

Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila

Vegar, Matej

Undergraduate thesis / Završni rad

2018

Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj: **University of Zagreb, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture / Sveučilište u Zagrebu, Fakultet strojarstva i brodogradnje**

Permanent link / Trajna poveznica: <https://um.nsk.hr/um:nbn:hr:235:046321>

Rights / Prava: [In copyright](#) / [Zaštićeno autorskim pravom.](#)

Download date / Datum preuzimanja: **2024-04-19**

Repository / Repozitorij:

[Repository of Faculty of Mechanical Engineering
and Naval Architecture University of Zagreb](#)



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

ZAVRŠNI RAD

Matej Vegar

Zagreb, 2018.

SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE

ZAVRŠNI RAD

Mentor:

Izv. prof. dr. sc. Mario Štorga, dipl. ing

Student:

Matej Vegar

0035191605

Zagreb, 2018.

Izjavljujem da sam ovaj rad izradio samostalno koristeći stečena znanja tijekom studija i navedenu literaturu.

Zahvaljujem svom mentoru prof. dr. sc. Mariu Štorgi koji mi je svojom pomoći i savjetima pomogao tijekom izrade ovog završnog rada.

Matej Vegar



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
FAKULTET STROJARSTVA I BRODOGRADNJE



Središnje povjerenstvo za završne i diplomske ispite
Povjerenstvo za završne ispite studija strojarstva za smjerove:
procesno-energetski, konstrukcijski, brodostrojarski i inženjersko modeliranje i računalne simulacije

Sveučilište u Zagrebu Fakultet strojarstva i brodogradnje	
Datum	Prilog
Klasa:	
Ur.broj:	

ZAVRŠNI ZADATAK

Student: **Matej Vegar**

Mat. br.: 0035191605

Naslov rada na hrvatskom jeziku: **Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila**

Naslov rada na engleskom jeziku: **Device for Cleaning the Weldings on the Frames Made of PVC Profiles**

Opis zadatka:

Nakon zavarivanja okvira od PVC profila, zavare je potrebno obraditi kako bi se skinuo srh nastao zavarivanjem. Okvir od PVC profila (prozorski okvir, okvir vrata, prozorsko krilo, itd.) je potrebno prihvatiti i pozicionirati na uređaj, te omogućiti pripremu i čišćenje profila skidanjem srha oko svih zavara odgovarajućim izmjenjivim alatom.

U radu je potrebno:

- Izraditi tehničku specifikaciju za razvoj uređaja.
- Metodičkom razradom obuhvatiti različita konceptualna rješenja.
- Tehno-ekonomskom analizom odabrati projektno rješenje.
- Odabrano rješenje razraditi uz uporabu standardnih sklopova, te s potrebnim proračunima nestandardnih dijelova. Pri konstrukcijskoj razradi paziti na tehnološko oblikovanje komponenti te sigurnost korisnika pri korištenju uređaja.
- Izraditi računalni 3D model uređaja i tehničku dokumentaciju.

Opseg konstrukcijske razrade, modeliranja i izrade tehničke dokumentacije dogovoriti tijekom izrade rada.

U radu navesti korištenu literaturu i eventualno dobivenu pomoć.

Zadatak zadan:
30. studenog 2017.

Rok predaje rada:
1. rok: 23. veljače 2017
2. rok (izvanredni): 28. lipnja 2017.
3. rok: 21. rujna 2018.

Predviđeni datumi obrane:
1. rok: 26.2. – 2.3. 2018.
2. rok (izvanredni): 2. 7. 2018.
3. rok: 24. – 28. 9. 2018.

Zadatak zadao:

Izv. prof. dr. sc. Mario Štorga

Predsjednik Povjerenstva:

Prof. dr. sc. Igor Balen

Sadržaj

Sadržaj	I
Popis slika	III
Popis tablica	IV
Popis tehničke dokumentacije	V
Popis oznaka	X
Sažetak	XI
Summary	XII
1. Uvod	1
1.1. Općenito o proizvodima PVC stolarije	1
1.2. Čistilica zavora na okvirima od PVC profila	2
2. Patenti	3
2.1. Patent US5448819A	3
2.2. Patent US3377896A	4
3. Postojeći proizvodi	6
3.1. Rotox EPA 274	6
3.2. MLA PL16	7
3.3. Elumatec EV 834	8
3.4. Usporedba proizvoda na tržištu	10
4. Tehničke specifikacije	11
5. Funkcijska dekompozicija	12
6. Morfološka matrica	13
7. Koncepti	16
7.1. Koncept 1	16
7.2. Koncept 2	18
7.3. Odabir koncepta	20
8. Konstrukcijska razrada s potrebnim proračunima	21
8.1. Početni parametri	21
8.2. Proračun vratila	21
8.3. Izbor ležajeva	23
8.4. Izbor elektromotora	24
8.5. Izbor pneumatskih cilindara za horizontalni skidanje srhova	25
9. Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila	26
10. Zaključak	28

11. Literatura.....	29
12. Prilog	30

Popis slika

Slika 1. Profili za PVC stolariju [11]	1
Slika 2. Uređaj za čišćenje zavora [4]	2
Slika 3. Patent US5448819A [10]	3
Slika 4. Patent US3377896A [10]	4
Slika 5. Čistilica tvrtke Rotox EPA 274 [5]	6
Slika 6. Čistilica tvrtke MLA oznake PL16 [4]	7
Slika 7. Čistilica tvrtke Elumatec oznake EV 834 [6]	9
Slika 8. Funkcijska dekompozicija uređaja	12
Slika 9. Slika koncepta 1	18
Slika 10. Skica koncepta 2	20
Slika 11. Shema opterećenja vratila	21
Slika 12. Ležaj za ležajno mjesto A [7]	23
Slika 13. Ležaj za ležajno mjesto B [7]	23
Slika 14. Elektromotor W22 [8]	24
Slika 15. Specifikacije elektromotora [8]	24
Slika 16. Pneumatski cilindar i specifikacije [9]	25
Slika 17. Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila	26
Slika 18. Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila (presjek)	27

Popis tablica

Tablica 1. Usporedba postojećih rješenja kućom kvalitete	10
Tablica 2. Morfološka matrica uređaja	13
Tablica 3. Koncept 1	16
Tablica 4. Koncept 2	18
Tablica 5. Pughova matrica za koncepte	20
Tablica 6. Početni parametri.....	21

Popis tehničke dokumentacije

Sklop:

Broj crteža

10001-9-2018

Naziv iz sastavnice

Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila

Podsklopovi:

Broj crteža

1001-9-2018

Naziv iz sastavnice

Glodalo 1

1002-9-2018

Glodalo 2

1003-9-2018

Glodalo 3

1004-9-2018

Podsklop elektromotora i vratila sa dodacima

1005-9-2018

Podsklop nosača glodala i njegovog držača

1006-9-2018

Podsklop gornje potisne ploče

1007-9-2018

Podsklop donje potisne ploče

1008-9-2018

Podsklop kućišta

1009-9-2018

Podsklop razvodne kutije

1010-9-2018

Podsklop pedala

Dijelovi:

Broj crteža

101-9-2018

Naziv iz sastavnice

Donji dio kućišta

102-9-2018

Gornji dio kućišta

103-9-2018

Razvodna kutija

104-9-2018

Poklopac razvodne kutije

105-9-2018	Donja potisna ploča
106-9-2018	Držač donje potisne ploče
107-9-2018	Potisni valjak
108-9-2018	Veza potisnog valjka i pneumatskog cilindra 2
109-9-2018	Držač pneumatskog cilindra 2
110-9-2018	Graničnik za potiskivanje
111-9-2018	Prihvatnik noža
112-9-2018	Veza pneumatskog cilindra 1 i noža donje potisne ploče
113-9-2018	Tijelo noža
114-9-2018	Oštrica noža
115-9-2018	Vodilica gornje potisne ploče
116-9-2018	Graničnik gornje potisne ploče
117-9-2018	Dodatak gornjoj potisnoj ploči
118-9-2018	Veza pneumatskog cilindra 1 i noža gornje potisne ploče
119-9-2018	Gornja potisna ploča
120-9-2018	Vratilo
121-9-2018	Kolut 1 glodala 1
122-9-2018	Kolut 2 glodala 1
123-9-2018	Kolut 3 glodala 1
124-9-2018	Kolut 4 glodala 1
125-9-2018	Kolut 5 glodala 1
126-9-2018	Kolut 1 glodala 2
127-9-2018	Kolut 2 glodala 2

128-9-2018	Kolut 3 glodala 2
129-9-2018	Kolut 4 glodala 2
130-9-2018	Kolut 1 glodala 3
131-9-2018	Kolut 2 glodala 3
132-9-2018	Kolut 3 glodala 3
133-9-2018	Kolut 4 glodala 3
134-9-2018	Kolut 5 glodala 3
135-9-2018	Dodatak kolutu 4 glodala 1
136-9-2018	Dodatak kolutu 4 glodala 2
137-9-2018	Zub 1 glodala 1
138-9-2018	Zub 2 glodala 1
139-9-2018	Zub 3 glodala 1
140-9-2018	Zub 4 glodala 1
141-9-2018	Zub 3 glodala 2
142-9-2018	Prvi zub 4 glodala 2
143-9-2018	Drugi zub 4 glodala 1
144-9-2018	Prvi zub 1 glodala 3
145-9-2018	Drugi zub 1 glodala 3
146-9-2018	Zub 2 glodala 3
147-9-2018	Prvi zub 3 glodala 3
148-9-2018	Drugi zub 3 glodala 3
149-9-2018	Zub 4 glodala 3
150-9-2018	Prvi zub 5 glodala 3

151-9-2018	Drugi zub 5 glodala 3
152-9-2018	Držać glodala 1
153-9-2018	Držać glodala 2
154-9-2018	Osigurač
155-9-2018	Svornjak
156-9-2018	Prirubnica
157-9-2018	Čahurasta spojka
158-9-2018	Prirubnica za elektromotor
159-9-2018	Držać elektromotora (prvi dio)
160-9-2018	Držać elektromotora (drugi dio)
161-9-2018	Vodilica glodala
162-9-2018	Graničnik glodala
163-9-2018	Podmetač za vijke
164-9-2018	Donja ploča za glodalo
165-9-2018	Gornja ploča za glodalo
166-9-2018	Rotacijski nosač glodala
167-9-2018	Držać rotacijskog nosača (prvi dio)
168-9-2018	Držać rotacijskog nosača (drugi dio)
169-9-2018	Držać rotacijskog nosača (treći dio)
170-9-2018	Držać rotacijskog nosača (četvrti dio)
171-9-2018	Nastavak za linearni aktuator 1
172-9-2018	Nastavak za linearni aktuator 2

173-9-2018	Osigurač za linearni aktuator
174-9-2018	Držac linearnog aktuatora
175-9-2018	Držac rotacijskog nosača (peti dio)
176-9-2018	Držac pneumatskog cilindra (prvi dio)
177-9-2018	Držac pneumatskog cilindra (drugi dio)
178-9-2018	Držac amortizera (prvi dio)
179-9-2018	Držac amortizera (drugi dio)
180-9-2018	Držac amortizera (treći dio)
181-9-2018	Potporni nosač okvira (prvi dio)
182-9-2018	Potporni nosač okvira (drugi dio)
183-9-2018	Potporni nosač okvira (treći dio)
184-9-2018	Potporni nosač okvira (četvrti dio)
185-9-2018	Ploča za pedale
186-9-2018	Svornjak ploče za pedale

Popis oznaka

Oznaka	Jedinica	Opis
P	kW	snaga
U	V	napon
p	bar	tlak zraka
L	mm	dužina
D	mm	širina
H	mm	visina
m	kg	masa
n	°/min	broj okretaja
F	N	sila
M	Nmm	moment savijanja
T	Nmm	moment uvijanja
ω	s ⁻¹	kutna brzina vrtnje
d	mm	promjer
σ_e	N/mm ²	granica razvlačenja
σ_{dop}	N/mm ²	dopušteno naprezanje
S_{potr}	-	potrebna sigurnost
W	mm ³	otpor

Sažetak

U radu je osmišljen i konstrukcijski razrađen uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila. Taj uređaj služi za uklanjanje srhova nastalih zavarivanjem PVC profila i obično se koristi kod izrade prozora, vrata i sličnih proizvoda od PVC-a. Budući da zavarivanje spoja dvaju PVC profila ostavlja srhove koji mogu biti oštri, a i neugodni su za vidjeti, u procesu proizvodnje se ti srhovi uklanjaju te tako nastaje spoj koji je uredan. Okvir od PVC profila se postavlja u stroj na način da je spoj pozicioniran na točno određeno mjesto. Uređajem upravlja čovjek tako što pritisne potrebne gumbе ili pedale. Okvir je potrebno učvrstiti kako bi bio nepomičan. Nakon toga se najprije trebaju odrezati horizontalni srhovi posebnim noževima ili drugim alatima, a nakon njih i vertikalni srh pomoću glodala ili nekim drugim alatom. Analizom postojećih komponenti na tržištu odabrani su standardni dijelovi, a cjeloviti 3D model je napravljen u programskom paketu SolidWorks.

Rad sadrži analizu tržišta, razradu funkcijske dekompozicije, prikaz morfološke matrice, skice i objašnjenja koncepata (moguća rješenja), te 3D prikaz i tehničku dokumentaciju konstrukcijski razrađenog rješenja.

Summary

In this bachelor thesis, a design-constructed cleaning device for disruption of frames on PVC profiles has been designed. This device is used to remove cracks caused by the welding of PVC profiles and is usually used for window, door and similar PVC products. Since the welding of the joint between two PVC profiles leaves angles that can be sharp and unpleasant to see, in the process of production, these sags are removed so that a neat compound is formed. The PVC profile frame is placed in the machine in such a way that the joint is positioned in the exact position. The device is controlled by pressing the required buttons or pedals. The frame should be fixed in order to be motionless. After that, first you need to cut the horizontal skeins with special knives or other tools, followed by a vertical squeegee using a sander or some other tool. By analyzing existing components on the market, standard parts have been selected and a complete 3D model is made in the SolidWorks software package.

The paper contains market analysis, elaborate functional decomposition, display of morphological matrix, sketches and conceptual explanations (possible solutions), and 3D visualization and technical documentation of a constructed solution.

1. Uvod

1.1. Općenito o proizvodima PVC stolarije

Kada govorimo o proizvodima PVC stolarije govorimo o vratima, prozorima i ostalim proizvodima koji nastaju od različitih PVC profila. Prvi PVC prozor je napravljen 1954. godine od strane njemačkog proizvođača Trocal (<http://www.trocal.com.hr/net/index.php>). Širu upotrebu takvi PVC proizvodi dobivaju tijekom sljedećih desetljeća kako bi danas bili među najpopularnijim izborima za opremanje kuća, zgrada i ostalih građevina.

Za proizvodnju PVC prozora i vrata potrebno je najprije nabaviti poluproizvod i ostale potrebne materijale. Kao poluproizvod se koriste duge cijevi (obično 6 metara) profila različitih presjeka, ovisno o namjeni i proizvođaču.



Slika 1. Profili za PVC stolariju [11]

Presjeke tih profila čine nekoliko komora, a u najveću komoru se stavlja metalno ojačanje, obično u obliku U profila. Kako je neki prozor (ili vrata) zadan po mjeri PVC profile je potrebno odsjeći na prikladne duljine s prikladnim kutevima kako bi se mogao sastaviti okvir za prozor (ili vrata) i prozorsko krilo. Okvir se proizvodi zavarivanjem pravilno odrezanih PVC profila na posebnom uređaju za zavarivanje, a srhovi nastali zavarivanjem se odstranjuju naknadno.

1.2. Čistilica zavora na okvirima od PVC profila

Za odstranjivanje srhova na zavarenom okviru od PVC profila koristimo uređaj za čišćenje zavora.



Slika 2. Uređaj za čišćenje zavora [4]

Princip rada uređaja je takav da se okvir prvo učvrsti u položaj u kojem će se čišćenje (otkidanje srhova) izvoditi. Najprije se čiste horizontalni srhovi noževima koji prelaze preko zavarenog spoja s gornje i donje strane. Nakon toga se rub okvira oblikuje glodalicom čiji oblik ovisi od oblika profila kojeg treba oblikovati. Svim tim procesima upravlja čovjek.

2. Patenti

Kako bismo bili bolje upoznati sa uređajem i poviješću sličnih uređaja potrebno je pregledati patente na tom području. Važno je znati koji su izumi zaštićeni, a koji nisu. Ovdje je stavljen fokus na pozicioniranje materijala, pričvršćivanje materijala i uklanjanje srhova te načine na koje to sljedeći patent obavlja.

2.1. Patent US5448819A

U.S. Patent

Sep. 12, 1995

Sheet 1 of 3

5,448,819

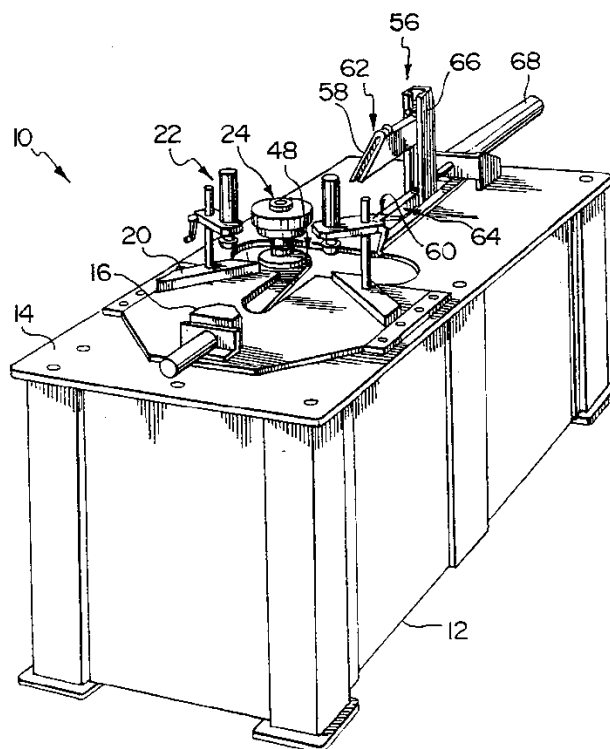
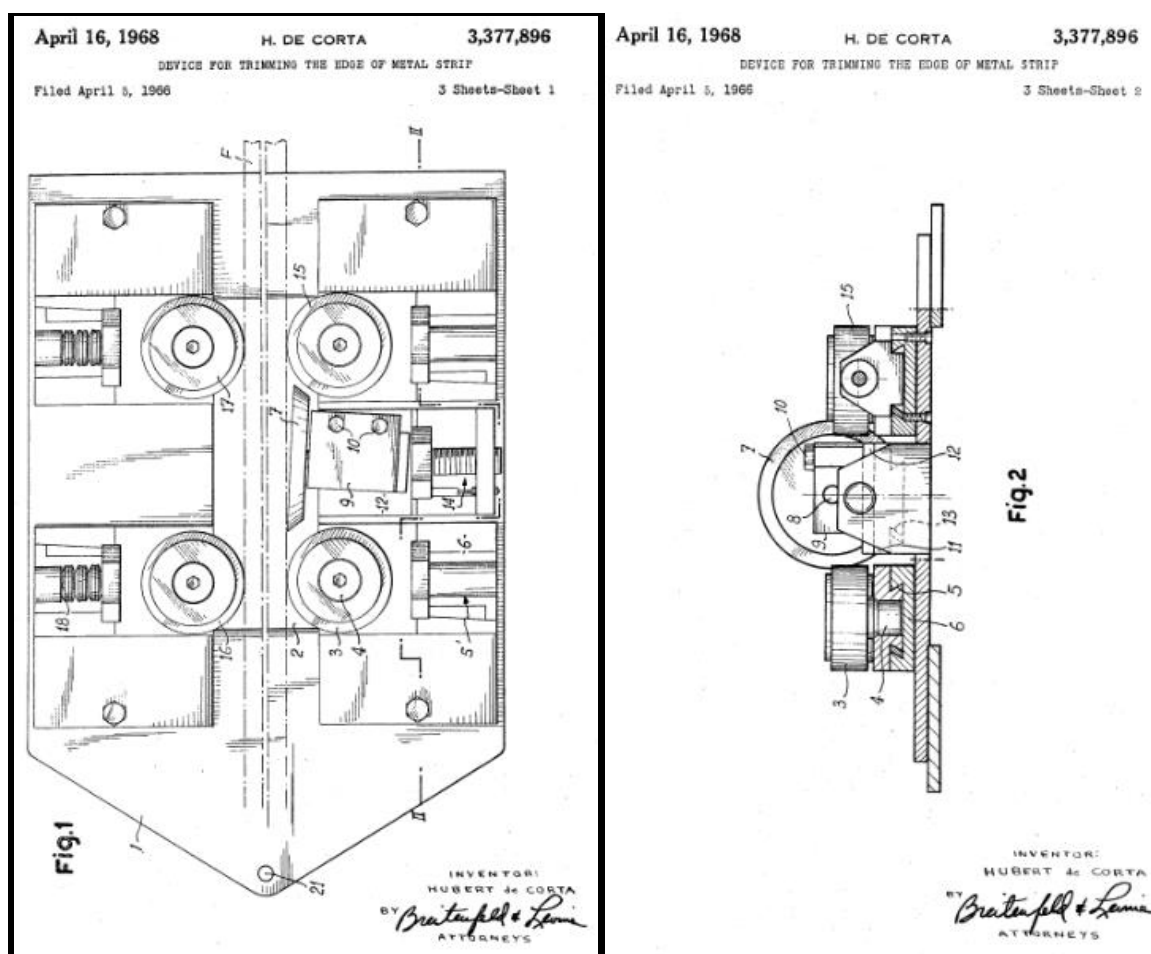


FIG. 1

Slika 3. Patent US5448819A [10]

Uređaj za čišćenje zavarenih kutova sklopljenog okvira prozora. Uređaj ima radnu površinu i uređaj za stezanje na radnoj površini za držanje sklopljenog radnog komada na radnoj površini. Na radnoj površini se nalazi alat za rezanje za uklanjanje viška materijala za zavarivanje iz kutova radnog komada u određenom profilu, pri čemu se alat za rezanje može pomicati u lučnu putanju oko vrha kuta okvira prozora, pri čemu se višak materijala uklanja iz kuta u jednom prolazu alata za rezanje.

2.2. Patent US3377896A



Slika 4. Patent US3377896A [10]

Ovaj se izum odnosi na poboljšanja u uređaju za rezanje rubova metalne trake, jer se time kontinuirano kreće kraj uređaja. To je osobito, ali ne i isključivo, primjena u kojoj se neprekidno izvijaju zavarene cijevi koje se proizvode od metalnog nabora koji se odvija od zavojnice.

Kao što je dobro poznato, metalni trakt podliježe pogreškama od tri posebne vrste: (a) rubovi su nepravilni u obliku i strukturi; (b) njegova uzdužna središnja crta nije ravna, već valovita; i (c) njegova širina nije konstantna.

Predloženi uređaj omogućava da se barem jedan rub kontinuirano napredujuće trake skрати, sastoji se od elementa ploče montiranog tako da se zakreće oko okomite okretne brave i ima dva nepomična valjka na strani koja leži prema rubu traku koja će biti obrubljena. Između tih valjaka ugrađen je alat za rezanje ili rezanje. Element ploče također nosi najmanje jedan valjak koji se može elastično pomicati kako bi se gurnuo nasuprotno rubu metalne trake, kako bi se osiguralo da rub na kojem alat obavlja svoj rad nosi cijelo vrijeme na nepomične valjke.

Ovaj uređaj omogućava obrezivanje metalne trake, tj. uklanjanje nepravilnosti s jednog od njegovih rubova, bez obzira na prirodu njegove uzdužne središnje linije. Proizvodnja odrezivanja je kontinuirana. S ljepljivom trakom ovo je od posebne prednosti, budući da alat ne treba više puta preći kroz ljestvicu.

3. Postojeći proizvodi

U ovom poglavlju ćemo razmotriti postojeća rješenja na području čistilica za zavare i usporediti njihove karakteristike kako bismo došli do traženih tehničkih karakteristika i tehničkih specifikacija za naš proizvod. Čistilice koje promatramo su za manje bravarske radnje stoga su ograničeni gabaritima i cijenom.

3.1. Rotox EPA 274

Ovaj uređaj je pogodan za manje radionice zbog svojih gabarita ($L \times D \times H = 600 \times 1100 \times 1350$), a ima također stol za držanje okvira kako bi olakšao posao radniku. Taj stol povećava potrebni prostor za rad, ali ljudski faktor djelovanja čini lakšim. Pogon je pneumatski, a potrebna mu je i električna energija za rad. Također je i jednostavan za pregled, zamjene i popravke pošto mu je kućište prilagođeno otvaranjima.



Slika 5. Čistilica tvrtke Rotox EPA 274 [5]

Tehničke karakteristike:

- Fleksibilna prilagodba profila zbog 4 razine glodanja glodalice
- Smanjena vremena ciklusa zbog optimizacije proizvodnog procesa i upotrebe programabilne kontrole memorije
- Lako rukovanje
- Automatsko prepoznavanje profila kao opcijski dodatak

Tehničke specifikacije:

- Snaga (kW): 2,2
- Napon (V): 400
- Tlak zraka (bar): 7
- Unutrašnji promjer rezača glodalice (mm): 40
- Obradiva širina profila (mm): 140
- Obradiva visina profila (mm): 90 (200)
- Promjer rezača glodalice (mm): max. 250, min. 85
- Dimenzije stroja L x D x H (mm):
 - 600 x 1100 x 1350 bez stola za držanje okvira
 - 1200 x 1500 x 1350 sa stolom za držanje okvira
- Masa (kg): 300
- Obradivi materijal: zavareni PVC šuplji profili

3.2. MLA PL16

Ovaj uređaj je jednostavne građe, manjih dimenzija i pogodan za manje radionice gdje će biti upotrebljavana povremeno. Izmjenjivost dijelova je lagana zbog velikog poklopca koji pokriva sve unutarnje komponente uređaja. Za bolje držanje ima šipku ispred prostora za čišćenje ali većina držanja i dalje ovisi o čovjeku. Pogon je pneumatski, ali mu je za rad potrebna i električna energija.



Slika 6. Čistilica tvrtke MLA oznake PL16 [4]

Tehničke karakteristike:

- Glodalo ima 3 grupe za glodanje i može se namjestiti ovisno o profilu
- Lako rukovanje
- Zbog pedala su ruke oslobođene samog procesa čišćenja

Tehničke specifikacije:

- Snaga (kW): 1,5
- Napon (V): 400
- Tlak zraka (bar): 6-8
- Unutrašnji promjer rezača glodalice (mm): 32
- Obradiva širina profila (mm): 130
- Obradiva visina profila (mm): 45 (90)
- Promjer rezača glodalice (mm): max. 220, min. 80
- Dimenzije stroja L x D x H (mm):
850 x 1220 x 1740
- Okretaji glodala po minuti (rpm): 2800
- Masa (kg): 217
- Obradivi materijal: zavareni PVC šuplji profili

3.3. Elumatec EV 834

Ovaj uređaj je jednostavne građe, manjih dimenzija i pogodan za manje radionice gdje će biti upotrebljavana povremeno. Pogon je pneumatski, ali mu je za rad potrebna i električna energija. Upotreba je takva da nakon učvršćivanja okvira jedna ruka čovjeka mora držati ostatak, a druga upravljati procesom. Pouzdano će obavljati proces i na većim okvirima (vrata) usprkos svojim manjim dimenzijama. Važna stvar po kojoj se razlikuje od ostalih je istovremeno skidanje srhova na vanjskom vertikalnom dijelu zavarenog spoja i po horizontalnim dijelovima (vrh i dno).

Tehničke karakteristike:

- Istodobna obrada svih zavara koje je potrebno obraditi
- Četiri pozicije glodalice
- Optimalna kvaliteta žlijeba na konkavnim i konveksnim površinama
- Opremljenost strojnim dijelom koji otpuhuje strugotine
- Prilagodljivost raznim profilima
- Kombinacije rezača glodalice se mogu lako mijenjati
- Nemogućnost uvijanja profila zbog dobrog učvršćenja



Slika 7. Čistilica tvrtke Elumatec oznake EV 834 [6]

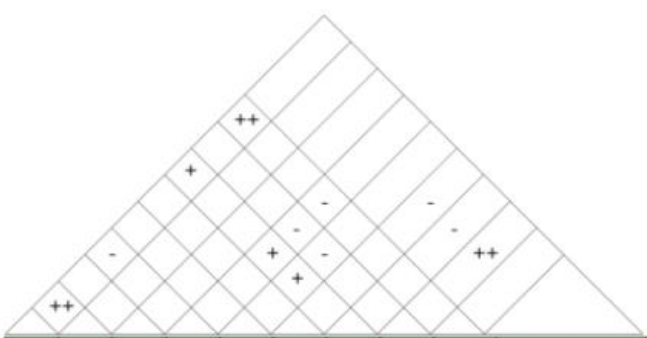
Tehničke specifikacije:

- Minimalne vanjske dimenzije okvira (mm): 260 x 290
- Minimalne unutarnje dimenzije okvira (mm): 160 x 160
- Maksimalna širina profila (mm): 200
- Minimalna visina profila (mm):
- Maksimalni promjer rezača glodalice (mm): 260
- Okretaji glodala po minuti (rpm): 3200
- Unutrašnji promjer glodala (mm): 32
- Napon (V): 400
- Snaga (kW): 2,5
- Tlak zraka (bar): 7
- Dimenzije stroja L x D x H (mm):
980 x 1700 x 1670
- Masa (kg): 590

3.4. Usporedba proizvoda na tržištu

Temeljem pregleda postojećih proizvoda na tržištu možemo usporediti njihove karakteristike i rangirati ih na temelju toga. Za usporedbu ćemo koristiti kuću kvalitete koja nam može jednostavno i na brz način pokazati u kojem smjeru treba ići razvoj našeg proizvoda.

Tablica 1. Usporedba postojećih rješenja kućom kvalitete

														
		Snaga	Napon	Tlak zraka	Unutarnji promjer glodalice	Obradiva širina profila	Obradiva visina profila	Maksimalni promjer glodala	Masa	Broj okretaja glodala	Dužina x Širina x Visina	Rotox EPA 274	MLA PL16	Elumatec EV 834
Lakoća rukovanja	8										Δ	4	4	3
Cijena	8	□			Δ				■	Δ	□	4	5	2
Prilagodba glodalice različitim profilima	7					□	□					5	4	5
Lakoća izmjene dijelova	7							Δ			□	4	5	4
Kvaliteta učvršćenja	7			■								4	4	5
Glomaznost	6							□			■	3	5	1
Potporna držanje okvira	4								□		■	5	2	4
Brzina uklanjanja srhova	3	Δ				□	□	Δ		□		3	3	5
Mogućnost otklanjanja strugotina	1			Δ								1	1	5
Tehnička kompliciranost		3	2	4	3	1	1	3	3	3	2			
Jedinica mjere		Watt	Volt	bar	mm	mm	mm	mm	kg	°/min.	mm x mm x mm			
Cijana vrijednost		15	400	6	35	200	90	220	<350	3000	800x1100x1600			
Konkurencija	Rotox EPA 274	2,2	400	7	40	140	90	250	300	?	600x1100x1350			
	MLA PL16	1,5	400	(6-8)	32	130	90	220	217	2800	85x1220x1740			
	Elumatec EV 834	2,5	400	7	32	200	90	260	590	3200	980x1700x1670			
Tehnička važnost	Apsolutna	49	0	66	24	50	50	60	92	39	189			
	Relativna	6	9	3	8	5	5	4	2	7	1			

Iz tablice vidimo da je najbolje ocijenjen proizvod tvrtke MLA oznake PL16. Stroj je zbog svojih malih gabaritnih dimenzija pogodan za manje radionice što je i cilj ovog razvoja. Zbog pedala kojima se upravlja nogama ruke su slobodne za pridržavanje okvira te lakše i sigurnije rukovanje.

Nedostaci stroja su da pridržavanje okvira zahtijeva strogo pridržavanje objema rukama pa bi bilo korisno imati bolju potporu držanju okvira.

4. Tehničke specifikacije

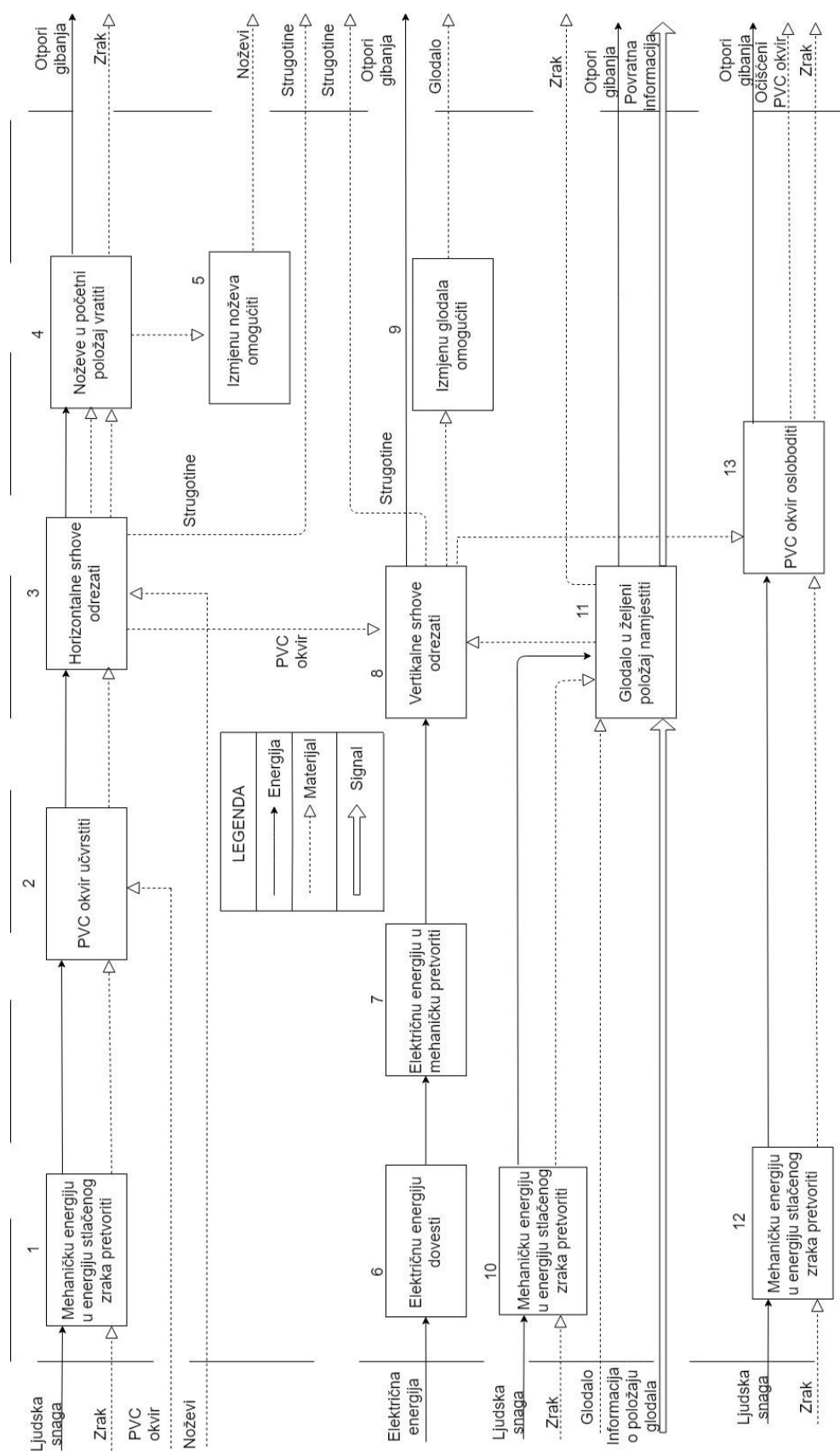
Na temelju usporedbe postojećih proizvoda određen je daljnji smjer razvoja.

Početne tehničke specifikacije s kojima se krenulo u daljnju razradu, tj. funkcijsku dekompoziciju, izradu morfološke matrice i koncepata su sljedeće:

- Snaga (kW): 1,5
- Napon (V): 400
- Tlak zraka (bar): 6
- Unutarnji promjer glodalice (mm): 35
- Obradiva širina profila (mm): 200
- Obradiva visina profila (mm): 90
- Maksimalni promjer glodala (mm): 220
- Masa (kg): manja od 350
- Broj okretaja glodala ($^{\circ}/\text{min.}$): 3000
- Dimenzije (mm): 800 x 1100 x 1600

Kada smo odredili zahtjeve i tehničku specifikaciju krećemo u izradu funkcijske dekompozicije. Nakon što odredimo sve funkcije koje uređaj treba imati, kreira se morfološka matrica kod koje se za svaku funkciju uređaja predlaže parcijalno rješenje koje se nakon toga koristi kod izrade koncepata ovisno o njihovih međusobnoj kompatibilnosti.

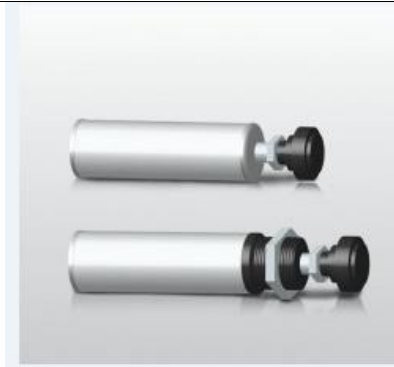
5. Funkcijska dekompozicija

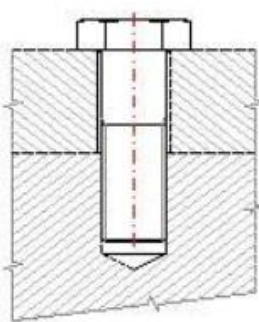
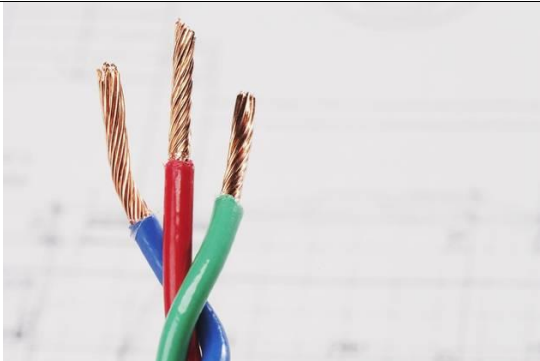
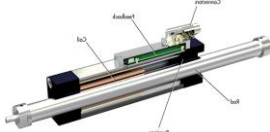
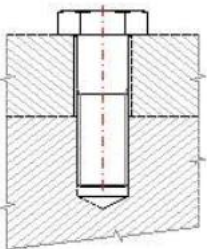


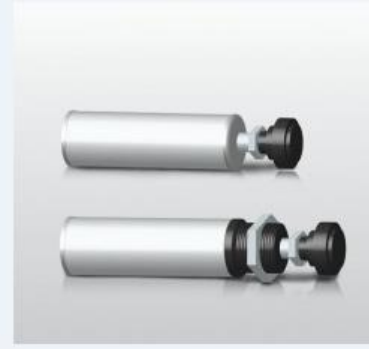
Slika 8. Funkcijska dekompozicija uređaja

6. Morfološka matrica

Tablica 2. Morfološka matrica uređaja

Broj	Funkcija	Rješenja		
		Pedala	Ručni ventil	Tipka na okretanje
1 10 12	Mehaničku energiju u energiju stlačenog zraka pretvoriti			
2	PVC okvir učvrstiti	Pneumatski cilindri sa pritiskivačem		Stezni pneumatski cilindri
				
3	Horizontalne srhove odrezati	Linearni aktuator	Pneumatski cilindar	Pneumomagnetski cilindar
				
4	Noževe u početni položaj vratiti	Linearni aktuator	Pneumatski cilindar	Pneumomagnetski cilindar
				

5	Izmjenu noževa omogućiti	Klinasti klizni utor	Spojka sa pneumatskim zaključavanjem	Vijčana veza
				
6	Električnu energiju dovesti	Električne žice		
				
7	Električnu energiju u mehaničku pretvoriti	Elektromotor	Linearni aktuator	Linearni motor
				
8	Vertikalne srhove odrezati	Linearni aktuator	Pneumatski cilindar	Pneumomagnetski cilindar
				
9	Izmjenu glodala omogućiti	Spoj maticom	Vijčani spoj	
				

11	Glodalo u željeni položaj namjestiti	Linearni aktuator	Pneumatski cilindar	Pneumomagnetski cilindar
				
13	PVC okvir osloboditi	Pneumatski cilindri sa pritiskivačem	Stezni pneumatski cilindri	
				

7. Koncepti

Sukladno parcijalnim rješenjima koje imamo za funkcije generirana su dva koncepta uređaja nakon čega se pristupilo konstrukcijskoj razradi bolje ocijenjenog rješenja.

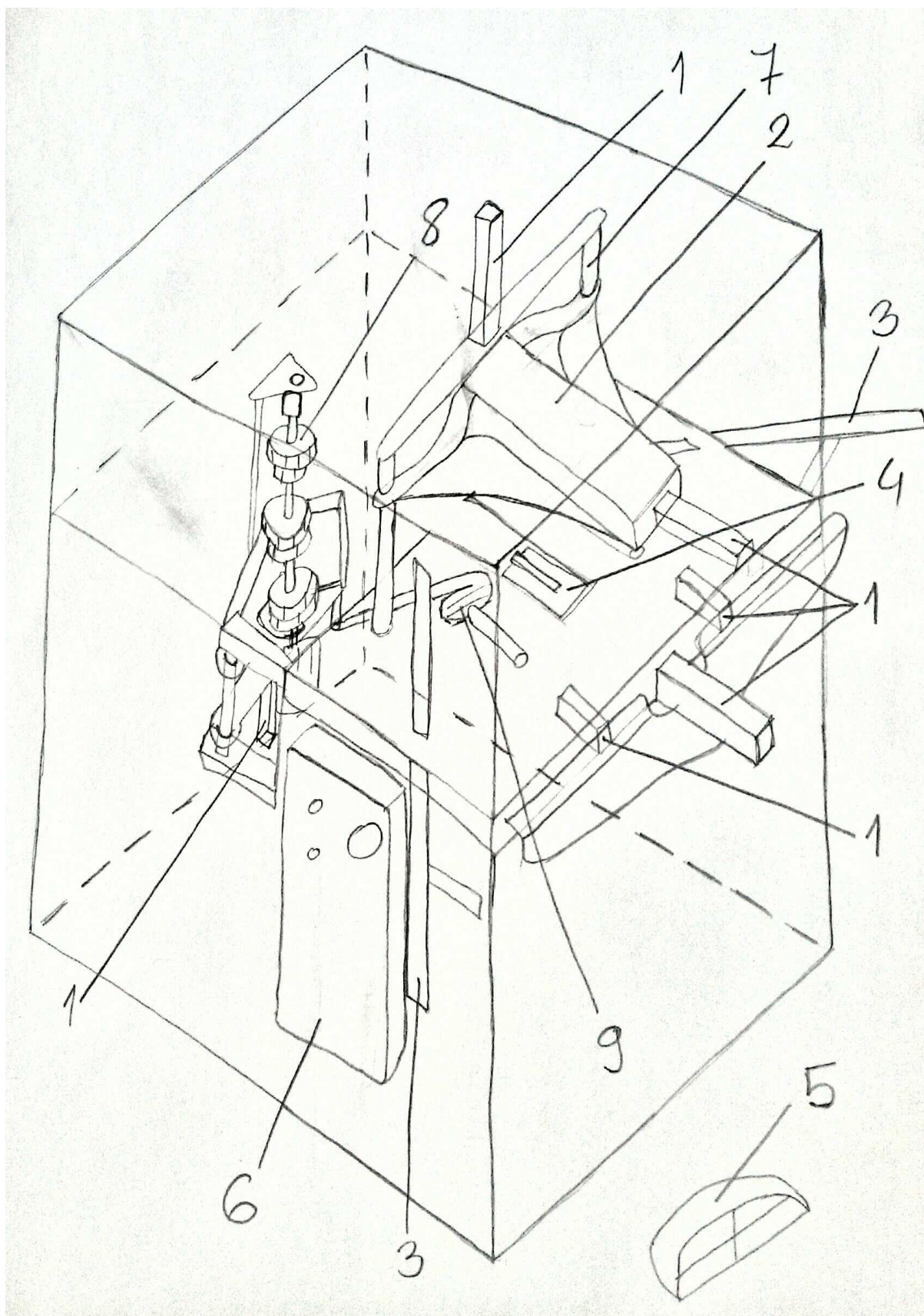
7.1. Koncept 1

Na temelju morfološke matrice prikazat ćemo odabrana rješenja za ovaj koncept.

Tablica 3. Koncept 1

1	Mehaničku energiju u energiju stlačenog zraka pretvoriti	Ručni ventil
2	PVC okvir učvrstiti	Stezni pneumatski cilindri
3	Horizontalne srhove odrezati	Pneumatski cilindar
4	Noževe u početni položaj vratiti	Pneumatski cilindar
5	Izmjenu noževa omogućiti	Vijčana veza
6	Električnu energiju dovesti	Električne žice
7	Električnu energiju u mehaničku pretvoriti	Elektromotor
8	Vertikalne srhove odrezati	Linearni aktuator
9	Izmjenu glodala omogućiti	Spoj maticom
10	Mehaničku energiju u energiju stlačenog zraka pretvoriti	Ručni ventil
11	Glodalo u željeni položaj namjestiti	Pneumatski cilindar
12	Mehaničku energiju u energiju stlačenog zraka pretvoriti	Elektromotor
13	PVC okvir osloboditi	Pneumatski cilindri sa pritiskivačima

Ovaj koncept podrazumijeva upotrebu pedala (5) za upravljanje procesom uklanjanja srhova. Kretanje noževa kontroliraju pneumatski cilindri (1), a noževi (4) su vijčanom vezom spojeni sa nastavkom pneumatskog cilindra. Jedan elektromotor (8) služi za pokretanje glodala koje otkida vertikalne srhove, a od početnog položaja do profila ga dovodi i odvodi linearni aktuator (9) unaprijed definiranom putanjom. To pokretanje je također kontrolirano pedalom kojom se kontrolira elektromotor. U zahtjevani položaj glodalo se postavlja pomoću vertikalnog pneumatskog cilindra. Još jedan vertikalno postavljeni pneumatski cilindar koristi se za učvršćivanje/oslobađanje PVC okvira budući da cilindar pokreće pomoću vodic (7) sustav koji pritišće okvir (2). Okvir horizontalno pritišću i dva manja pneumatska cilindra. Unutar pritiskivača je spojen gornji nož koji je povezan sa horizontalnim pneumatskim cilindrom koji ga pokreće. Na sličan način donji nož pokreće još jedan horizontalni pneumatski cilindar. Koncept ima i dvije potporne cijevi za pridržavanje okvira (3).



- 1 – Pneumatski cilindar
- 2 – Pritiskivač
- 3 – Pomoćni držač
- 4 – Nož
- 5 – Pedale
- 6 – Razvodna kutija
- 7 – Vodicica
- 8 – Glodalo sa elektromotorom
- 9 – Linearni aktuator

Slika 9. Slika koncepta 1

7.2. Koncept 2

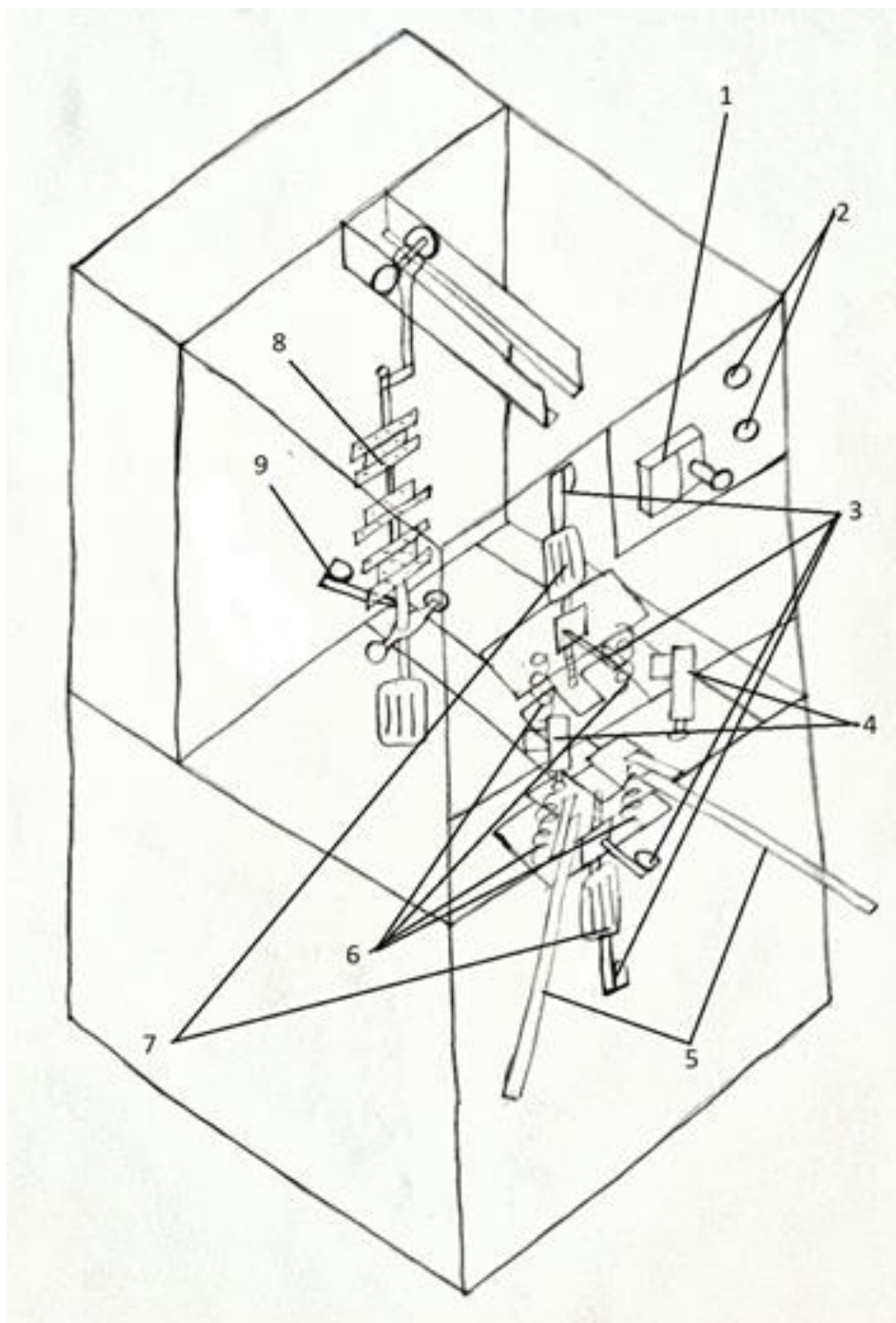
Na temelju morfološke matrice prikazat ćemo odabrana rješenja za ovaj koncept.

Tablica 4. Koncept 2

1	Mehaničku energiju u energiju stlačenog zraka pretvoriti	Pedala
2	PVC okvir učvrstiti	Pneumatski cilindri sa pritiskivačima
3	Horizontalne srhove odrezati	Pneumatski cilindar
4	Noževe u početni položaj vratiti	Pneumatski cilindar
5	Izmjenu noževa omogućiti	Vijčana veza
6	Električnu energiju dovesti	Električne žice
7	Električnu energiju u mehaničku pretvoriti	Elektromotor
8	Vertikalne srhove odrezati	Linearni aktuator
9	Izmjenu glodala omogućiti	Spoj maticom
10	Mehaničku energiju u energiju stlačenog zraka pretvoriti	Tipka na okretanje
11	Glodalo u željeni položaj namjestiti	Pneumatski cilindar
12	Mehaničku energiju u energiju stlačenog zraka pretvoriti	Elektromotor
13	PVC okvir osloboditi	Pneumatski cilindri sa pritiskivačima

Kod ovog koncepta učvršćivanje/oslobađanje okvira se izvodi steznim pneumatskim cilindrima (4) u blizina zavora i to je jedini dio kod kojeg se upotrebljava energija stlačenog zraka. Za sve ostalo se upotrebljava električna energija. Horizontalno skidanje srhova se izvodi pomoću svrdla koje pokreću elektromotori, a pridržavaju ih stezne

čahure. Taj proces omogućuju linearni aktuatori u dva smjera (3). Jedan je smjer vertikalni (približavanje profilu i prodiranje u profil), a drugi horizontalni (skidanje srha po dužini zavora). Veza između alata i mjesta čišćenja je ostvarena putem opruge (6). Vertikalno skidanje srhova se izvodi pomoću brusnih traka (8) naslonjenih na remenice, a pokreće ih elektromotor. Profil ih približava linearni aktuator (9), a prilagodljive su različitim profilima. Procesima skidanja srhova se upravlja pomoću tipkovnice (2), a procesom učvršćivanja/oslobađanja putem ručnog ventila (1). Koncept također ima dvije potporne cijevi za pridržavanje okvira (5).



- 1 – Ručni ventil za pneumatske cilindre
- 2 – Tipke za električno pogonjene dijelove
- 3 – Linearni aktuatori
- 4 – Pneumatski cilindri
- 5 – Pomoćni držači
- 6 – Opruge
- 7 – Elektromotori sa svrdlima
- 8 – Elektromotor i brusne trake na remenicama
- 9 – Linearni aktuator

Slika 10. Skica koncepta 2

7.3. Odabir koncepta

Na temelju prikazanih i opisanih koncepata Pughovom matricom ćemo ocijeniti koji je koncept bolji na temelju liste zahtjeva.

Tablica 5. Pughova matrica za koncepte

	Koncept 1	Koncept 2
Lakoća rukovanja	+/-	+
Cijena	+/-	+/-
Kvaliteta učvršćenja okvira	+	+/-
Lakoća izmijenjivanja dijelova	+	-
Količina dijelova	+	-
Stabilnost glodala	-	+
Kvaliteta skidanja srha	+	+
Primjenjivost u PVC industriji	+	+
Σ	5	2

Sukladno ocjenama za konstrukcijsku razradu je izabran Koncept 1.

8. Konstrukcijska razrada s potrebnim proračunima

8.1. Početni parametri

Za početni proračun stroja potrebno je znati sljedeće podatke:

- Snaga elektromotora (P)
- Tlak zraka (p)
- Okretaji glodala po minuti (n)

Kod strojeva manjih dimenzija kakav je izabrani snage elektromotora se inače kreću između 1,5 kW i 3,5 kW. Tlak zraka se kreće 6-8 bara. Okretaji glodala po minuti se kreću 2800 – 3200 rpm.

