

<https://zir.nsk.hr/user/profile/mbz/137741>

Vrijeme izvoza: 24.04.2024. 16:10:28

Repozitorij: zir.nsk.hr

Ukupan broj zapisa na URL-u: 81

Broj izvezenih zapisa: 81

| Naslov                                                                                                                 | URL | Autori                  | Naslov izvornika |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------------------|------------------|
| Analiza tolerancija i procjena sposobnosti procesa jedinice za distribuciju električne energije                        |     | Fišić, Lovro            |                  |
| Design of yaw rate controller for electric vehicle                                                                     |     | Kolarić, Filip          |                  |
| Sustavi upravljanja kvalitetom                                                                                         |     | Valenta, Fran           |                  |
| Parametri topografije površine                                                                                         |     | Jukić, Josip            |                  |
| Dimenzijsko mjerenje prstena ležajeva                                                                                  |     | Razumić, Fran           |                  |
| Procjena sastavnica mjerne nesigurnosti prostornih parametara topografije dobivenih primjenom mikroskopa atomskih sila |     | Turkalj, Lovro          |                  |
| Primjena programskog jezika R u inženjerstvu kvalitete                                                                 |     | Jukić, Marko            |                  |
| Sustav kontrole kvalitete u poduzeću Vertiv Croatia d.o.o.                                                             |     | Rumenjak, Dora          |                  |
| Sustav upravljanja kvalitetom u poduzeću Jadanski naftovod d.d.                                                        |     | Stipić, Maria Magdalena |                  |
| Usporedba postupaka uzorkovanja pri pregledima prema varijablama i prema obilježjima                                   |     | Stanković, Matko        |                  |
| Analiza utjecajnih veličina na mjerenje parametara topografije površine kod primjene mikroskopa atomskih sila          |     | Carević, Mateo          |                  |
| Konvencionalni i nekonvencionalni postupci sinteriranja tehničke keramike                                              |     | Šola, Mateja            |                  |
| Mjerenje 3D parametara hrapavosti mikroskopom atomskih sila                                                            |     | Turkalj, Lovro          |                  |
| Procjena rizika kod primjene uređaja za servisnu inspekciju gravitacijskog nosača fuzijskog reaktora                   |     | Buković, Goran          |                  |
| Primjena zahtjeva norme ISO 17025:2017 u Laboratoriju za prometnice                                                    |     | Rukavina, Mario         |                  |
| Plan gospodarenja medicinskim