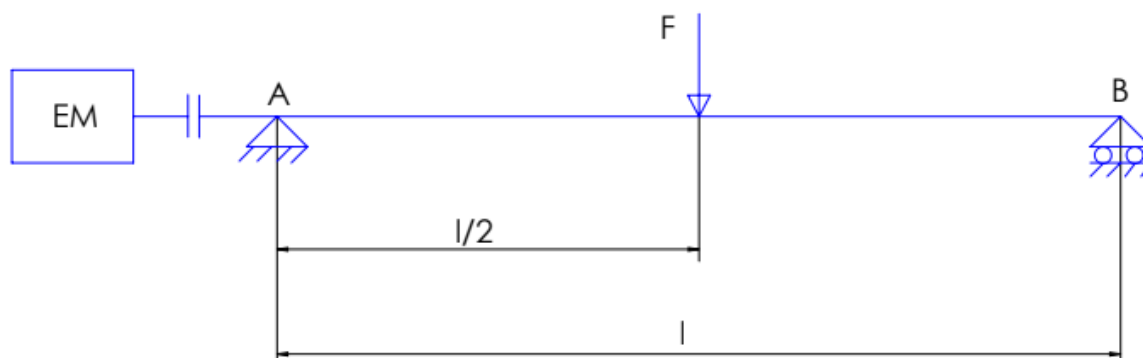
S ovim podacima možemo krenuti u osnovni proračun dijelova uređaja.

Tablica 6. Početni parametri

Snaga elektromotora (kW)	1,5
Tlak zraka (bar)	6
Okretaji glodala ($^{\circ}/\text{min.}$)	3000

8.2. Proračun vratila

Izlazno vratilo elektromotora je izravno spojeno sa vratilom na kojem su glodala, pa tako možemo izračunati potreban promjer vratila. Pošto je najveći promjer glodala 220 mm taj promjer ćemo uzeti u klasični proračun vratila. Kao duljinu ćemo uzeti 520 mm jer je to minimalni iznos koji zadovoljava sve 3 grupe glodala.



Slika 11. Shema opterećenja vratila

Silu ćemo izračunati iz podataka koji su već ranije spomenuti prema formuli:

$$F = \frac{2T}{d} = \frac{2P}{d\omega} = \frac{60P}{dn\pi}. \quad (8.1)$$

Uvrštavajući podatke dobijemo:

$$F = \frac{60 \cdot 1500 \cdot 1000}{220 \cdot 3000 \cdot \pi} = 43,4 \text{ N}. \quad (8.2)$$

Sada možemo izračunati najveći moment savijanja pomoću formule:

$$M_{max} = F \cdot \frac{l}{2}. \quad (8.3)$$

Nakon što uvrstimo vrijednosti dobivamo:

$$M_{max} = 43,4 \cdot \frac{520}{2} = 11284 \text{ Nmm} \quad (8.4)$$

Kao materijal vratila uzimamo čelik S275JR (St 44-2) čija je granica elastičnosti 265 N/mm². Ako uzmemo faktor sigurnosti 2 koji bi bilo zgodno uzeti ako želimo računati promjer za najgoru moguću situaciju dobit ćemo iznos dopuštenog naprezanja.

$$\sigma_{dop} = \frac{\sigma_e}{S_{potr}} \quad (8.5)$$

$$\sigma_{dop} = \frac{265}{2} = 132,5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (8.6)$$

Sada možemo izračunati minimalni promjer vratila.

$$\sigma_{dop} = \frac{M_{max}}{W} = \frac{32 \cdot M_{max}}{d_{min}^3 \cdot \pi} \quad (8.7)$$

$$d_{min} = \sqrt[3]{\frac{32 \cdot M_{max}}{\pi \cdot \sigma_{dop}}} \quad (8.8)$$

Nakon što uvrstimo zadane vrijednosti dobijemo:

$$d_{min} = \sqrt[3]{\frac{32 \cdot 11284}{\pi \cdot 132,5}} = 9,54 \text{ mm}. \quad (8.9)$$

Sukladno rezultatu i konvencionalnim promjerima vratila kod ovakvih strojeva kao promjer vratila ćemo uzeti:

$$d = 35 \text{ mm}.$$

8.3. Izbor ležajeva

Sukladno tome da je vrátilo predimenzionirano nemamo veliko potrebu računati čvrstoću kod odabira ležajeva.

Za ležajno mjesto A uzet ćemo ležaj:

►

61906

Popular item

Dimensions

d	30	mm
D	47	mm
B	9	mm
d ₁	≈ 35.25	mm
D ₂	≈ 42.7	mm
r _{1,2}	min. 0.3	mm

Slika 12. Ležaj za ležajno mjesto A [7]

Za ležajno mjesto B uzet ćemo ležaj:

►

61905

Popular item

Dimensions

d	25	mm
D	42	mm
B	9	mm
d ₁	≈ 30.25	mm
D ₂	≈ 37.7	mm
r _{1,2}	min. 0.6	mm

Slika 13. Ležaj za ležajno mjesto B [7]

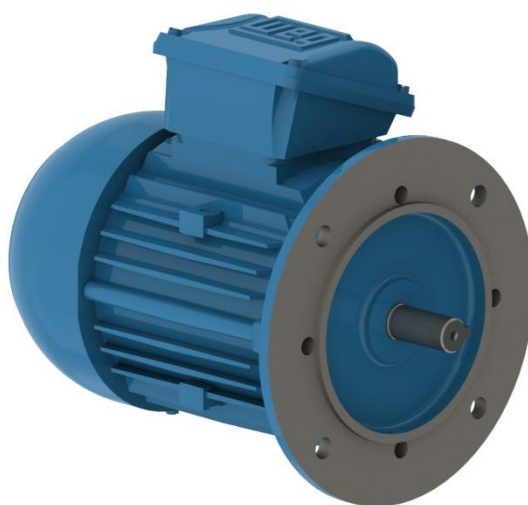
8.4. Izbor elektromotora

Zahtjevi za elektromotor su:

- Snaga: $P = 1,5 \text{ kW}$
- Broj okretaja u minuti: $n = 3000 \text{ min}^{-1}$

pa je odabran sljedeći elektromotor.

W22 IE2 1.5 kW 2P 90L 3Ph 220-240/380-415//440-460 V 50 Hz IC411 - TEFC - B5T



Slika 14. Elektromotor W22 [8]

Standard	IEC 60034-1	Output rating	1.5 kW
Frequency	50 Hz	Mounting	Footless
Voltage	220-240/380-415//440-460 V	Flange	FF
Number of poles	2	Mounting	B5T
Degree of Protection	IP55	Terminal box ¹	Top
Synchronous speed	3000 rpm	Enclosure	IC411 - TEFC

Slika 15. Specifikacije elektromotora [8]

8.5. Izbor pneumatskih cilindara za horizontalni skidanje srhova

Sila od 100 N je i više nego dovoljna za horizontalno skidanje srhova sa PVC-a. Tu silu ćemo uzeti za proračun potrebnog promjera pneumatskog cilindra.

Potrebni promjer računamo pomoću formule:

$$d_{min} = \sqrt{\frac{4 \cdot F}{p \cdot \pi}} \quad (8.10)$$

Nako što uvrstimo vrijednosti dobijemo:

$$d_{min} = \sqrt{\frac{4 \cdot 100}{6 \cdot 10^5 \cdot 10^{-6} \cdot \pi}} = 14,6 \text{ mm.} \quad (8.11)$$

Budući da je poželjno da je promjer veći od minimalnog, za potrebe stroja ćemo koristiti pneumatske cilindre Aventics ISO 6431 raspona promjera 25 – 100 mm.

Tie rod cylinder ISO 6431, Series 167-53

- Ø 25-100 mm
- double-acting
- Cushioning pneumatically, adjustable
- Piston rod External thread
- Heat resistant

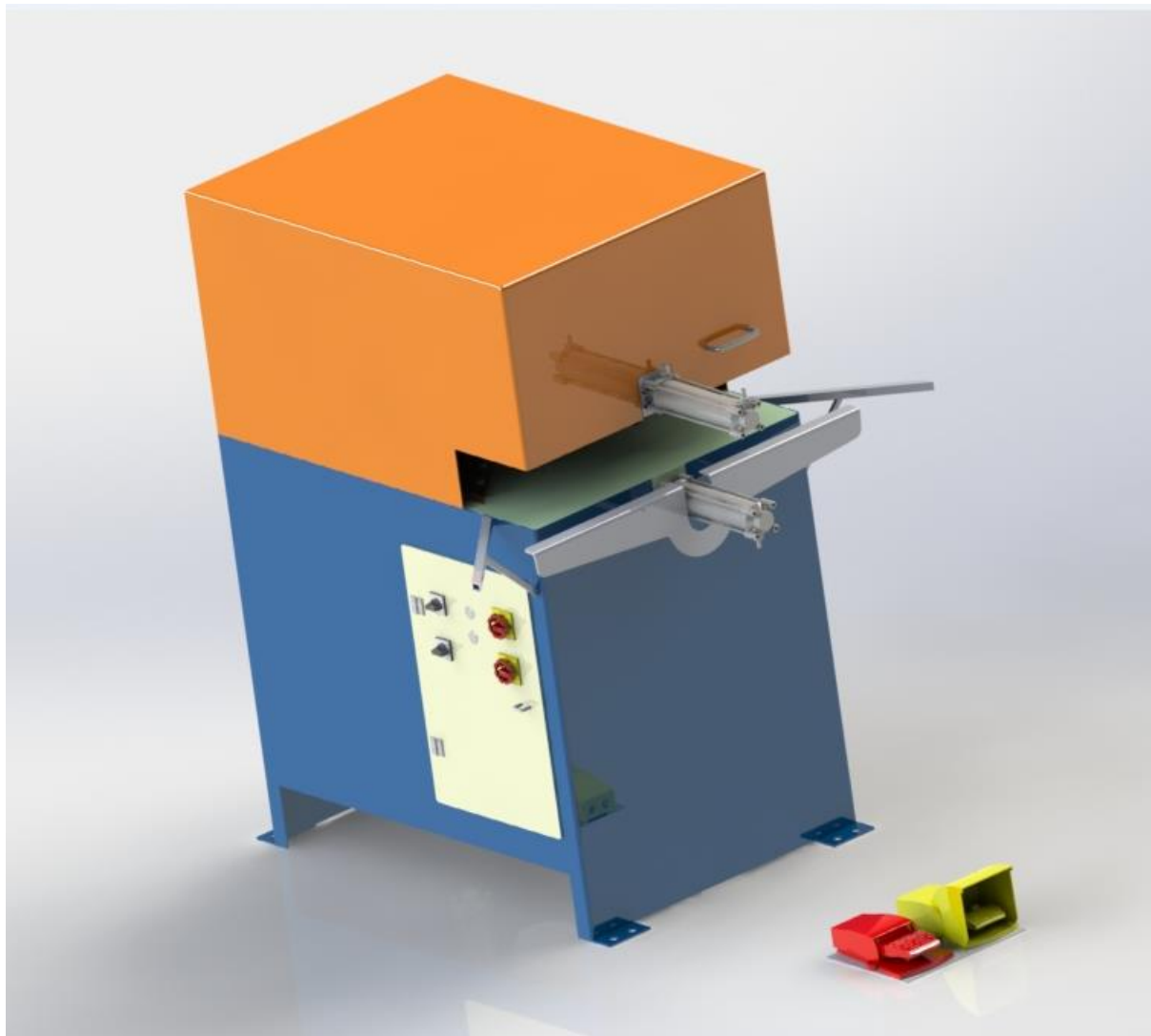


Standards	ISO 6431
Working pressure min./max.	2 ... 10 bar
Ambient temperature min./max.	-20 ... 120 °C
Medium temperature min./max.	-20 ... 120 °C
Medium	Compressed air
Max. particle size	50 µm
Oil content of compressed air	0 ... 5 mg/m³
Pressure for determining piston forces	6 bar

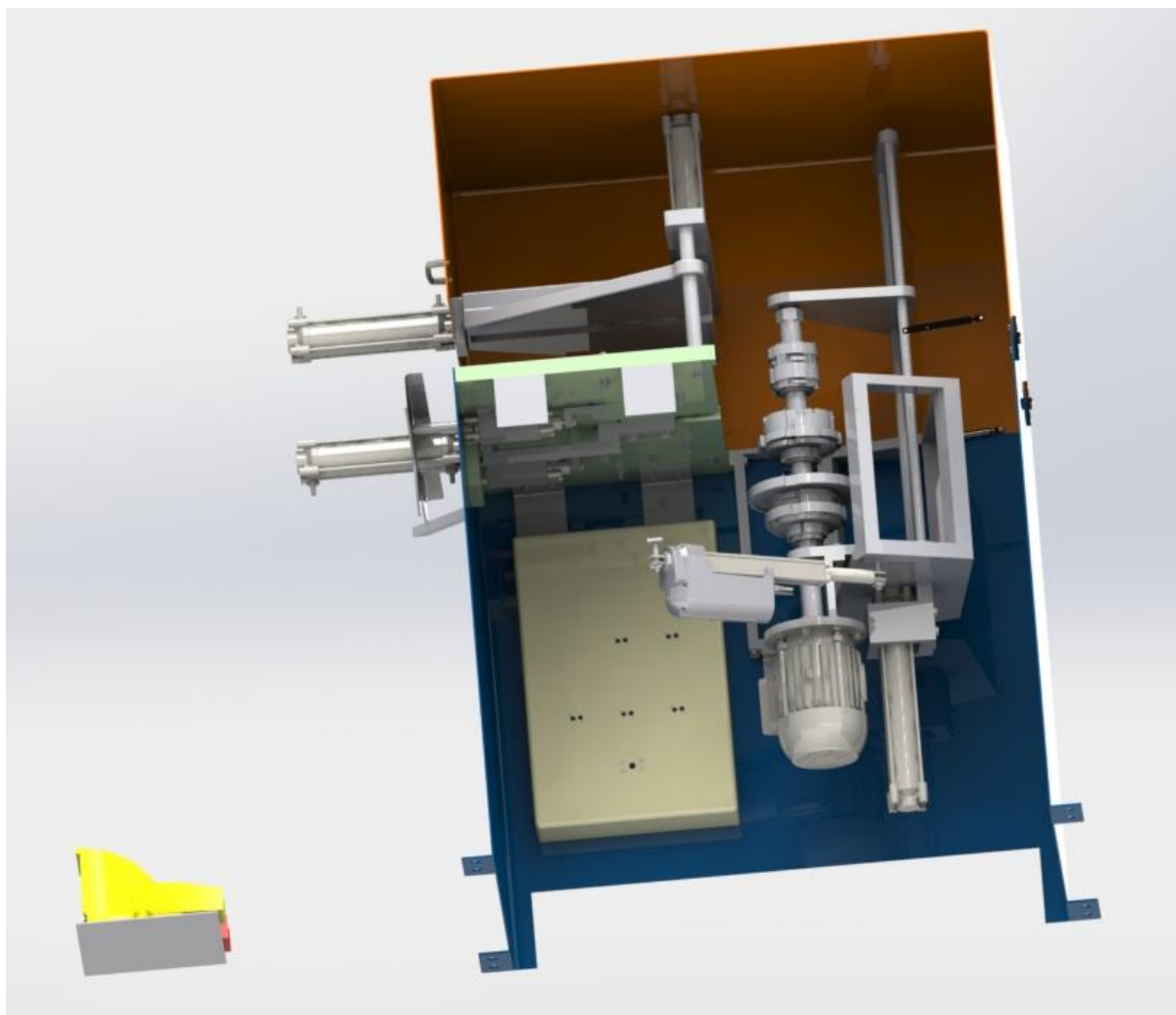
Slika 16. Pneumatski cilindar i specifikacije [9]

9. Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila

Preko funkcijske dekompozicije, morfološke matrice, odabirom standardnih dijelova, modeliranjem i crtanjem potrebnih dijelova dolazimo do konačnog izgleda uređaja.



Slika 17. Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila



Slika 18. Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila (presjek)

10. Zaključak

Uz provedenu analizu tržišta i kroz razradu funkcijske dekompozicije te kreiranje morfološke matrice, dolazimo do zaključka da na postojećem tržištu ima srednje velik broj specijaliziranih tvrtki za proizvodnju zadanog uređaja za korištenje pri skidanju srhova u PVC stolariji. Slično kao i kod ostalih strojeva za PVC stolariju, u Hrvatskoj ne postoje tvrtke koje proizvode uređaj za čišćenje zavora. Proizvodnja općenito ide sve više u smjeru CNC strojeva za tvrtke koje se bave masovnom proizvodnjom PVC prozora i vrata. Usprkos tome, uređaji kao što je na primjer stroj razvijen u okviru ovog završnog rada su i dalje potrebni za male tvrtke zbog manje cijene i manjih gabarita. Na osnovu toga, može se zaključiti kako postoji potencijal na tržištu, a postoji i prostor za inovacije i nove tehnologije koje će rad ovakvih uređaja činiti boljim.

Kroz ovaj rad glavni fokus je bio na bolje učvršćivanje okvira na način da rješenje onemogućuje učvršćivanje okvira u nepravilnom položaju time što ga sustav učvršćivanja ispravlja u pravilan položaj. Također, uređaj je konstruiran na način da je radniku lakše držati okvir zahvaljujući potpornim cijevima što jako važno za veće prozora i vrata koji su i teži.

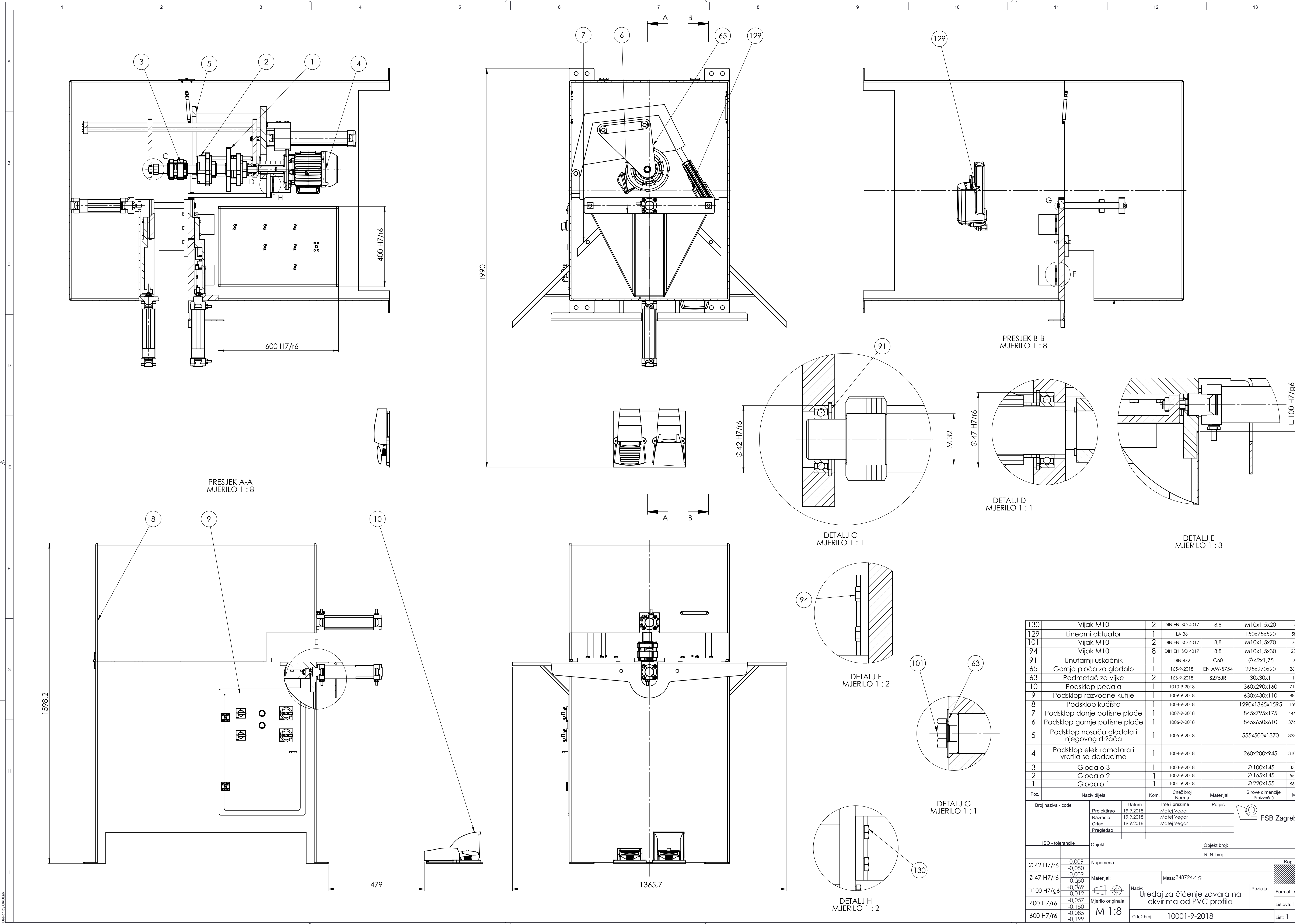
Za daljnja unapređenja zadanog uređaja potrebno je vršiti istraživanja kojima bi se utvrdilo na koji način se može postići smanjenje mase i koji se novi materijali tu onda mogu koristiti. Potrebno je također pronaći rješenja kojima će pojedinačni dijelovi izvršavati više funkcija i time neke druge dijelove učiniti nepotrebnim što bi vodilo smanjenju broja dijelova, manjoj složenosti proizvoda i manjoj masi.

11. Literatura

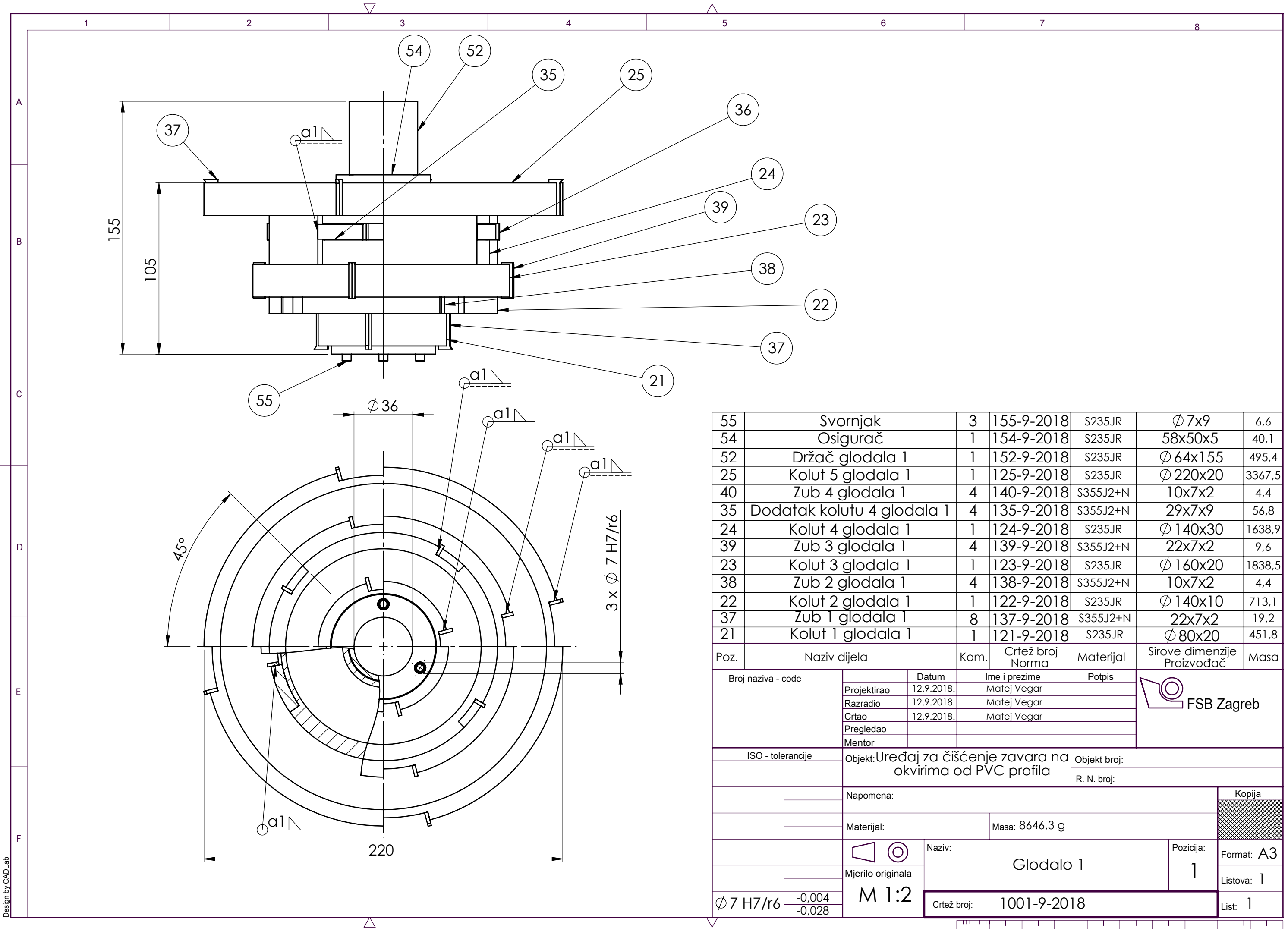
- [1] Kraut B.: Krautov strojarski priručnik, Sajema, Zagreb, 2009.
- [2] <http://www.cadlab.fsb.hr> : Predavanja, Razvoj Proizvoda, ak. godina 2014./15.
- [3] <http://www.cadlab.fsb.hr>: Predavanja, Teorija Konstruiranja, ak. godina 2016./17.
- [4] MLA, <http://mla-machinery.com>
- [5] Rotox, <https://www.rotox.com>
- [6] Elumatec, <https://www.elumatec.com>
- [7] SKF, <http://www.skf.com>
- [8] WEG, <http://www.weg.net/catalog>
- [9] AVENTICS, <https://www.aventics.com>
- [10] Google Patents, <https://patents.google.com/patent/US5448819>
- [11] ALU-PVC STOLARIJA: <http://www.alu-pvc.com>

12. Prilog

- CD-R disc
- Tehnička dokumentacija



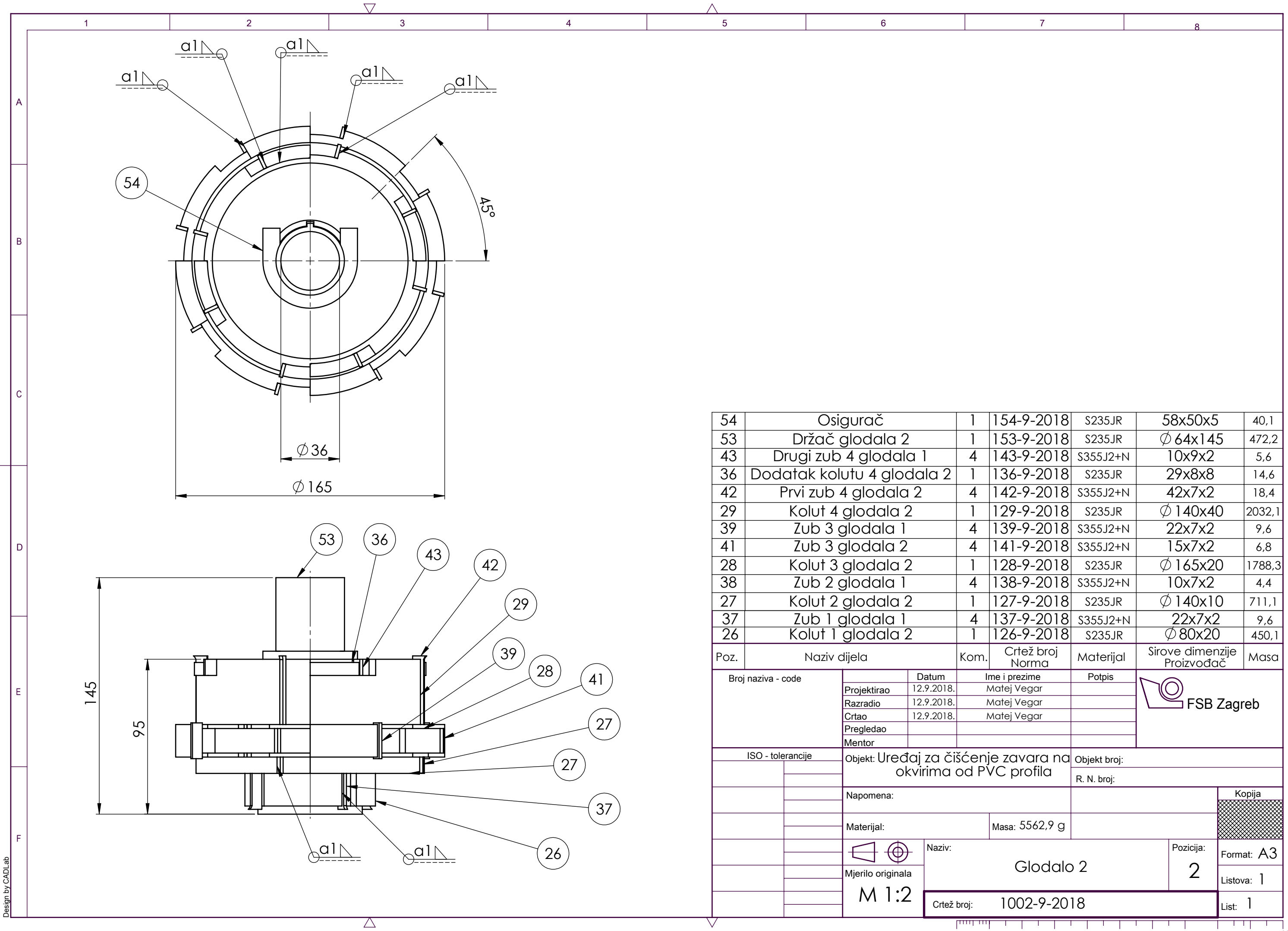
130	Vijak M10	2	DIN EN ISO 4017	8,8	M10x1,5x20	46
129	Linearni aktuator	1	LA 36		150x75x520	5800
101	Vijak M10	2	DIN EN ISO 4017	8,8	M10x1,5x70	70,7
94	Vijak M10	8	DIN EN ISO 4017	8,8	M10x1,5x30	233,6
91	Unutarnji uskočnik	1	DIN 472	C60	Ø 42x1,75	6,3
65	Gornja ploča za glodalo	1	165-9-2018	EN AW-5754	295x270x20	2677,4
63	Podmetač za vijke	2	163-9-2018	S275JR	30x30x1	12,6
10	Podsklop pedala	1	1010-9-2018		360x290x160	7175,8
9	Podsklop razvodne kutije	1	1009-9-2018		630x430x110	8828,1
8	Podsklop kućišta	1	1008-9-2018		1290x1365x1595	159646
7	Podsklop donje potisne ploče	1	1007-9-2018		845x795x175	44699,2
6	Podsklop gornje potisne ploče	1	1006-9-2018		845x650x610	37688,4
5	Podsklop nosača glodala i njegovog držača	1	1005-9-2018		555x500x1370	33305,4
4	Podsklop elektromotora i vratila sa dodacima	1	1004-9-2018		260x200x945	31015,3
3	Glodalo 3	1	1003-9-2018		Ø 100x145	3310,4
2	Glodalo 2	1	1002-9-2018		Ø 165x145	5562,9
1	Glodalo 1	1	1001-9-2018		Ø 220x155	8646,3
Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtaj broj Norme	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	FSB Zagreb	
Projektirao		19.9.2018.	Matej Vegar			
Razradio		19.9.2018.	Matej Vegar			
Crtao		19.9.2018.	Matej Vegar			
Pregledao						
ISO - tolerancije		Objekt:			Objekt broj:	
Ø 42 H7/r6		Napomena:			R. N. broj:	
Ø 47 H7/r6		Materijal:			Masa: 348724,4 g	
□ 100 H7/g6		Naziv:			Pozicija:	
400 H7/r6		Mjerilo originala			Format: A1	
600 H7/r6		Crtaj broj:			Listova: 1	
		M 1:8			List: 1	
		Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila				
		10001-9-2018				



55	Svornjak	3	155-9-2018	S235JR	Ø 7x9	6,6
54	Osigurač	1	154-9-2018	S235JR	58x50x5	40,1
52	Držać glodala 1	1	152-9-2018	S235JR	Ø 64x155	495,4
25	Kolut 5 glodala 1	1	125-9-2018	S235JR	Ø 220x20	3367,5
40	Zub 4 glodala 1	4	140-9-2018	S355J2+N	10x7x2	4,4
35	Dodatak kolutu 4 glodala 1	4	135-9-2018	S355J2+N	29x7x9	56,8
24	Kolut 4 glodala 1	1	124-9-2018	S235JR	Ø 140x30	1638,9
39	Zub 3 glodala 1	4	139-9-2018	S355J2+N	22x7x2	9,6
23	Kolut 3 glodala 1	1	123-9-2018	S235JR	Ø 160x20	1838,5
38	Zub 2 glodala 1	4	138-9-2018	S355J2+N	10x7x2	4,4
22	Kolut 2 glodala 1	1	122-9-2018	S235JR	Ø 140x10	713,1
37	Zub 1 glodala 1	8	137-9-2018	S355J2+N	22x7x2	19,2
21	Kolut 1 glodala 1	1	121-9-2018	S235JR	Ø 80x20	451,8

Poz.	Naziv dijela		Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code			Datum	Ime i prezime	Potpis	FSB Zagreb	
		Projektirao	12.9.2018.	Matej Vegar			
		Razradio	12.9.2018.	Matej Vegar			
		Crtao	12.9.2018.	Matej Vegar			
		Pregledao					
		Mentor					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:		
					R. N. broj:		
		Napomena:			Kopija		
		Materijal:		Masa: 8646,3 g			
			Naziv: Glodalo 1			Pozicija:	
		Mjerilo originala				1	
		M 1:2		Crtež broj: 1001-9-2018			Format: A3
							Listova: 1
Ø 7 H7/r6	-0,004 -0,028						List: 1

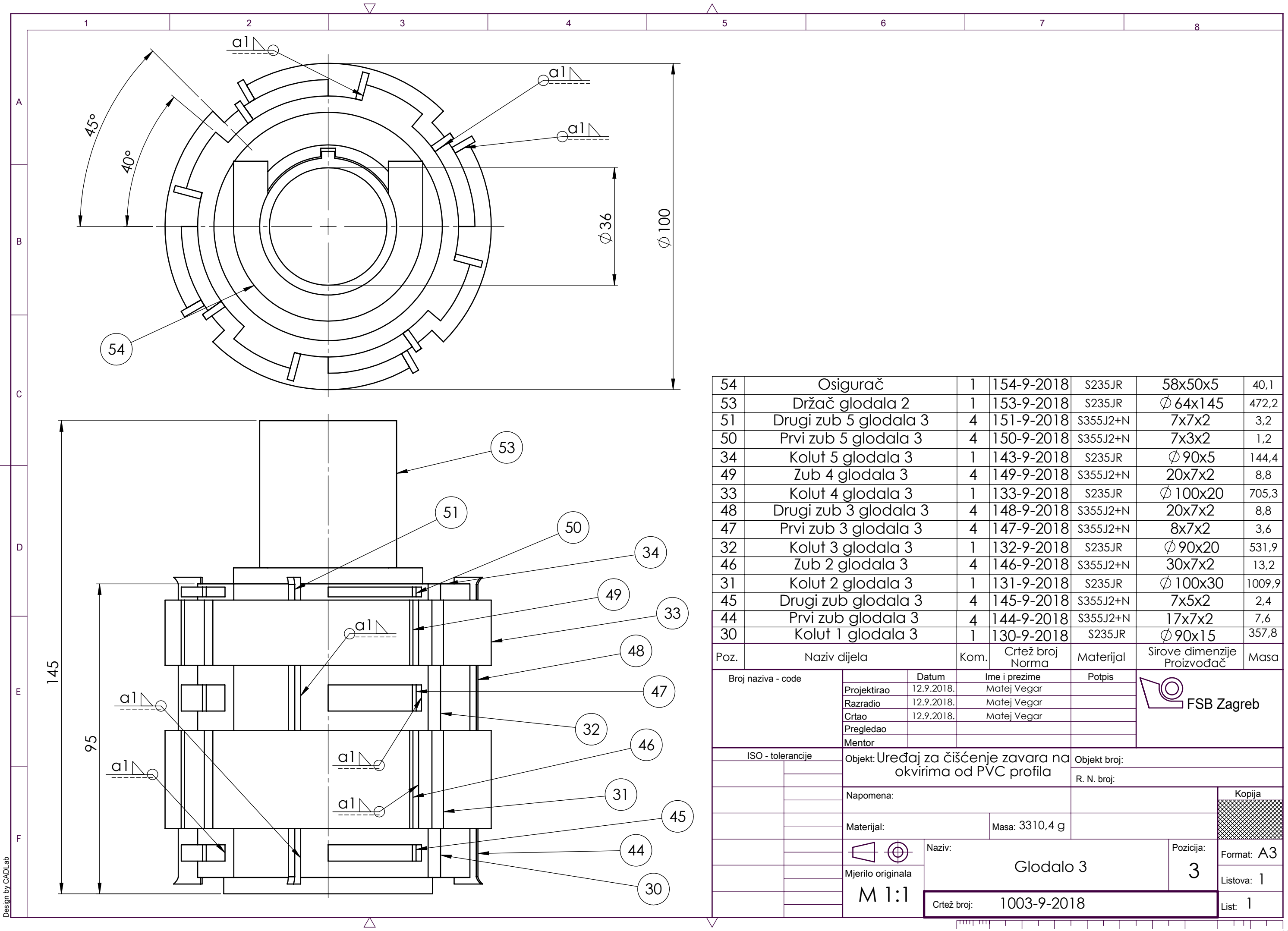




54	Osigurač	1	154-9-2018	S235JR	58x50x5	40,1
53	Držač glodala 2	1	153-9-2018	S235JR	Ø 64x145	472,2
43	Drugi zub 4 glodala 1	4	143-9-2018	S355J2+N	10x9x2	5,6
36	Dodatak kolutu 4 glodala 2	1	136-9-2018	S235JR	29x8x8	14,6
42	Prvi zub 4 glodala 2	4	142-9-2018	S355J2+N	42x7x2	18,4
29	Kolut 4 glodala 2	1	129-9-2018	S235JR	Ø 140x40	2032,1
39	Zub 3 glodala 1	4	139-9-2018	S355J2+N	22x7x2	9,6
41	Zub 3 glodala 2	4	141-9-2018	S355J2+N	15x7x2	6,8
28	Kolut 3 glodala 2	1	128-9-2018	S235JR	Ø 165x20	1788,3
38	Zub 2 glodala 1	4	138-9-2018	S355J2+N	10x7x2	4,4
27	Kolut 2 glodala 2	1	127-9-2018	S235JR	Ø 140x10	711,1
37	Zub 1 glodala 1	4	137-9-2018	S355J2+N	22x7x2	9,6
26	Kolut 1 glodala 2	1	126-9-2018	S235JR	Ø 80x20	450,1

Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis		
		Projektirao	Matej Vegar			
		Razradio	Matej Vegar			
		Crtao	Matej Vegar			
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:			Kopija	
		Materijal:			Masa: 5562,9 g	
		Naziv:			Pozicija:	
		Mjerilo originala			Format: A3	
		M 1:2			Listova: 1	
		Crtež broj: 1002-9-2018			List: 1	

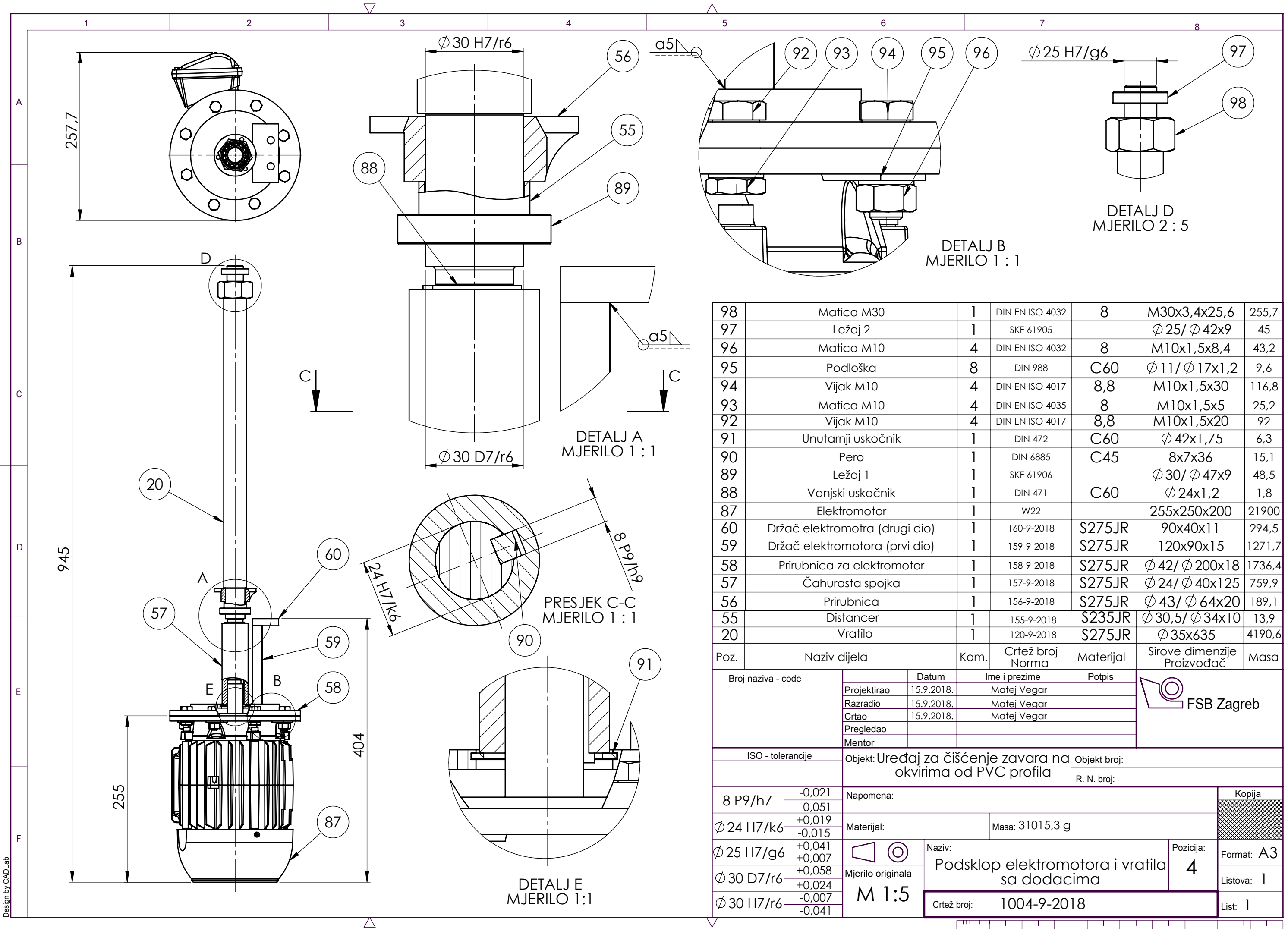




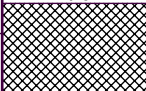
54	Osigurač	1	154-9-2018	S235JR	58x50x5	40,1
53	Držač glodala 2	1	153-9-2018	S235JR	Ø 64x145	472,2
51	Drugi zub 5 glodala 3	4	151-9-2018	S355J2+N	7x7x2	3,2
50	Prvi zub 5 glodala 3	4	150-9-2018	S355J2+N	7x3x2	1,2
34	Kolut 5 glodala 3	1	143-9-2018	S235JR	Ø 90x5	144,4
49	Zub 4 glodala 3	4	149-9-2018	S355J2+N	20x7x2	8,8
33	Kolut 4 glodala 3	1	133-9-2018	S235JR	Ø 100x20	705,3
48	Drugi zub 3 glodala 3	4	148-9-2018	S355J2+N	20x7x2	8,8
47	Prvi zub 3 glodala 3	4	147-9-2018	S355J2+N	8x7x2	3,6
32	Kolut 3 glodala 3	1	132-9-2018	S235JR	Ø 90x20	531,9
46	Zub 2 glodala 3	4	146-9-2018	S355J2+N	30x7x2	13,2
31	Kolut 2 glodala 3	1	131-9-2018	S235JR	Ø 100x30	1009,9
45	Drugi zub glodala 3	4	145-9-2018	S355J2+N	7x5x2	2,4
44	Prvi zub glodala 3	4	144-9-2018	S355J2+N	17x7x2	7,6
30	Kolut 1 glodala 3	1	130-9-2018	S235JR	Ø 90x15	357,8

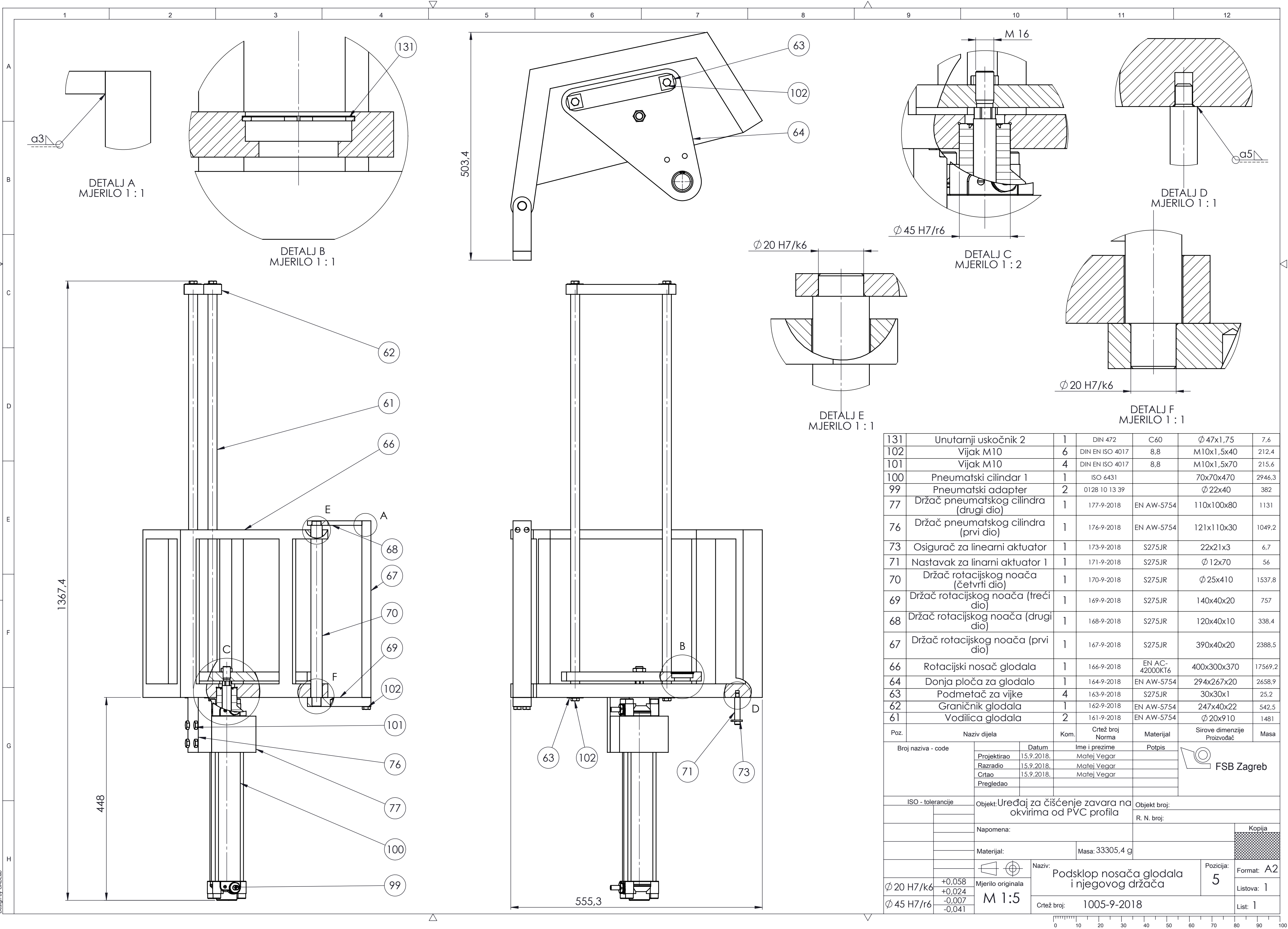
Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis		
Projektirao		12.9.2018.	Matej Vegar			
Razradio		12.9.2018.	Matej Vegar			
Crtao		12.9.2018.	Matej Vegar			
Pregledao						
Mentor						
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:			Kopija	
		Materijal:			Masa: 3310,4 g	
		Naziv:			Pozicija:	
		Mjerilo originala			Format: A3	
		M 1:1			Listova: 1	
		Crtež broj: 1003-9-2018			List: 1	

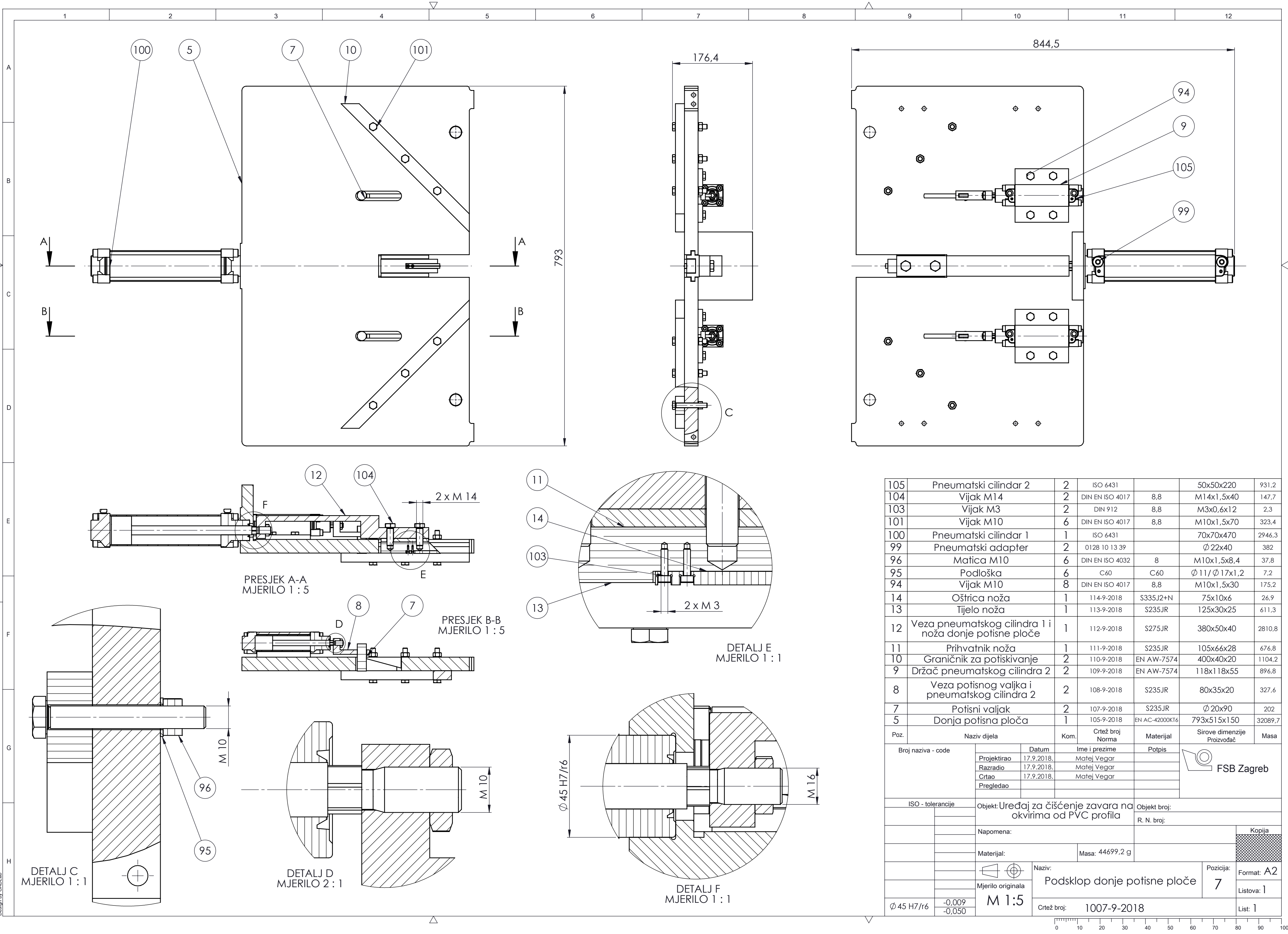


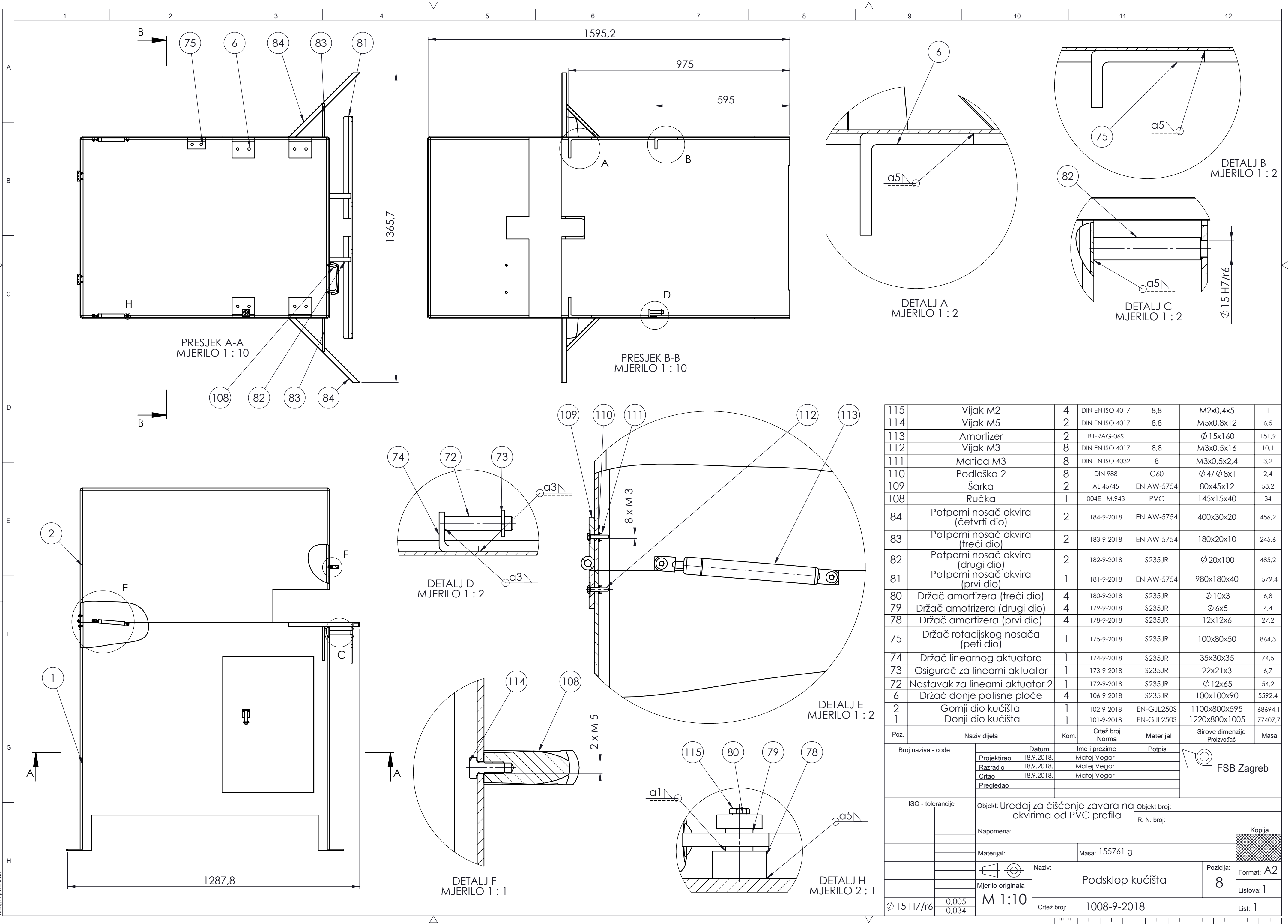


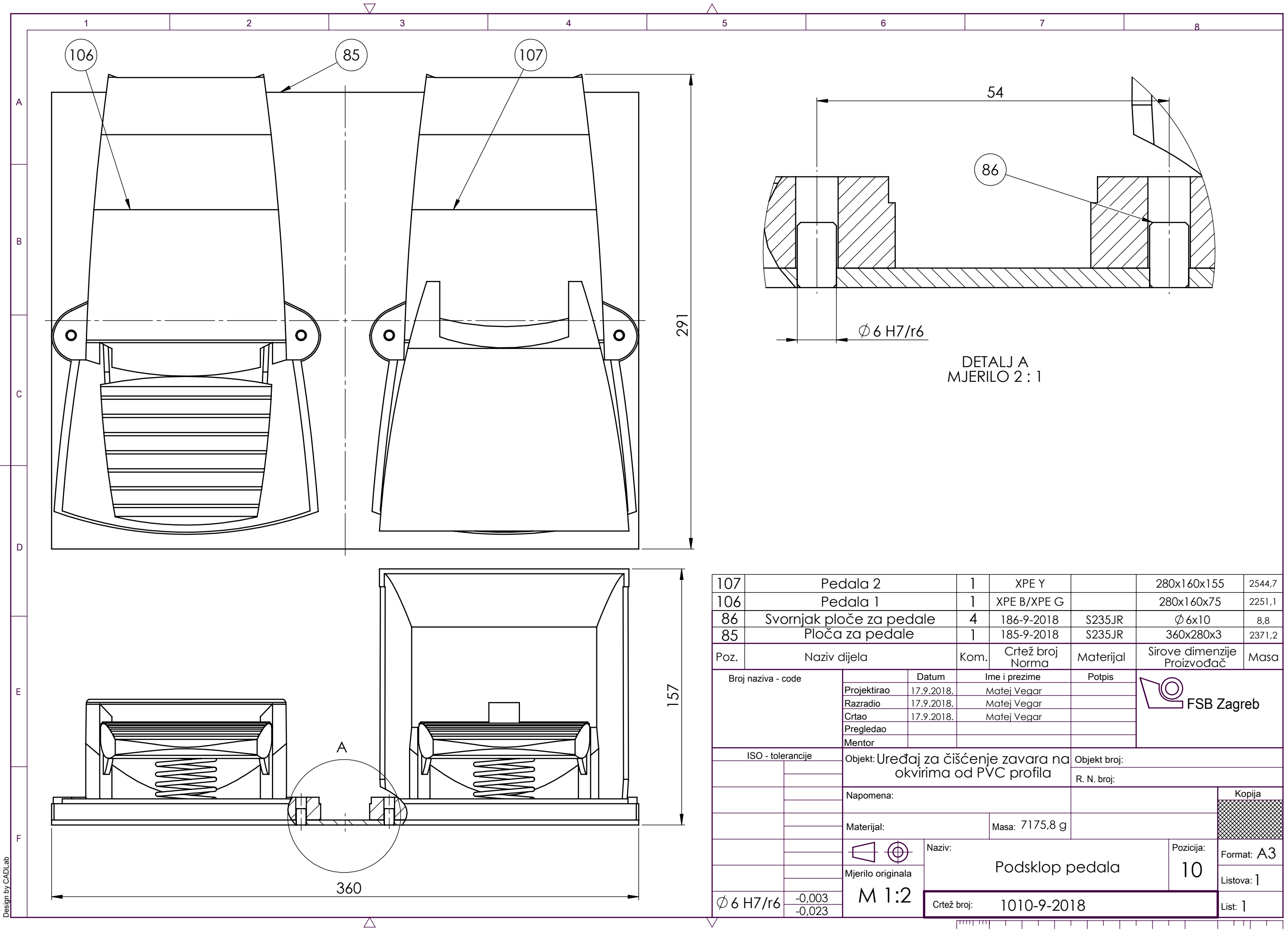
98	Matica M30	1	DIN EN ISO 4032	8	M30x3,4x25,6	255,7
97	Ležaj 2	1	SKF 61905		Ø 25/ Ø 42x9	45
96	Matica M10	4	DIN EN ISO 4032	8	M10x1,5x8,4	43,2
95	Podloška	8	DIN 988	C60	Ø 11/ Ø 17x1,2	9,6
94	Vijak M10	4	DIN EN ISO 4017	8,8	M10x1,5x30	116,8
93	Matica M10	4	DIN EN ISO 4035	8	M10x1,5x5	25,2
92	Vijak M10	4	DIN EN ISO 4017	8,8	M10x1,5x20	92
91	Unutarnji uskočnik	1	DIN 472	C60	Ø 42x1,75	6,3
90	Pero	1	DIN 6885	C45	8x7x36	15,1
89	Ležaj 1	1	SKF 61906		Ø 30/ Ø 47x9	48,5
88	Vanjski uskočnik	1	DIN 471	C60	Ø 24x1,2	1,8
87	Elektromotor	1	W22		255x250x200	21900
60	Držać elektromotra (drugi dio)	1	160-9-2018	S275JR	90x40x11	294,5
59	Držać elektromotora (prvi dio)	1	159-9-2018	S275JR	120x90x15	1271,7
58	Prirubnica za elektromotor	1	158-9-2018	S275JR	Ø 42/ Ø 200x18	1736,4
57	Čahurasta spojka	1	157-9-2018	S275JR	Ø 24/ Ø 40x125	759,9
56	Prirubnica	1	156-9-2018	S275JR	Ø 43/ Ø 64x20	189,1
55	Distancer	1	155-9-2018	S235JR	Ø 30,5/ Ø 34x10	13,9
20	Vratilo	1	120-9-2018	S275JR	Ø 35x635	4190,6

Poz.	Naziv dijela		Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa	
Broj naziva - code			Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb		
		Projektirao	15.9.2018.	Matej Vegar				
		Razradio	15.9.2018.	Matej Vegar				
		Crtao	15.9.2018.	Matej Vegar				
		Pregledao						
		Mentor						
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:			
					R. N. broj:			
8 P9/h7	-0,021	Napomena:						Kopija
	-0,051							
Ø 24 H7/k6	+0,019	Materijal:	Masa: 31015,3 g					
	-0,015							
Ø 25 H7/g6	+0,041	 	Naziv: Podsklop elektromotora i vratila sa dodacima			Pozicija: 4		
	+0,007							
Ø 30 D7/r6	+0,058	Mjerilo originala M 1:5				Format: A3		
	+0,024							
Ø 30 H7/r6	-0,007	Crtež broj: 1004-9-2018			List: 1			
	-0,041							





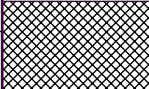




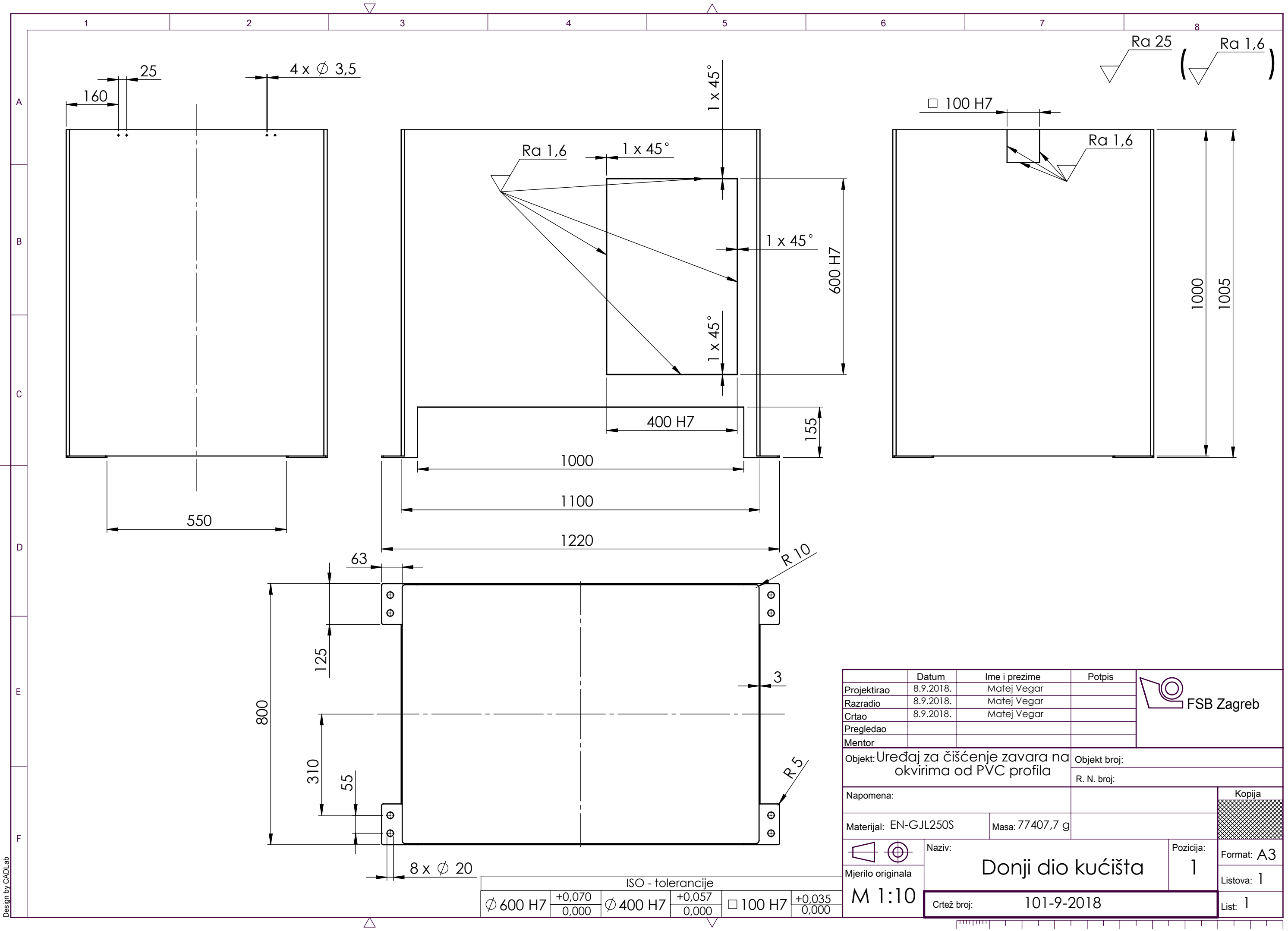
Design by CADLab

A
B
C
D
E
F

DETAILJ A
MJERILO 2 : 1

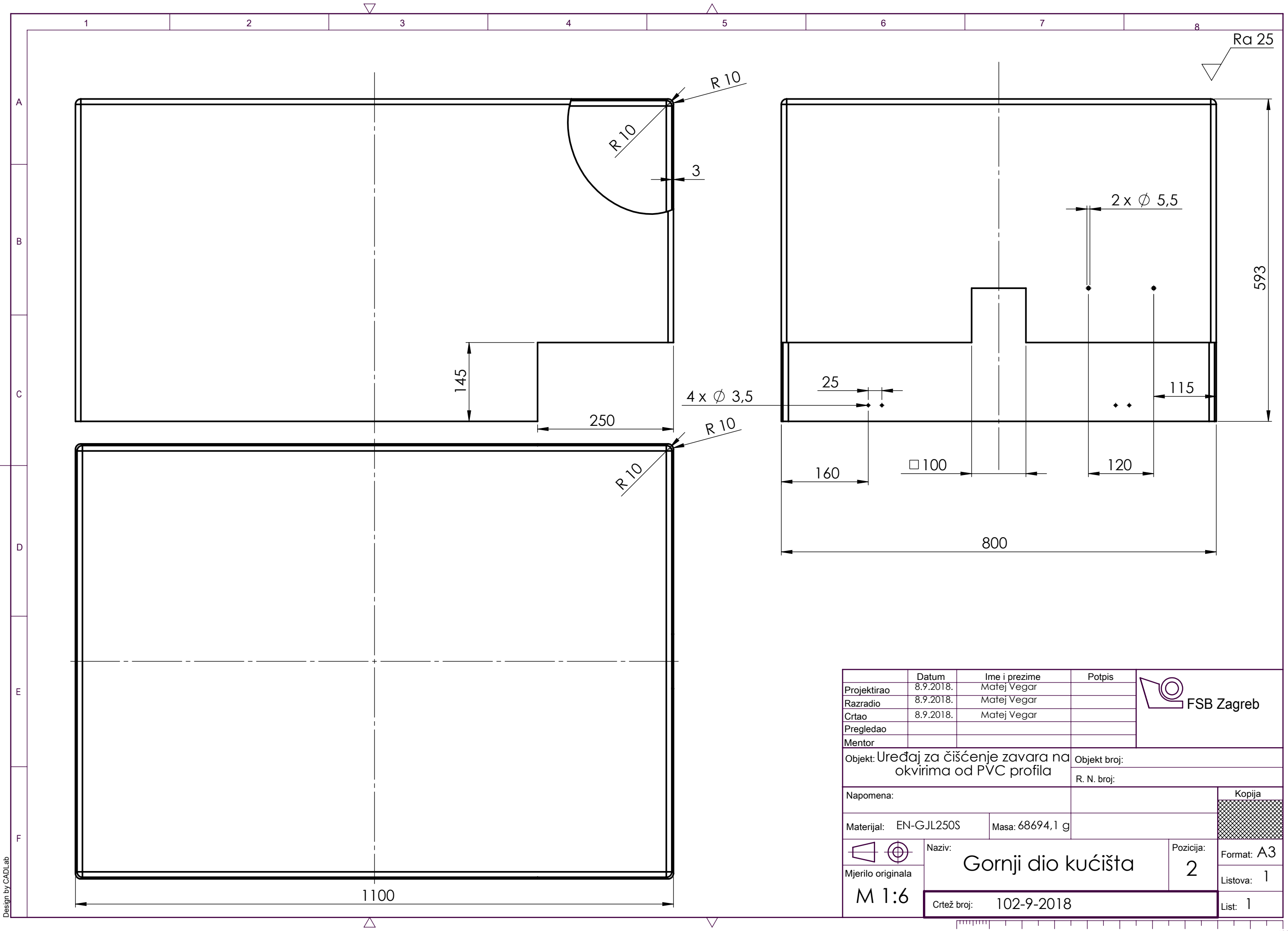
107	Pedala 2	1	XPE Y		280x160x155	2544,7	
106	Pedala 1	1	XPE B/XPE G		280x160x75	2251,1	
86	Svornjak ploče za pedale	4	186-9-2018	S235JR	Ø 6x10	8,8	
85	Ploča za pedale	1	185-9-2018	S235JR	360x280x3	2371,2	
Poz.	Naziv dijela		Kom.	Crtež broj Norma	Materijal	Sirove dimenzije Proizvođač	Masa
Broj naziva - code			Datum	Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb
		Projektirao	17.9.2018.	Matej Vegar			
		Razradio	17.9.2018.	Matej Vegar			
		Crtao	17.9.2018.	Matej Vegar			
		Pregledao					
		Mentor					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila				Objekt broj:	
						R. N. broj:	
		Napomena:					Kopija
							
		Materijal:		Masa: 7175,8 g			
			Naziv:			Pozicija:	
		Podsklop pedala			10	Format: A3	
		Mjerilo originala					Listova: 1
Ø 6 H7/r6	-0,003 -0,023	M 1:2				Crtež broj: 1010-9-2018	List: 1

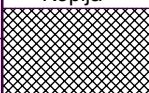
0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100



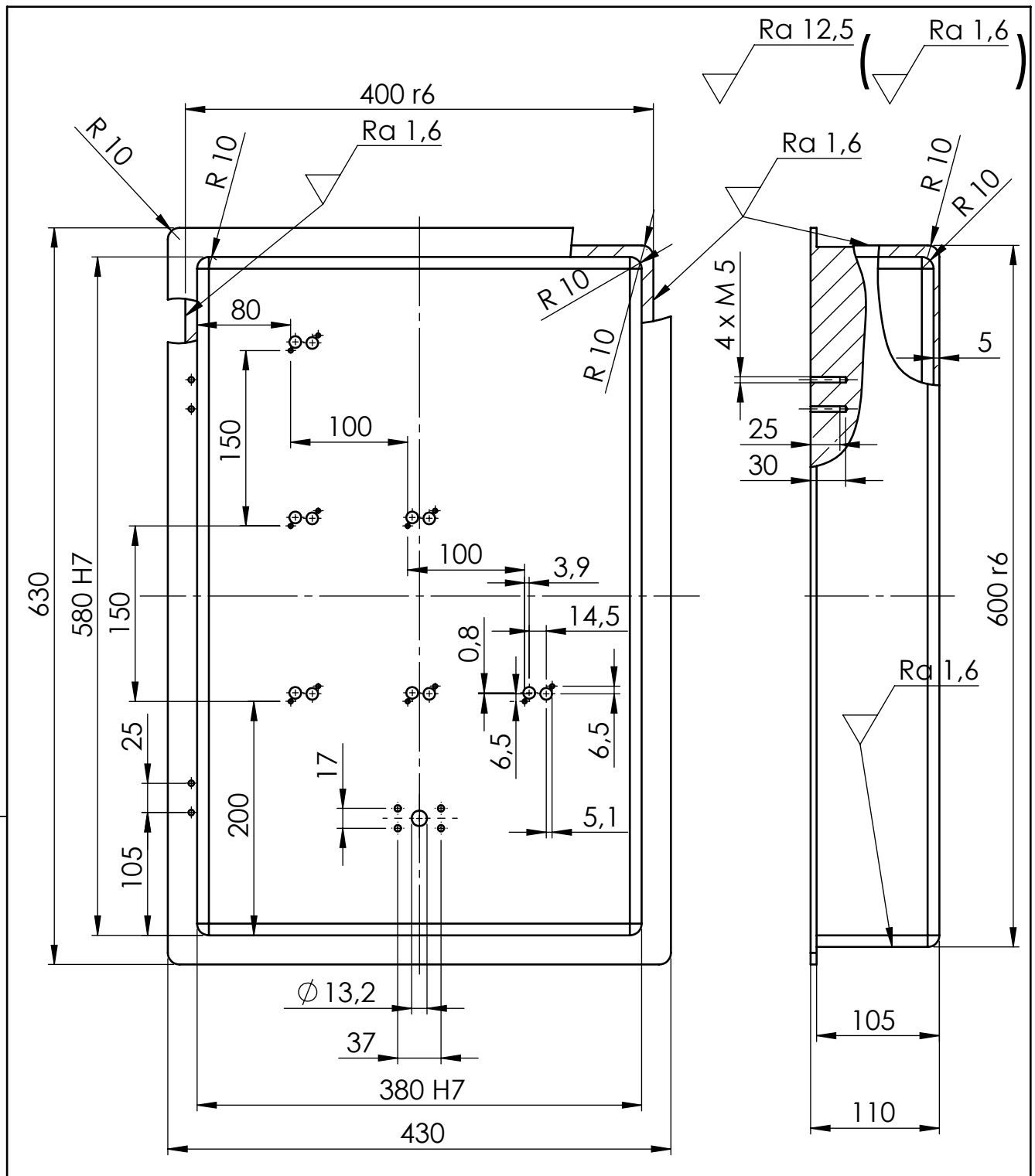
Projekтираo	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
Razradio	8.9.2018.	Matej Vegar		
Crtao	8.9.2018.	Matej Vegar		
Pregledao				
Mentor				
Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
			R. N. broj:	
Napomena:				Kopija
Materijal: EN-GJL250S			Masa: 77407,7 g	
Naziv:			Pozicija:	Format: A3
Mjerilo originala				Listova: 1
Crtež broj:			101-9-2018	List: 1

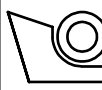
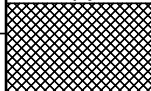
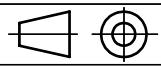


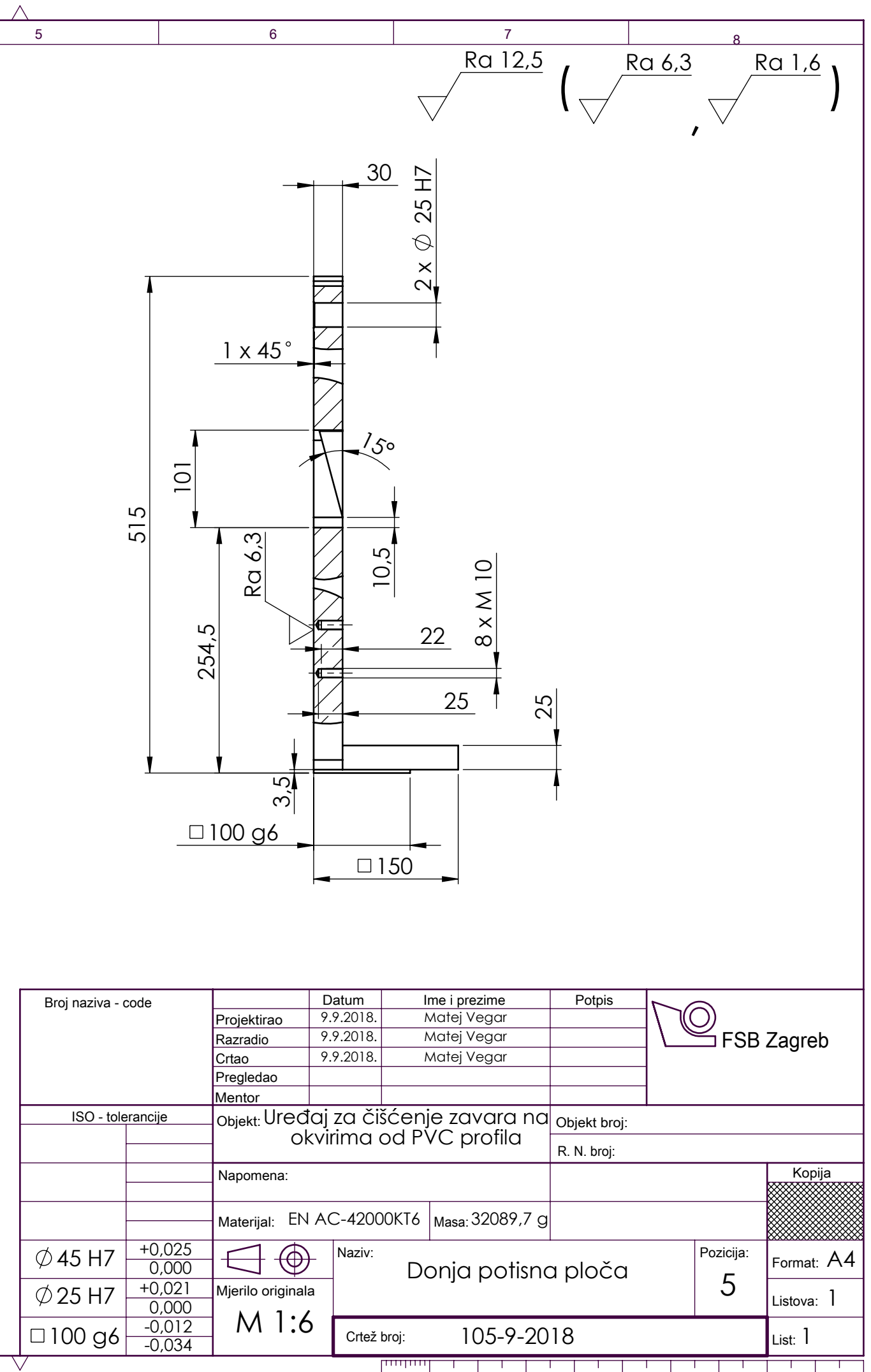
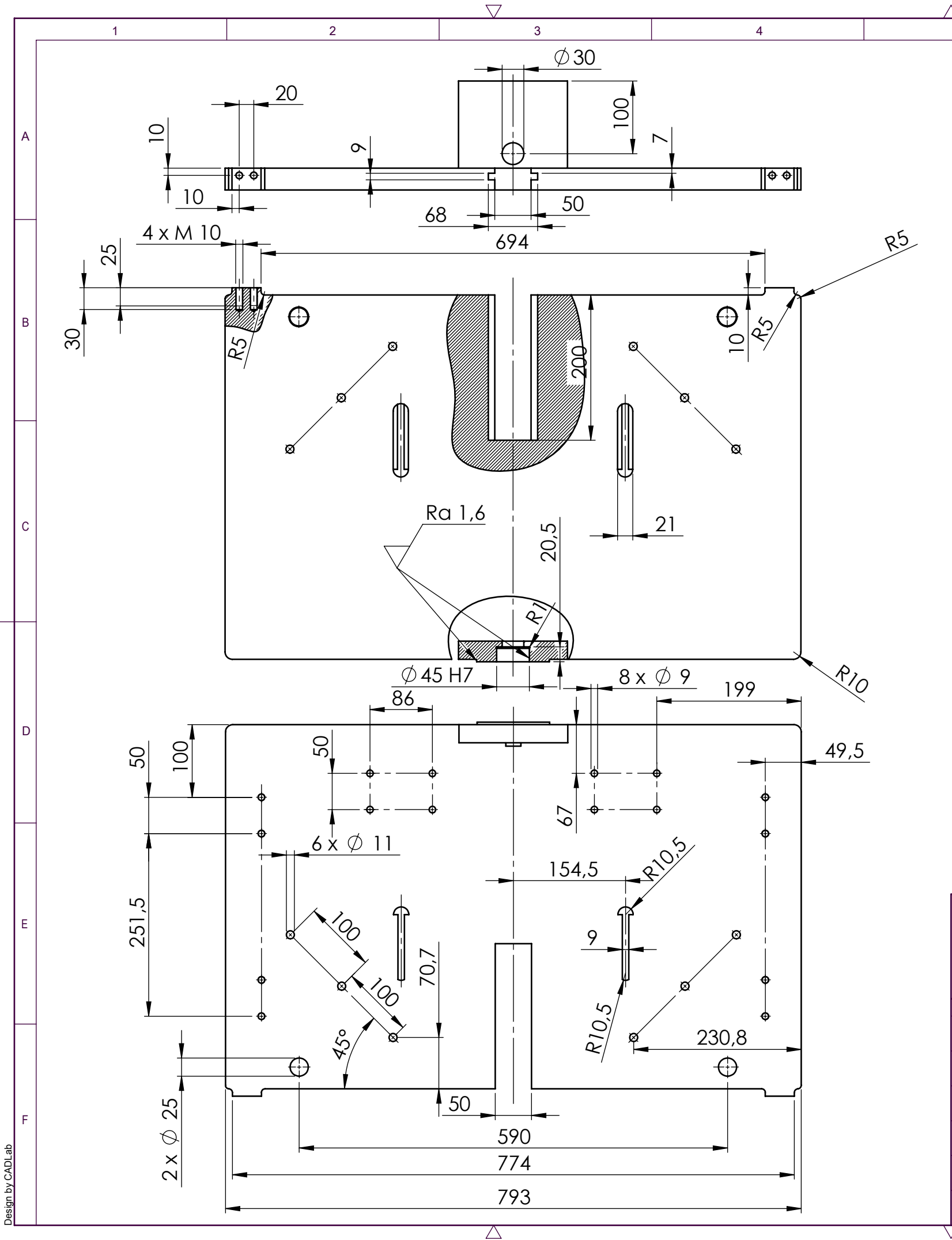


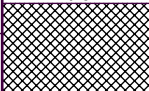
	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
Projektirao	8.9.2018.	Matej Vegar		
Razradio	8.9.2018.	Matej Vegar		
Crtao	8.9.2018.	Matej Vegar		
Pregledao				
Mentor				
Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila				Objekt broj:
				R. N. broj:
Napomena:				
				Kopija
Materijal: EN-GJL250S		Masa: 68694,1 g		
 	Naziv:			Pozicija:
Mjerilo originala	Gornji dio kućišta			2
M 1:6	Crtež broj: 102-9-2018			List: 1

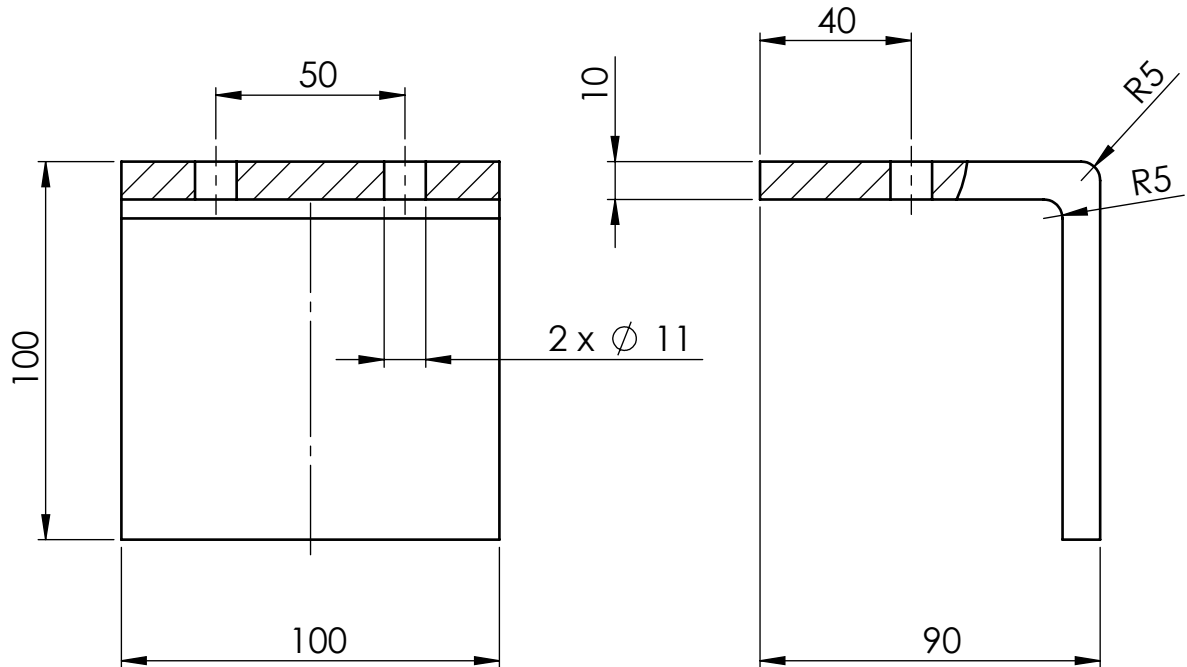


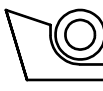
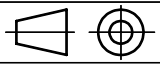


Broj naziva - code			Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	8.9.2018.	Matej Vegar			
		Razradio	8.9.2018.	Matej Vegar			
		Crtao	8.9.2018.	Matej Vegar			
		Pregledao					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:		
					R. N. broj:		
		Napomena: 6 skupina sličnih rupa su iste sa istim promjerima i istim razmacima u svakoj skupini				Kopija	
380H7	+0,057 0,000	Materijal: PVC		Masa: 4847,5 g			
580 H7	+0,070 0,000	 Mjerilo originala M 1:5		Naziv: Razvodna kutija			
400 r6	+0,150 +0,114						
600 r6	+0,199						
	+0,115						
		Crtež broj: 103-1-2018				List: 1	

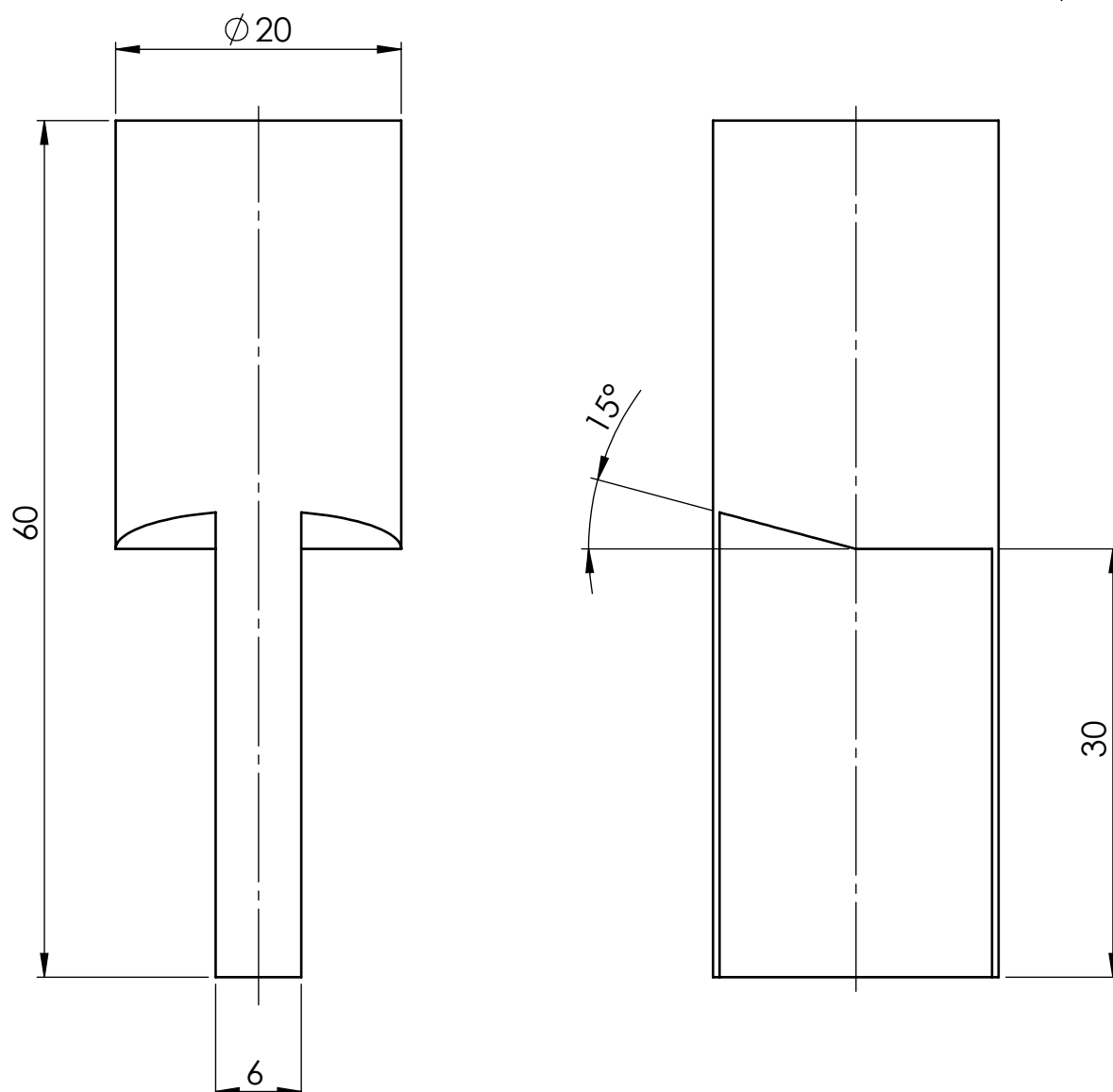


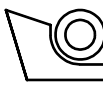
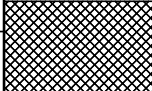
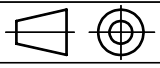
Broj naziva - code	Projektirao		9.9.2018.	Matej Vegar	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio		9.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao		9.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao					
	Mentor					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:				Kopija
		Materijal: EN AC-42000KT6			Masa: 32089,7 g	
Ø 45 H7	+0,025 0,000	 	Naziv: Donja potisna ploča		Pozicija: 5	Format: A4
Ø 25 H7	+0,021 0,000					Listova: 1
□ 100 g6	-0,012 -0,034					List: 1
			Crtež broj: 105-9-2018			

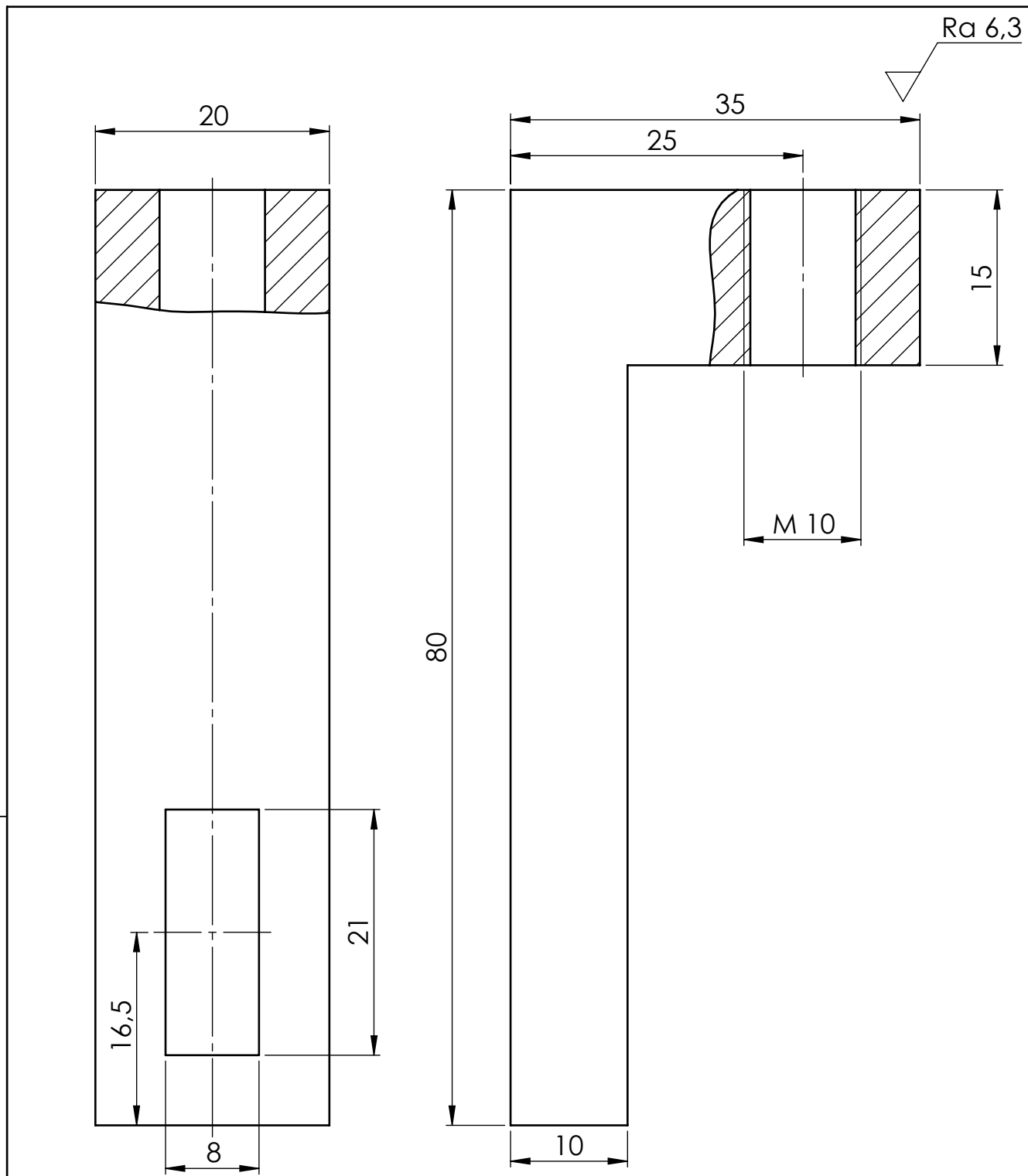


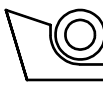
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	9.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	9.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				
	Materijal: S235JR			Masa: 1398,1 g	
		Naziv:			Pozicija:
	Mjerilo originala	Držač donje potisne ploče			6
	M 1:2	Crtež broj: 106-9-2018			List: 1

Ra 6,3

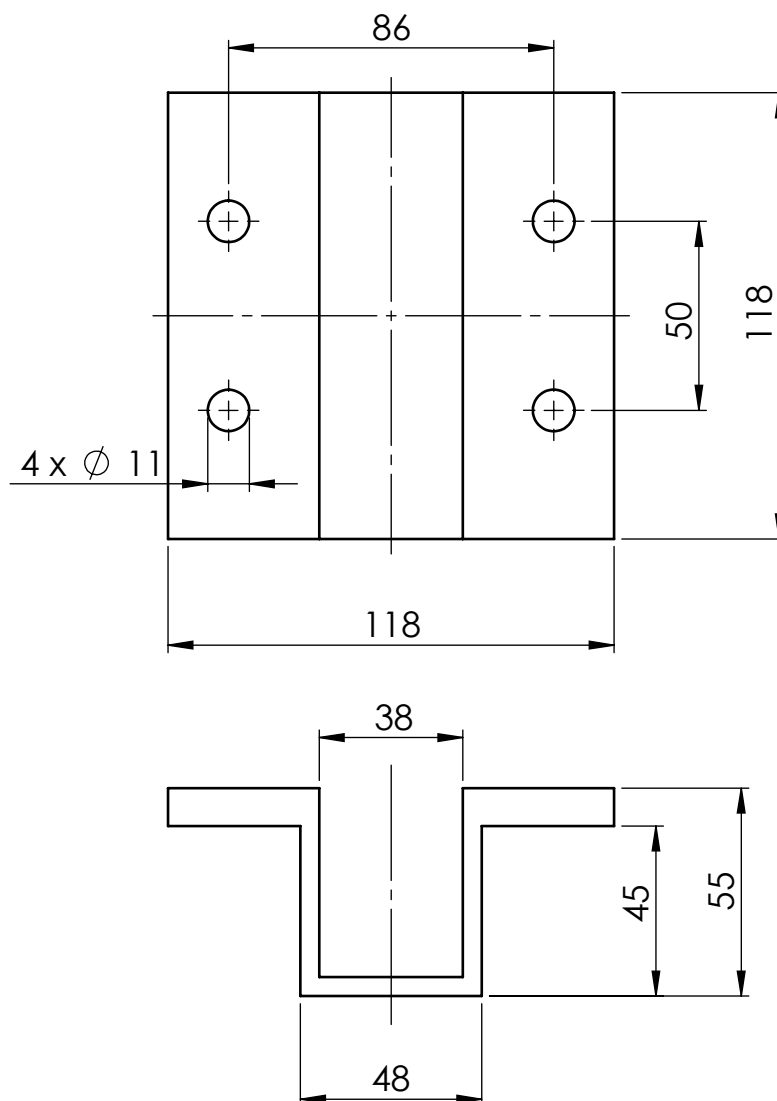


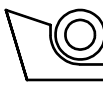
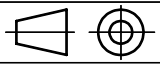
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	9.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	9.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JR			
		Masa: 101 g			
			Naziv:		Pozicija:
		Mjerilo originala	Potisni valjak		7
		M 2:1	Crtež broj: 107-9-2018		Format: A4
					Listova: 1
					List: 1

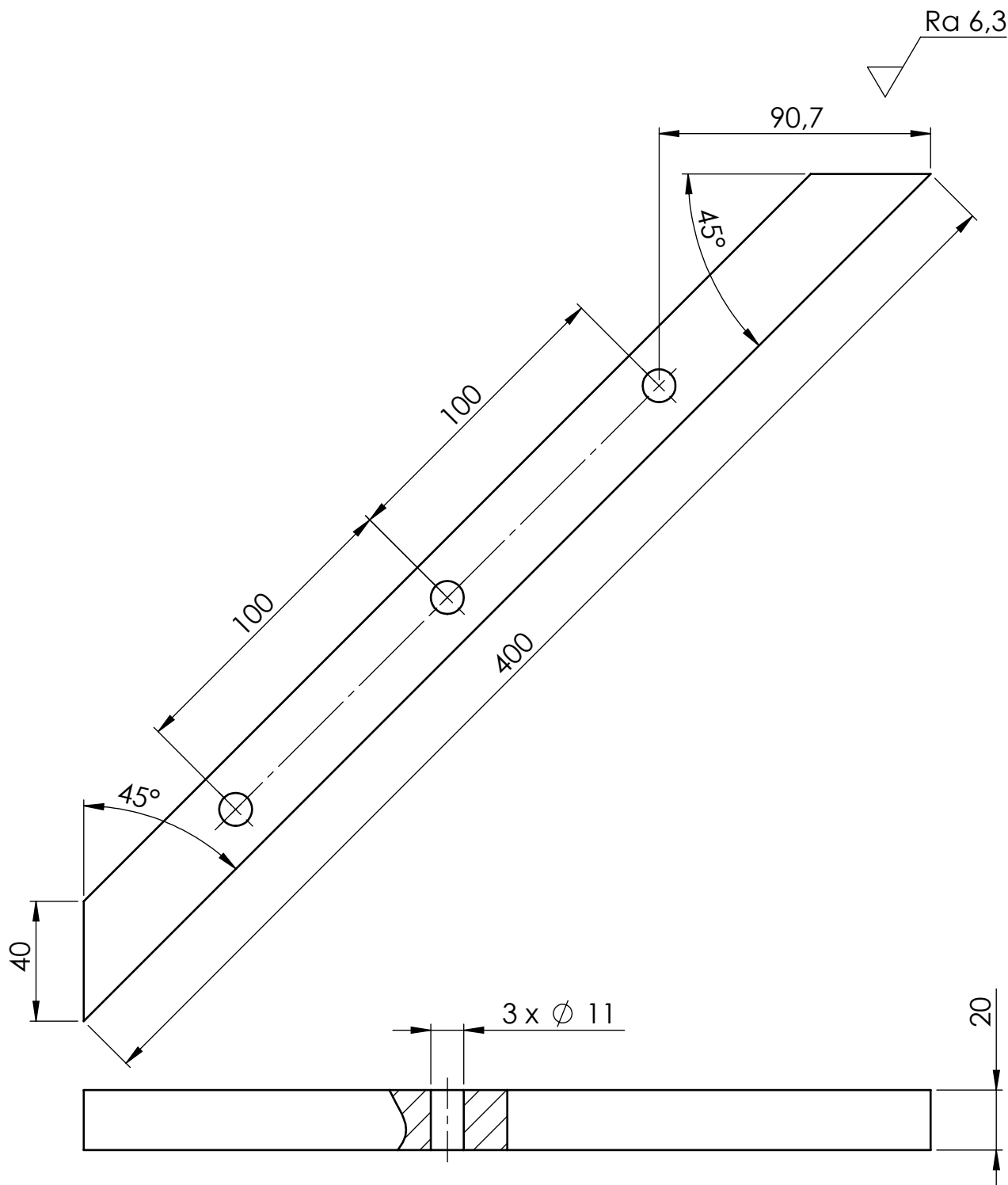


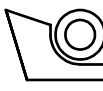
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
		Napomena:			R. N. broj:	
		Materijal: S235JR			Masa: 163,8 g	
		Naziv:			Pozicija:	
		Mjerilo originala			8	
		M 2:1			Format: A4	
		Crtež broj: 108-9-2018			Listova: 1	
					List: 1	

Ra 6,3

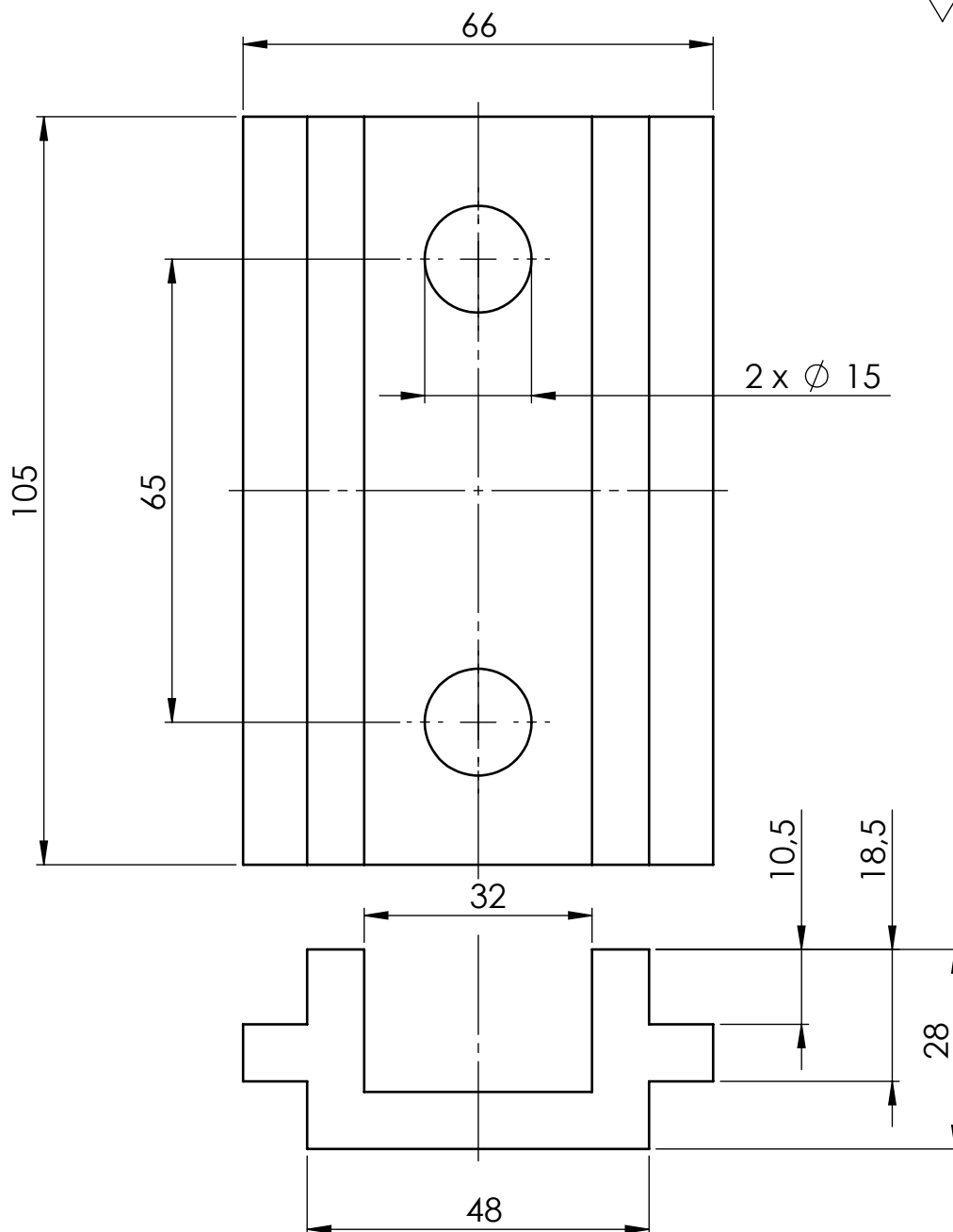


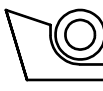
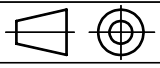
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	9.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	9.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	9.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavarana na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				
	Materijal: EN AW-5754			Masa: 448,4 g	Kopija
	 Naziv:			Pozicija:	
	Mjerilo originala			9	
	M 1:2				
Crtež broj: 109-9-2018				List: 1	

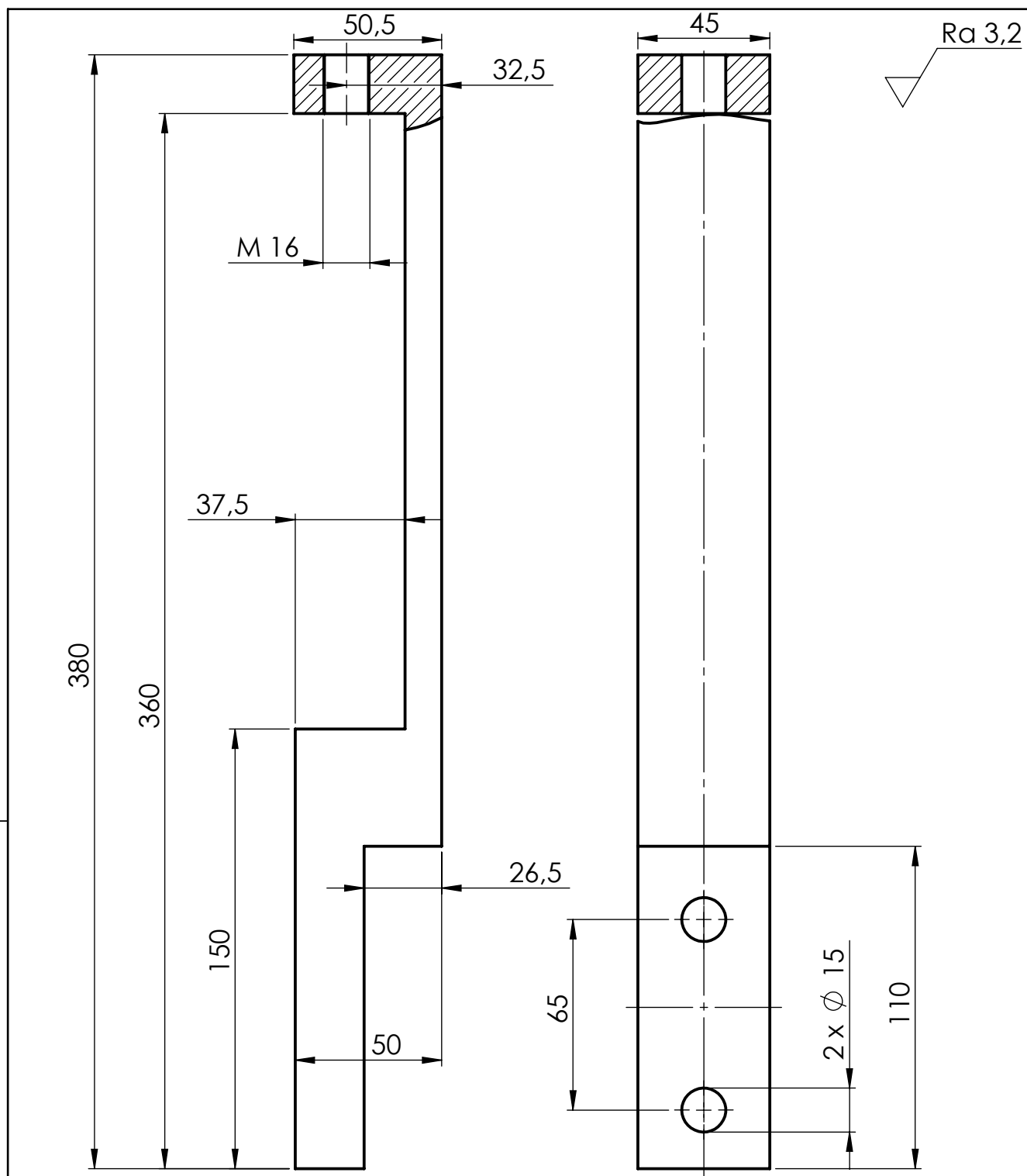


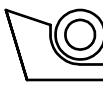
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
		Napomena:			R. N. broj:	
		Materijal: EN AW-5754			Masa: 552,1 g	
		Naziv:			Pozicija:	
		Mjerilo originala			10	
		M 1:2			Format: A4	
		Crtež broj: 110-9-2018			Listova: 1	
					List: 1	

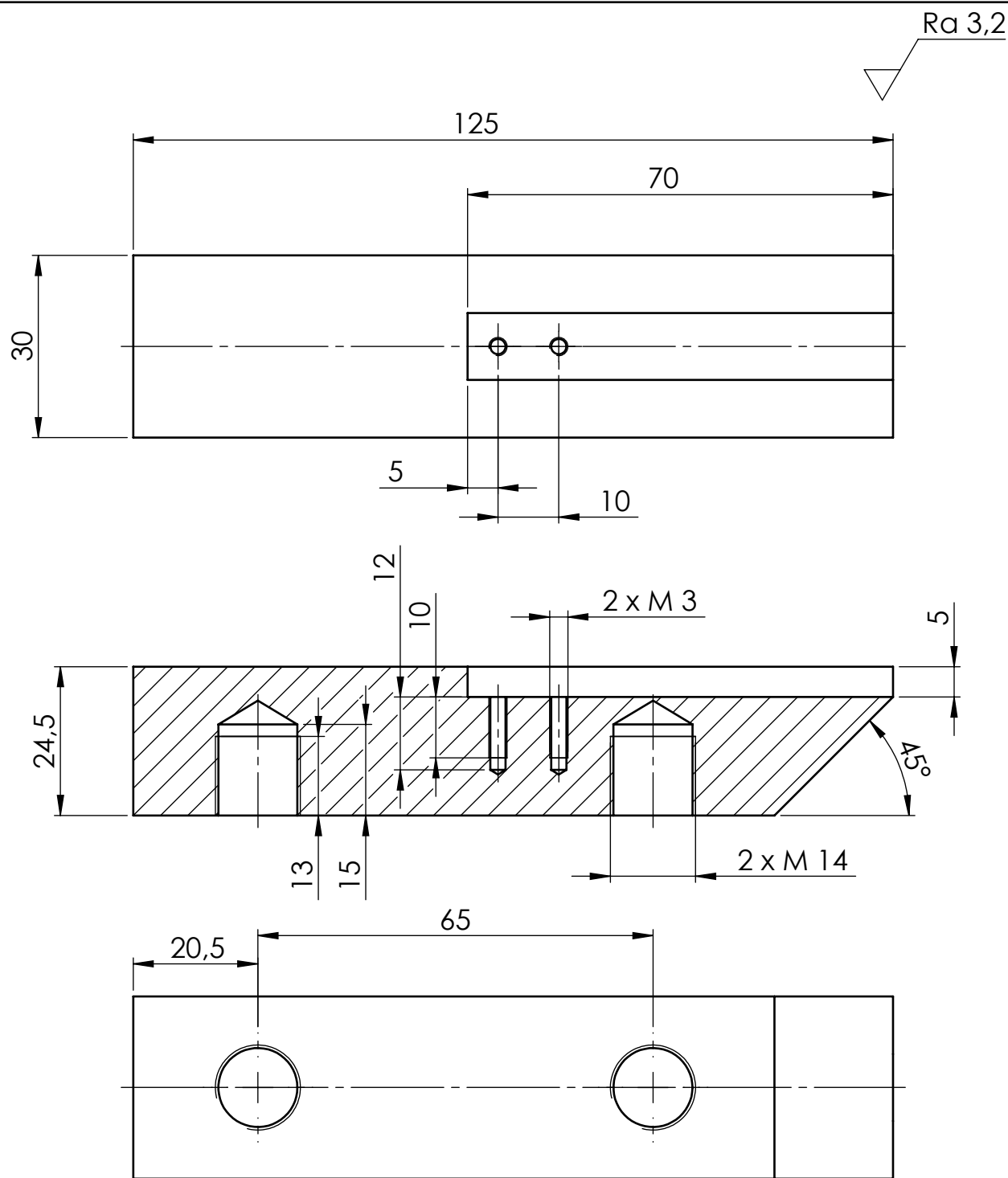
Ra 3,2



Broj naziva - code	Projektirao	9.9.2018.	Matej Vegar	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	9.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	9.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				
	Materijal: S235JR			Masa: 676,8 g	Kopija
	 Naziv: Prihvatnik noža			Pozicija: 11	Format: A4
	Mjerilo originala M 1:1			Crtež broj: 111-9-2018	Listova: 1
					List: 1

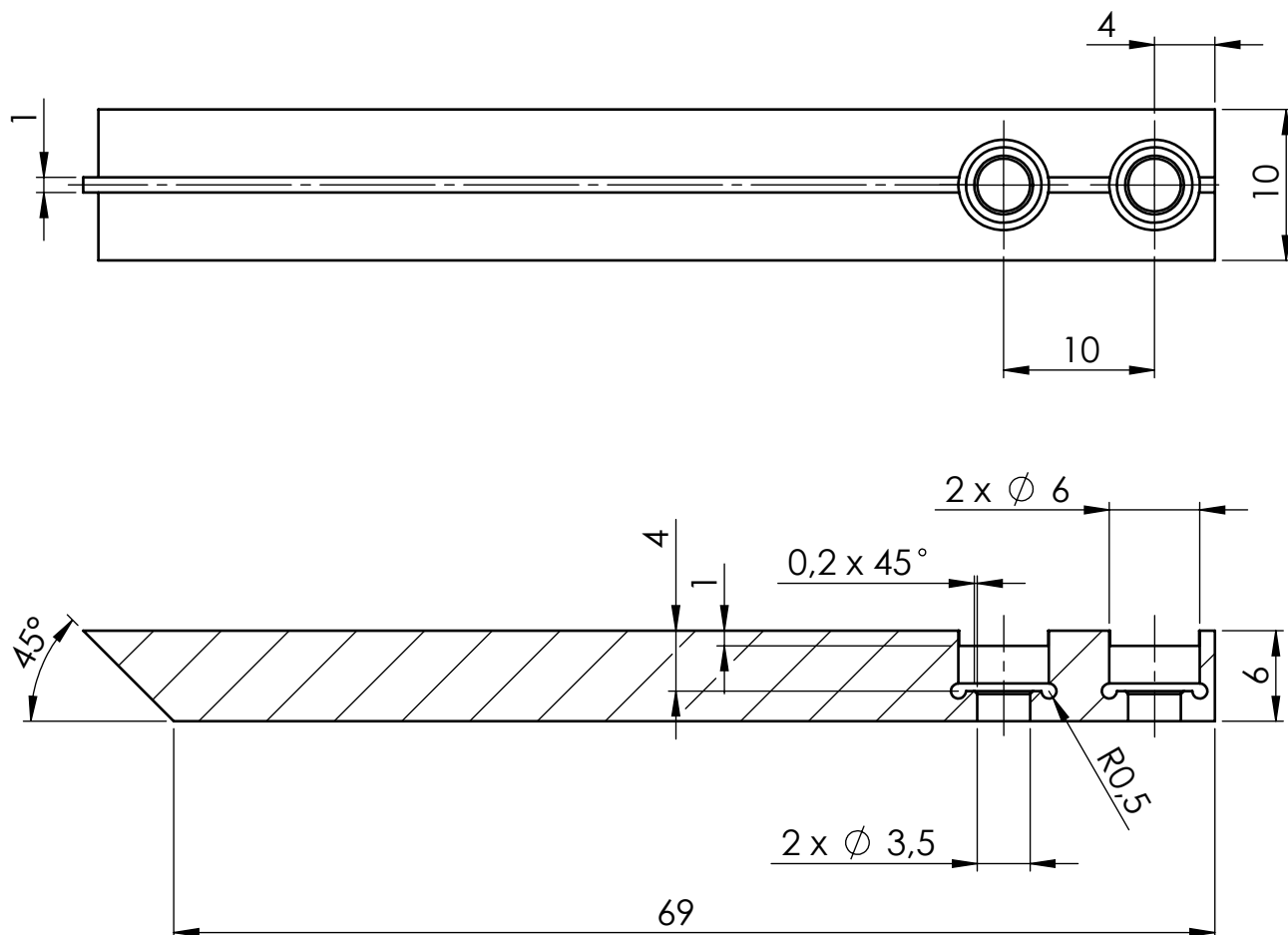


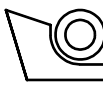
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
		Napomena:			R. N. broj:	
		Materijal: S275JR			Masa: 2810,8 g	
		Naziv: Veza pneumatskog cilindra 1 i noža donje potisne ploče			Pozicija: 12	
		Mjerilo originala M 1:2			Format: A4	
		Crtež broj: 112-9-2018			Listova: 1	
					List: 1	

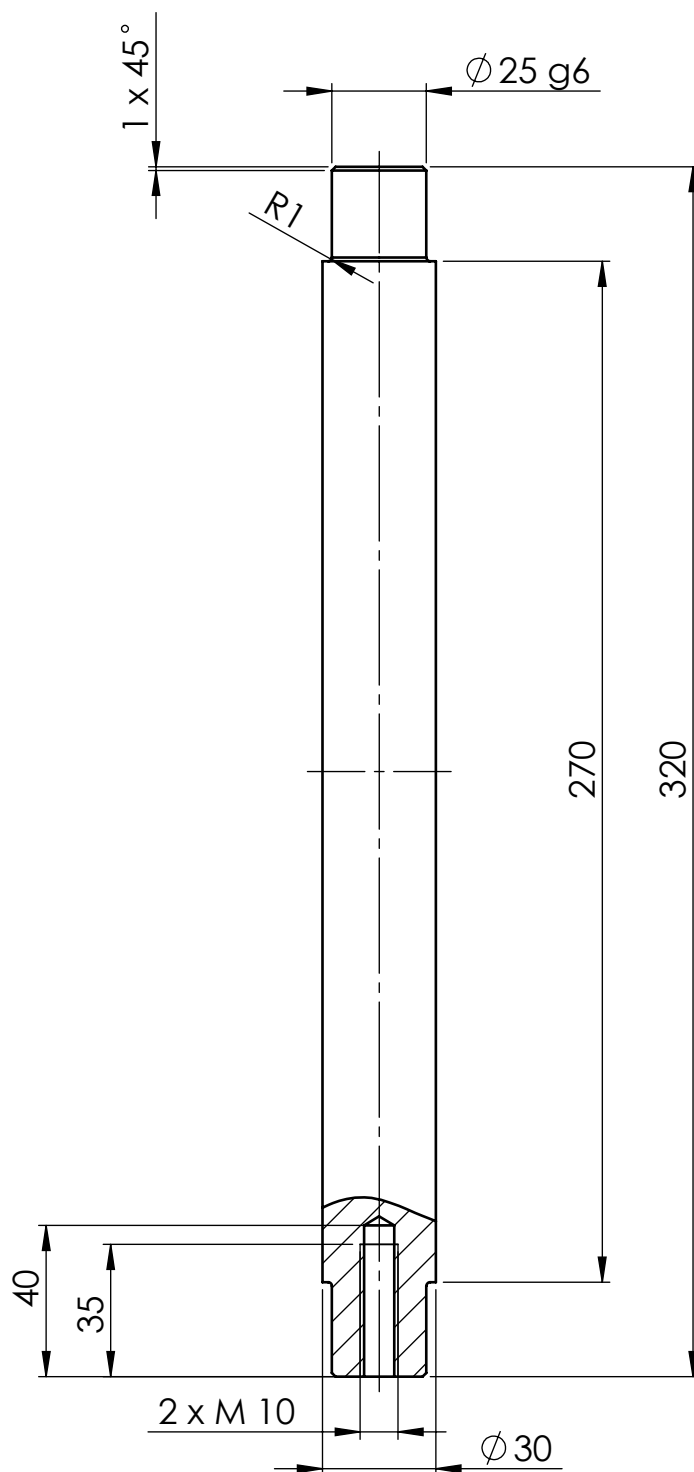


Broj naziva - code	Datum		Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	9.9.2018.	Matej Vegar			
	Razradio	9.9.2018.	Matej Vegar			
	Crtao	9.9.2018.	Matej Vegar			
	Pregledao					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:				Kopija
		Materijal: S235JR		Masa: 611,3 g		
			Naziv: Tijelo noža			Pozicija: 13
		Mjerilo originala				Format: A4
		M 1:1	Crtež broj: 113-9-2018			Listova: 1
						List: 1

Ra 1,6

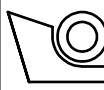
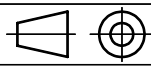


Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
		Projektirao	9.9.2018.	Matej Vegar	
		Razradio	9.9.2018.	Matej Vegar	
		Crtao	9.9.2018.	Matej Vegar	
		Pregledao			
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S355J2+N Masa: 26,9 g			
		Naziv: Oštrica noža			Pozicija: 14
		Mjerilo originala M 2:1			Format: A4
		Crtež broj: 114-9-2018			Listova: 1
					List: 1

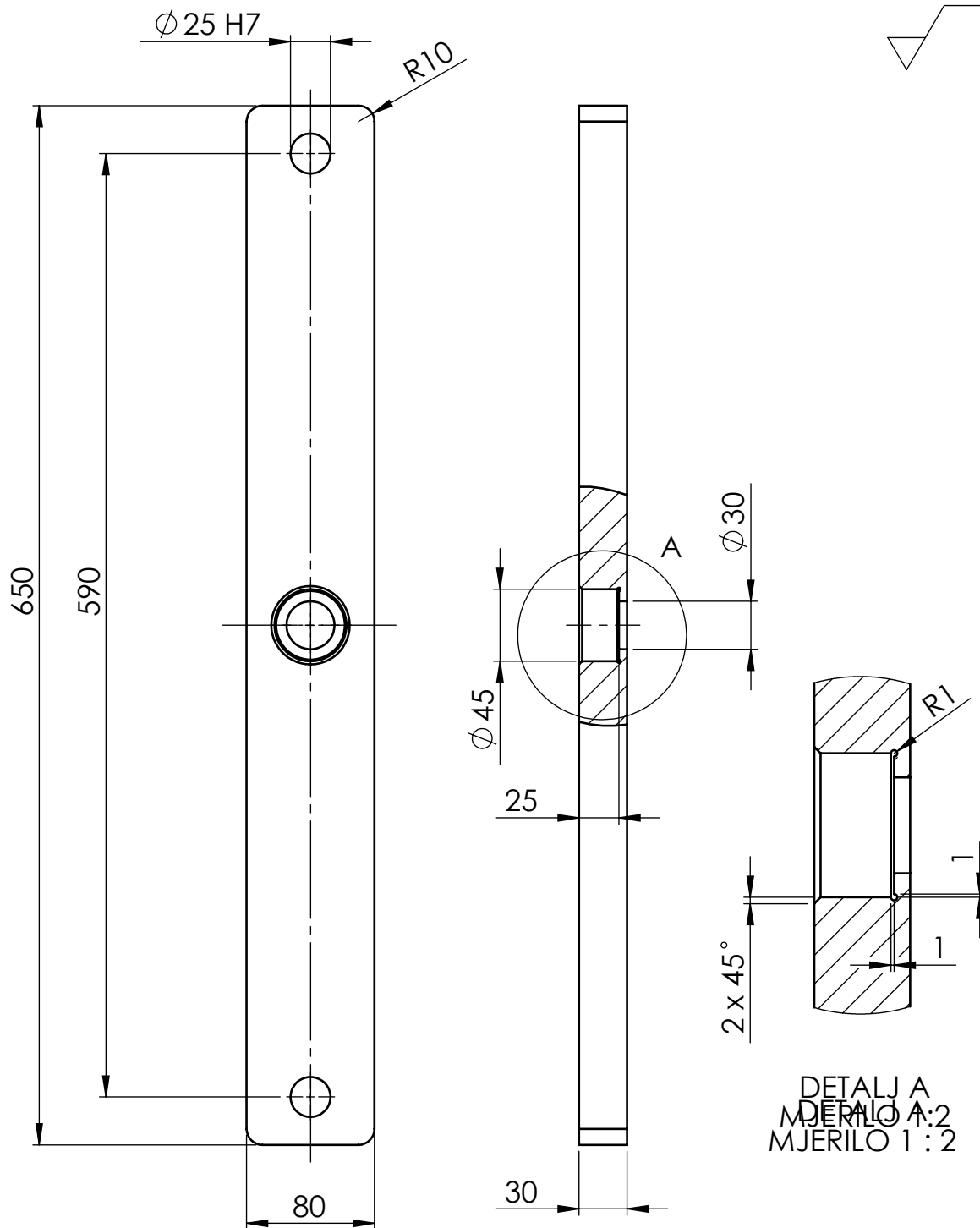


Ra 1,6

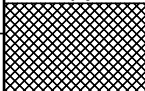
Design by CADLab

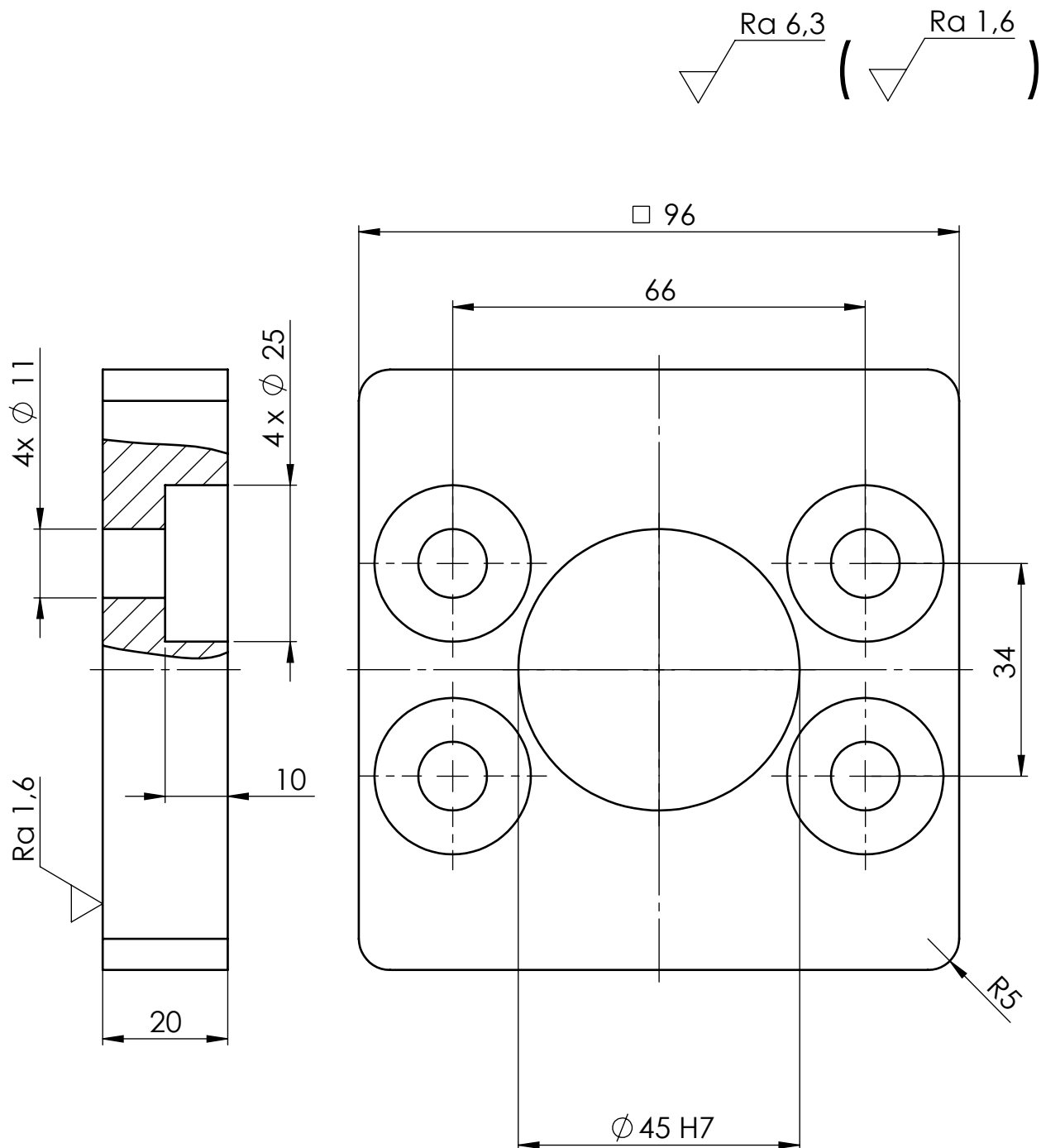
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	FSB Zagreb	
		Projektirao	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	9.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:			Kopija	
		Materijal: S275JRMasa: 1658,3 g				
		 Naziv: Vodilica gornje potisne ploče			Pozicija: 15	
					Mjerilo originala M 1:2	
Ø 25 g6		-0,007 -0,020			Format: A4	
		Crtež broj: 115-9-2018			Listova: 1	
					List: 1	

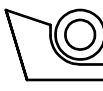
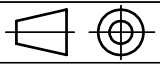
Ra 1.6

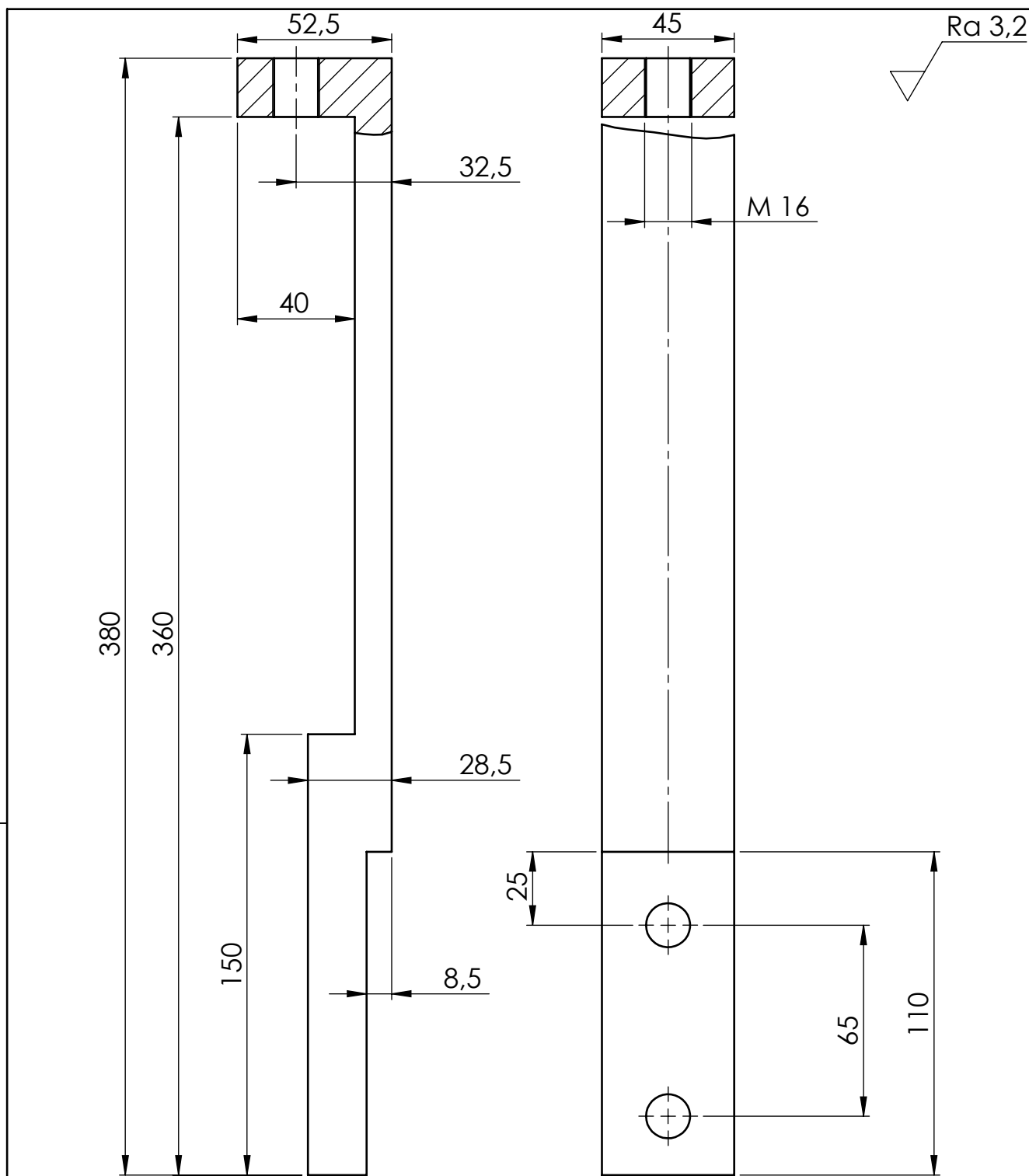


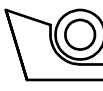
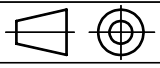
DETALJ A
MJEŠTO A:2
MJEŠTO 1:2

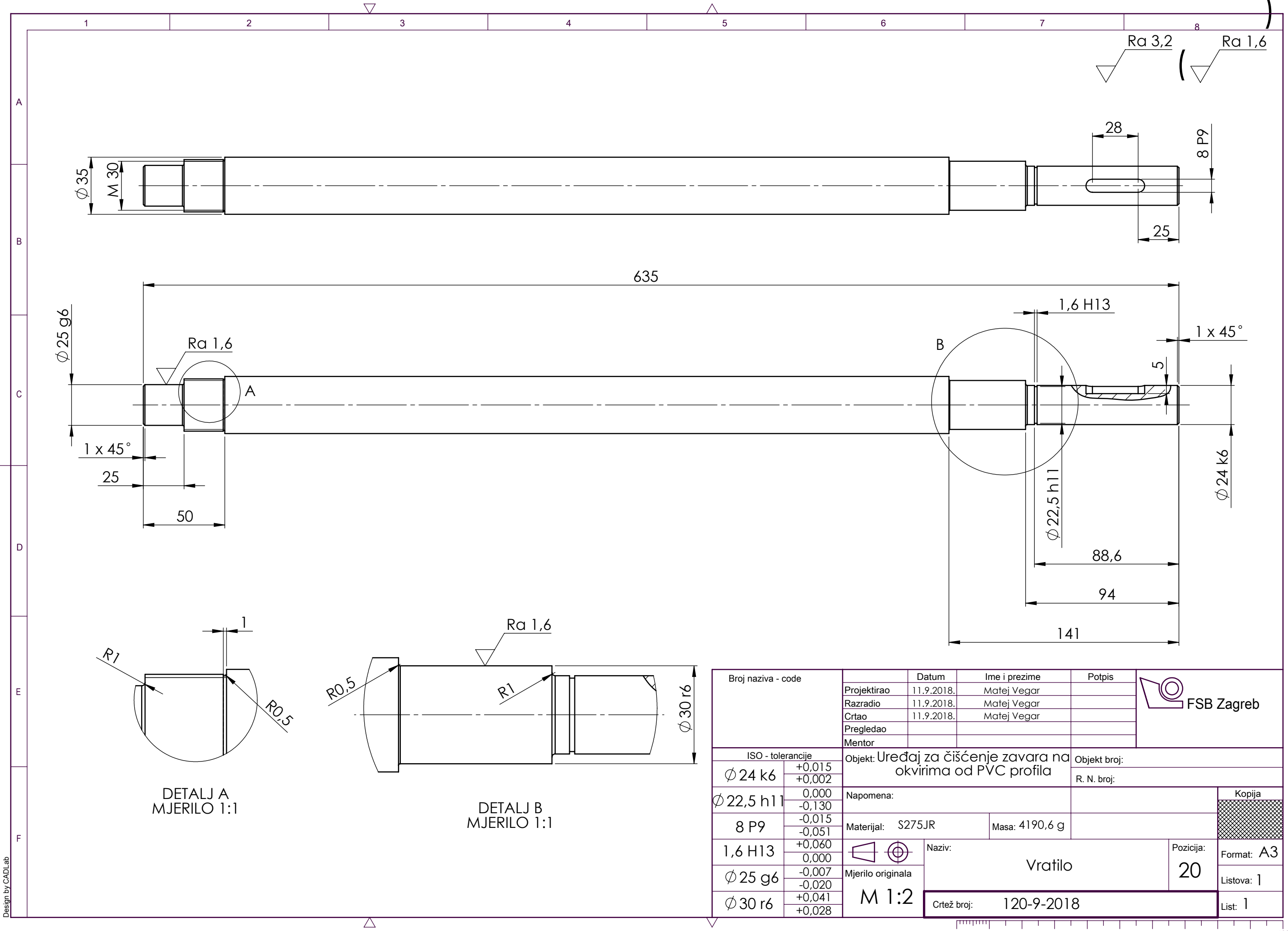
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	10.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	10.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	10.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavarâ na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:				Kopija
		Materijal: EN AW-5754	Masa: 4005,2 g			
		 Naziv: Graničnik gornje potisne ploče			Pozicija:	
					Mjerilo originala	
		M 1:4			Listova: 1	
Ø 25 H7	+0,021 0,000				Crtež broj: 116-9-2018	



Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	10.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	10.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: EN AW-5754 Masa: 347,2 g			
		 Naziv: Dodatak gornjoj potisnoj ploči			Pozicija: 17
		Mjerilo originala			Format: A4
$\phi 45 H7$		$+0,025$ $0,000$			Listova: 1
		Crtež broj: 117-9-2018			List: 1



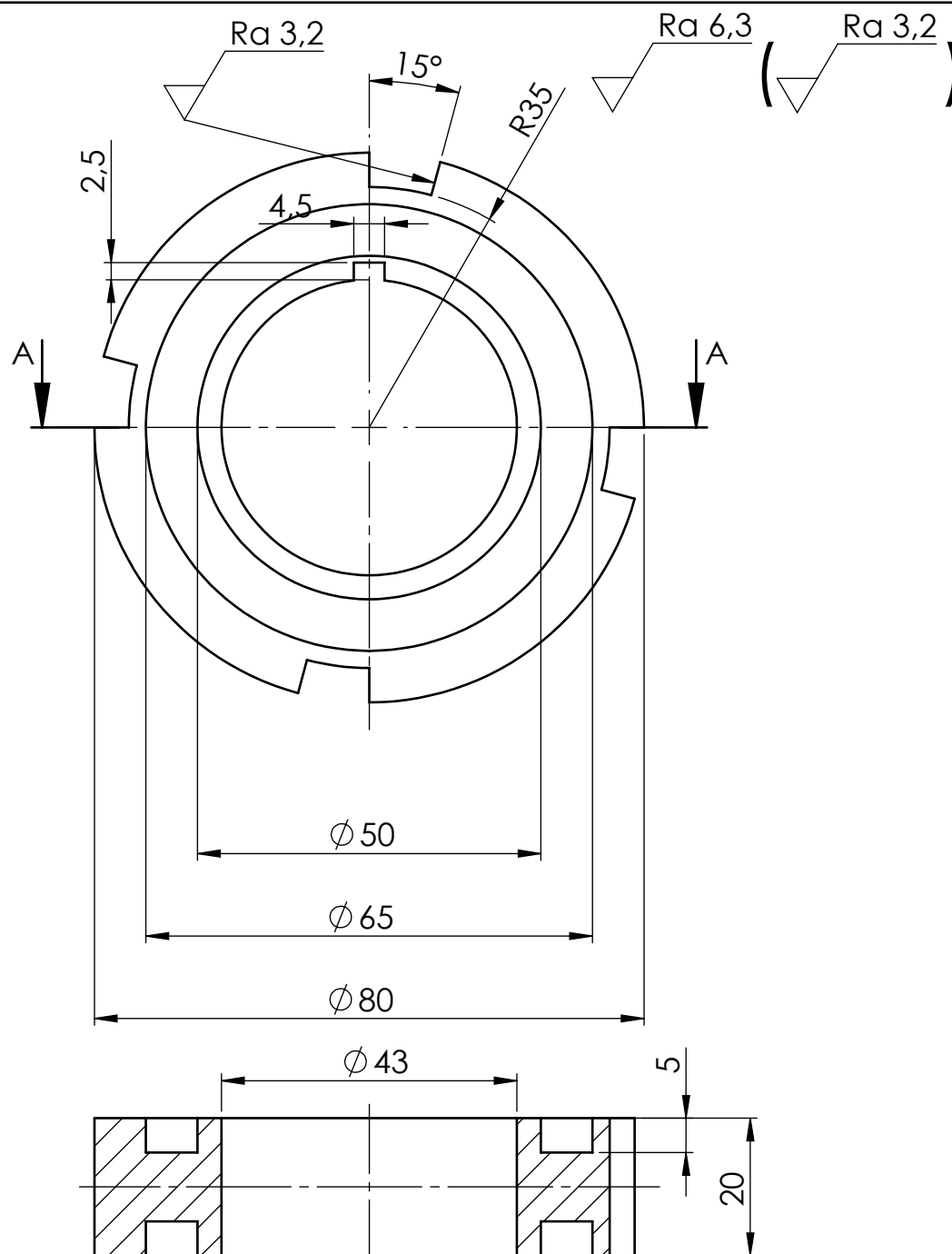
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	10.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	10.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				
	Materijal: S275JR			Masa: 2394,8 g	
				Naziv: Veza pneumatskog cilindra 1 i noža gornje potisne ploče	
	Mjerilo originala			Pozicija:	Format: A4
	M 1:2			18	Listova: 1
	Crtež broj: 118-9-2018				List: 1



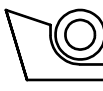
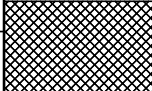
DETALJ A
MJERILO 1:1

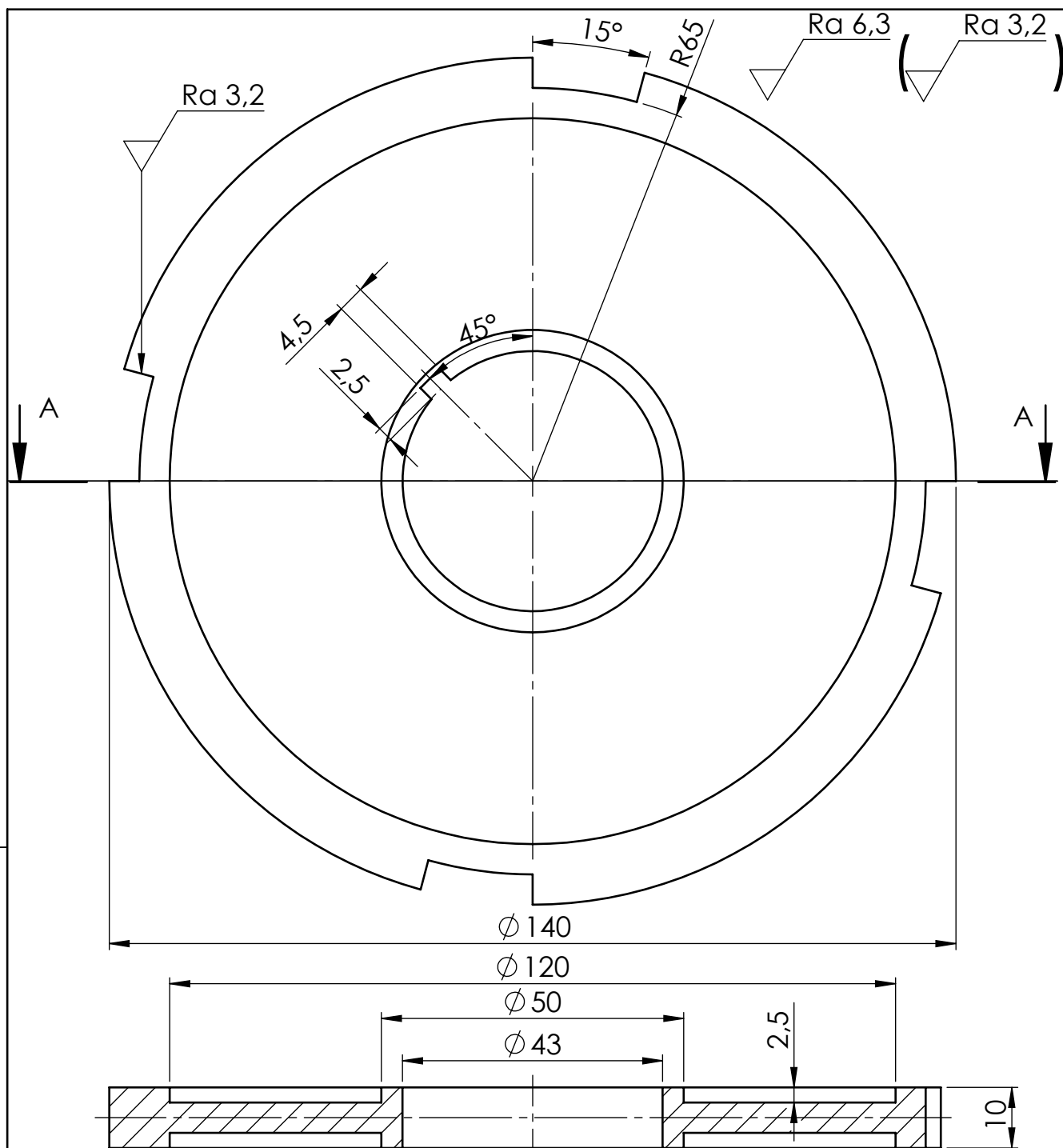
DETALJ B
MJERILO 1:1

Broj naziva - code		Datum		Ime i prezime		Potpis		 FSB Zagreb			
		Projektirao		11.9.2018.		Matej Vegar					
		Razradio		11.9.2018.		Matej Vegar					
		Crtao		11.9.2018.		Matej Vegar					
		Pregledao									
		Mentor									
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila						Objekt broj:			
Ø 24 k6								+0,015		+0,002	
Ø 22,5 h11		Napomena:								Kopija	
8 P9										0,000	
1,6 H13		-0,015		-0,051							
Ø 25 g6		+0,060				Naziv:		Pozicija:		Format: A3	
Ø 30 r6		0,000								Vratilo	
		-0,007		Mjerilo originala		Crtež broj:		120-9-2018		Listova: 1	
		-0,020								List: 1	
		+0,041		M 1:2							
		+0,028									

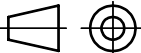


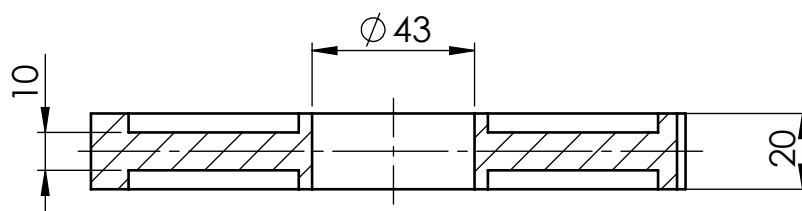
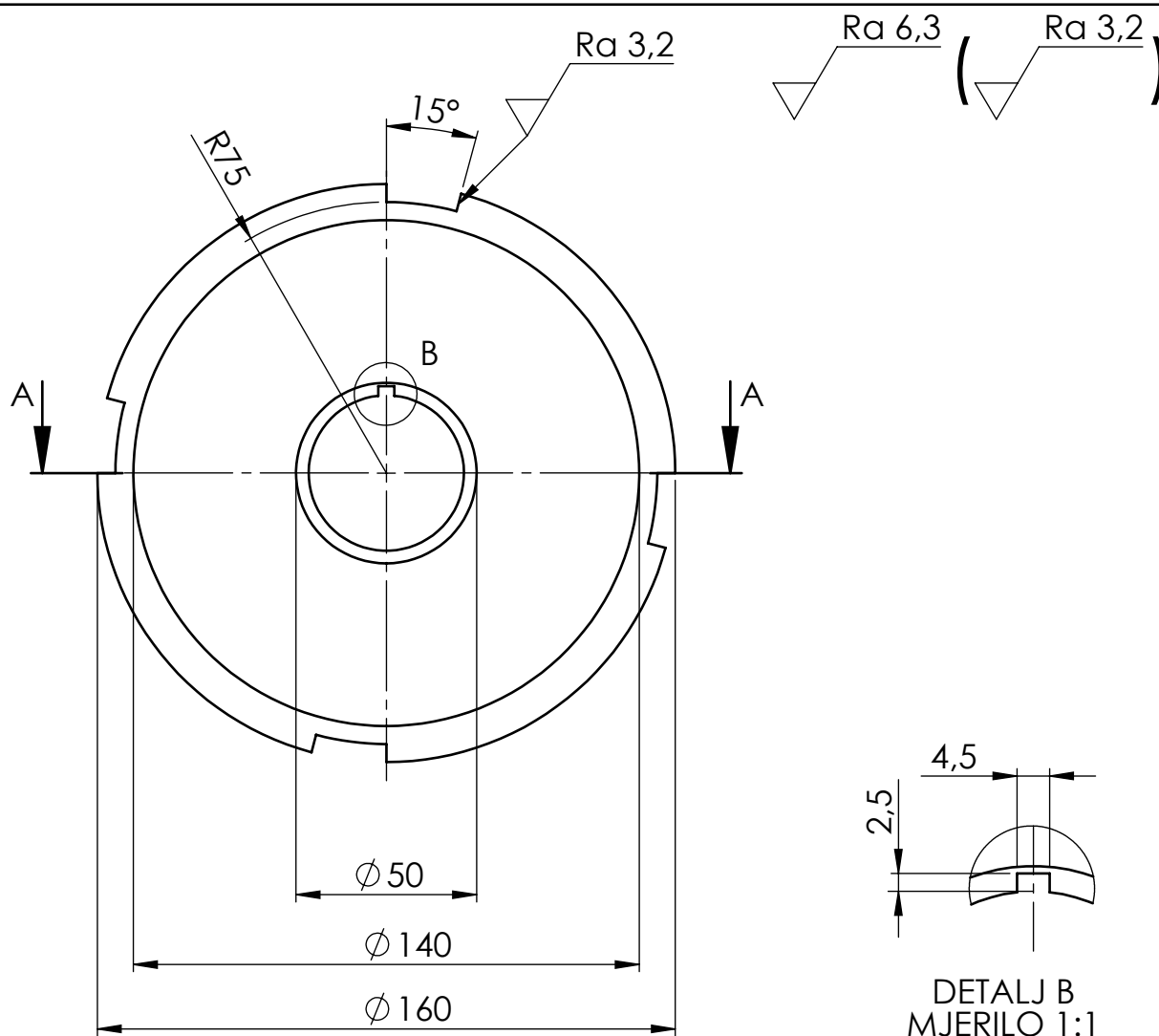
PRESJEK A - A
MJERILO 1:1

Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JR Masa: 451,8 g			
		Naziv: Kolut 1 glodala 1			
		Pozicija: 21			
		Format: A4			
		Mjerilo originala M 1:1			Listova: 1
		Crtež broj: 121-9-2018			List: 1

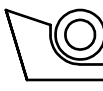
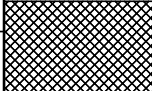


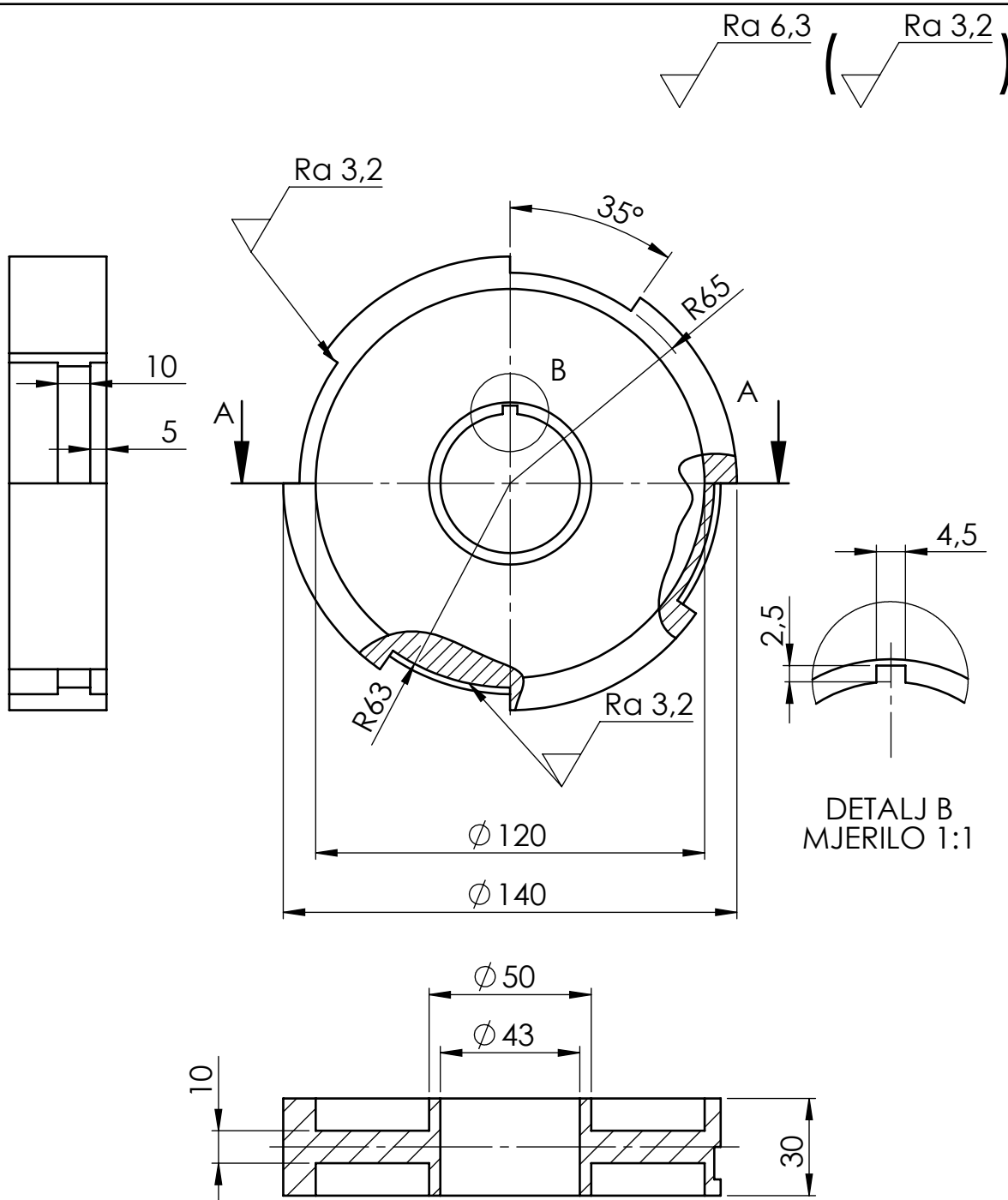
PRESJEK A - A
MJERILO 1:1

Broj naziva - code	Datum		Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar			
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar			
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar			
	Pregledao					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:				Kopija
		Materijal: S235JR		Masa: 713,1 g		
					Naziv: Kolut 2 glodala 1	Pozicija: 22
		Crtež broj: 122-9-2018			List: 1	

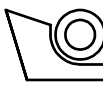


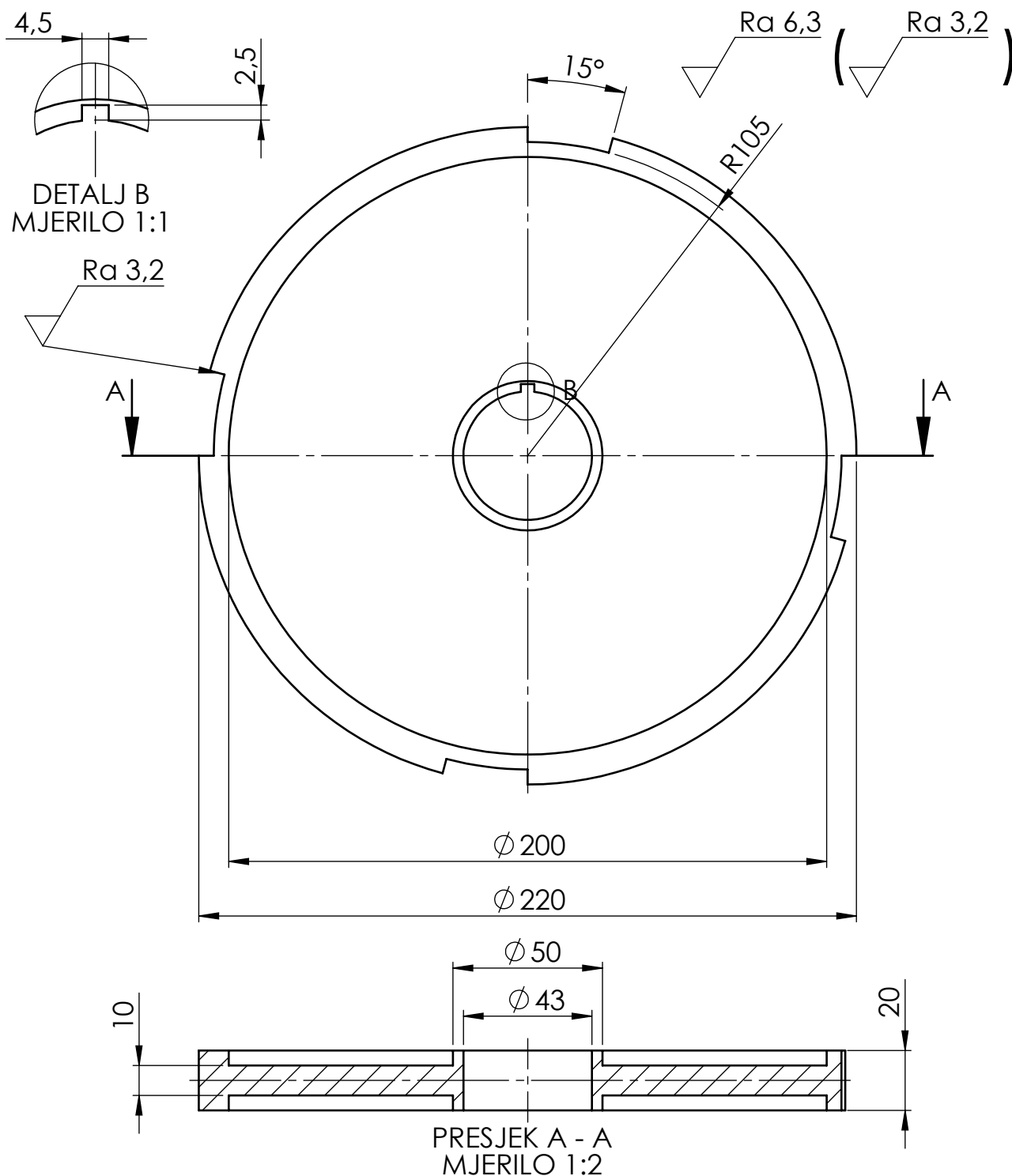
PRESJEK A - A
MJERILO 1:2

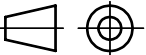
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JR Masa: 1838,5 g			
		Naziv: Kolut 3 glodala 1			
		Pozicija: 23			
		Format: A4			
		Mjerilo originala M 1:2			Listova: 1
		Crtež broj: 123-9-2018			List: 1

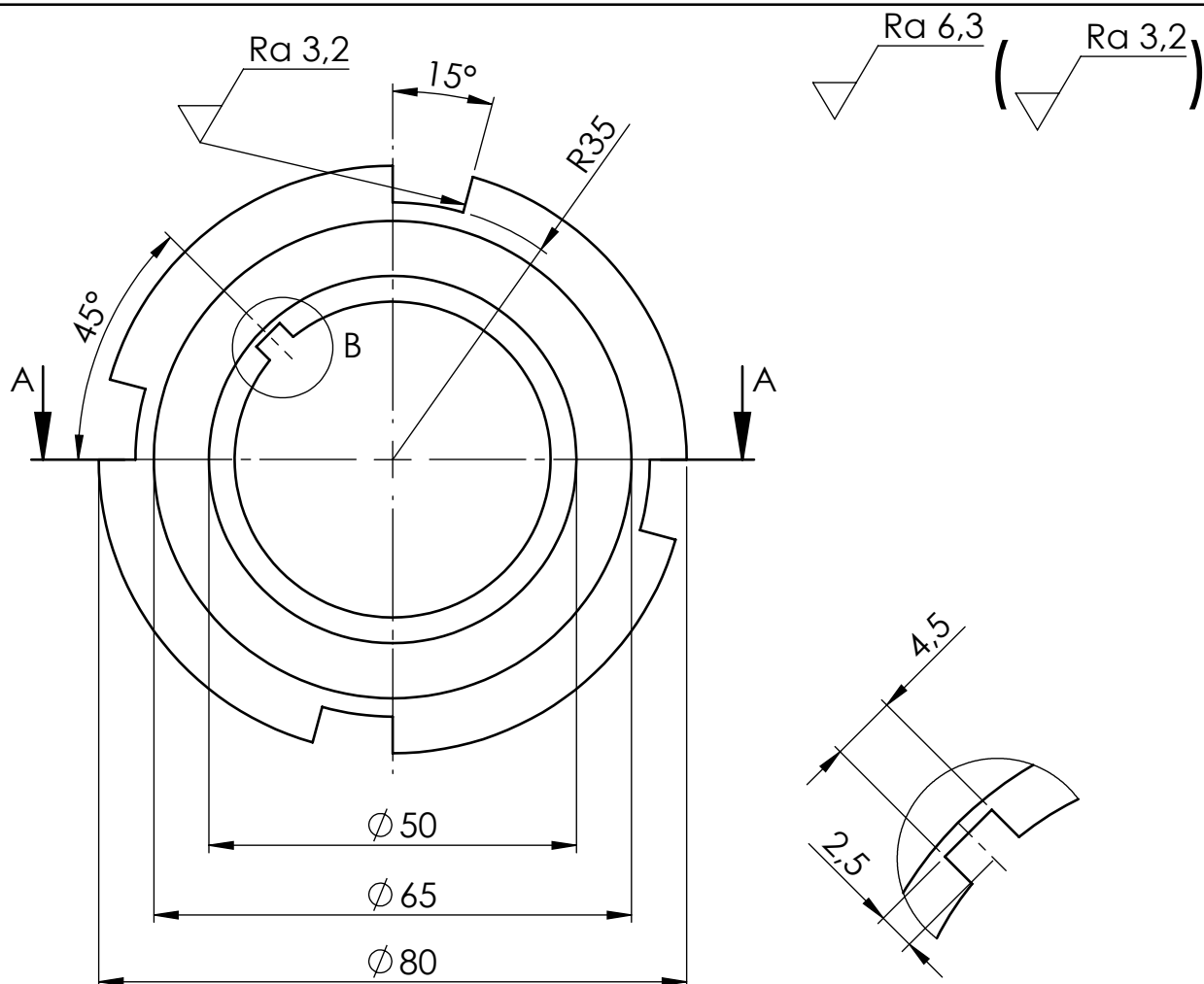


PRESJEK A - A
MJERILO 1 : 2

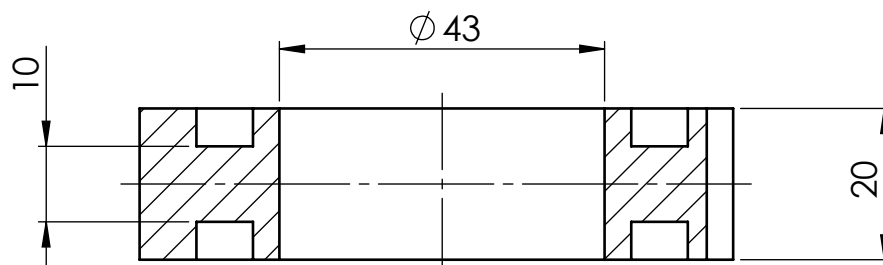
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
		Napomena:			R. N. broj:	
		Materijal: S235JR			Masa: 1638,9 g	
		Naziv:			Pozicija:	
		Mjerilo originala			Format: A4	
		M 1:2			Listova: 1	
		Crtež broj: 124-9-2018			List: 1	



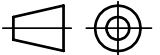
Broj naziva - code	Projektirao		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio		11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao		11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	Kopija
					R. N. broj:	
		Napomena:				
		Materijal: S235JR	Masa: 3367,5 g			
			Naziv:		Pozicija:	
		Mjerilo originala	Kolut 5 glodala 1		25	
		M 1:2	Crtež broj: 125-9-2018			List: 1

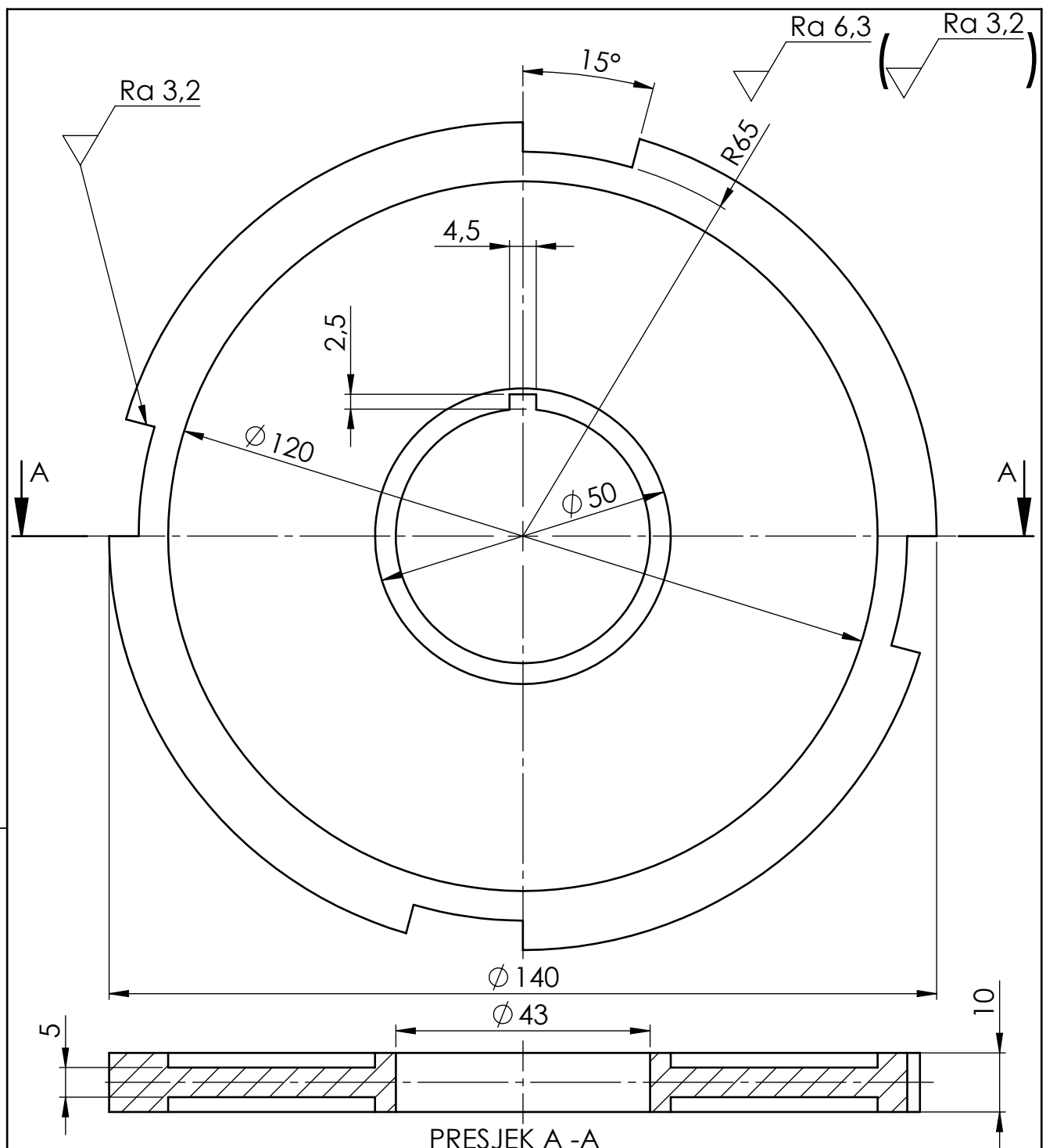


DETALJ B
MJERILO 2:1

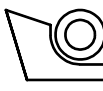


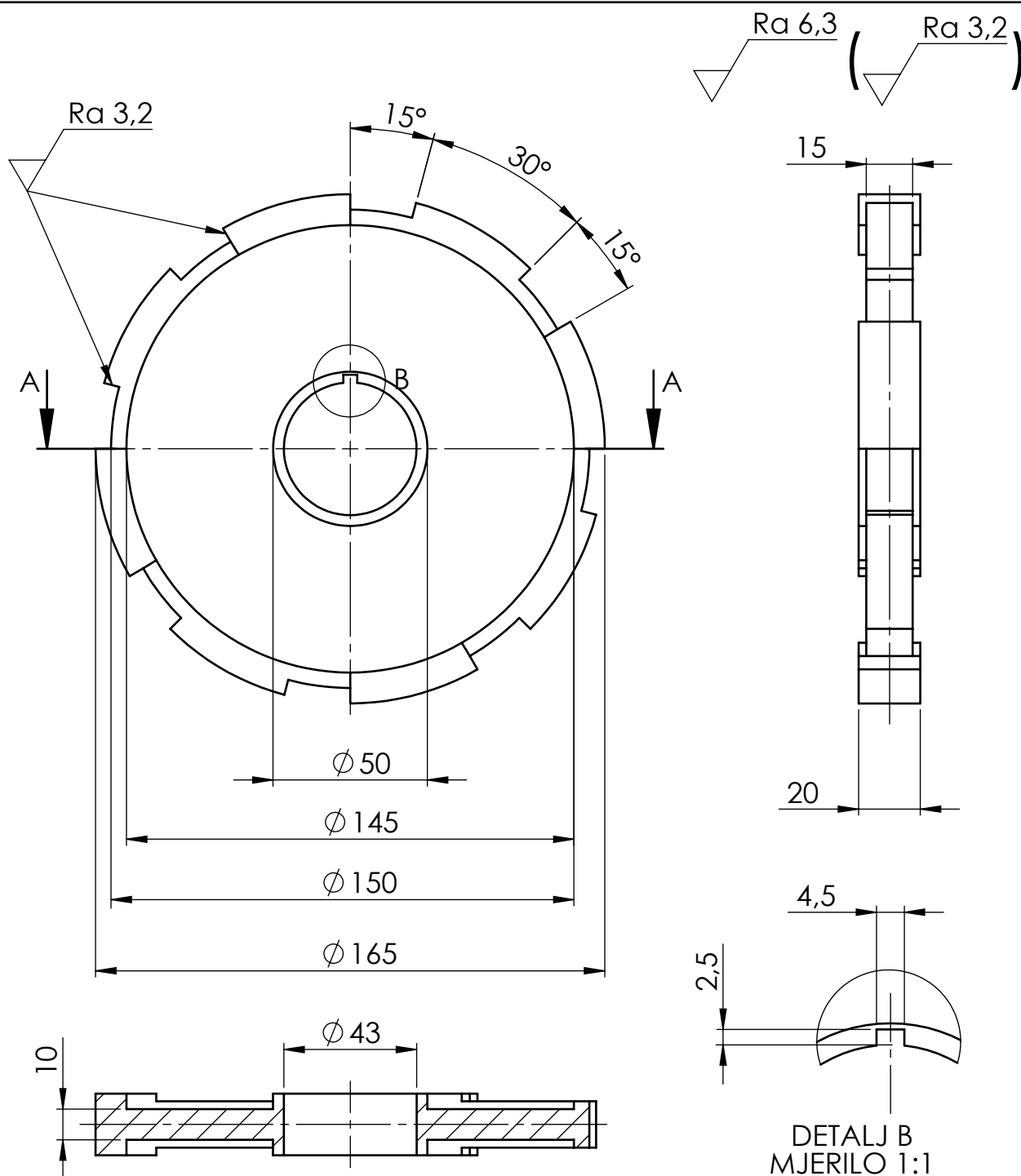
PRESJEK A - A
MJERILO 1:1

Broj naziva - code	Datum		Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar			
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar			
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar			
	Pregledao					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:				Kopija
		Materijal: S235JR		Masa: 450,1 g		
			Naziv:			Pozicija:
		Mjerilo originala	Kolut 1 glodala 2			26
		M 1:1	Crtež broj: 126-9-2018			List: 1



PRESJEK A - A
MJERILO 1:1

Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JR			Masa: 711,1 g
		Naziv:			Pozicija:
		Kolut 2 glodala 2			27
		Crtež broj: 127-9-2018			List: 1

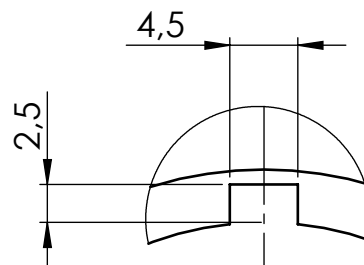
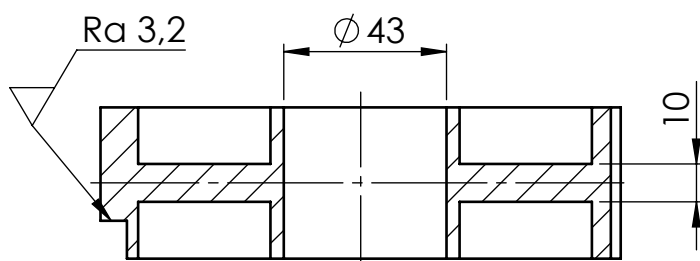
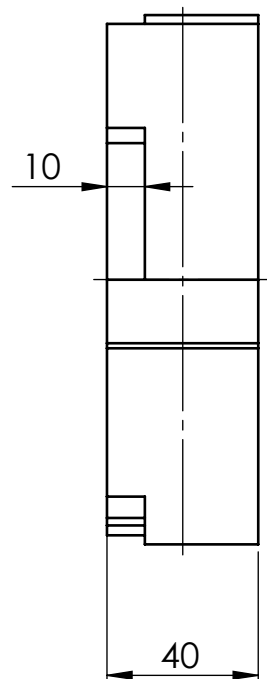
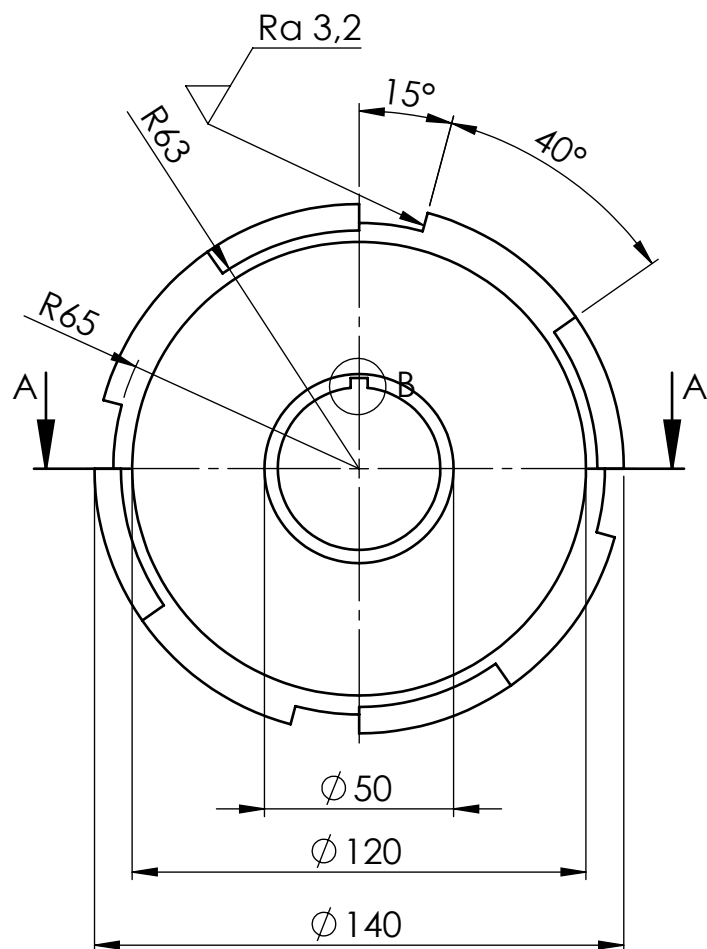


PRESJEK A - A
MJERILO 1:2

DETALJ B
MJERILO 1:1

Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:			Kopija	
		Materijal: S235JR			Masa: 1788,3 g	
		Naziv:			Pozicija:	
		Mjerilo originala			28	
		M 1:2			Format: A4	
		Crtež broj:			128-9-2018	
					Listova: 1	
					List: 1	

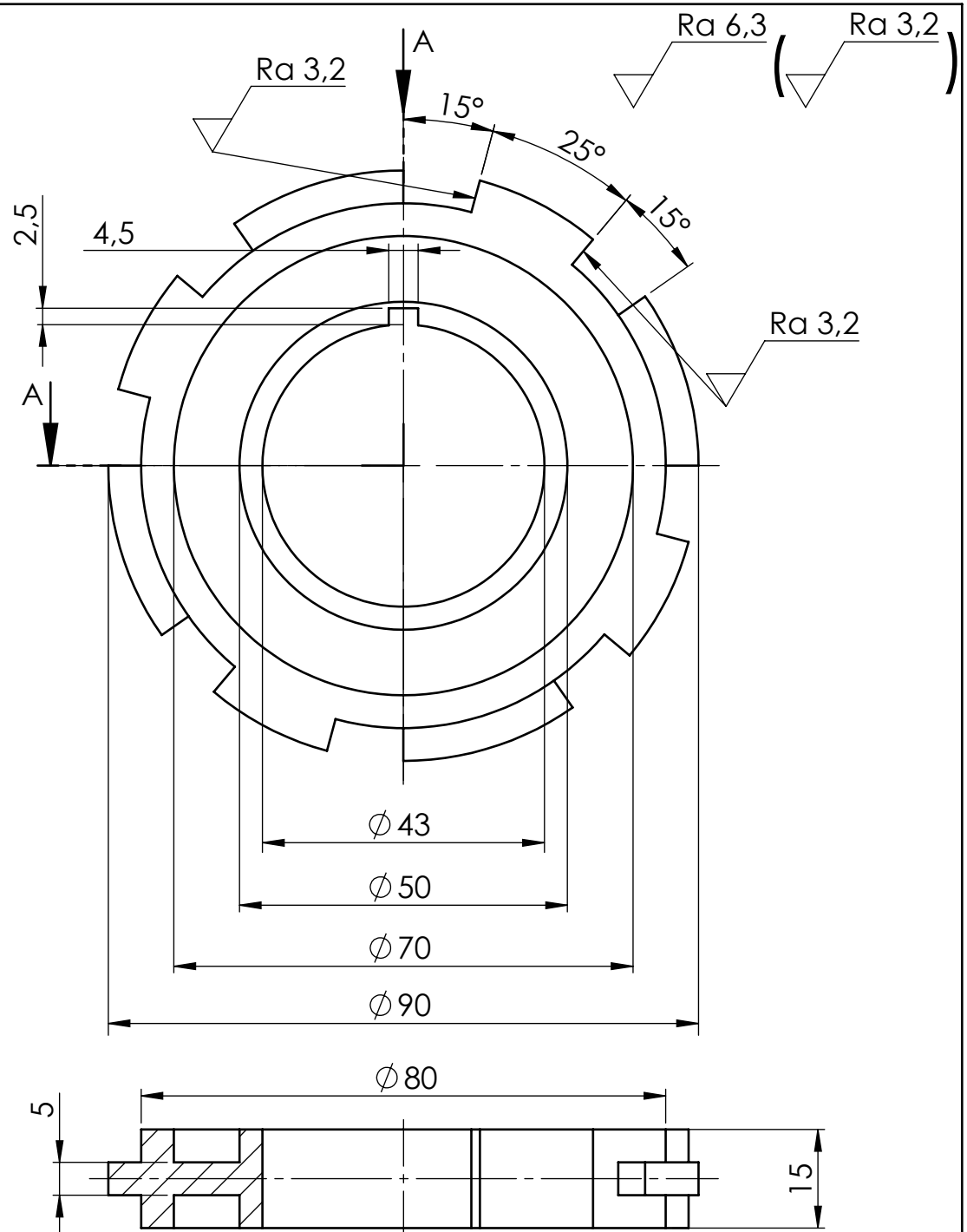
Ra 6,3 (Ra 3,2)



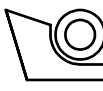
PRESJEK A-A
MJERILO 1:2

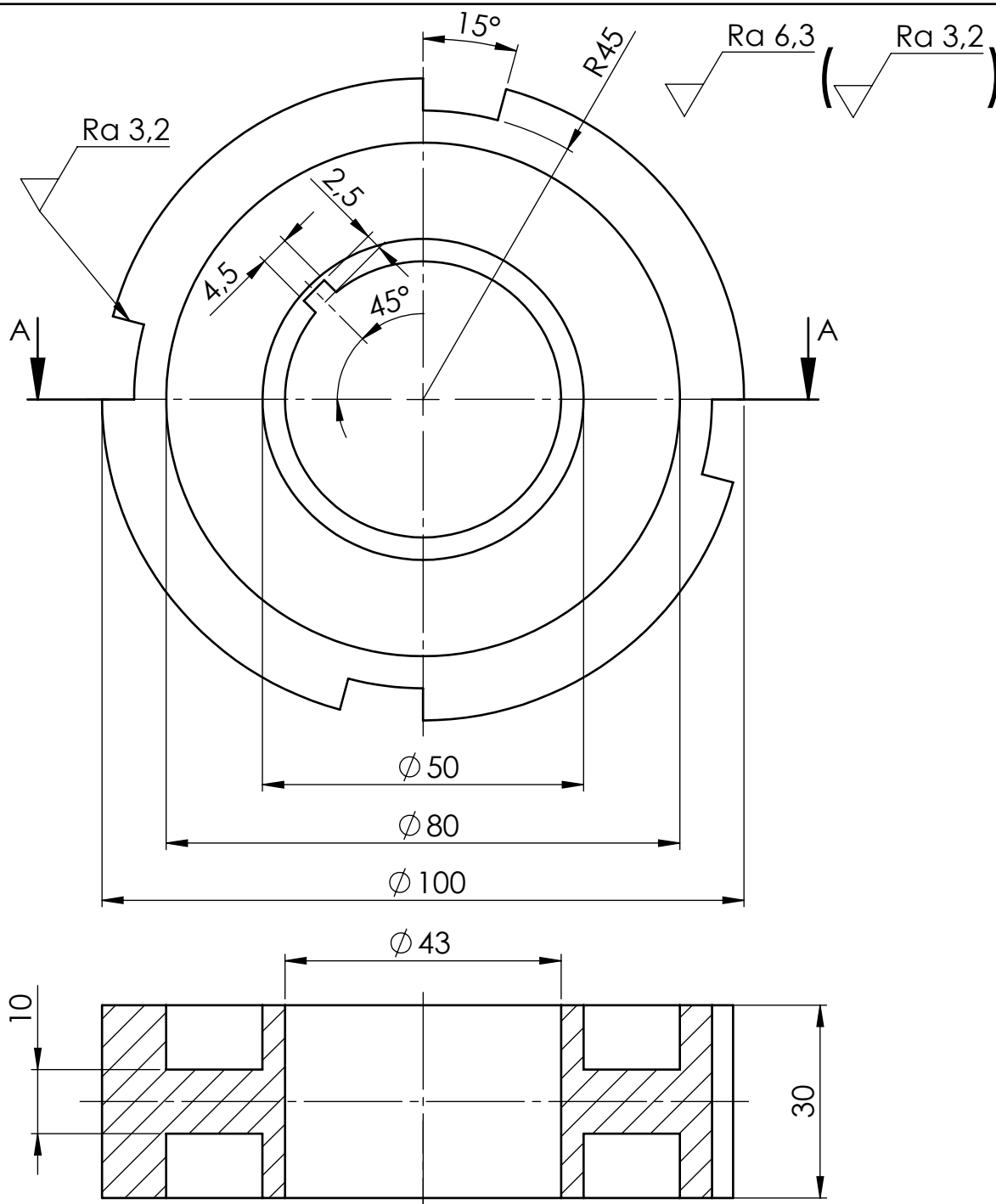
DETALJ B
MJERILO 2:1

Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JR Masa: 2032,1 g			
		Naziv:			Pozicija:
		Mjerilo originala			29
		M 1:2			Format: A4
		Crtež broj: 129-9-2018			Listova: 1
					List: 1

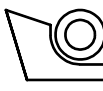
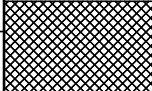


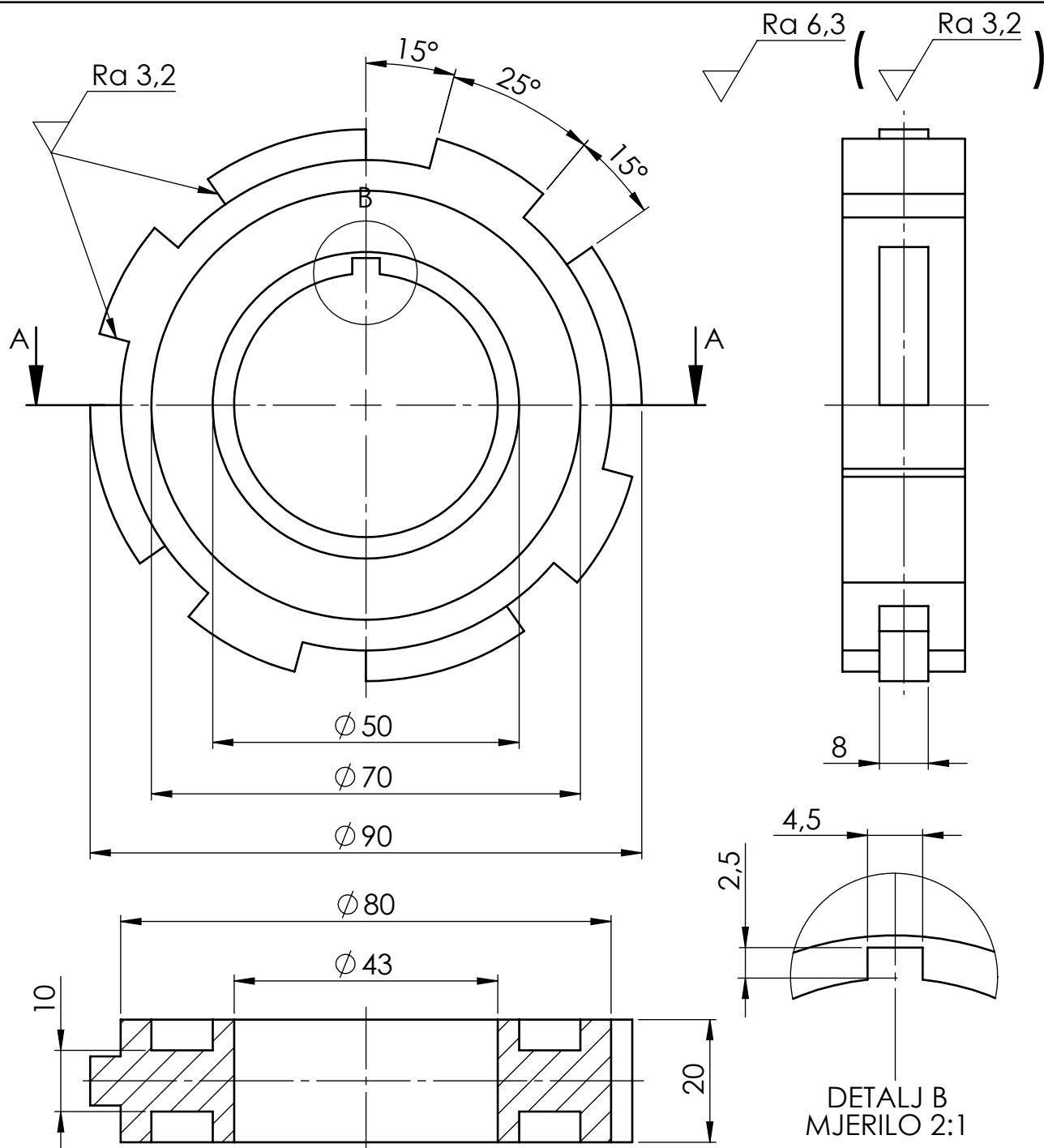
PRESJEK A - A
MJERILO 1:1

Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
		Napomena:			R. N. broj:	
		Materijal: S235JR			Masa: 357,8 g	
		Naziv:			Pozicija:	
		Mjerilo originala			Format: A4	
		M 1:1			Listova: 1	
		Crtež broj: 130-9-2018			List: 1	



PRESJEK A-A
MJERILO 1:1

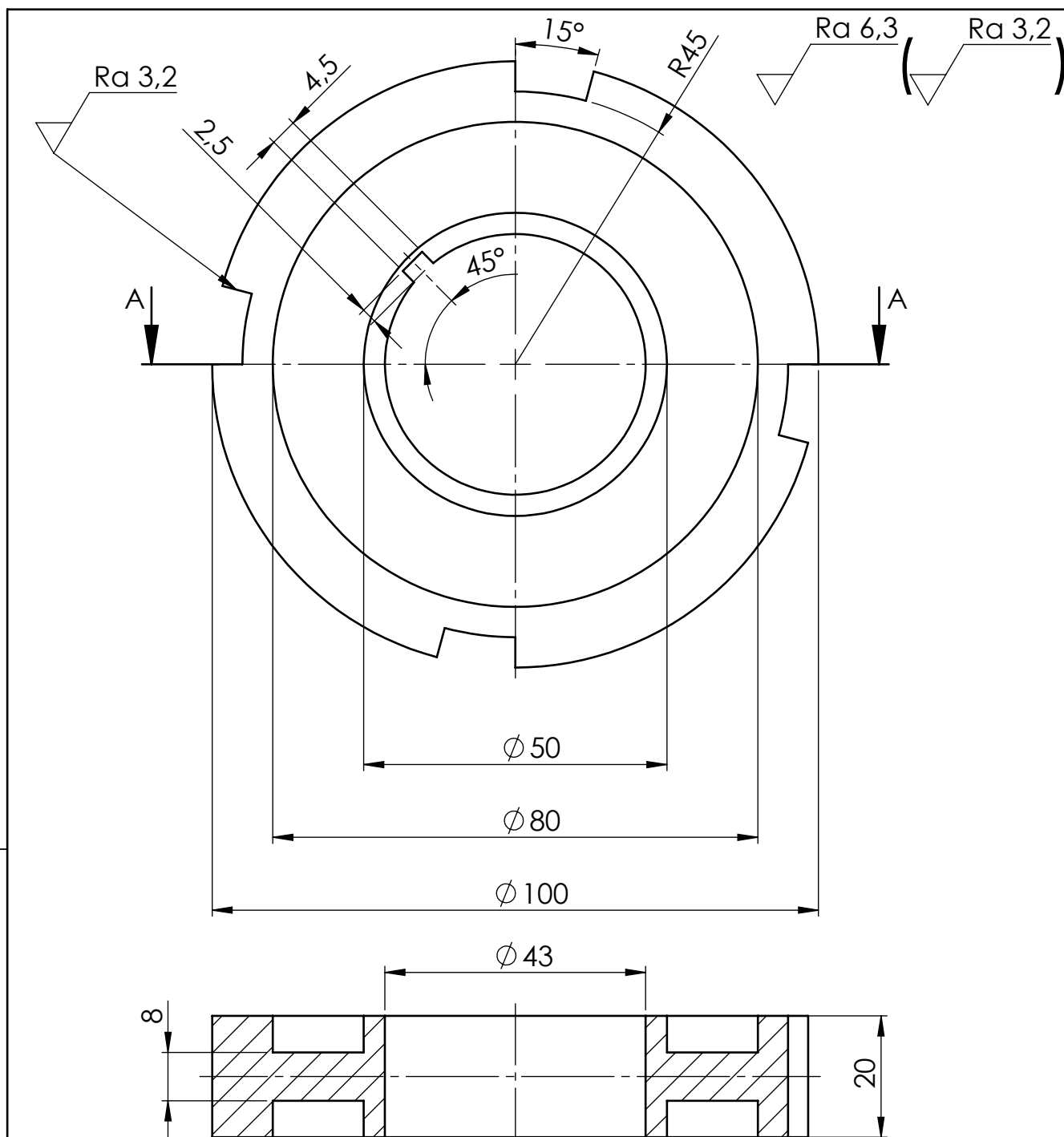
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavar na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JR Masa: 1009,9 g			
		Naziv:			
		Kolut 2 glodala 3			
		Pozicija:			
		Mjerilo originala			31
		M 1:1			Format: A4
		Crtež broj: 131-9-2018			Listova: 1
					List: 1



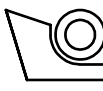
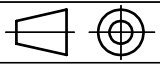
PRESJEK A-A
MJERILO 1:1

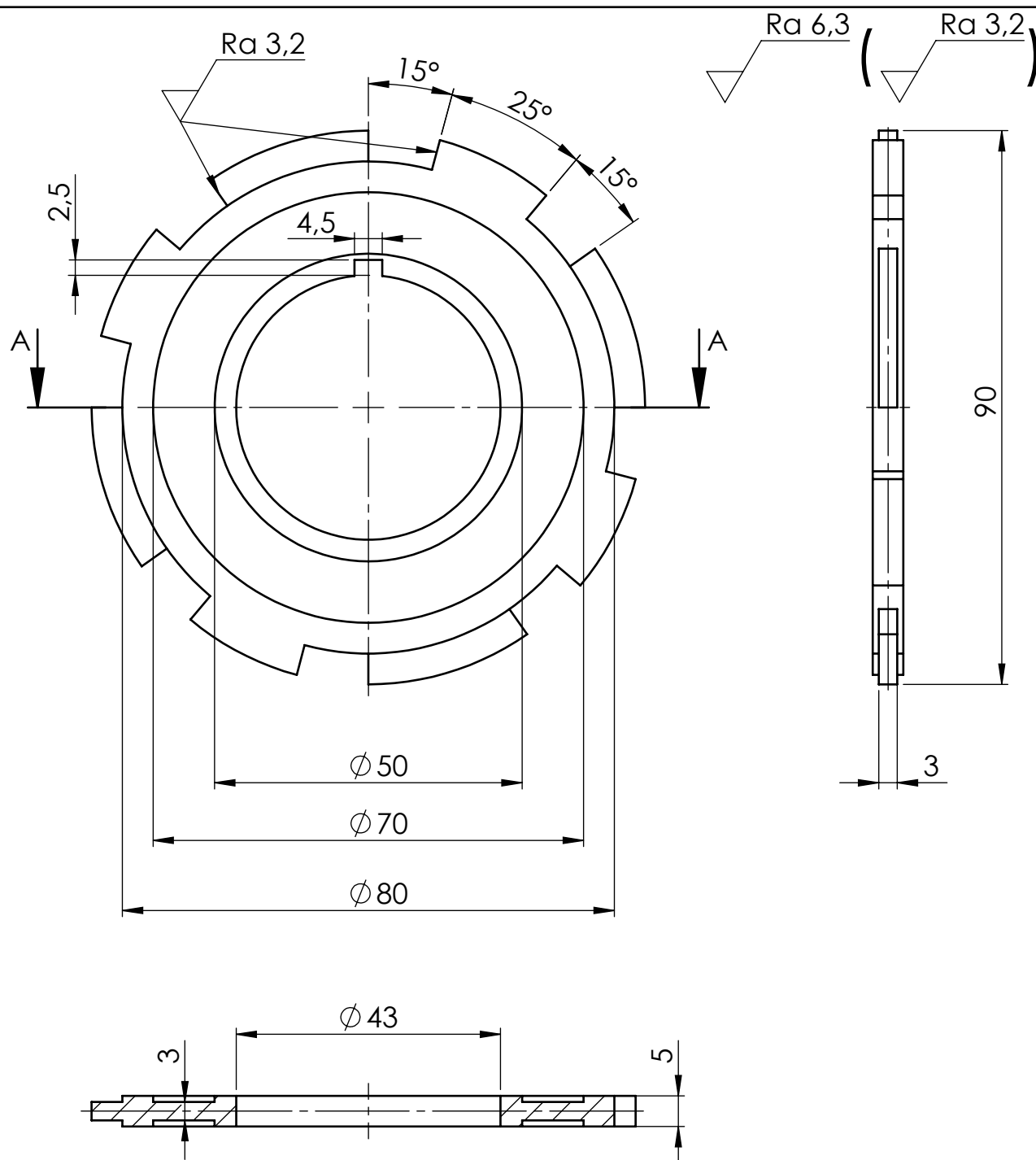
DETALJ B
MJERILO 2:1

Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JR Masa: 531,9 g			
		Naziv: Kolut 3 glodala 3			Pozicija: 32
		Mjerilo originala M 1:1			Format: A4
		Crtež broj: 132-9-2018			Listova: 1
					List: 1

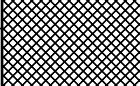


PRESJEK A - A
MJERILO 1:1

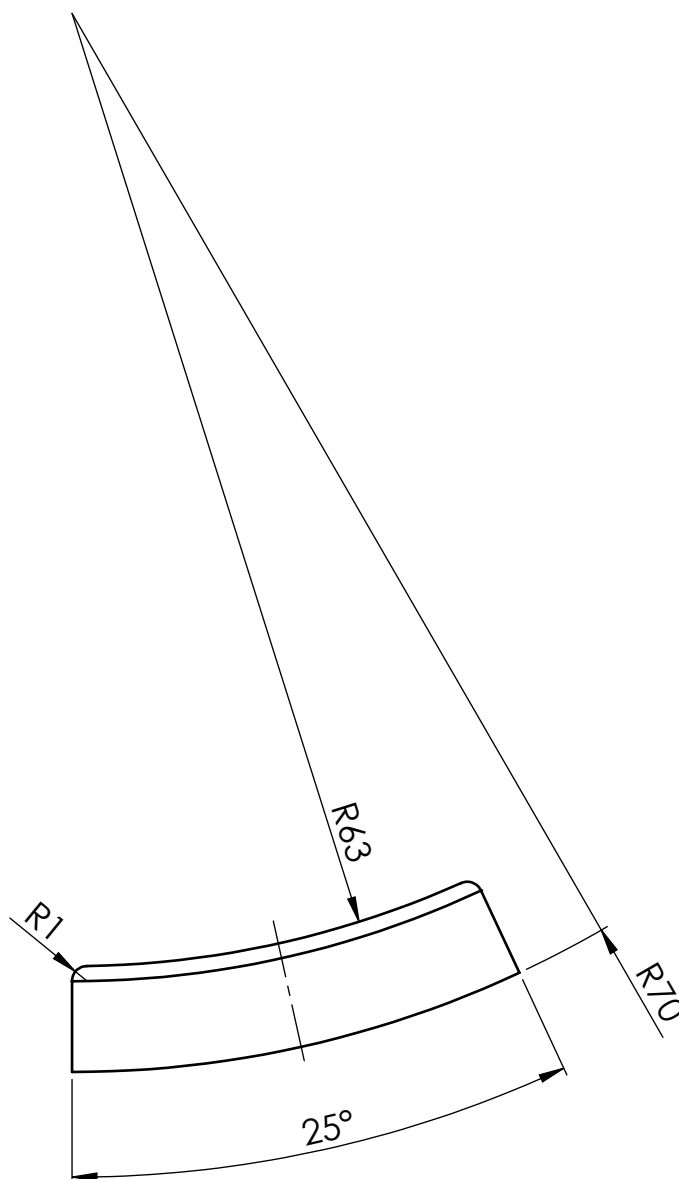
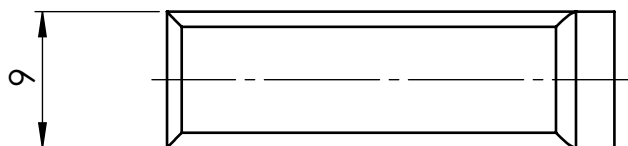
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				
	Materijal: S235JR			Masa: 705,3 g	
	 Naziv:			Pozicija:	Kopija
	Mjerilo originala			33	
	M 1:1				
Crtež broj: 133-9-2018				List: 1	

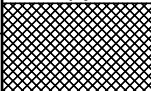
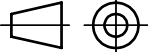


PRESJEK A - A
MJERILO 1:1

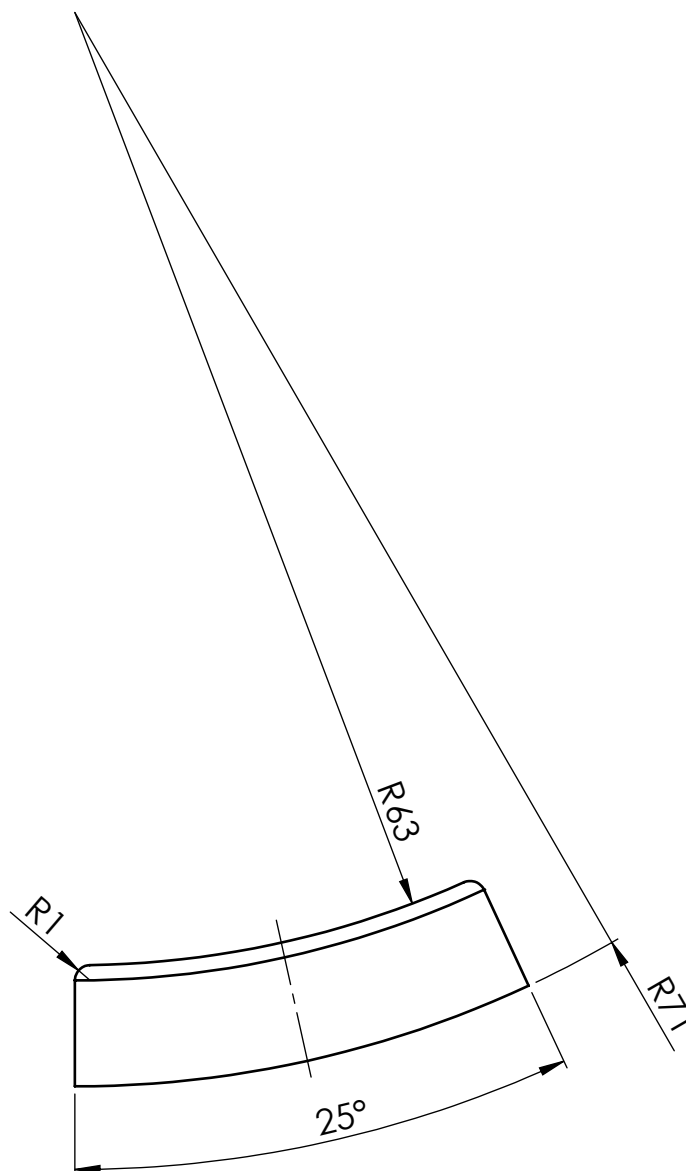
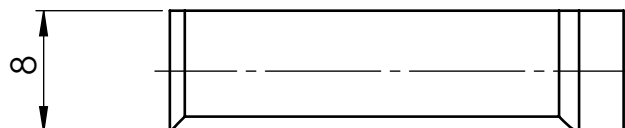
Broj naziva - code		Datum		Ime i prezime		Potpis		 FSB Zagreb			
		Projektirao		11.9.2018.		Matej Vegar					
		Razradio		11.9.2018.		Matej Vegar					
		Crtao		11.9.2018.		Matej Vegar					
		Pregledao									
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila						Objekt broj:			
								R. N. broj:			
		Napomena:						Kopija			
		Materijal: S235JR				Masa: 144,4 g					
		 		Naziv:						Pozicija:	
		Mjerilo originala		Kolut 5 glodala 3						34	
		M 1:1		Crtež broj: 134-9-2018						List: 1	

Ra 3,2



Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S275JR Masa: 14,2 g			
			Naziv:		Pozicija:
		Mjerilo originala	Dodatak kolutu 4 glodala 1		35
		M 2:1	Crtež broj: 135-9-2018		Format: A4
					Listova: 1
					List: 1

Ra 3,2



Broj naziva - code

	Datum	Ime i prezime	Potpis
Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar	
Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar	
Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar	
Pregledao			



ISO - tolerancije

Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila

Objekt broj:

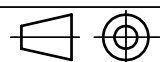
R. N. broj:

Napomena:

Kopija

Materijal: S275JR

Masa: 14,6 g



Mjerilo originala

M 2:1

Naziv:

Dodatak kolutu 4 glodala 2

Pozicija:

36

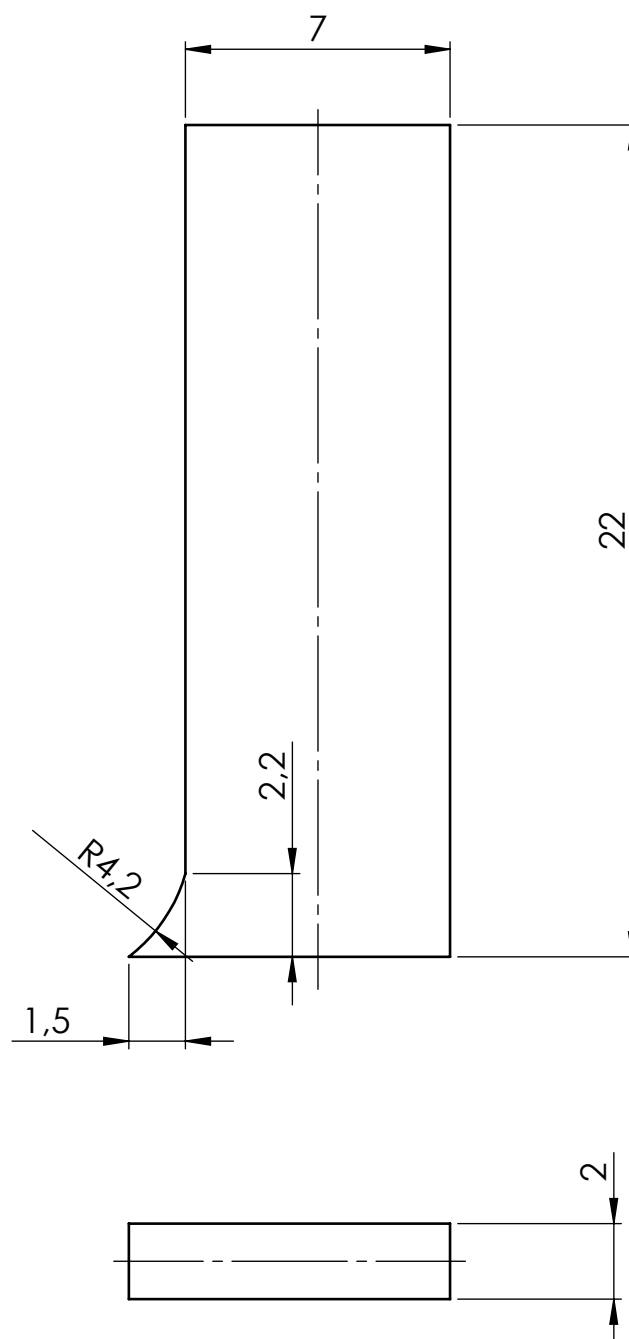
Format: A4

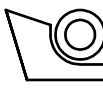
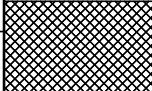
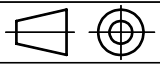
Listova: 1

Crtež broj: 136-9-2018

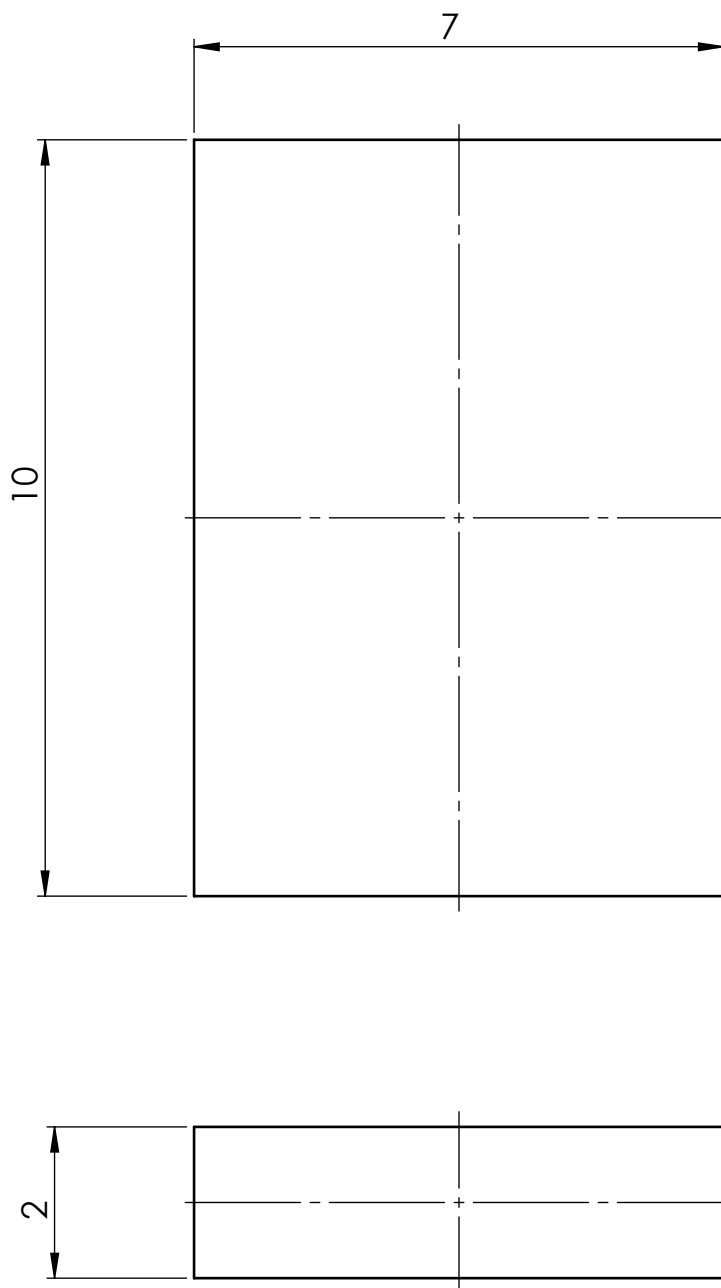
List: 1

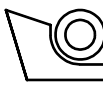
Ra 3,2



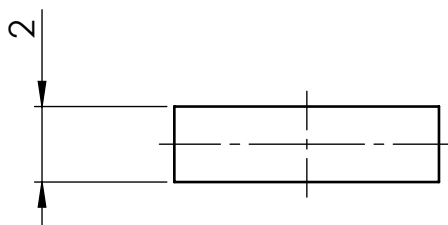
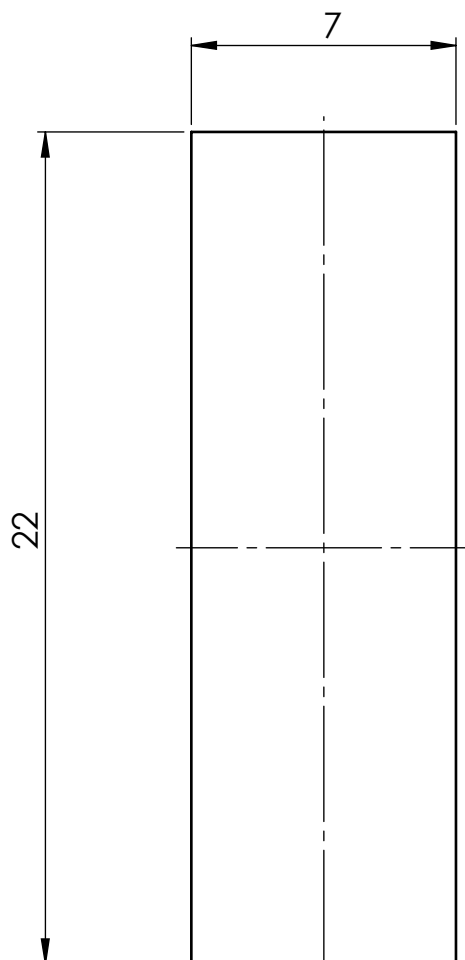
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S355J2+N Masa: 2,4 g			
			Naziv:		Pozicija:
		Mjerilo originala	Zub 1 glodala 1		37
		M 5:1	Crtež broj: 137-9-2018		Format: A4
					Listova: 1
					List: 1

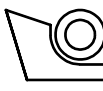
Ra 3,2



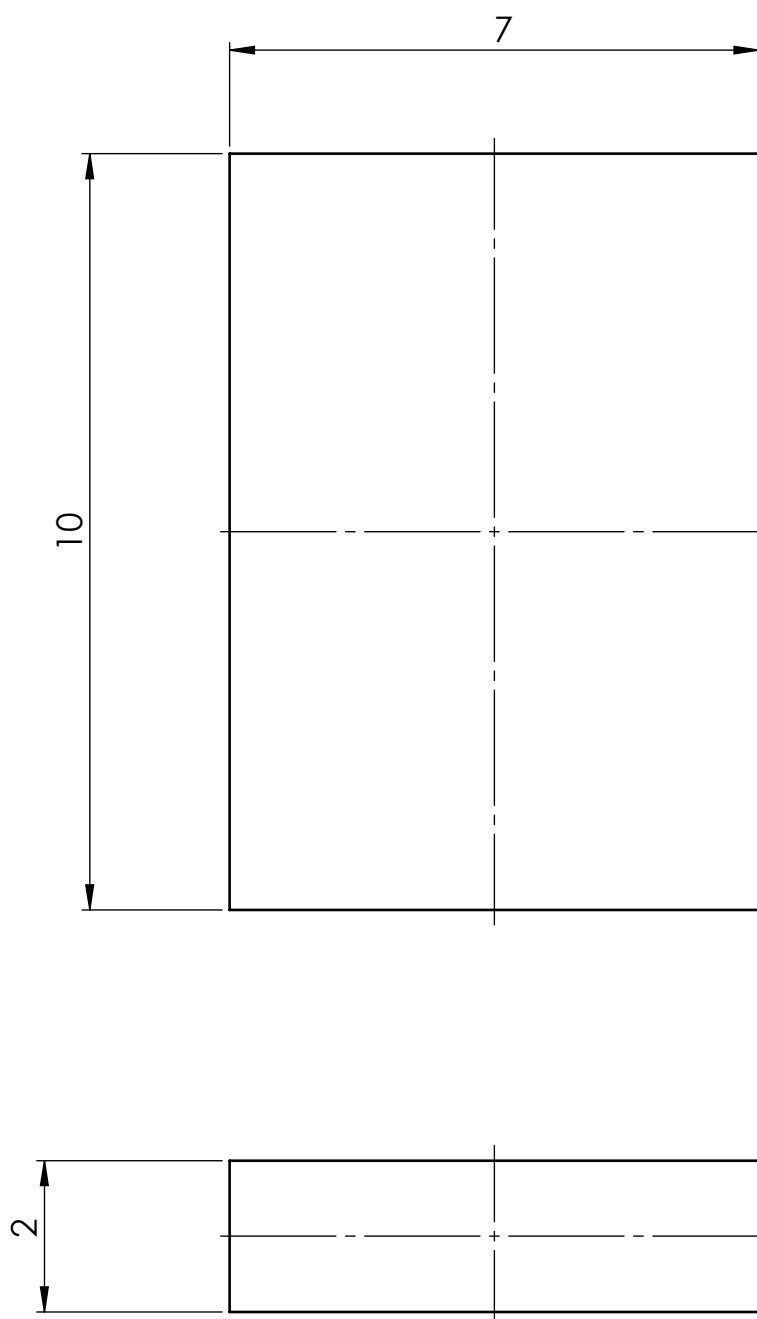
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				Kopija
	Materijal: S355J2+N			Masa: 1,1 g	
			Naziv:		Pozicija:
	Mjerilo originala		Zub 2 glodala 1		38
	M 10:1		Crtež broj: 138-9-2018		Format: A4
					Listova: 1
					List: 1

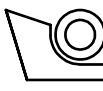
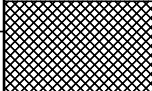
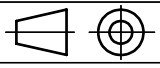
Ra 3,2

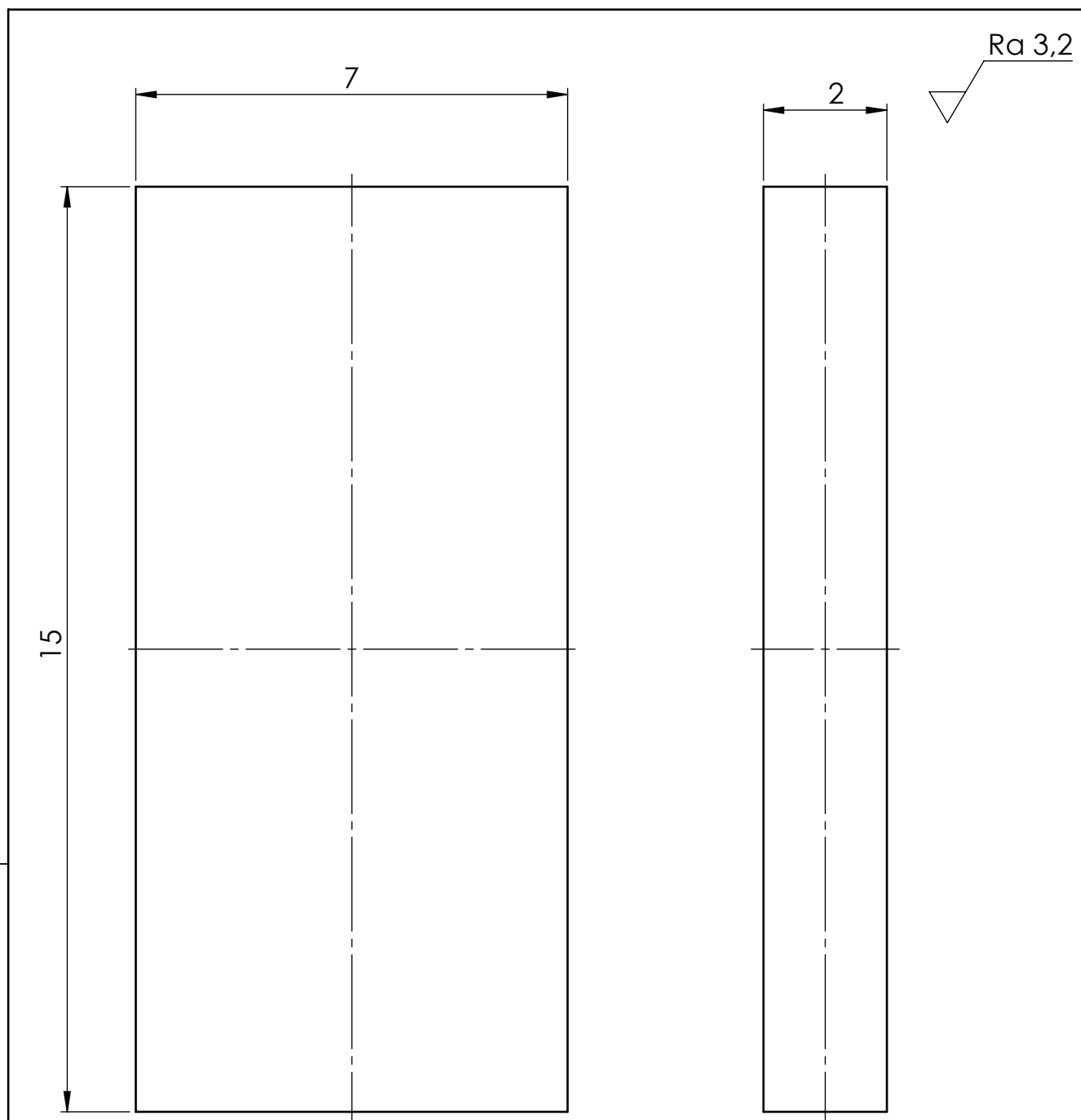


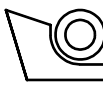
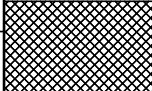
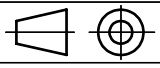
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				Kopija
	Materijal:	S355J2+N	Masa: 2,4 g		
		Naziv:			Pozicija:
		Zub 3 glodala 1			39
	Mjerilo originala	Crtež broj: 139-9-2018			Format: A4
	M 5:1				Listova: 1
					List: 1

Ra 3,2

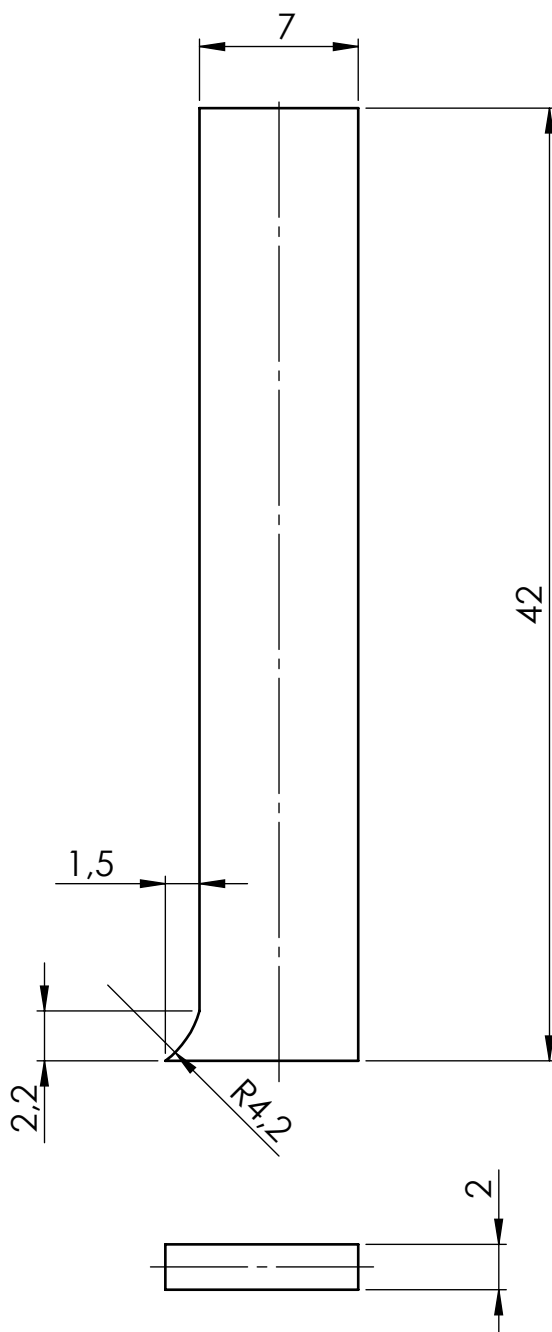


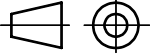
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
					
		Materijal: S355J2+N	Masa: 1,1 g		
			Naziv: Zub 4 glodala 1		Pozicija: 40
		Mjerilo originala			Format: A4
		M 10:1	Crtež broj: 140-9-2018		Listova: 1
					List: 1



Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
					
		Materijal: S355J2+N	Masa: 1,7 g		
			Naziv:		Pozicija:
		Mjerilo originala	Zub 3 glodala 2		41
		M 10:1	Crtež broj: 141-9-2018		Format: A4
					Listova: 1
					List: 1

Ra 3,2



Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S355J2+N	Masa: 4,6 g		
			Naziv: Prvi zub 4 glodala 2		Pozicija: 42
		Mjerilo originala			Format: A4
		M 3:1	Crtež broj: 142-9-2018		Listova: 1
					List: 1

Ra 3,2



10

9

2

Broj naziva - code

Projektirao

Datum

Ime i prezime

Potpis

Razradio

Crtao

Pregledao

11.9.2018.

11.9.2018.

11.9.2018.

Matej Vegar

Matej Vegar

Matej Vegar



FSB Zagreb

ISO - tolerancije

Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na
okvirima od PVC profila

Objekt broj:

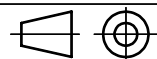
R. N. broj:

Napomena:

Kopija

Materijal: S355J2+N

Masa: 1,4 g



Mjerilo originala

M 10:1

Naziv:

Drugi zub 4 glodala 1

Pozicija:

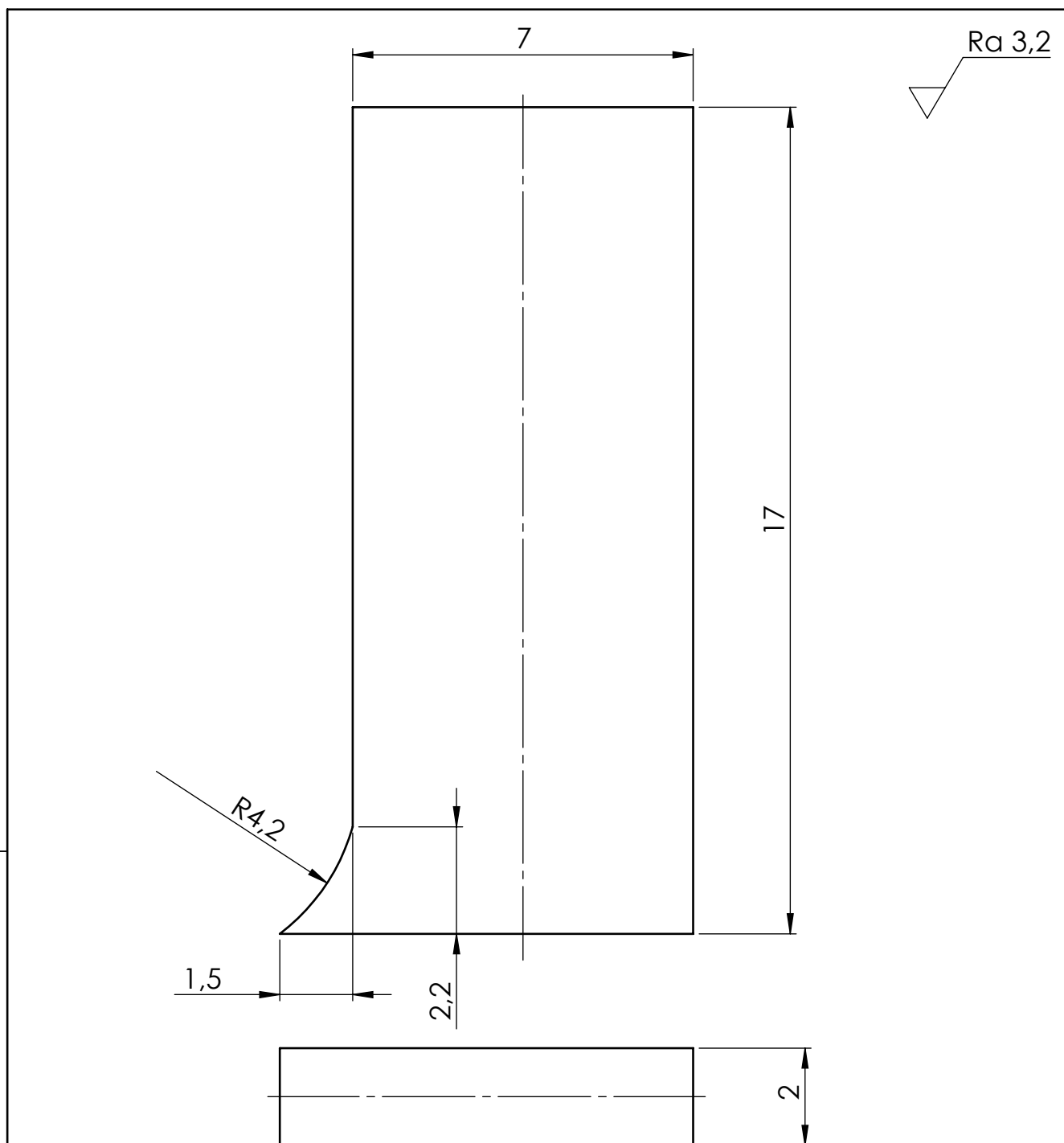
43

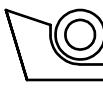
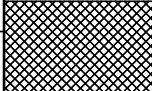
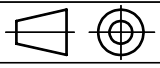
Format: A4

Listova: 1

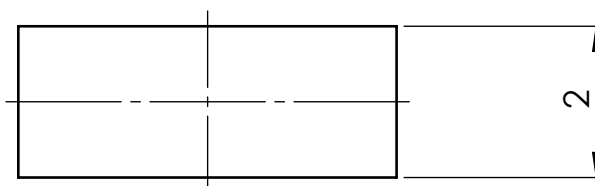
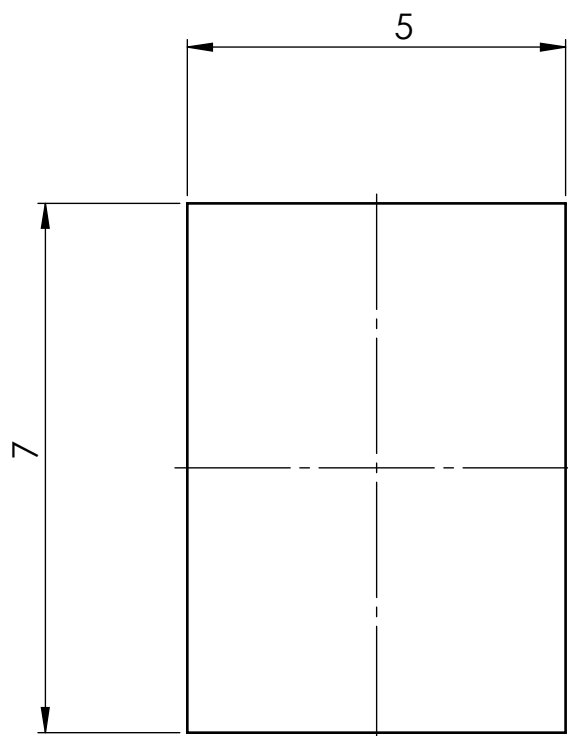
Crtež broj: 143-9-2018

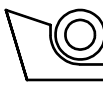
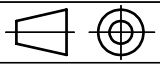
List: 1

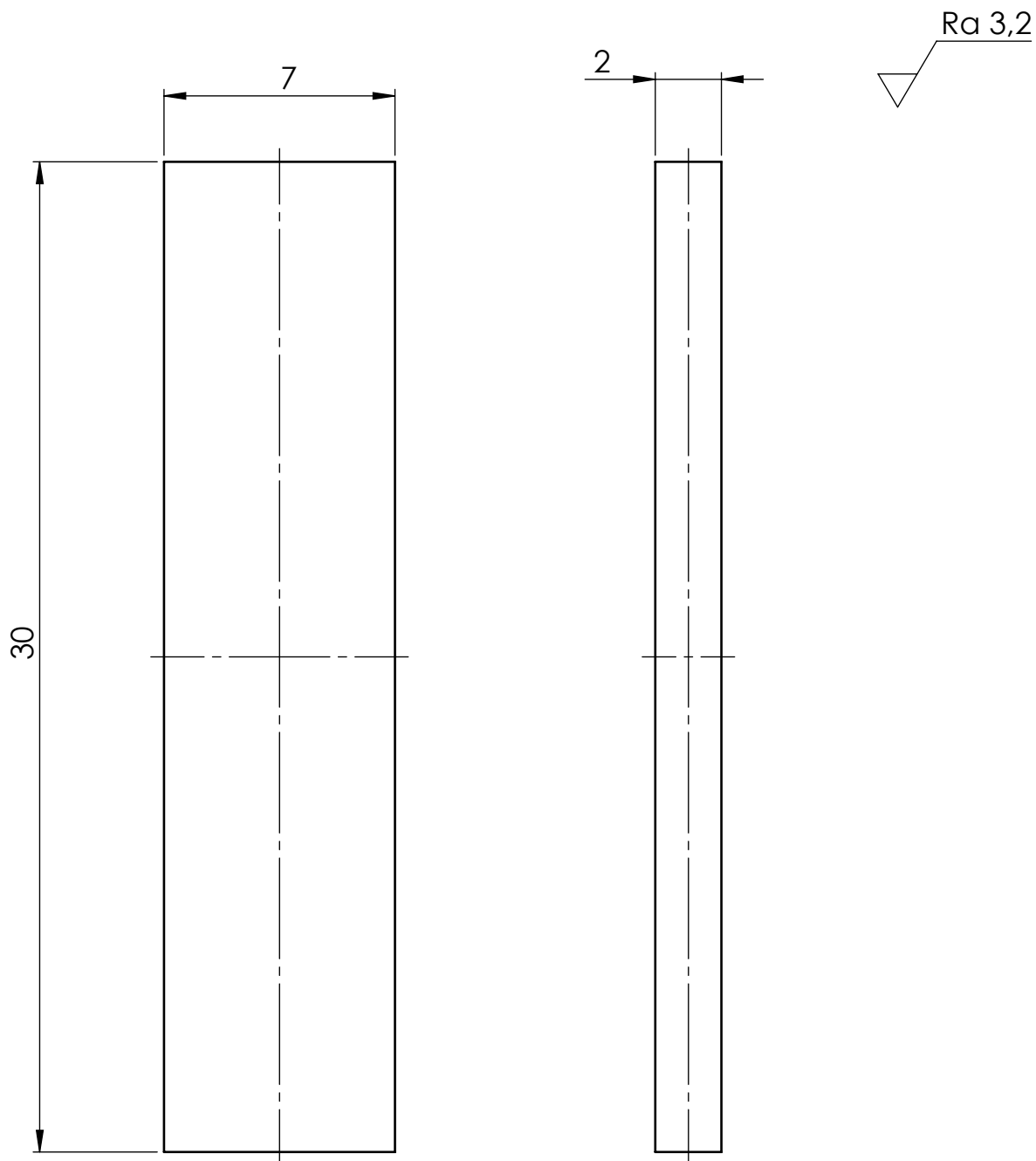


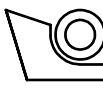
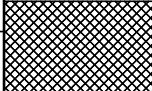
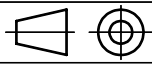
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S355J2+N Masa: 1,9 g			
			Naziv:		Pozicija:
		Mjerilo originala	Prvi zub 1 glodala 3		44
		M 8:1	Crtež broj: 144-9-2018		List: 1

Ra 3,2

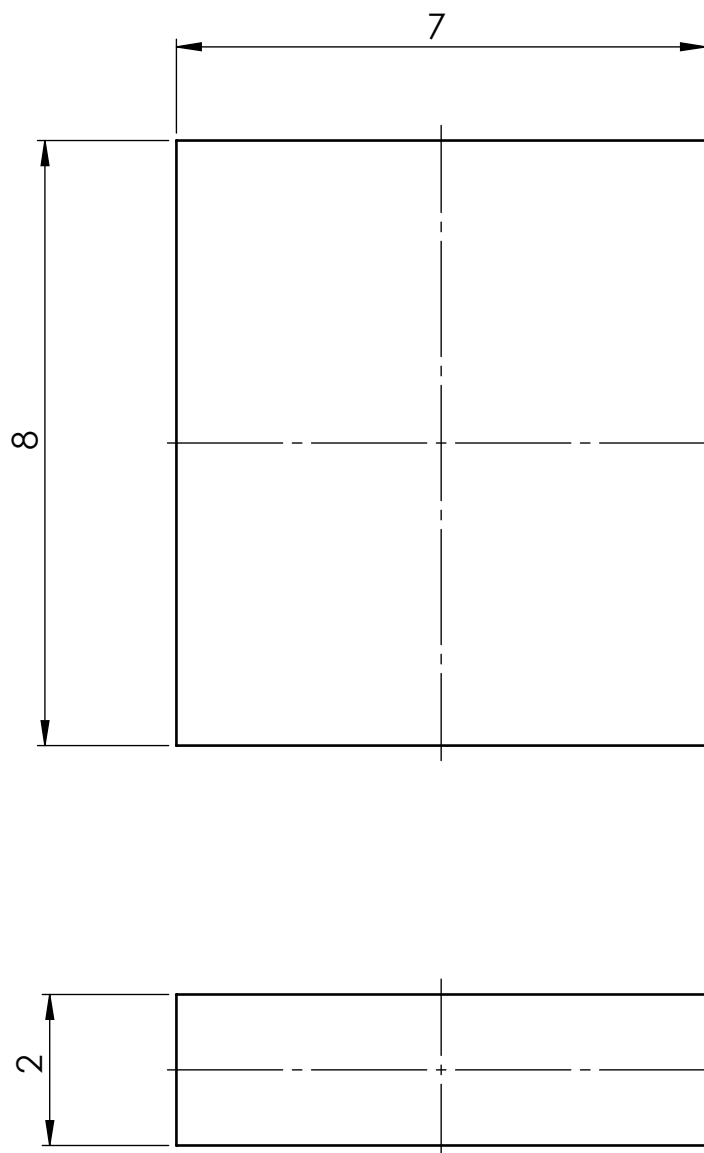


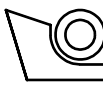
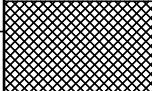
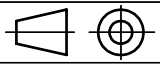
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				Kopija
	Materijal: S355J2+N			Masa: 0,6 g	
				Naziv:	Pozicija:
	Mjerilo originala			Drugi zub 1 glodala 3	45
	M 10:1			Crtež broj: 145-9-2018	Format: A4
					Listova: 1
					List: 1

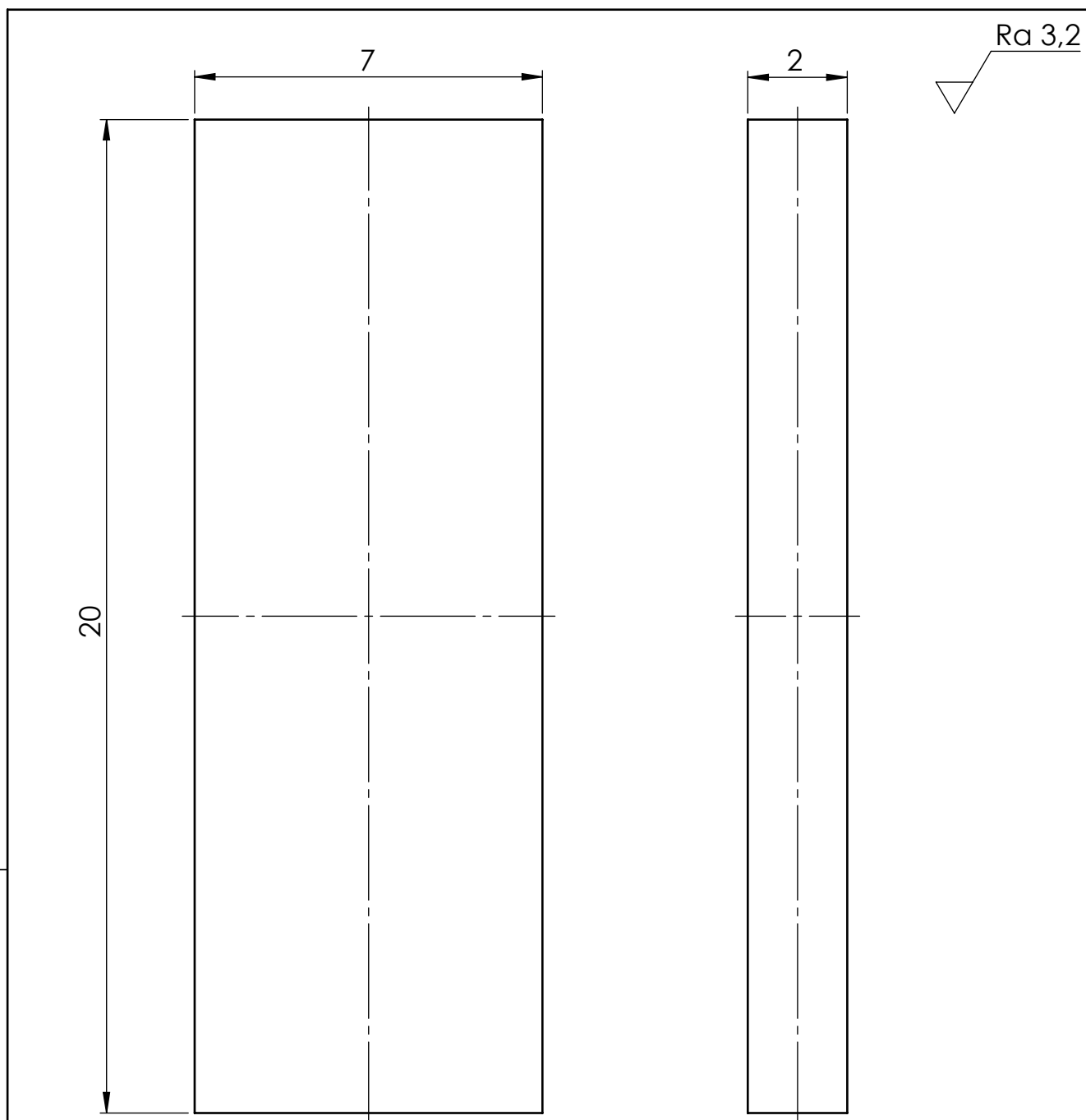


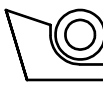
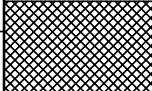
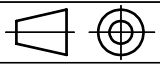
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				
	Materijal: S355J2+N			Masa: 3,3 g	
				Naziv:	Pozicija:
	Mjerilo originala			Zub 2 glodala 3	46
	M 5:1			Crtež broj: 146-9-2018	List: 1

Ra 3,2

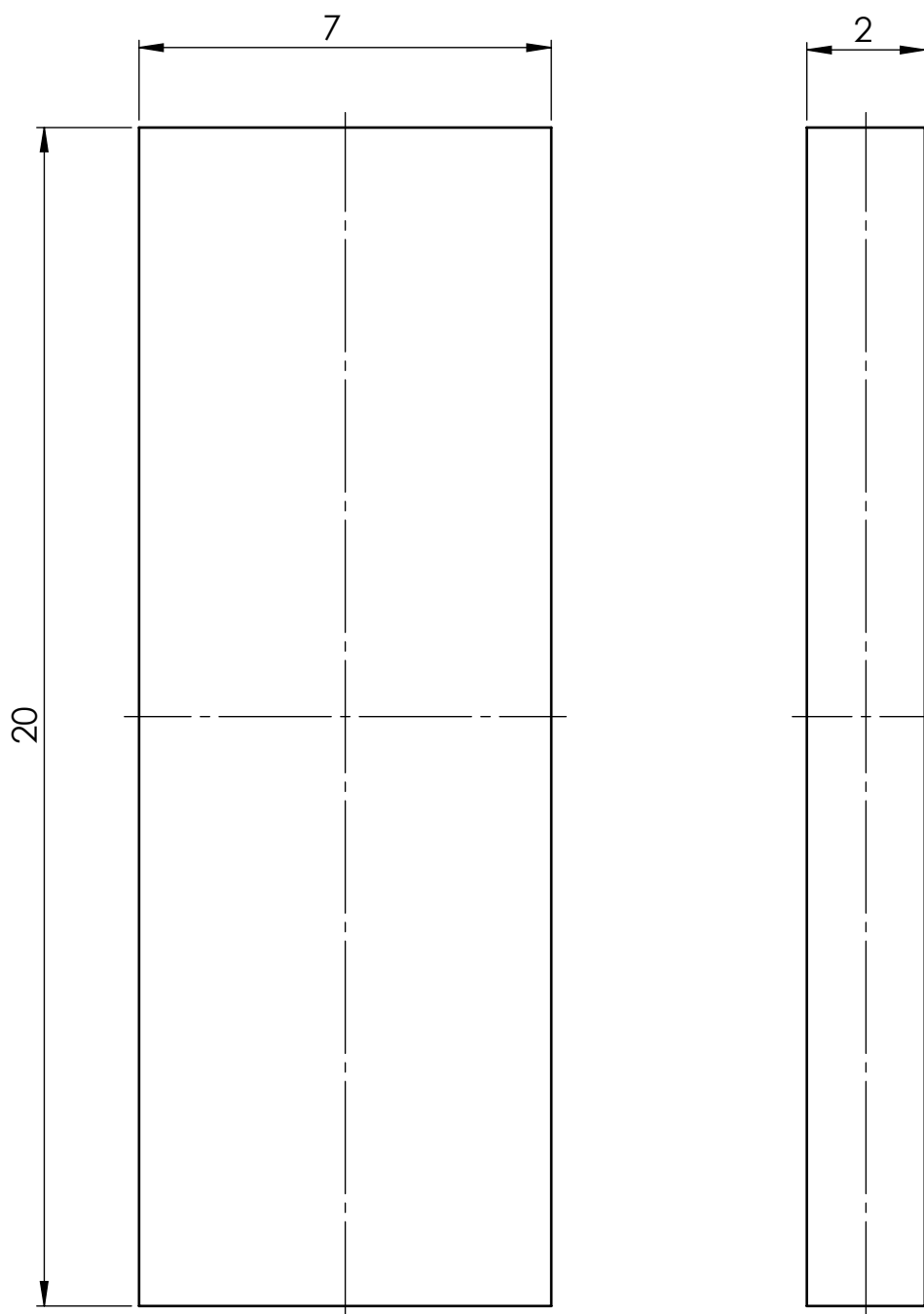


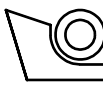
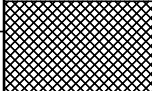
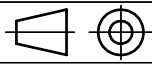
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S355J2+N Masa: 0,9 g			
			Naziv:		Pozicija:
		Mjerilo originala	Prvi zub 3 glodala 3		47
		M 10:1	Crtež broj: 147-9-2018		Format: A4
					Listova: 1
					List: 1



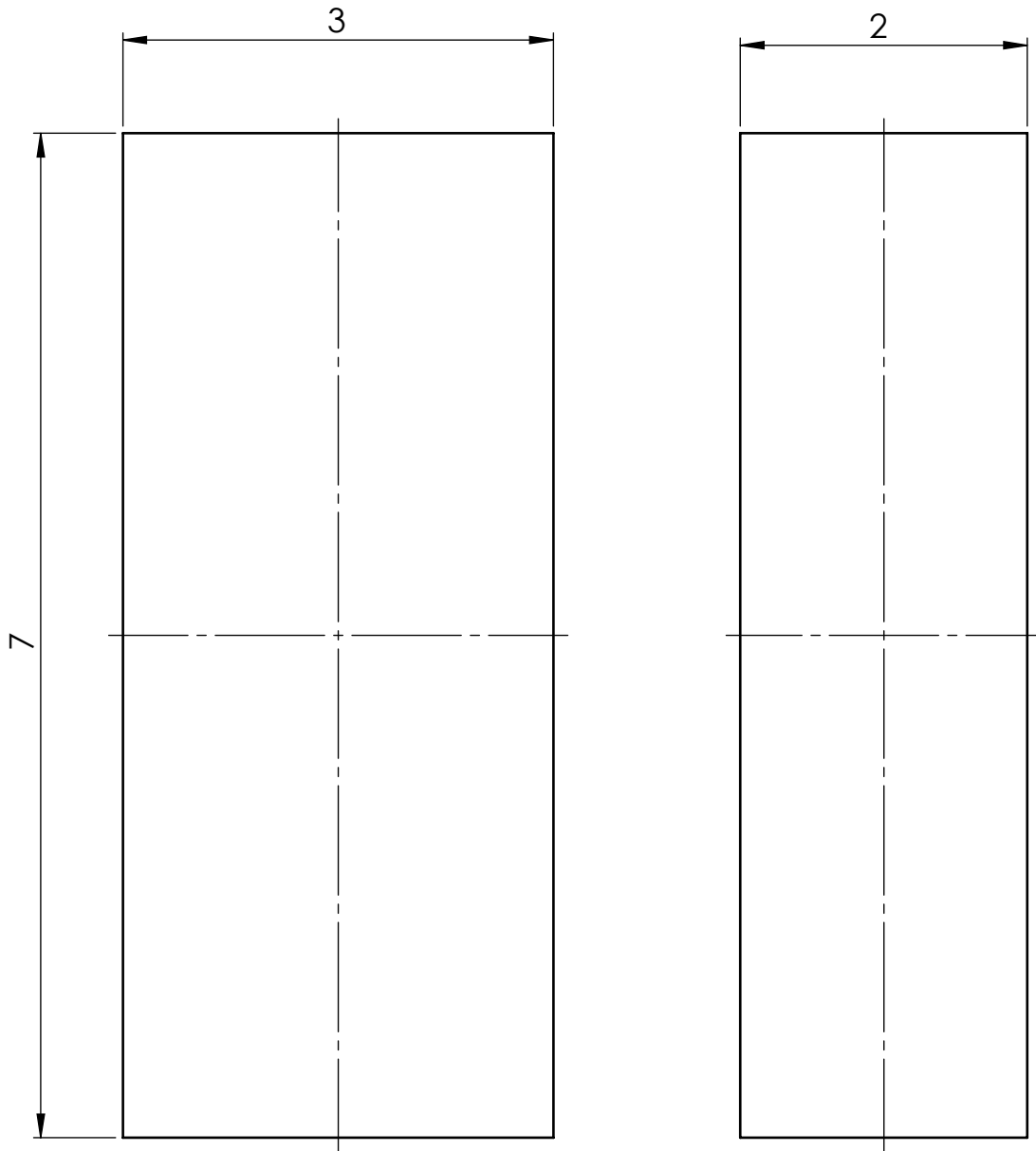
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				Kopija
	Materijal: S355J2+N			Masa: 2,2 g	
	 Naziv:			Pozicija:	
	Mjerilo originala			48	
	M 8:1				
Crtež broj: 148-9-2018				List: 1	

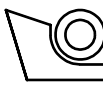
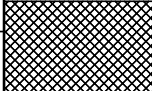
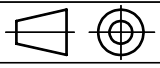
Ra 3,2



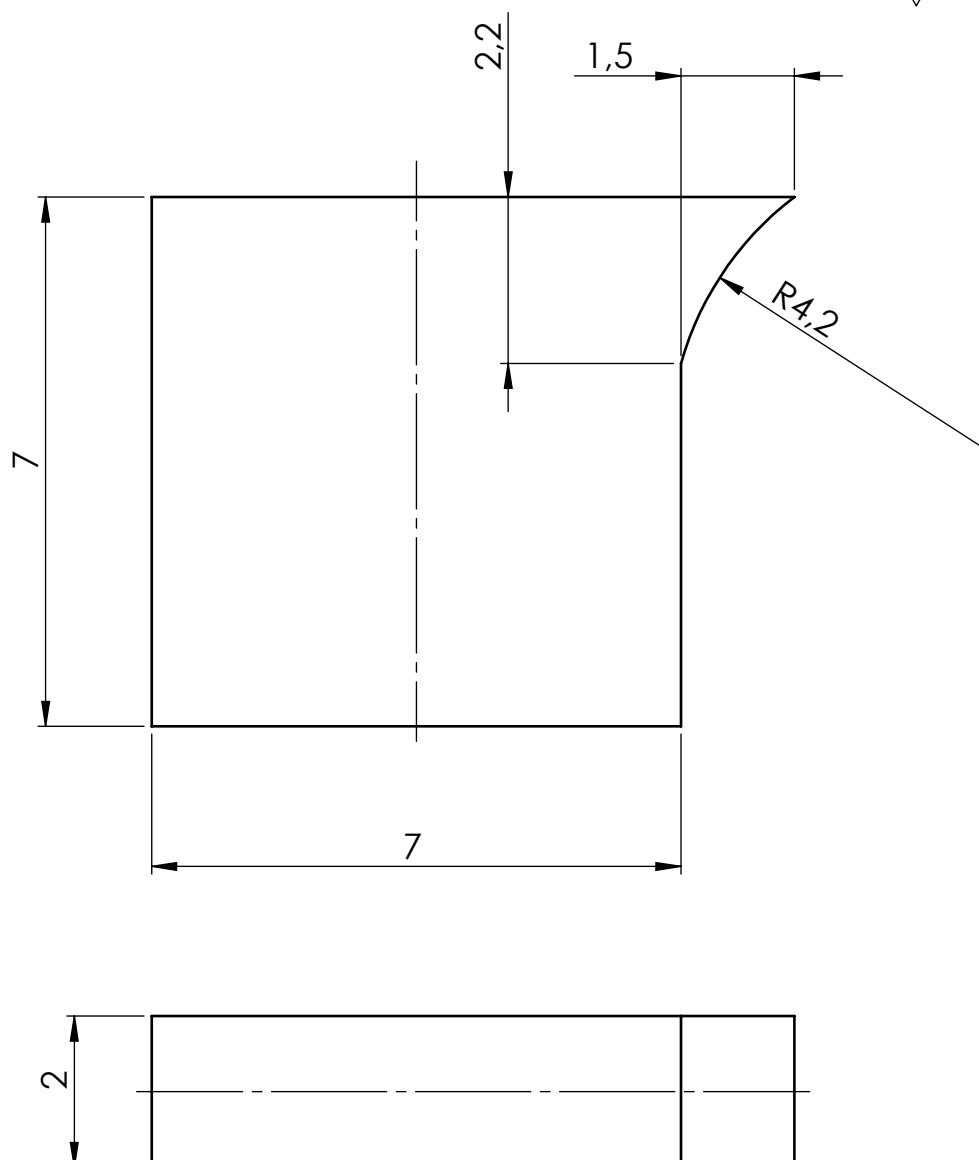
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				Kopija
	Materijal: S355J2+N			Masa: 2,2 g	
		Naziv:		Pozicija:	Format: A4
	Mjerilo originala	Zub 4 glodala 3		49	Listova: 1
	M 8:1	Crtež broj: 149-9-2018			List: 1

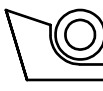
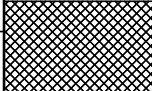
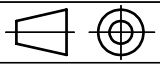
Ra 3,2

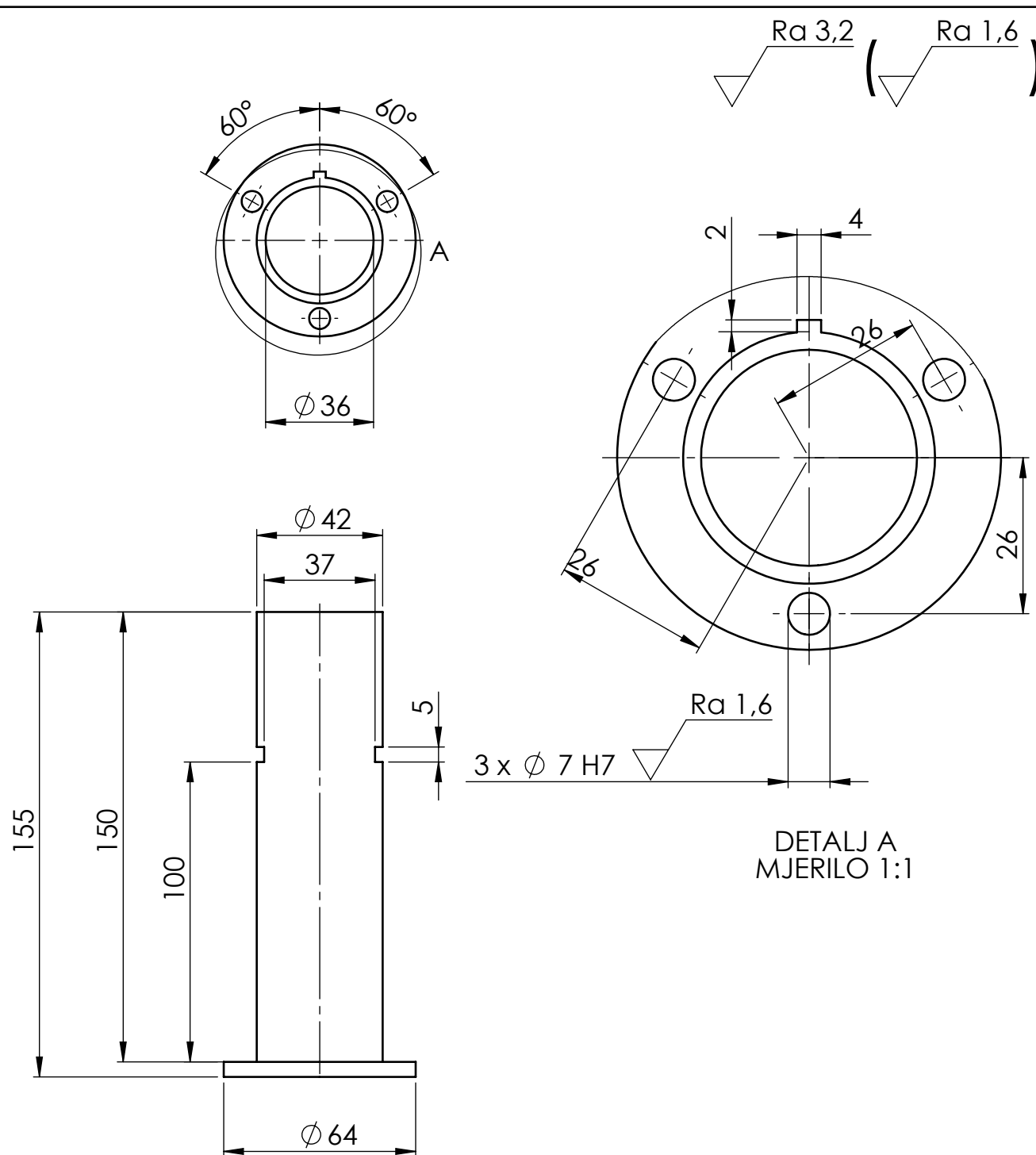


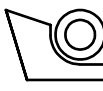
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
					
		Materijal: S355J2+N Masa: 0,3 g			
			Naziv:		Pozicija:
		Mjerilo originala	Prvi zub 5 glodala 3		50
		M 20:1	Crtež broj: 150-9-2018		Format: A4
					Listova: 1
					List: 1

Ra 3,2

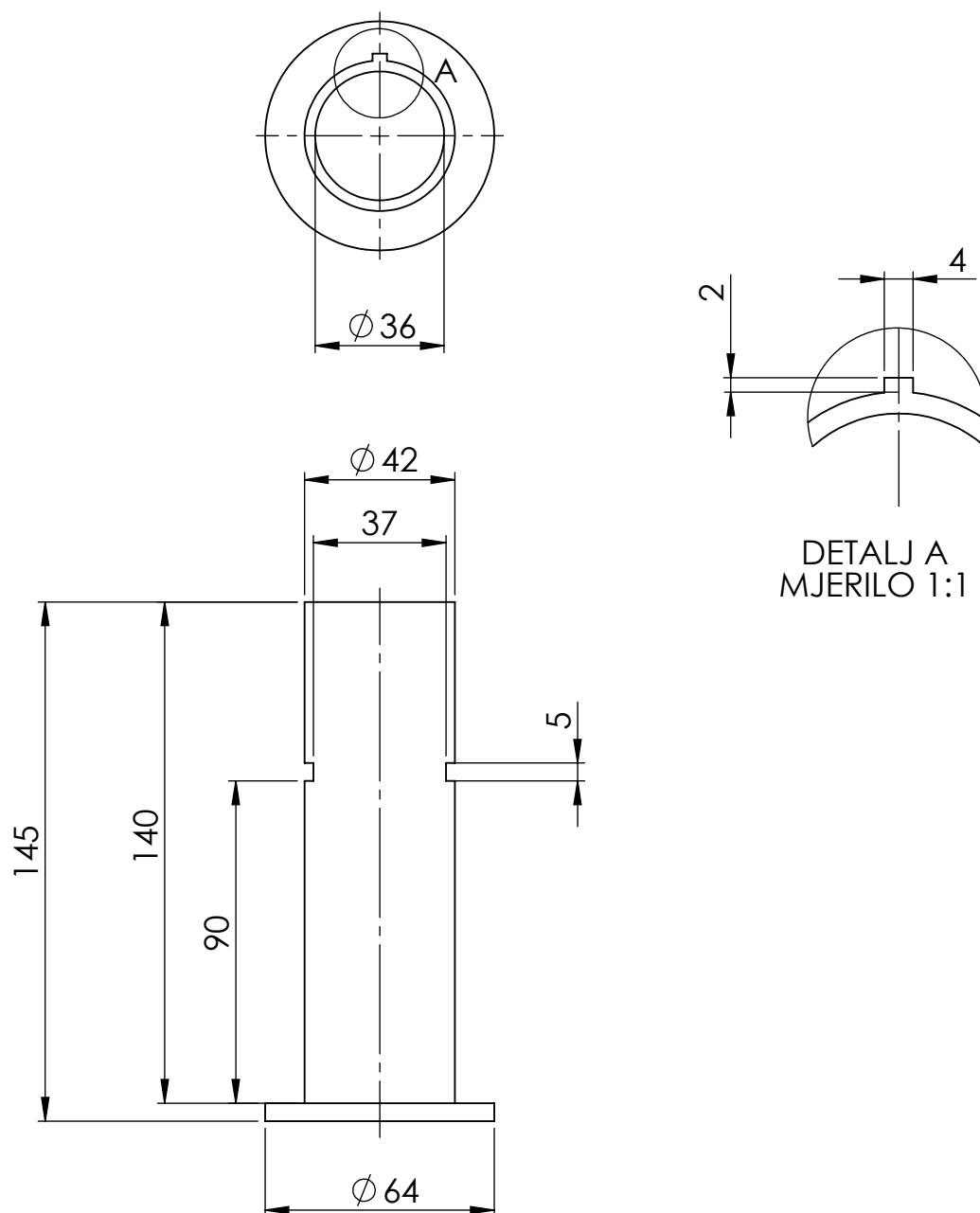


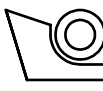
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S355J2+N Masa: 0,8 g			
			Naziv:		Pozicija:
		Mjerilo originala	Drugi zub 5 glodala 3		51
		M 10:1	Crtež broj: 151-9-2018		Format: A4
					Listova: 1
					List: 1



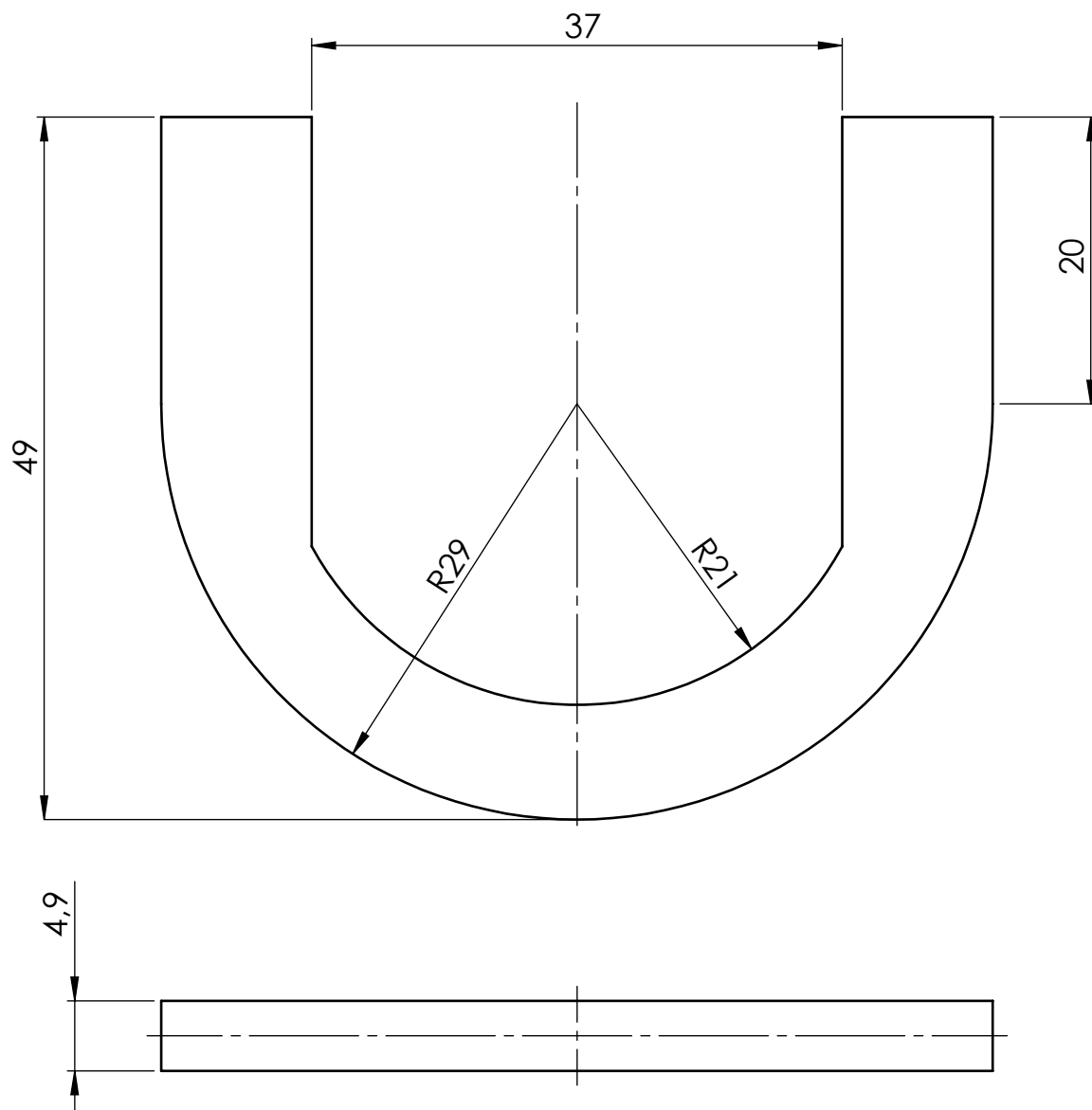
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
		Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar	
		Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar	
		Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar	
		Pregledao			
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavar na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JR Masa: 495,4 g			
		Naziv: Držać glodala 1			Pozicija: 52
		Mjerilo originala M 1:2			Format: A4
		Crtež broj: 152-9-2018			Listova: 1
					List: 1

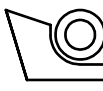
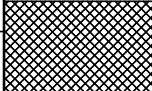
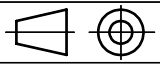
Ra 3,2



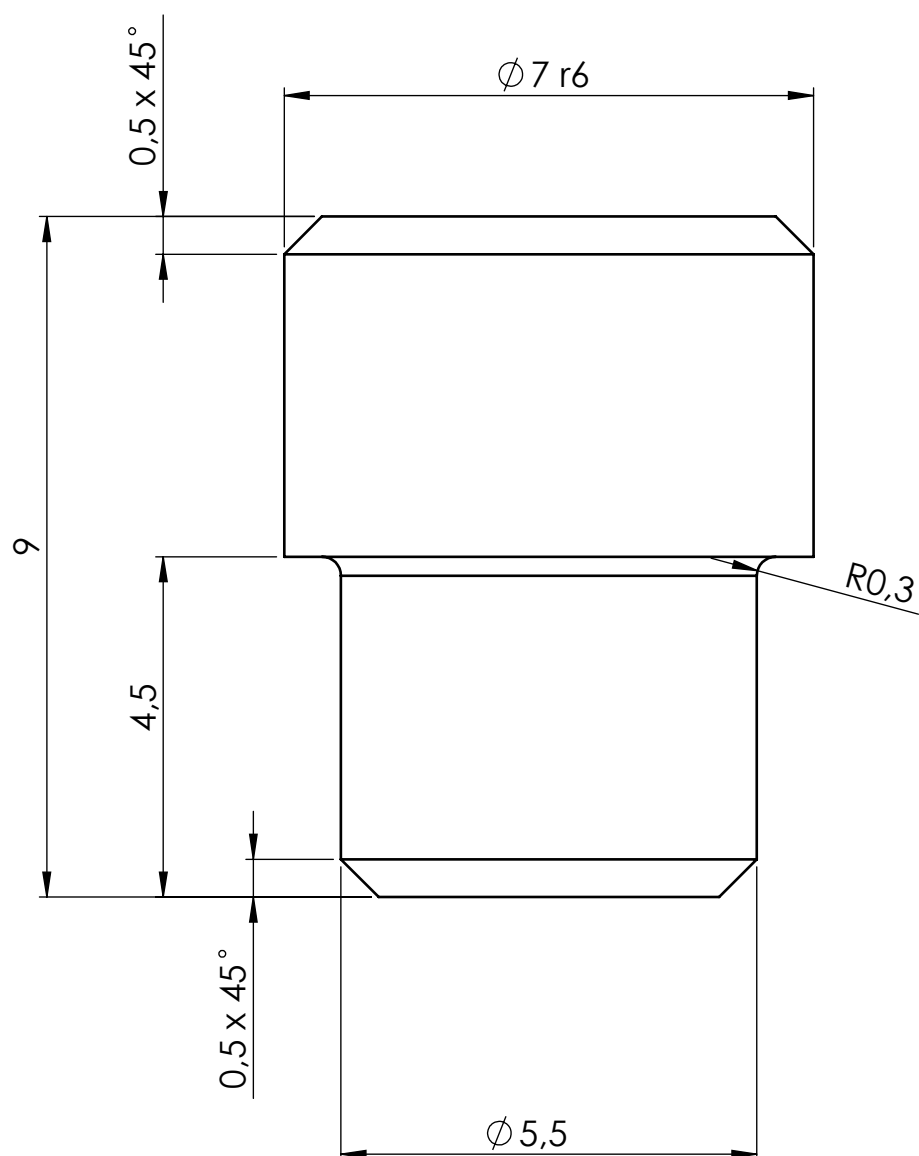
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:			Kopija	
		Materijal: S235JR			Masa: 472,2 g	
		Naziv:			Pozicija:	
		Mjerilo originala			53	
		M 1:2			Format: A4	
		Crtež broj: 153-9-2018			Listova: 1	
					List: 1	

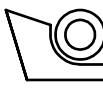
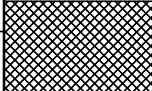
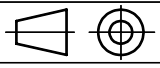
Ra 3,2



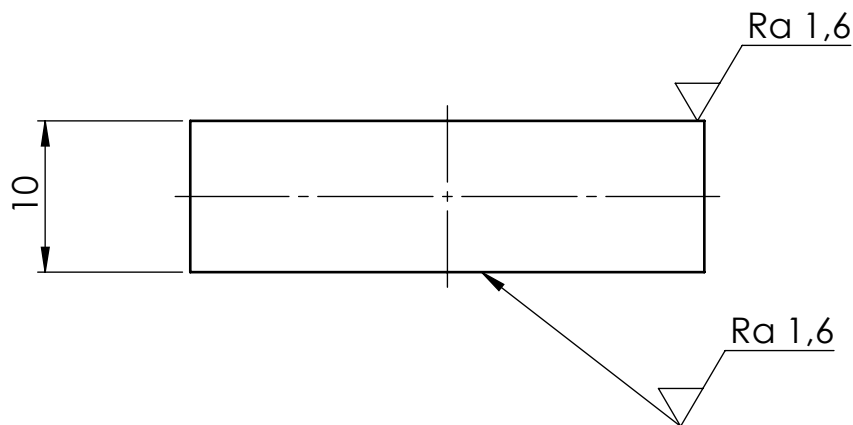
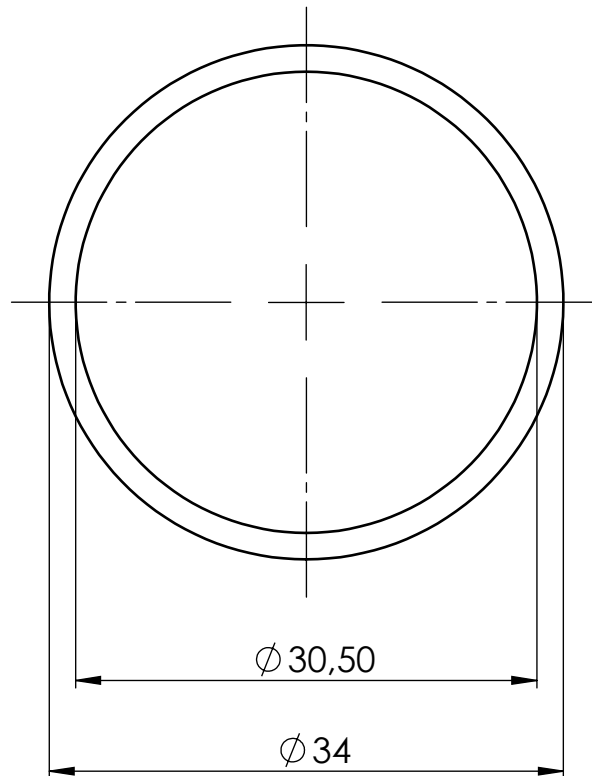
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				
	Materijal: S235JR			Masa: 40,1 g	
		Naziv: Osigurač			Pozicija: 54
	Mjerilo originala				Format: A4
	M 2:1	Crtež broj: 154-9-2018			Listova: 1
					List: 1

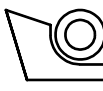
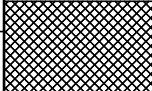
Ra 1,6

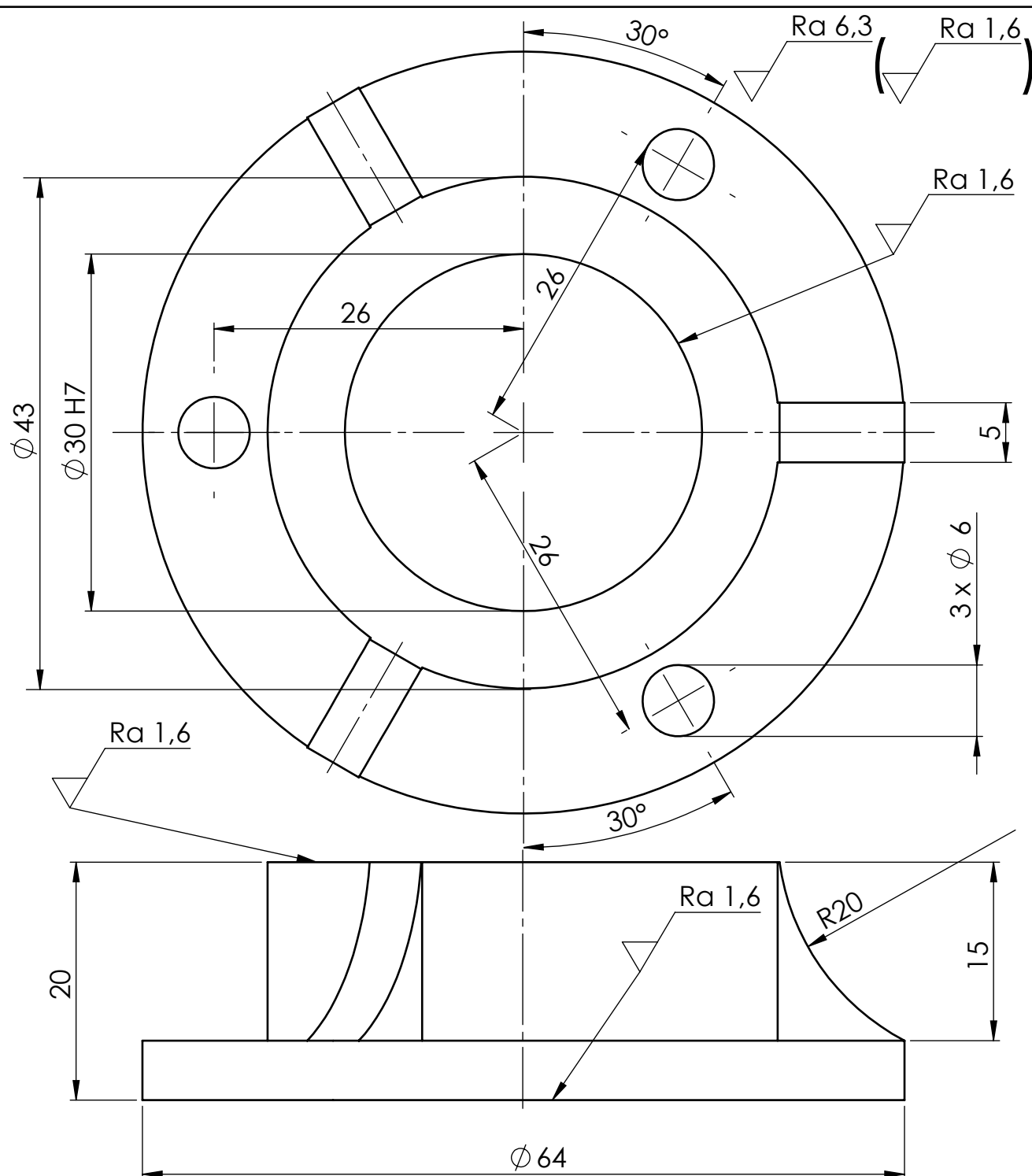


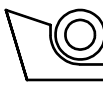
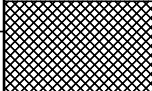
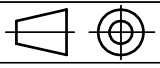
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	11.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JR Masa: 2,2 g			
			Naziv:		Pozicija:
		Mjerilo originala	Svornjak		55
Ø 7 r6		M 10:1	Crtež broj: 155-9-2018		Format: A4
					Listova: 1
					List: 1

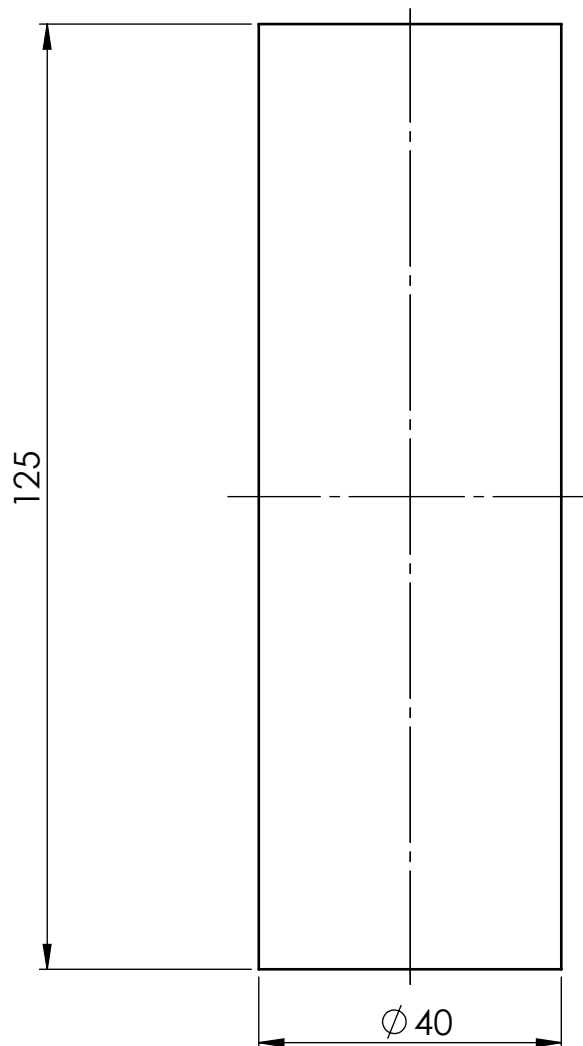
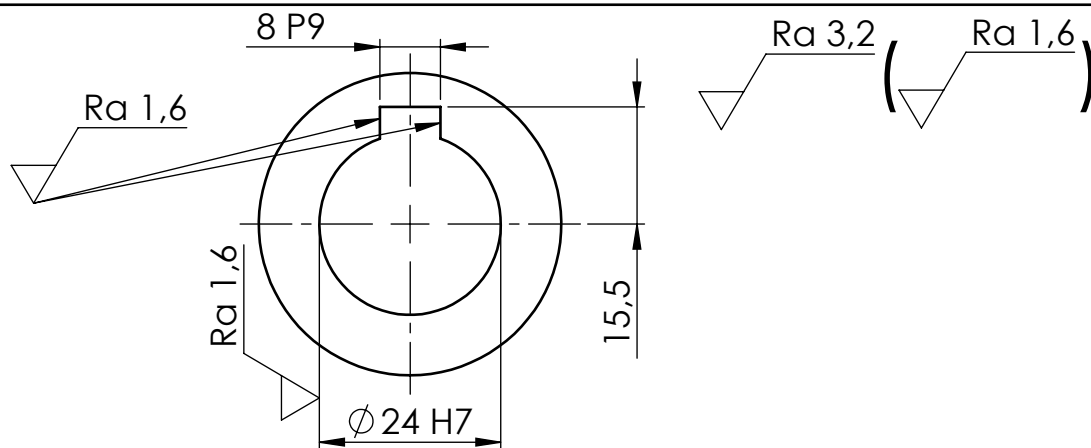
Ra 6,3 (Ra 1,6)

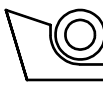
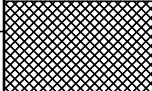
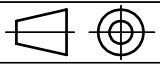


Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	12.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	12.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt:			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				Kopija
					
	Materijal:	S235JR	Masa: 13,9 g		
		Naziv:			Pozicija:
		Distancer			55
	Mjerilo originala				Format: A4
	M 2:1	Crtež broj: 155-9-2018			Listova: 1
					List: 1

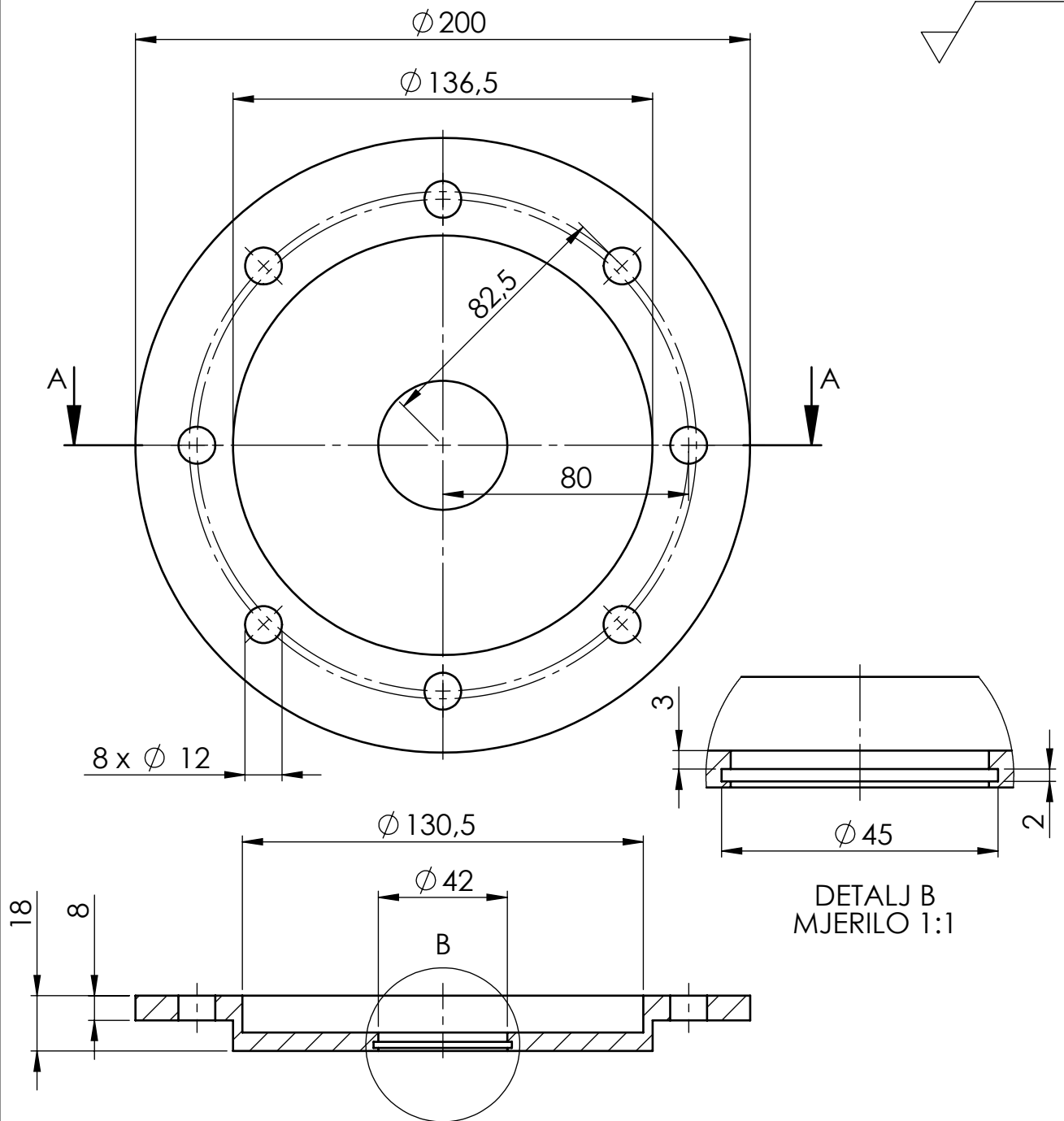


Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	12.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	12.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S275JR	Masa: 189,1 g		
			Naziv:	Pozicija:	
		Mjerilo originala	Prirubnica	56	
$\varnothing 30 \text{ H7}$	+0,021 0,000	M 2:1	Crtež broj: 156-9-2018		List: 1

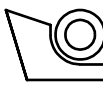
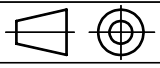


Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	12.9.2018.	Matej Vegar			
		Razradio	12.9.2018.	Matej Vegar			
		Crtao	12.9.2018.	Matej Vegar			
		Pregledao					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila				Objekt broj:	
						R. N. broj:	
		Napomena:				Kopija	
		Materijal: S275JR Masa: 759,9 g					
8 P9				Naziv: Čahurasta spojka		Pozicija: 57	
ϕ 24 H7		Mjerilo originala M 1:1		Crtež broj: 157-9-2018		Format: A4	
						Listova: 1	
						List: 1	

Ra 3,2



PRESJEK A - A
MJERILO 1:2

Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	12.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	12.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S275JR Masa: 1736,4 g			
		 Naziv:			Pozicija:
		Mjerilo originala			58
		M 1:2			Format: A4
		Crtež broj: 158-9-2018			Listova: 1
					List: 1

Ra 3,2

90

120

15

Broj naziva - code

Projektirao

Datum

Ime i prezime

Potpis

Razradio

12.9.2018.

Matej Vegar

Crtao

12.9.2018.

Matej Vegar

Pregledao



FSB Zagreb

ISO - tolerancije

Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na
okvirima od PVC profila

Objekt broj:

R. N. broj:

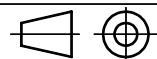
Napomena:

Kopija

Materijal:

S275JR

Masa: 1271,7 g



Naziv:

Držać elektromotora (prvi dio)

Pozicija:

59

Mjerilo originala

M 1:1

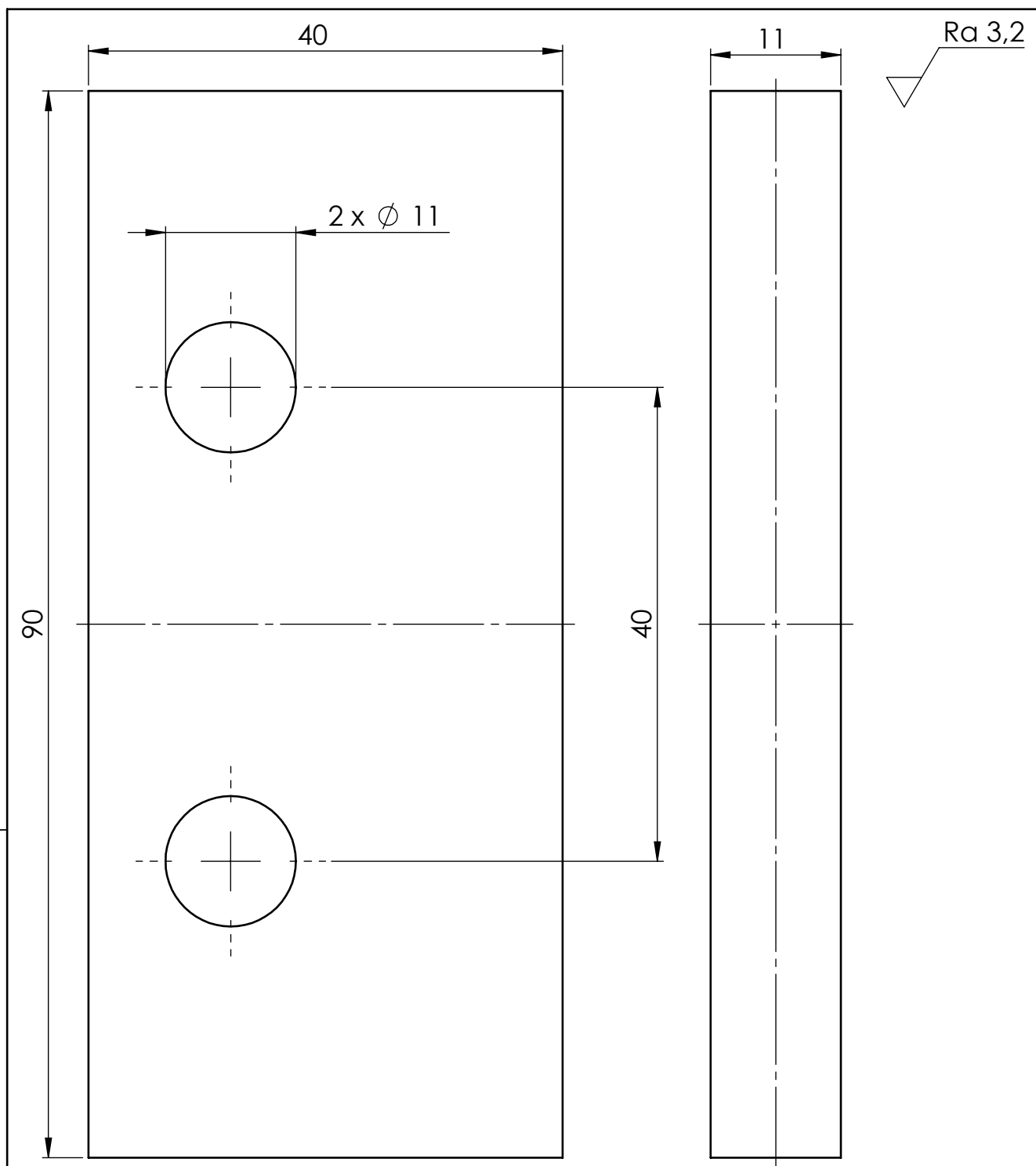
Crtež broj:

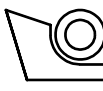
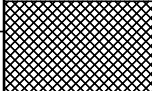
159-9-2018

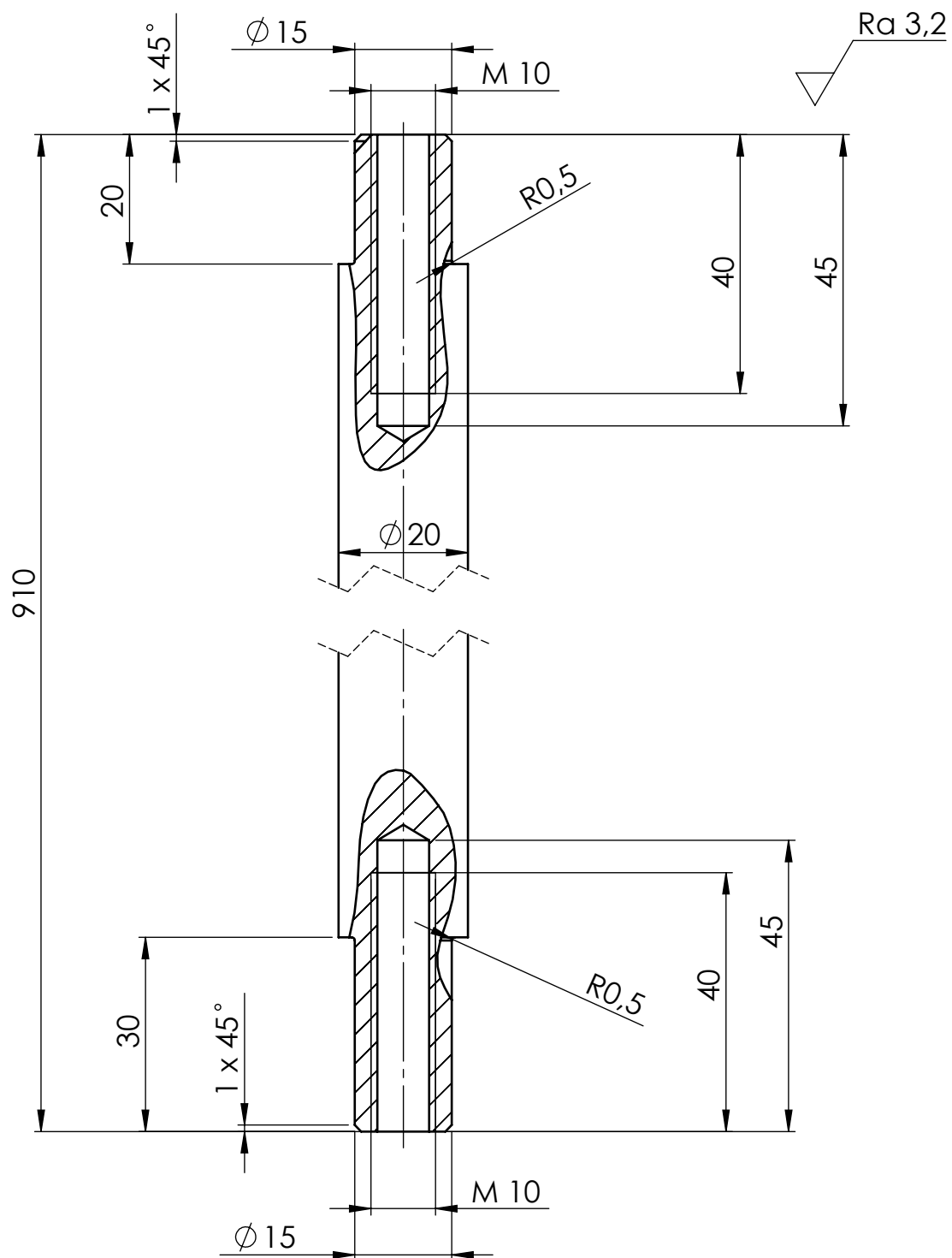
Format: A4

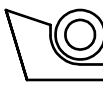
Listova: 1

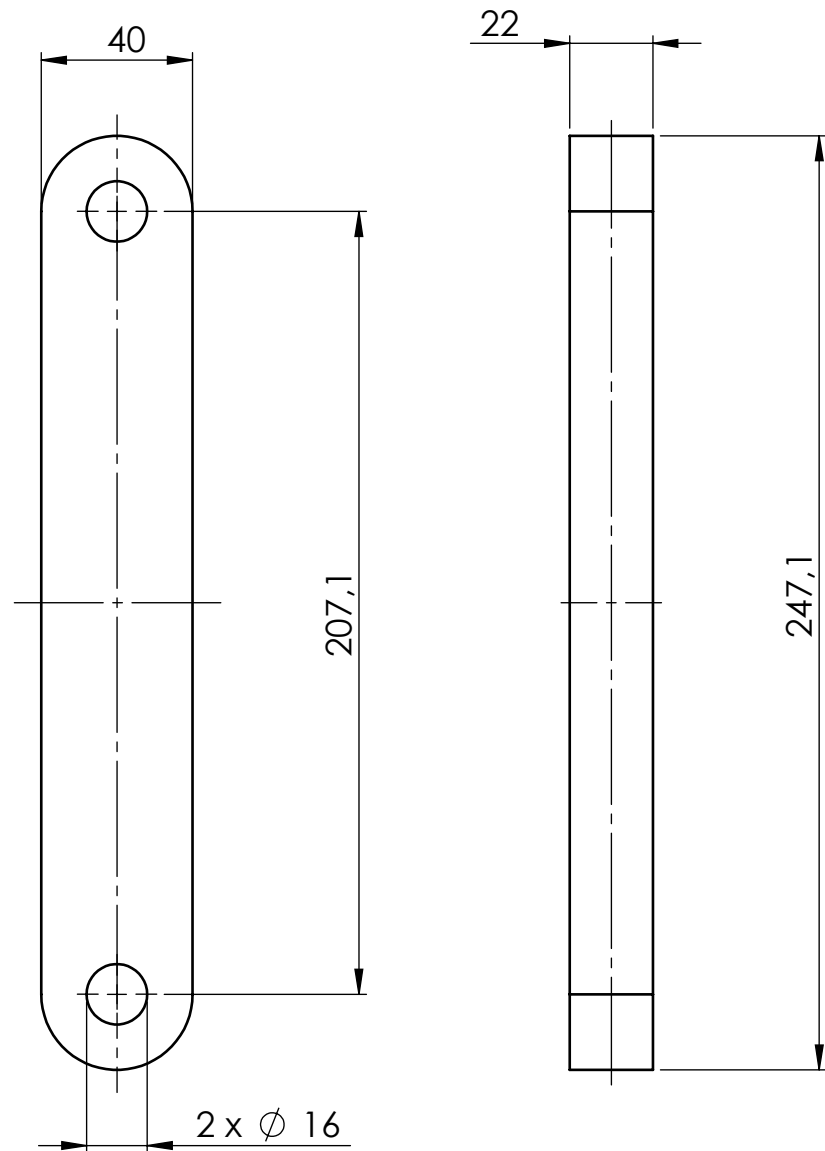
List: 1

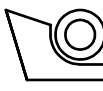
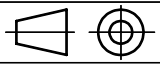
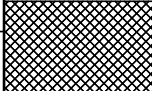


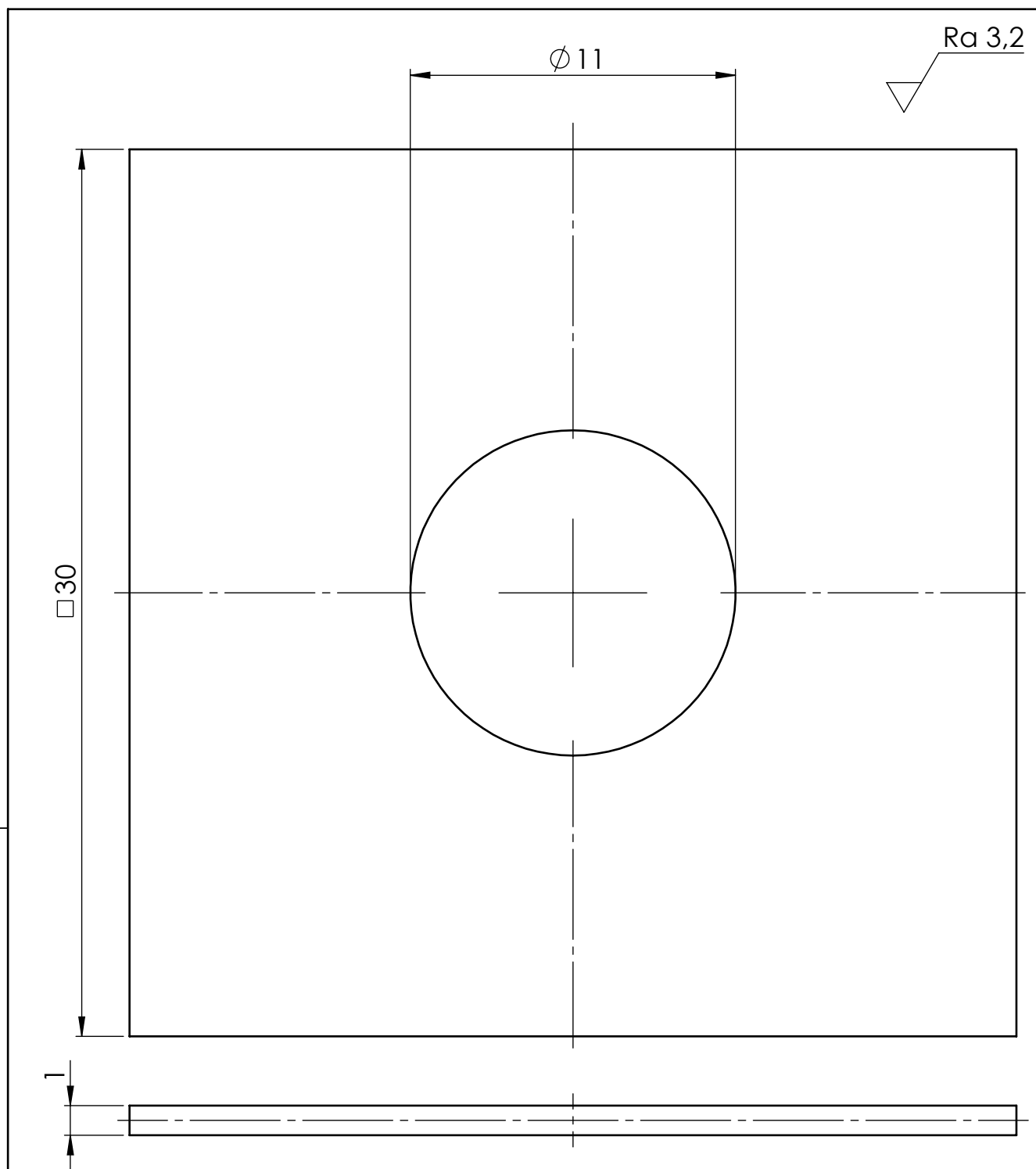
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	12.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	12.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S275JR	Masa: 294,5 g		
		Naziv:			
		Držač elektromotora (drugi dio)			
		Pozicija: 60			
		Mjerilo originala	Format: A4		
		M 2:1	Listova: 1		
		Crtež broj: 160-9-2018	List: 1		

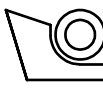
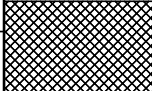
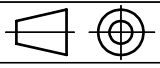


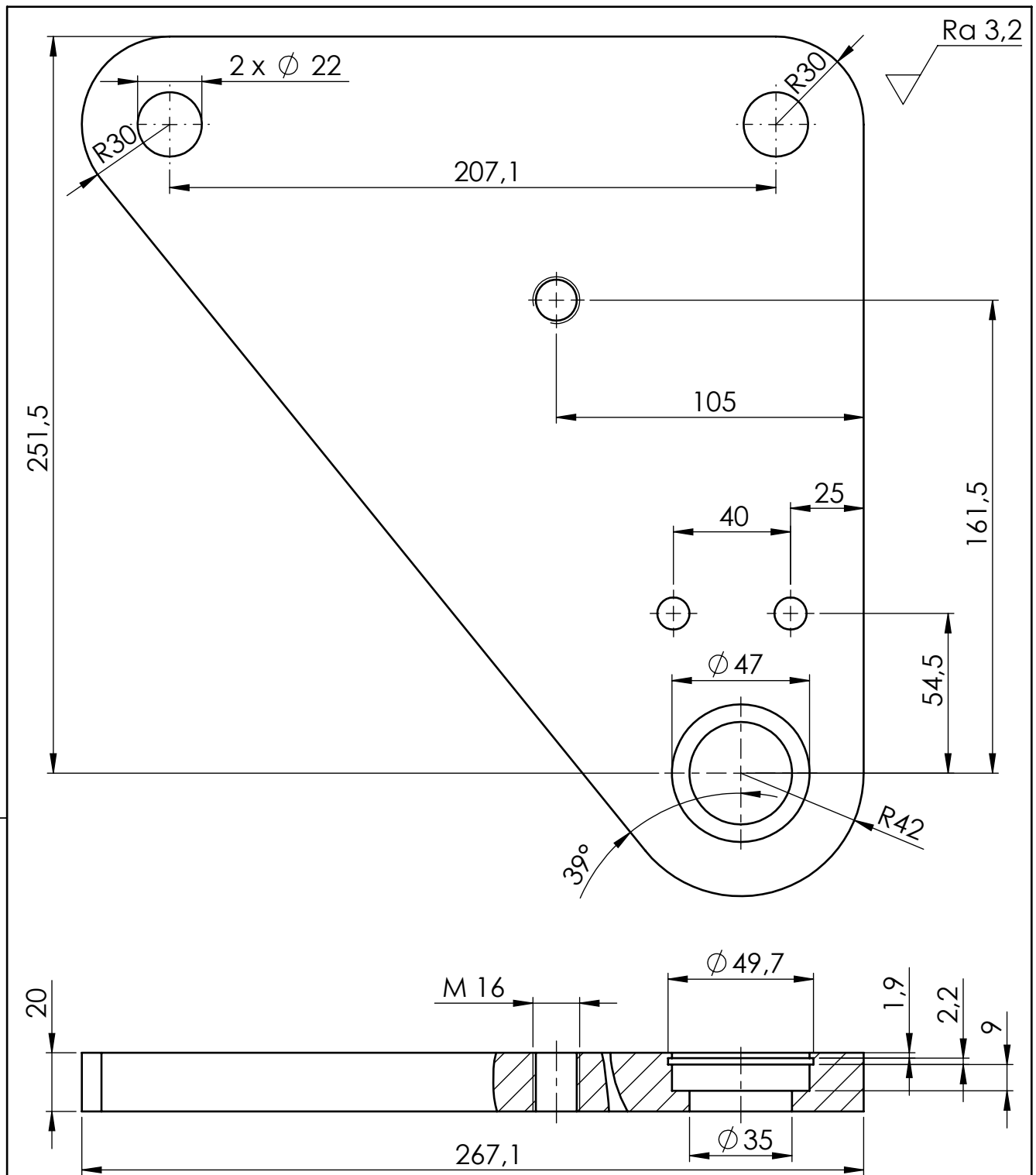
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	12.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	12.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	12.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavarâ na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
		Napomena:			R. N. broj:	
		Materijal: EN AW-5754			Masa: 740,5 g	
		Naziv:			Pozicija:	
		Mjerilo originala			61	
		M 1:1			Format: A4	
		Crtež broj: 161-9-2018			Listova: 1	
					List: 1	



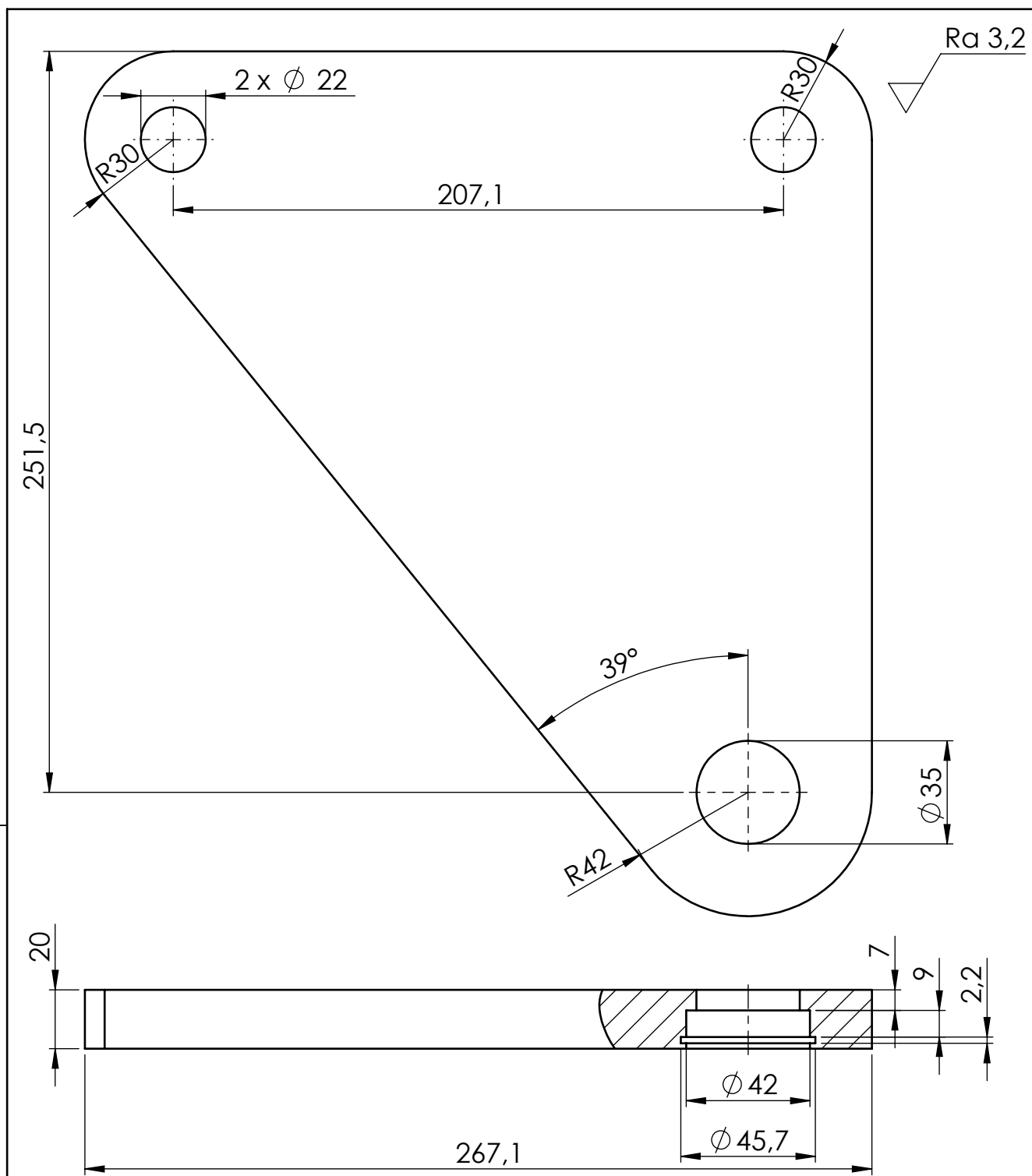
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	12.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	12.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				
	Materijal: EN AW-5754			Masa: 542,5 g	
	 Naziv:			Pozicija:	Kopija 
	Mjerilo originala			62	
	M 2:1			Format: A4	
	Crtež broj: 162-9-2018			Listova: 1	
				List: 1	

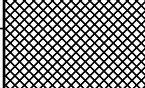
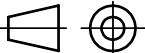


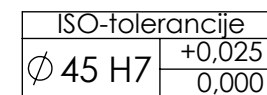
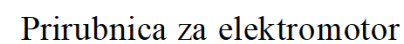
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	13.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	13.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S275JR Masa: 6,3 g			
		 Naziv: Podmetač za vijke	Pozicija: 63	Format: A4	
		Mjerilo originala M 5:1	Crtež broj: 163-9-2018	Listova: 1	
				List: 1	

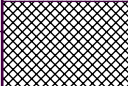


Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	13.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	13.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	13.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
		Napomena:			R. N. broj:	
		Materijal: EN AW-5754			Masa: 2646,9 g	
		Naziv:			Pozicija:	
		Mjerilo originala			64	
		M 1:2			Format: A4	
		Crtež broj: 164-9-2018			Listova: 1	
					List: 1	



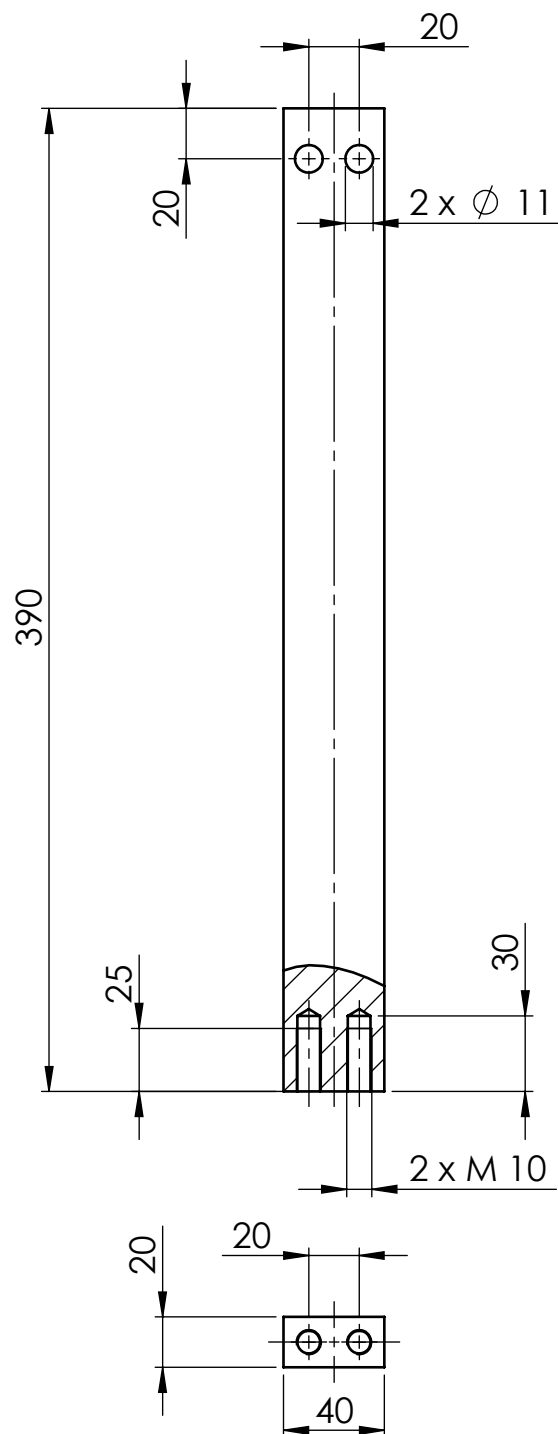
Broj naziva - code		Datum		Ime i prezime		Potpis		 FSB Zagreb	
		Projektirao		13.9.2018.		Matej Vegar			
		Razradio		13.9.2018.		Matej Vegar			
		Crtao		13.9.2018.		Matej Vegar			
		Pregledao							
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila						Objekt broj:	
								R. N. broj:	
		Napomena:						Kopija	
		Materijal: EN AW-5754		Masa: 2677,4 g					
				Naziv:				Pozicija:	
		Mjerilo originala		Gornja ploča za glodalo				65	
		M 1:2		Crtež broj: 165-9-2018				List: 1	

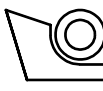
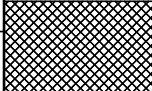
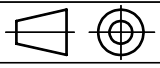


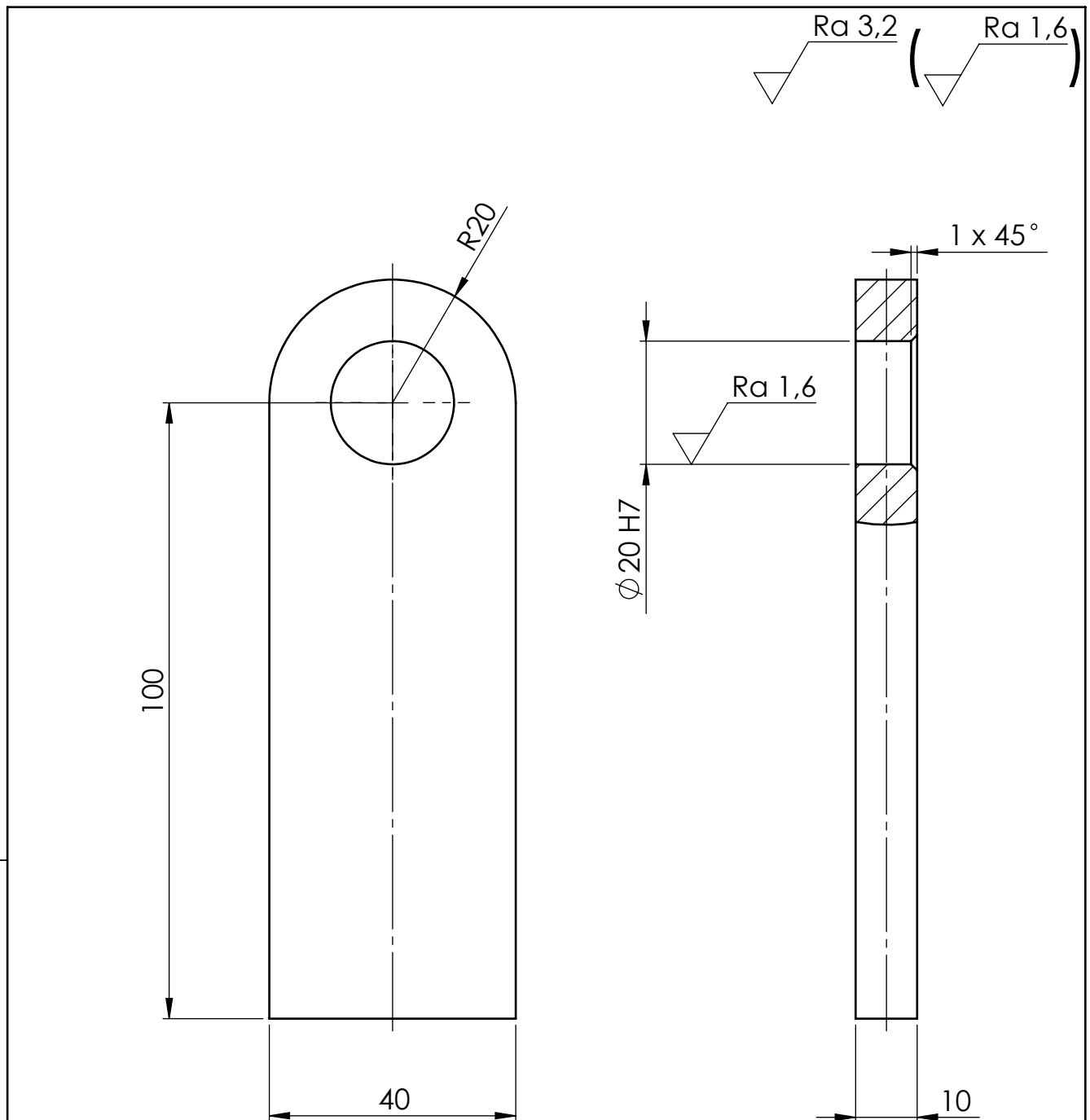
	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
Projektirao	13.9.2018.	Matej Vegar			
Razradio	13.9.2018.	Matej Vegar			
Crtao	13.9.2018.	Matej Vegar			
Pregledao					
Mentor					
Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:		
			R. N. broj:		
Napomena:				Kopija	
Materijal: EN AC-42000KT6			Masa: 17569,2 g		
 			Naziv:		Pozicija:
Mjerilo originala			Rotacijski nosač glodala		66
M 1:5			Crtež broj: 166-9-2018	Format: A3	
				Listova: 1	
				List: 1	

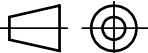


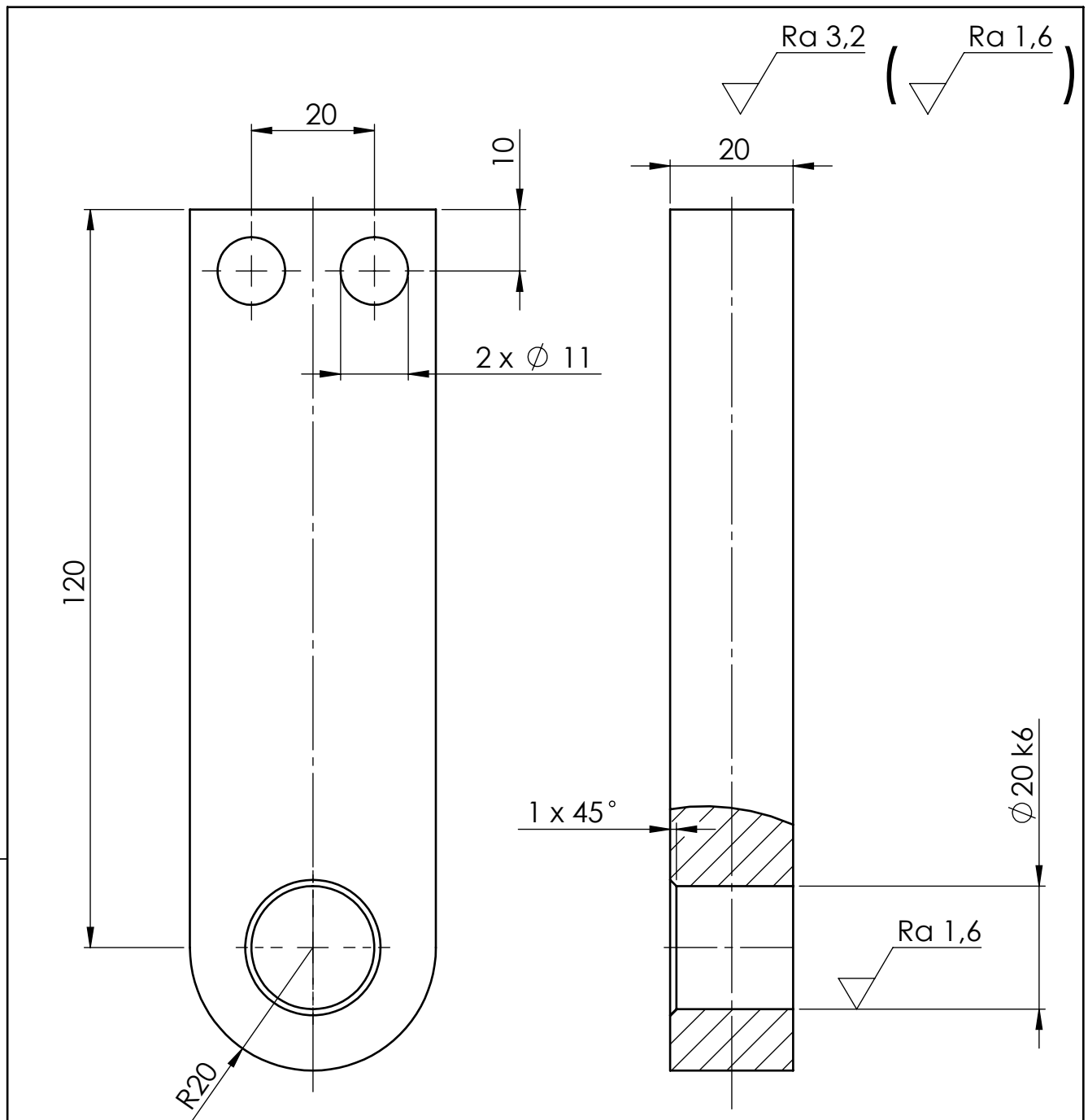
Ra 3,2

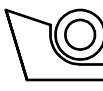


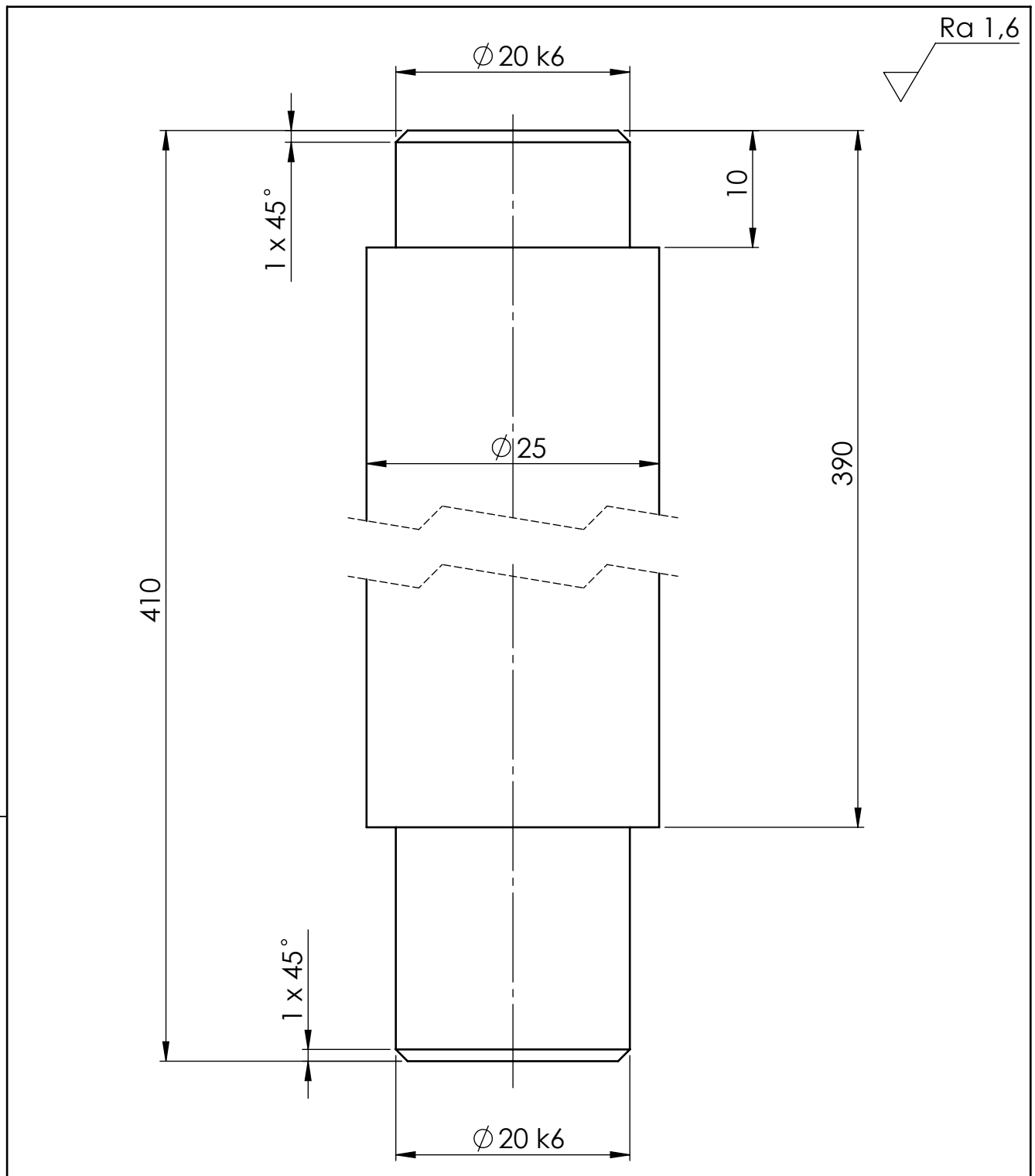
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	14.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	14.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:			Kopija	
	Materijal: S275JR			Masa: 2388,5 g	
		Naziv: Držac rotacijskog nosača (prvi dio)			Pozicija: 67
	Mjerilo originala				Format: A4
	M 1:3	Crtež broj: 167-9-2018			Listova: 1
					List: 1

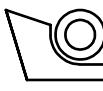
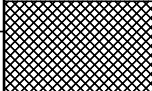
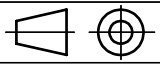


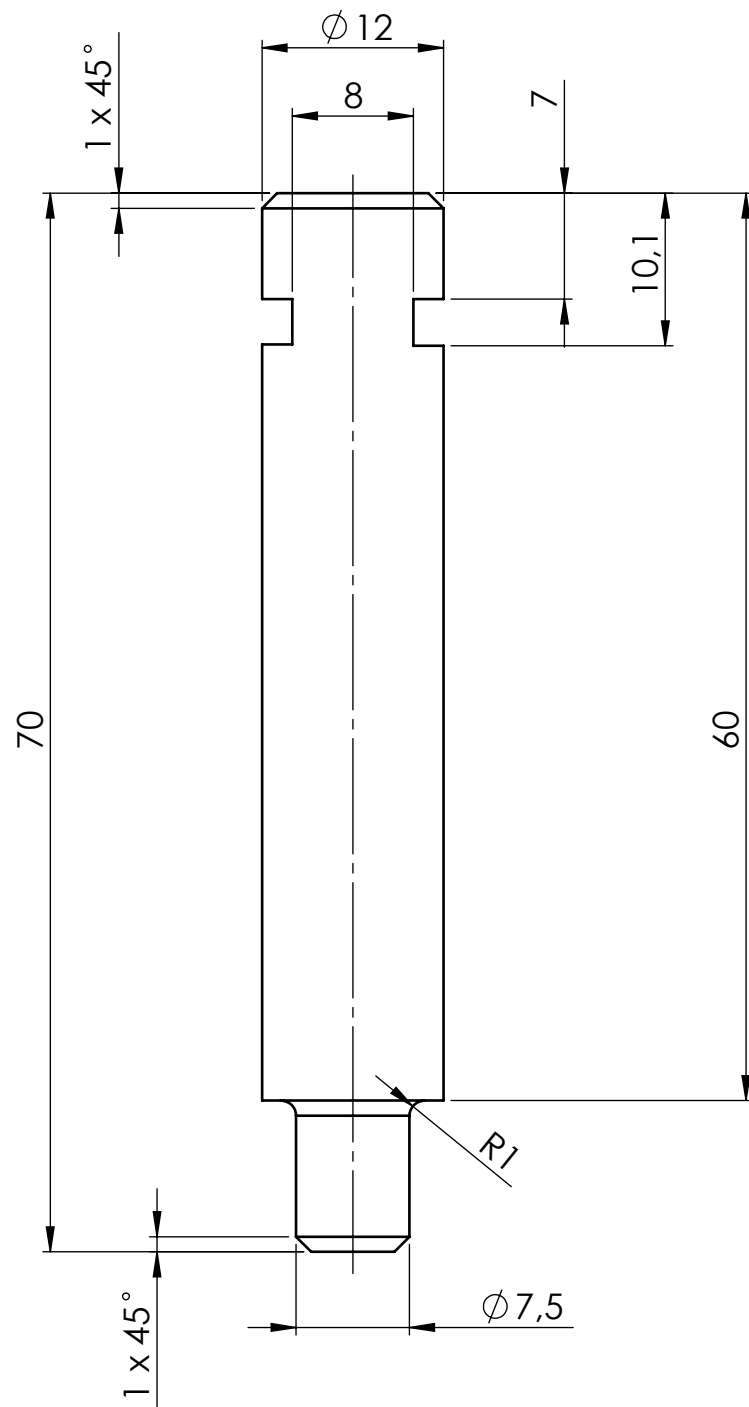
Broj naziva - code			Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	14.9.2018.	Matej Vegar			
		Razradio	14.9.2018.	Matej Vegar			
		Crtao	14.9.2018.	Matej Vegar			
		Pregledao					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:		
					R. N. broj:		
		Napomena:					Kopija
		Materijal: S275JR			Masa: 338,4 g		
				Naziv: Držač rotacijskog nosača (drugi dio)		Pozicija:	
						68	
		Mjerilo originala				Format: A4	
		M 1:1				Listova: 1	
Ø 20 H7		+0,021 0,000		Crtež broj: 168-9-2018			List: 1

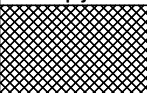
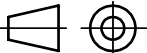


Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	14.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	14.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	14.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
		Napomena:			R. N. broj:	
		Materijal: S275JR			Masa: 757 g	
		Naziv: Držač rotacijskog nosača (treći dio)			Pozicija: 69	
		Mjerilo originala M 1:1			Format: A4	
Ø 20 H7		Crtež broj: 169-9-2018			Listova: 1	
					List: 1	

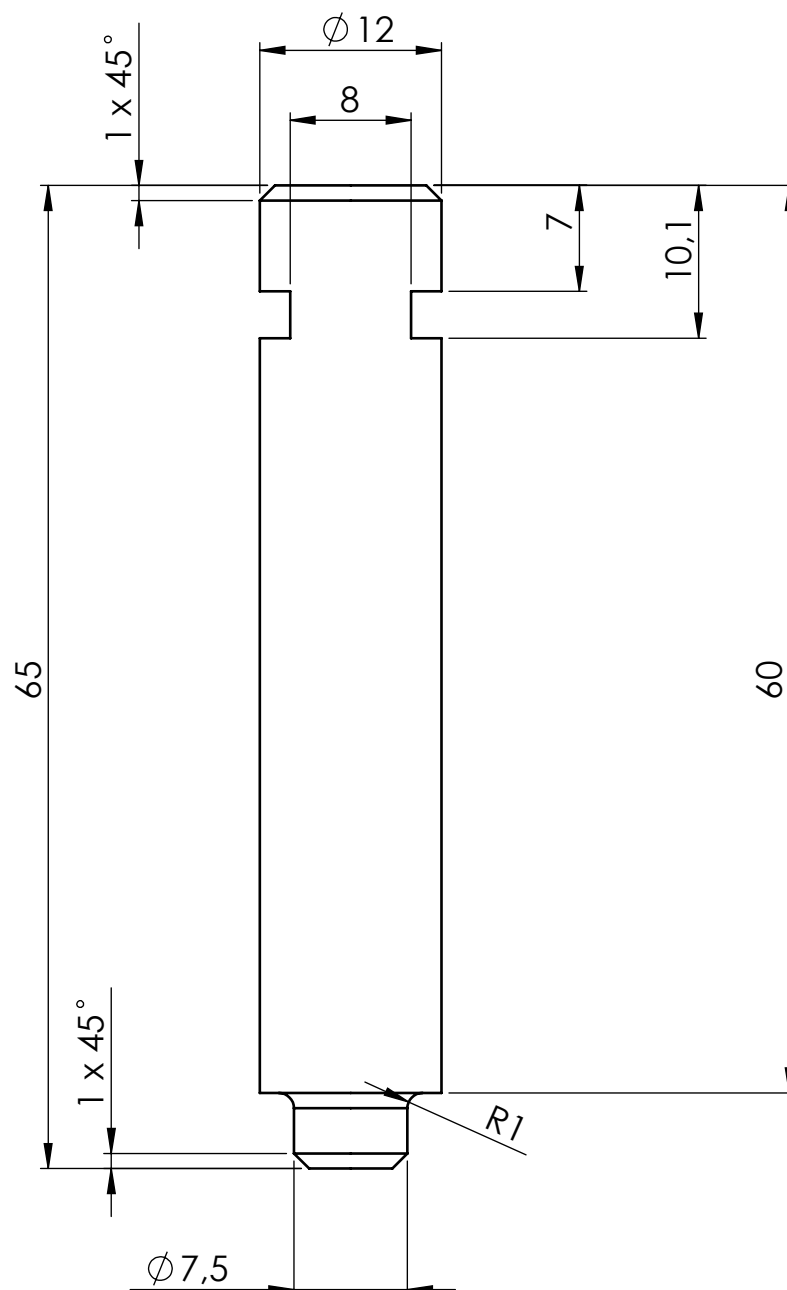


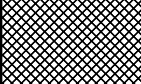
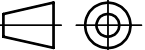
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	14.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	14.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S275JR Masa: 1537,8 g			
			Naziv: Držać rotacijskog nosača (četvrti dio)		Pozicija: 70
		Mjerilo originala			Format: A4
		M 1:1			Listova: 1
$\varnothing 20$ k6		$+0,015$ $+0,002$	Crtež broj: 170-9-2018		List: 1



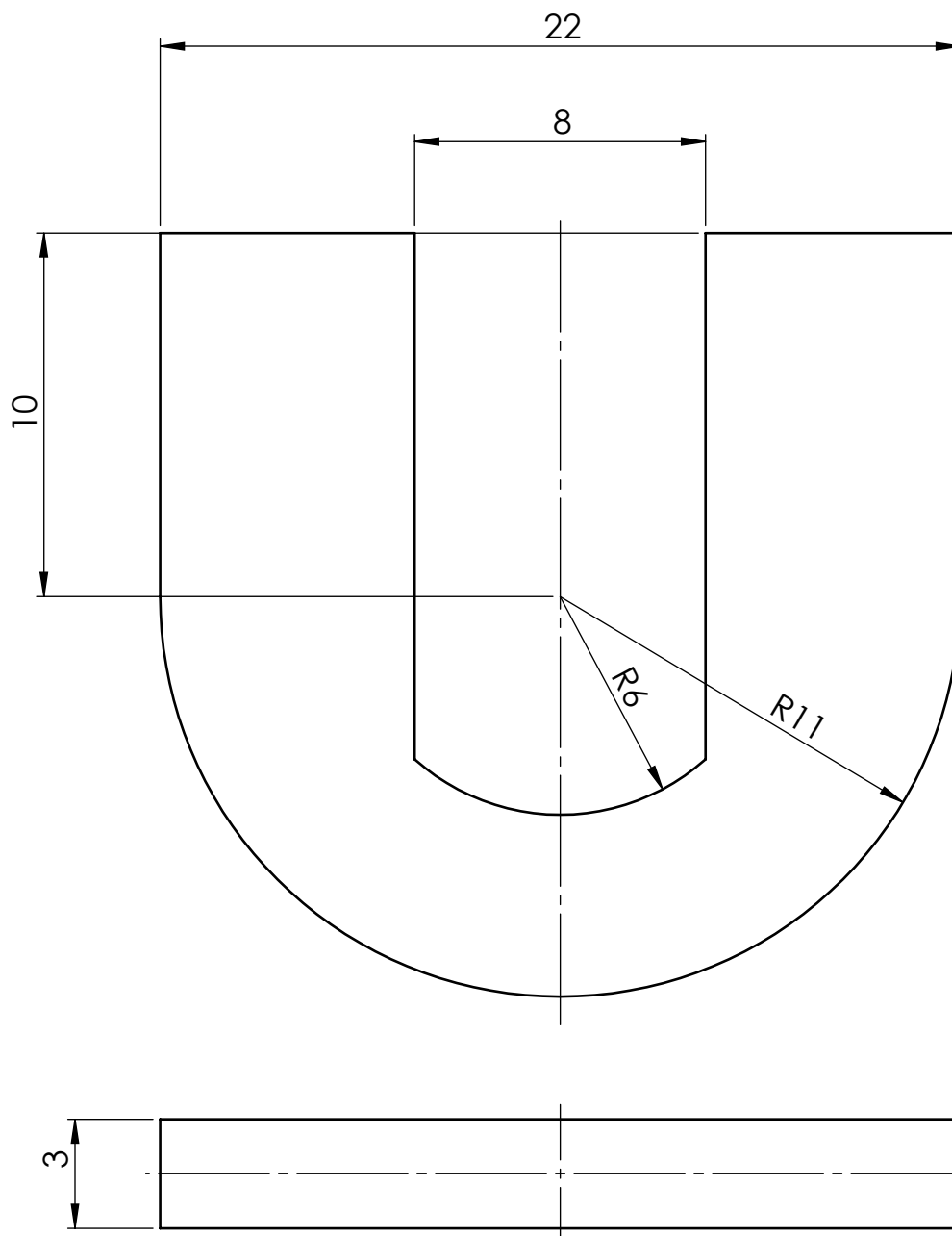
Broj naziva - code	Datum		Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb		
	Projektirao		14.9.2018.		Matej Vegar			
	Razradio		14.9.2018.		Matej Vegar			
	Crtao		14.9.2018.		Matej Vegar			
	Pregledao							
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila				Objekt broj:		
						R. N. broj:		
		Napomena:				Kopija		
		Materijal: S275JR		Masa: 56 g				
				Naziv:		Pozicija:	Format: A4	
		Mjerilo originala		Nastavak za linearni aktuator 1		71	Listova: 1	
		M 2:1		Crtež broj: 171-9-2018		List: 1		

Ra 3,2



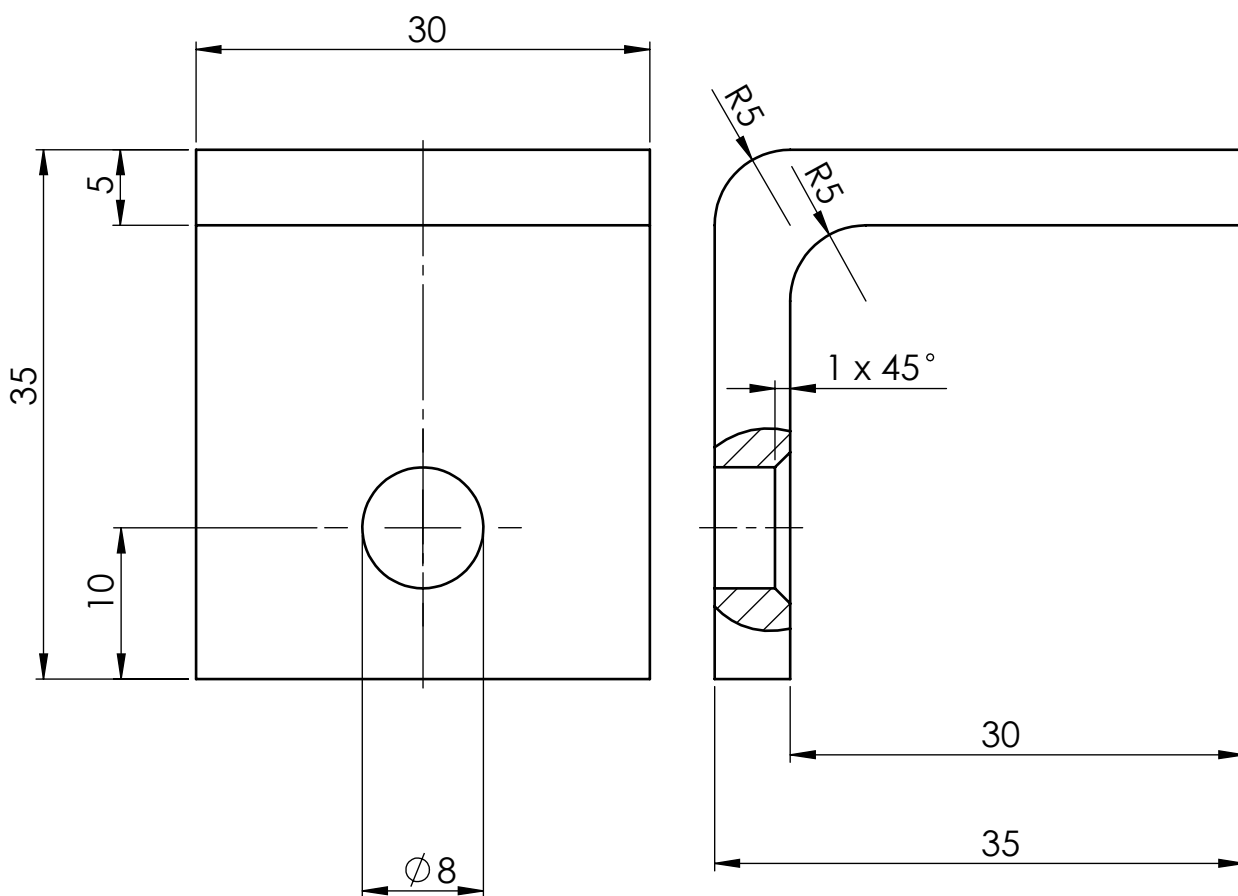
Broj naziva - code	Datum		Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb		
	Projektirao		14.9.2018.		Matej Vegar			
	Razradio		14.9.2018.		Matej Vegar			
	Crtao		14.9.2018.		Matej Vegar			
	Pregledao							
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila				Objekt broj:		
						R. N. broj:		
		Napomena:						Kopija
		Materijal: S275JR		Masa: 54,2 g				
				Naziv:			Pozicija:	Format: A4
		Mjerilo originala		Nastavak za linearni aktuator 2			72	Listova: 1
		M 2:1		Crtež broj: 172-9-2018			List: 1	

Ra 3,2



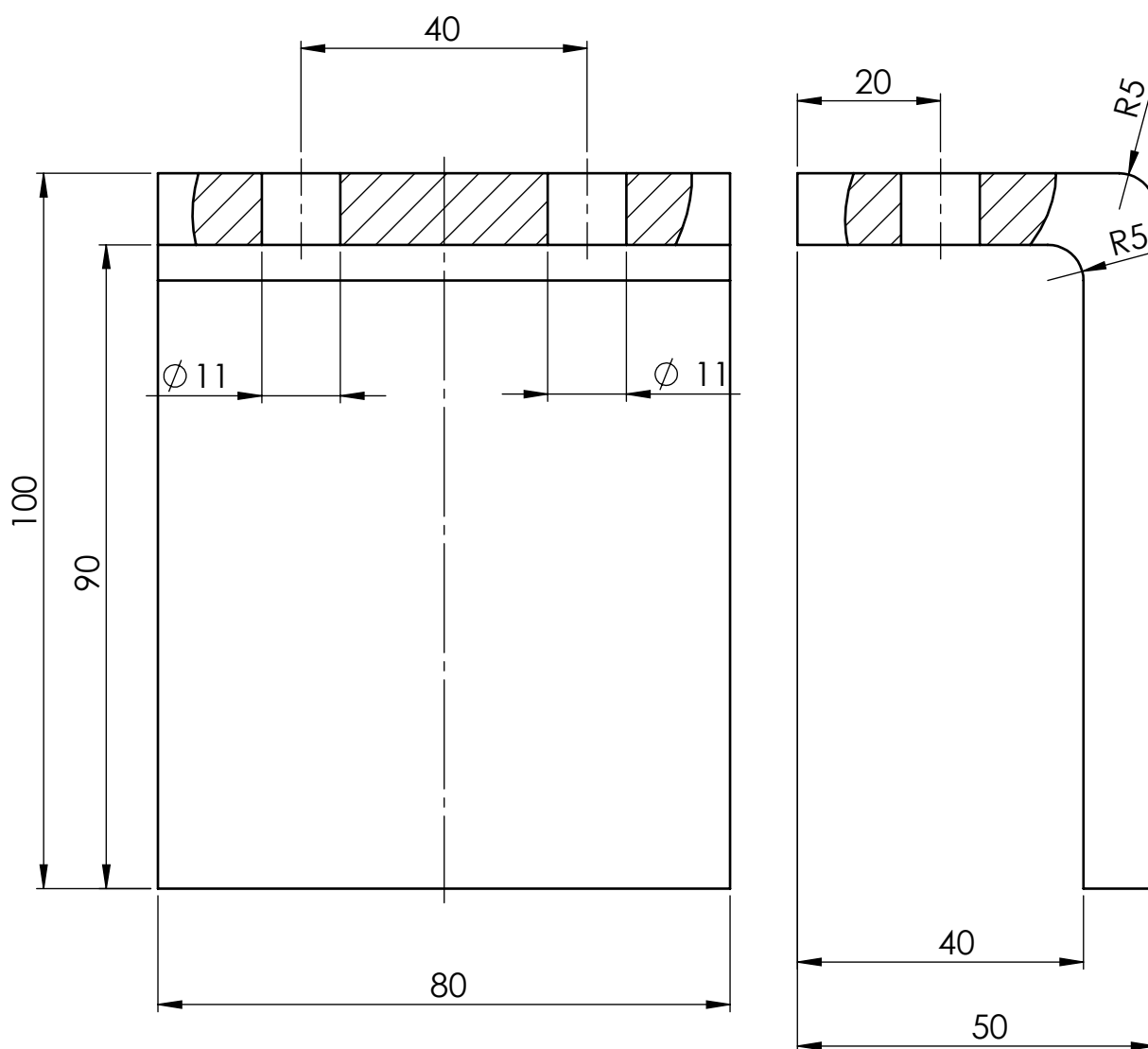
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	
	Razradio	14.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	14.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				Kopija
	Materijal: S275JR			Masa: 6,7 g	
				Naziv:	Pozicija:
	Mjerilo originala			Osigurač za linearni aktuator	73
	M 5:1			Crtež broj: 173-9-2018	Format: A4
					Listova: 1
					List: 1

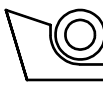
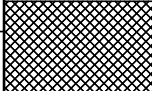
Ra 3,2

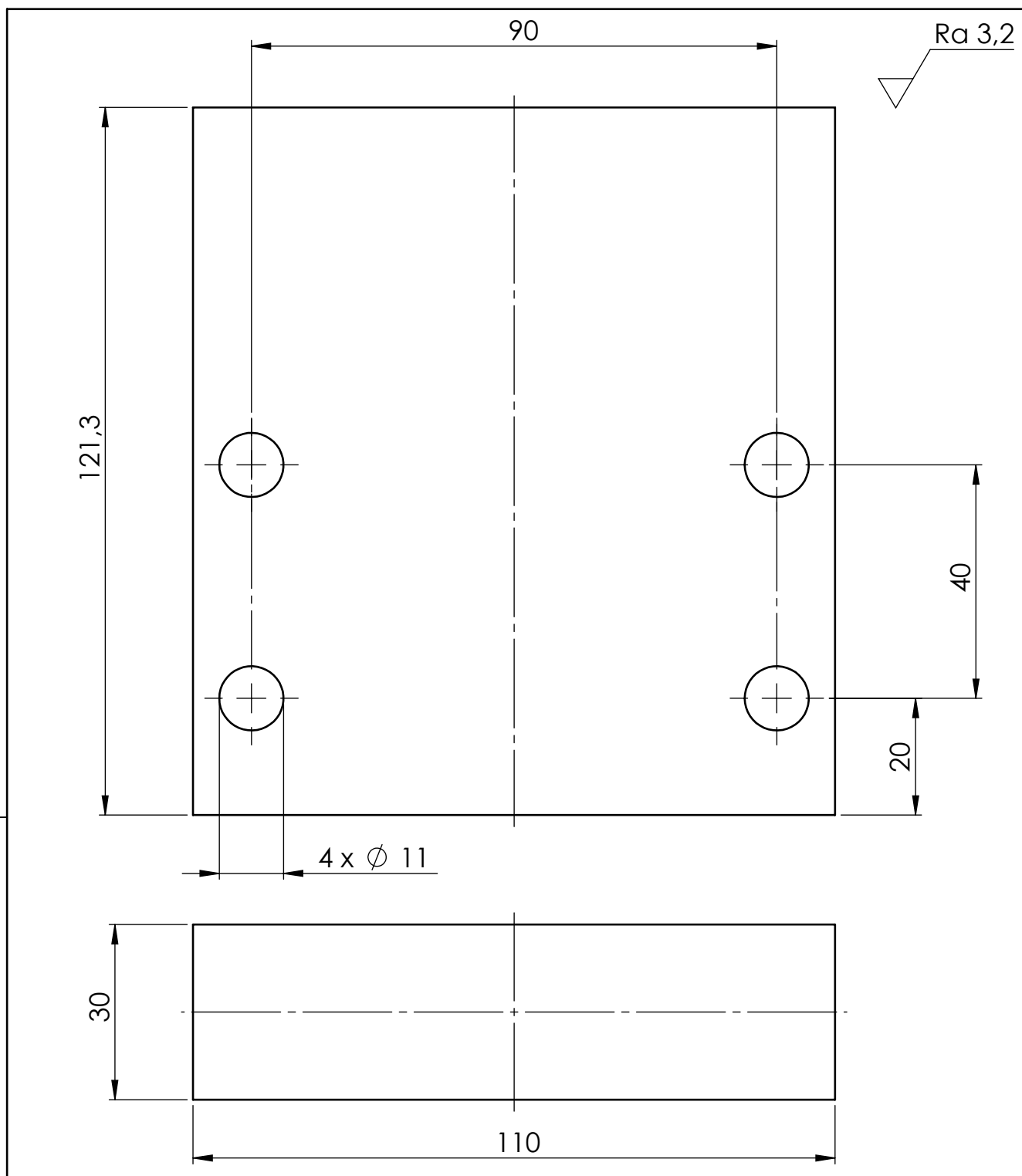


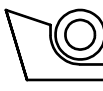
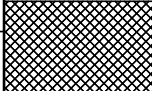
Broj naziva - code	Datum		Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb	
	Projektirao	14.9.2018.	Matej Vegar				
	Razradio	14.9.2018.	Matej Vegar				
	Crtao	14.9.2018.	Matej Vegar				
	Pregledao						
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	Kopija	
					R. N. broj:		
		Napomena:					
		Materijal: S275JR	Masa: 74,5 g				
					Naziv:		Pozicija:
		Mjerilo originala	Držač linearnog aktuatora			74	Format: A4
		M 2:1	Crtež broj: 174-9-2018				Listova: 1
							List: 1

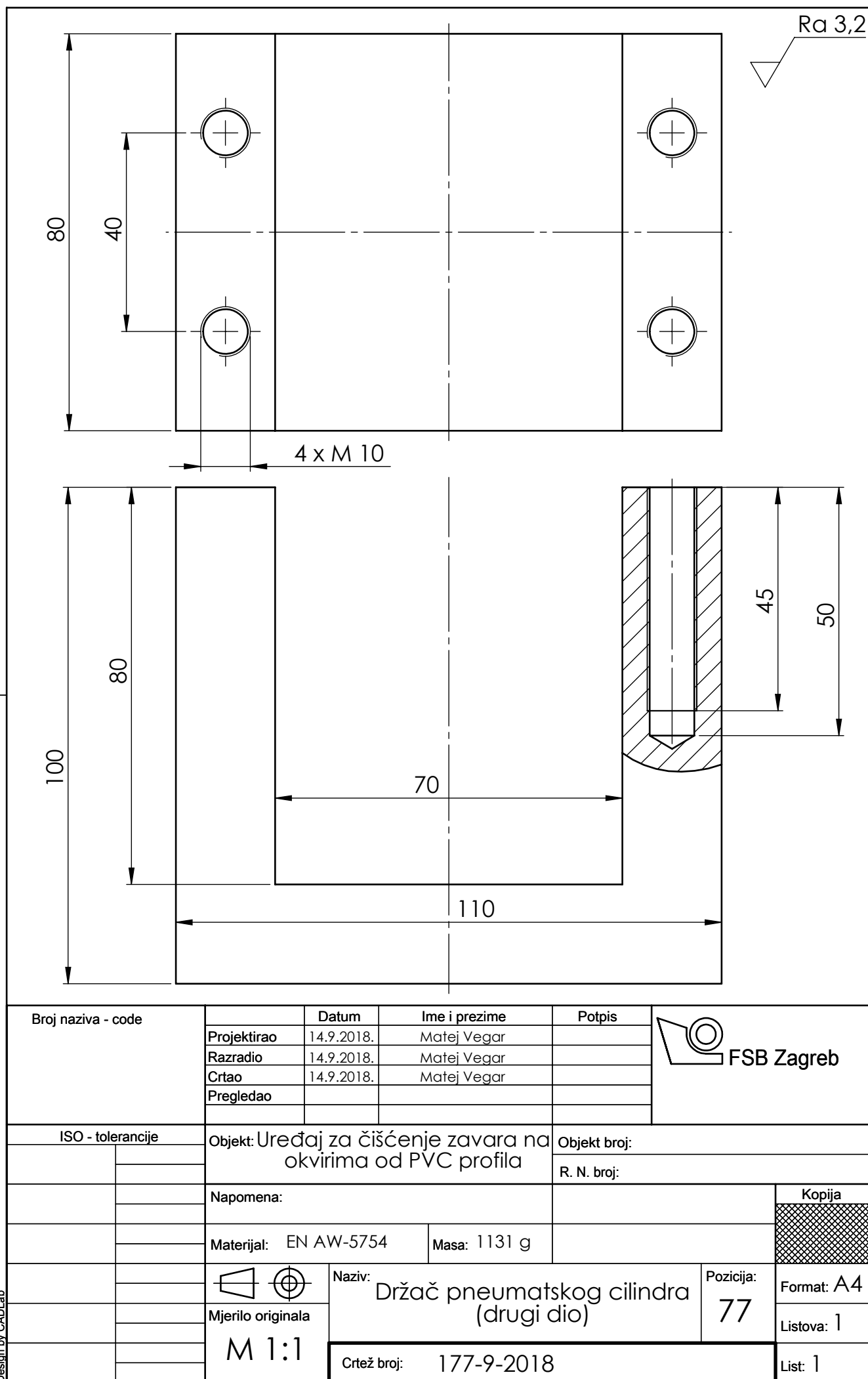
Ra 3,2



Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	14.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	14.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JR Masa: 864,3 g			
		Naziv: Držać rotacijskog nosača (peti dio)			
		Pozicija: 75			
		Format: A4			
		Mjerilo originala M 1:1			Listova: 1
		Crtež broj: 175-9-2018			List: 1



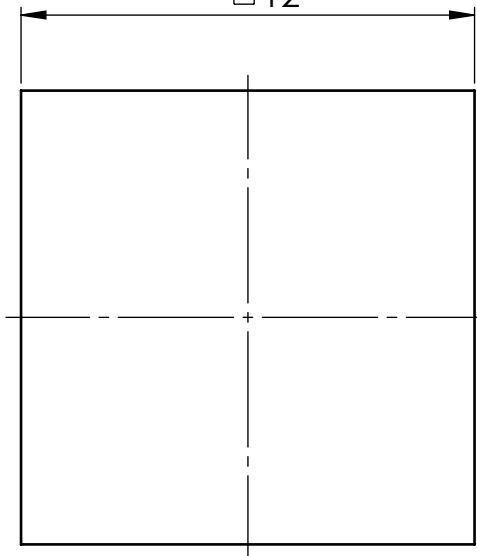
Broj naziva - code	Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Razradio	14.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	14.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavara na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: EN AW-5754	Masa: 1049,2 g		
		Naziv: Držać pneumatskog cilindra (prvi dio)			
		Pozicija: 76			
		Format: A4			
		Mjerilo originala: M 1:1			Listova: 1
		Crtež broj: 176-9-2018			List: 1



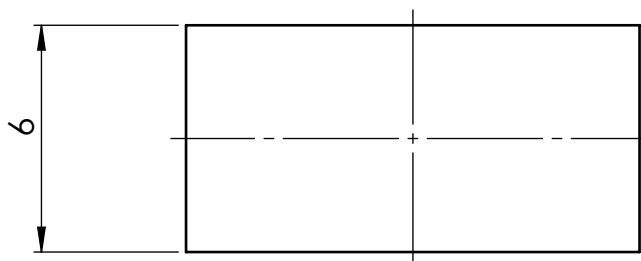
Ra 3,2

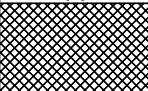
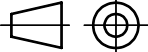


□ 12

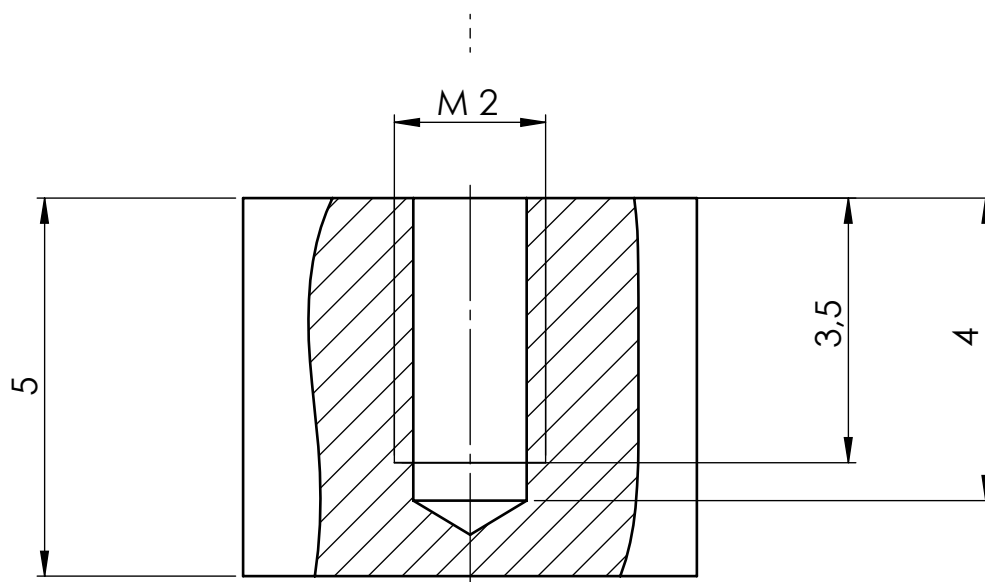
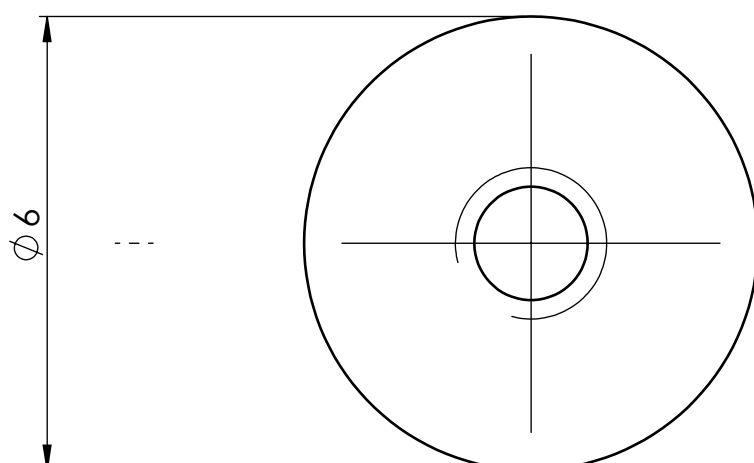


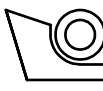
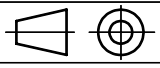
6



Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	15.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	15.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	15.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
					
		Materijal: S235JR	Masa: 6,8 g		
			Naziv: Držać amortizera (prvi dio)	Pozicija: 78	Format: A4
		Mjerilo originala M 5:1			Listova: 1
		Crtež broj: 178-9-2018			List: 1

Ra 3,2



Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	15.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	15.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	15.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije	Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
				R. N. broj:	
	Napomena:				
	Materijal: S235JR			Masa: 1,1 g	
	 Naziv:			Pozicija:	
	Mjerilo originala			Držač amortizera (drugi dio)	
	M 10:1			79	
	Crtež broj: 179-9-2018			List: 1	

Ra 3,2

 $\varnothing 10$ $\varnothing 2,5$

3

Broj naziva - code

	Datum	Ime i prezime	Potpis
Projektirao	15.9.2018.	Matej Vegar	
Razradio	15.9.2018.	Matej Vegar	
Crtao	15.9.2018.	Matej Vegar	
Pregledao			



FSB Zagreb

ISO - tolerancije

Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila

Objekt broj:

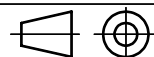
R. N. broj:

Napomena:

Kopija

Materijal: S235JR

Masa: 1,7 g



Naziv:

Držać amortizera
(treći dio)

Pozicija:

80

Format: A4

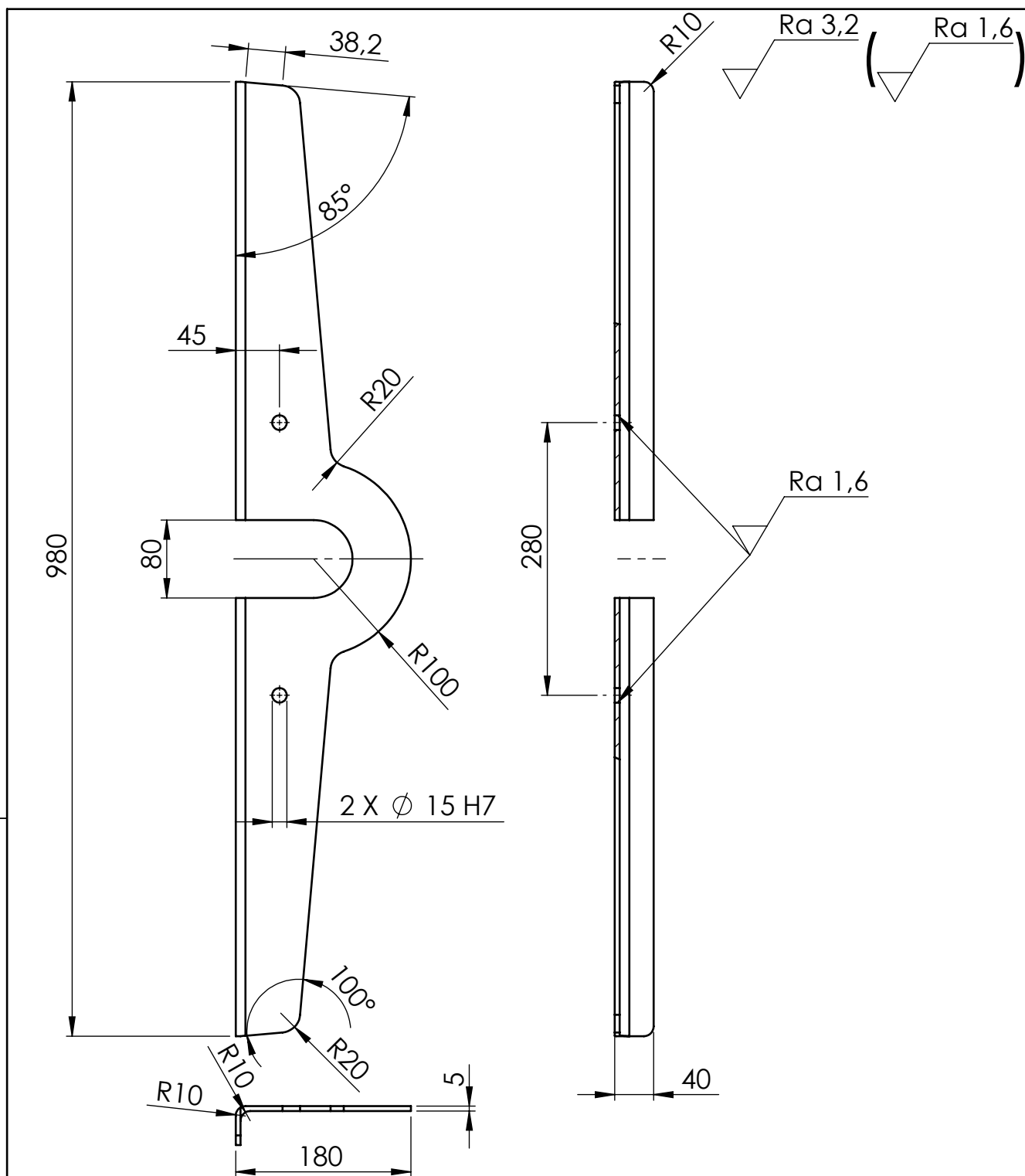
Listova: 1

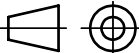
Mjerilo originala

M 10:1

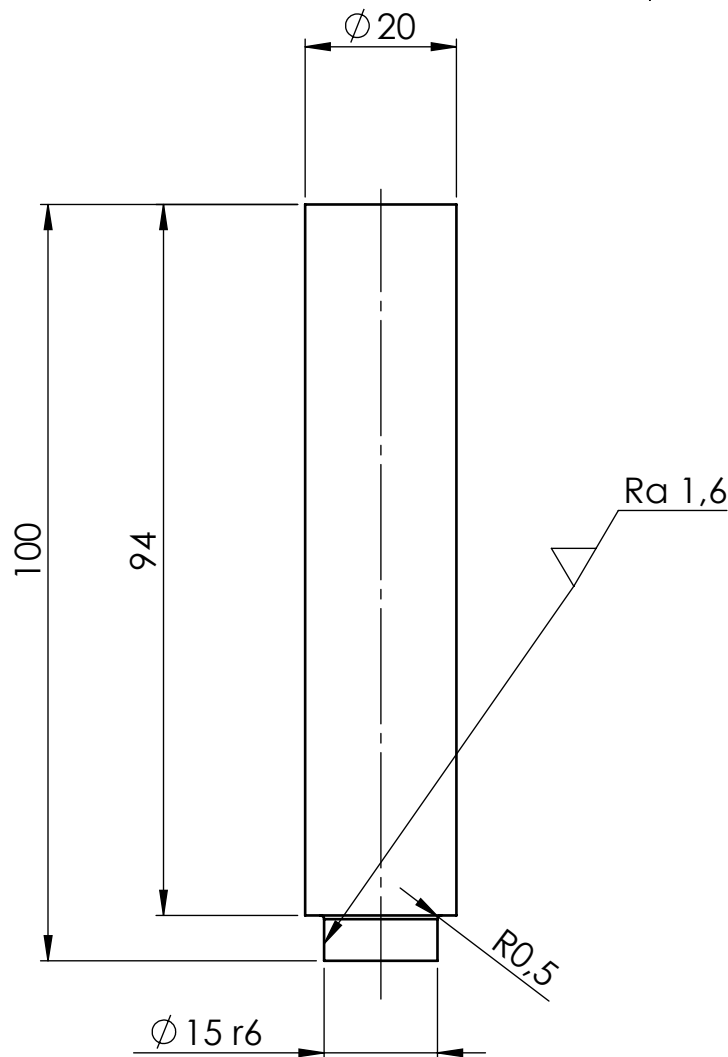
Crtež broj: 180-9-2018

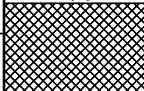
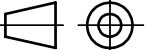
List: 1

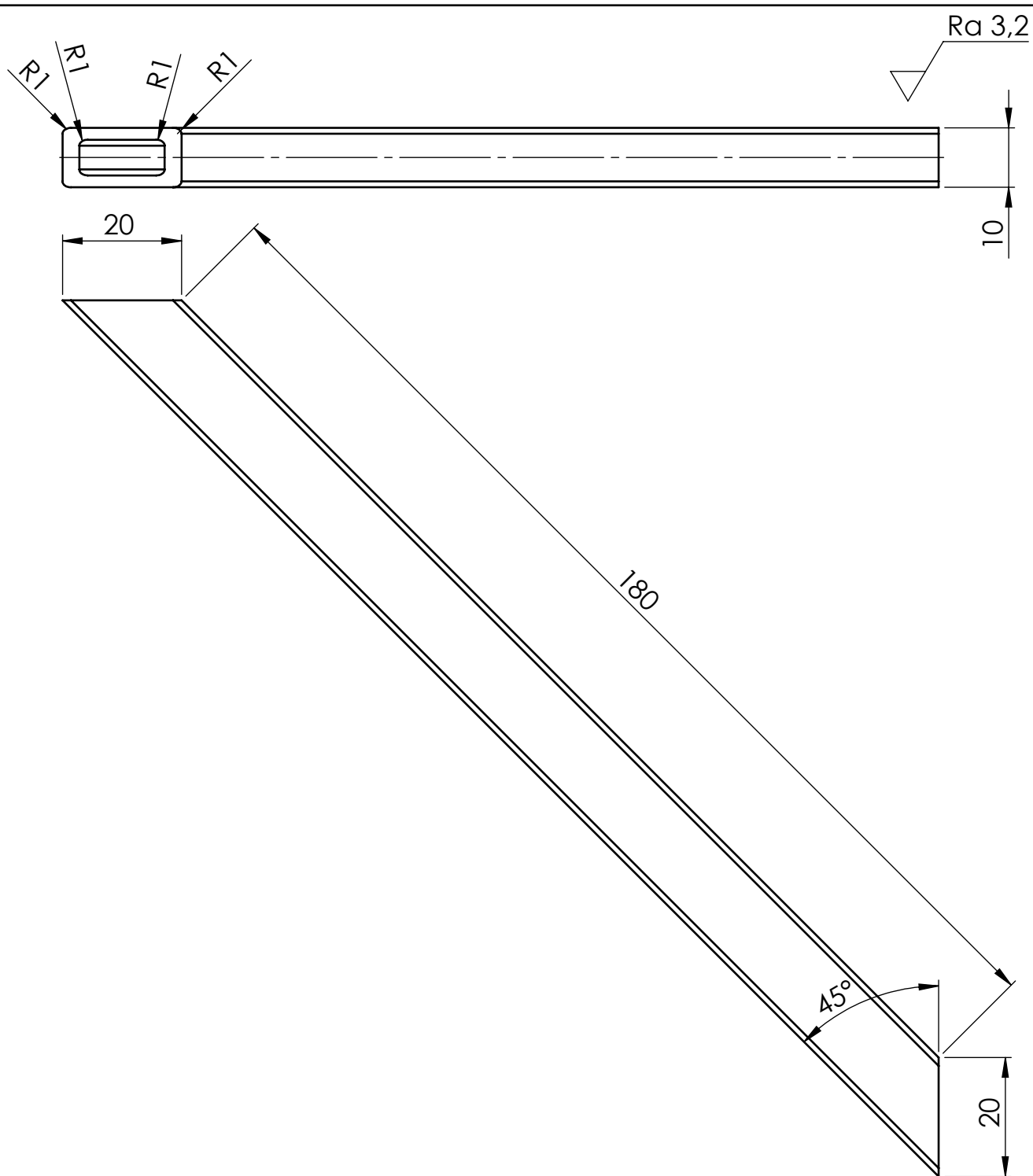


Broj naziva - code	Datum		Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	15.9.2018.	Matej Vegar			
	Razradio	15.9.2018.	Matej Vegar			
	Crtao	15.9.2018.	Matej Vegar			
	Pregledao					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila				Objekt broj:
						R. N. broj:
		Napomena:				Kopija
		Materijal: EN AW-5754	Masa: 1579,4 g			
			Naziv: Potporni nosač okvira (prvi dio)			Pozicija: 81
		Mjerilo originala				Format: A4
		M 1:6				Listova: 1
Ø 15 H7	+0,018 0,000		Crtež broj: 181-9-2018			List: 1

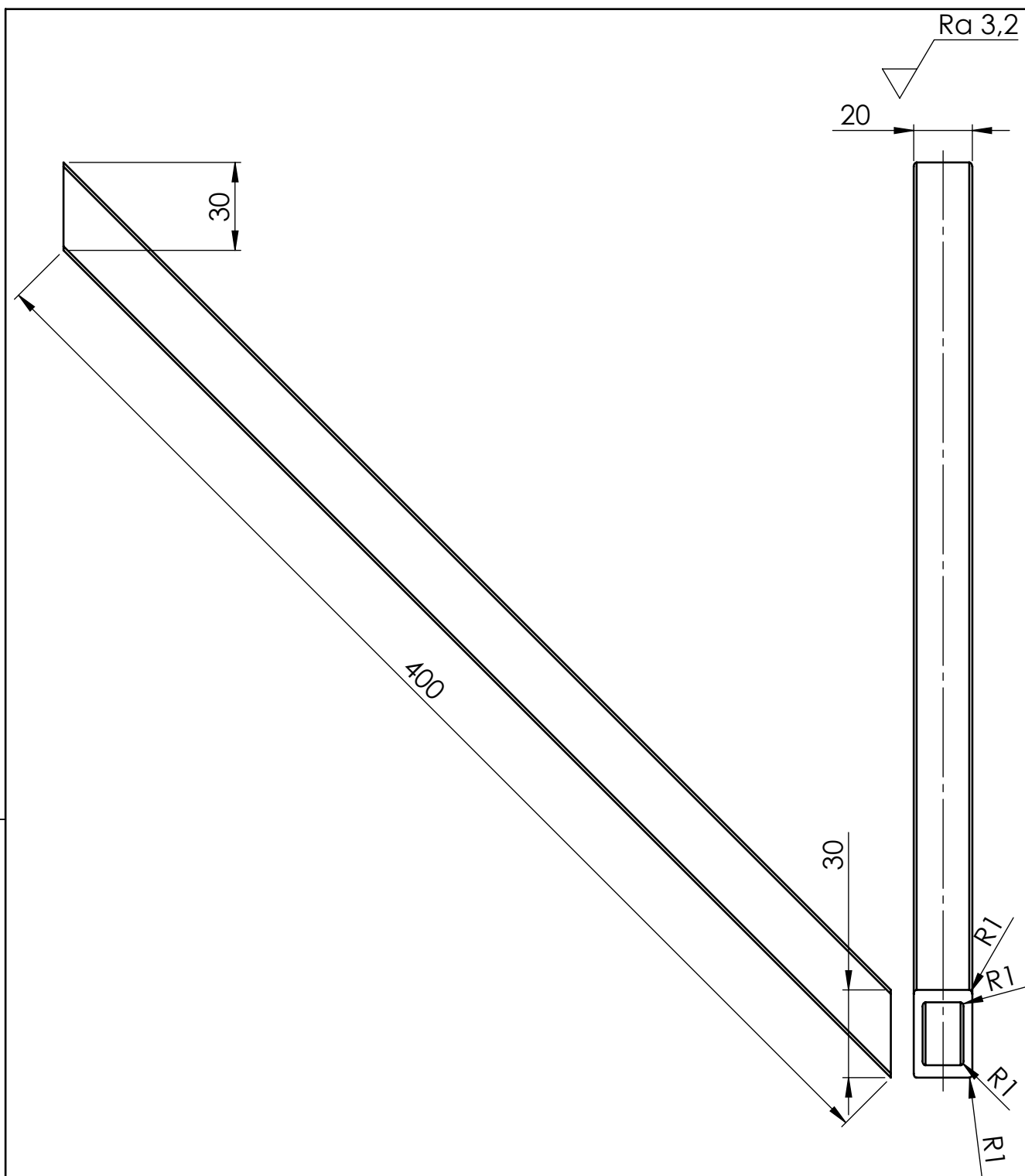
Ra 3,2 (Ra 1,6)

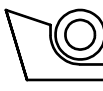


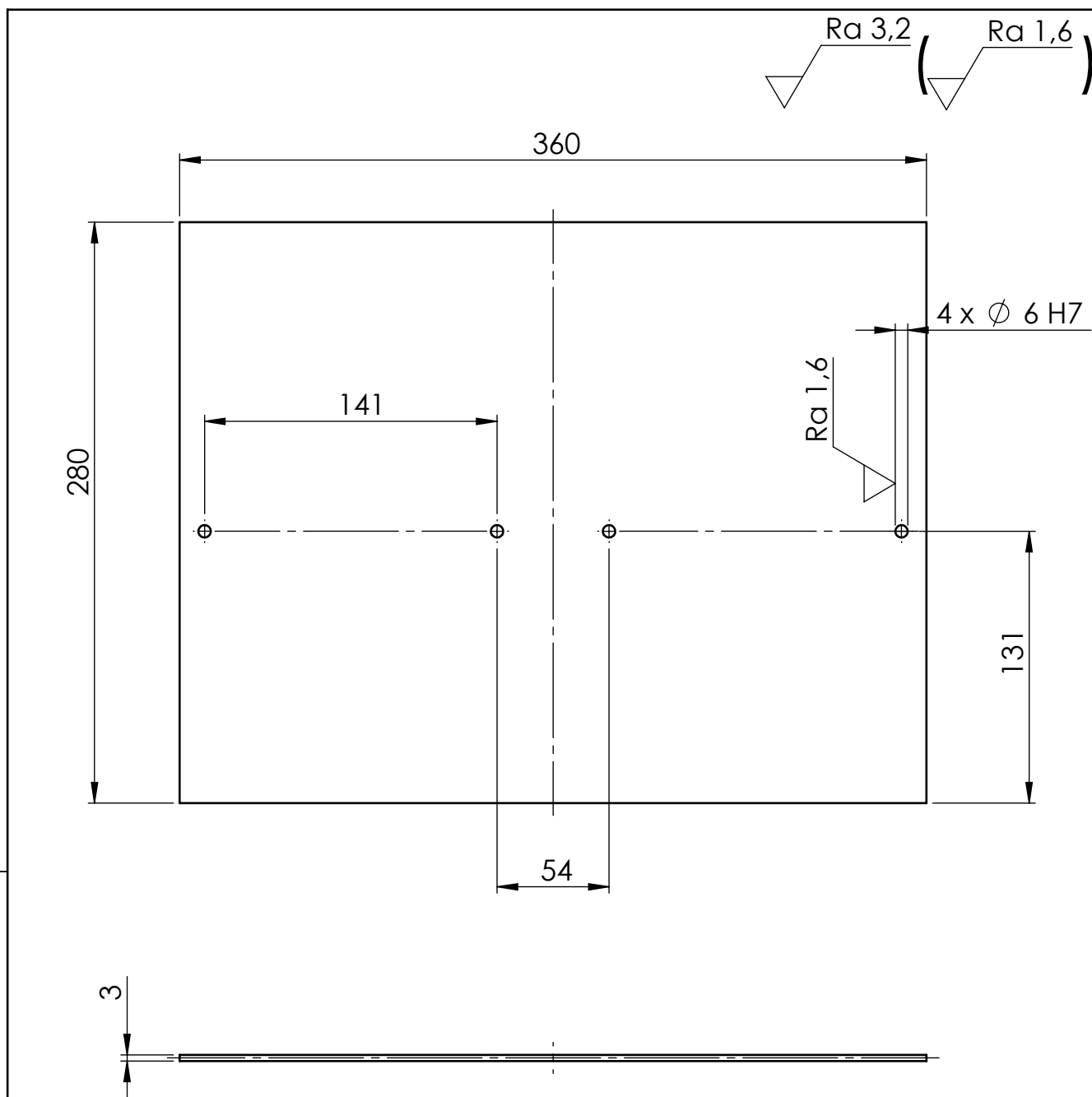
Broj naziva - code			Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	15.9.2018.	Matej Vegar			
		Razradio	15.9.2018.	Matej Vegar			
		Crtao	15.9.2018.	Matej Vegar			
		Pregledao					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:		
					R. N. broj:		
		Napomena:				Kopija	
		Materijal: S235JR		Masa: 242,6 g			
				Naziv:			
		Mjerilo originala		Potporni nosač okvira (drugi dio)		82	Format: A4
		M 1:1					Listova: 1
Ø 15 r6	+0,034 +0,023	Crtež broj: 182-9-2018				List: 1	

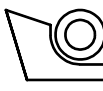


Broj naziva - code	Datum		Ime i prezime		Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	15.9.2018.	Matej Vegar			
	Razradio	15.9.2018.	Matej Vegar			
	Crtao	15.9.2018.	Matej Vegar			
	Pregledao					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
					R. N. broj:	
		Napomena:				Kopija
		Materijal: EN AW-5754		Masa: 42,2 g		
			Naziv: Potporni nosač okvira (treći dio)			Pozicija: 83
		Mjerilo originala M 1:1				Format: A4
			Crtež broj: 183-9-2018			Listova: 1
						List: 1

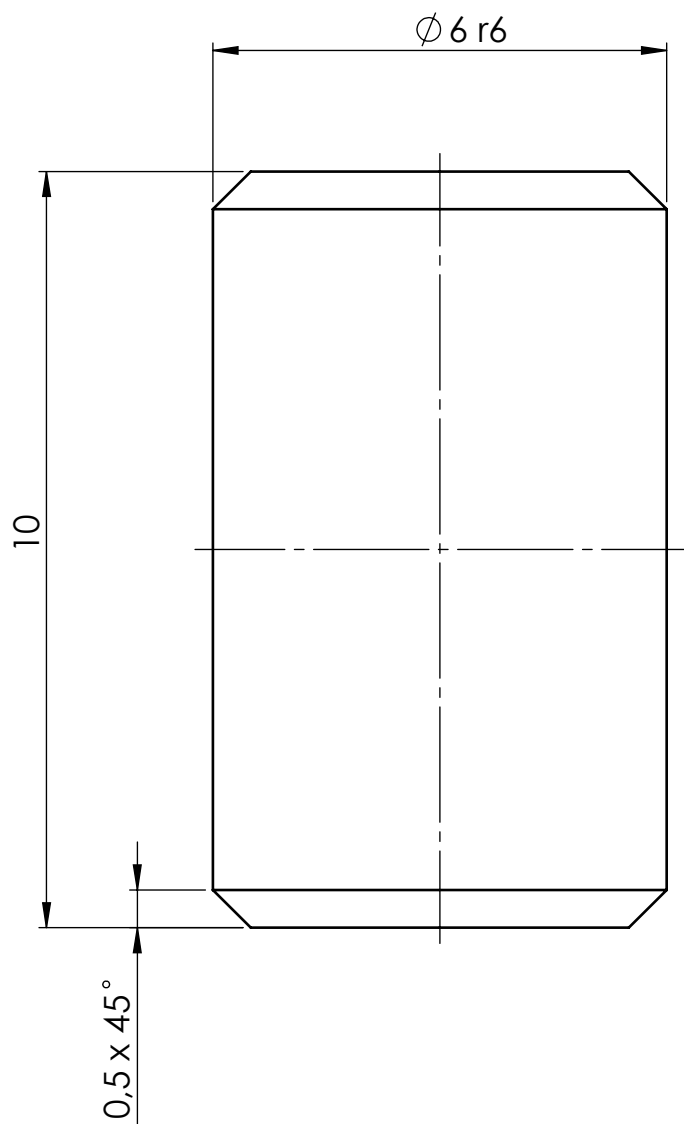


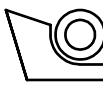
Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Projektirao	15.9.2018.	Matej Vegar		
		Razradio	15.9.2018.	Matej Vegar		
		Crtao	15.9.2018.	Matej Vegar		
		Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:	
		Napomena:			R. N. broj:	
		Materijal: EN AW-5754			Masa: 228,1 g	
		Naziv: Potporni nosač okvira (četvrti dio)			Pozicija: 84	
		Mjerilo originala M 1:2			Format: A4	
		Crtež broj: 184-9-2018			Listova: 1	
					List: 1	



Broj naziva - code		Projektirao	Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb	
		Razradio	15.9.2018.	Matej Vegar			
		Crtao	15.9.2018.	Matej Vegar			
		Pregledao					
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila				Objekt broj:	
						R. N. broj:	
		Napomena:				Kopija	
		Materijal: S235JR				Masa: 2371,2 g	
		Naziv:				Pozicija:	
		Ploča za pedale				85	
		Mjerilo originala				Format: A4	
		M 1:3				Listova: 1	
$\varnothing 6 H7$		+0,012 0,000				Crtež broj: 185-9-2018	
						List: 1	

Ra 1,6



Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis	 FSB Zagreb
	Projektirao	15.9.2018.	Matej Vegar		
	Razradio	15.9.2018.	Matej Vegar		
	Crtao	15.9.2018.	Matej Vegar		
	Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Uređaj za čišćenje zavora na okvirima od PVC profila			Objekt broj:
					R. N. broj:
		Napomena:			Kopija
		Materijal: S235JR Masa: 2,2 g			
		Naziv: Svornjak ploče za pedale			Pozicija: 86
		Mjerilo originala			Format: A4
		M 10:1			Listova: 1
$\phi 6 r6$		Crtež broj: 186-9-2018			List: 1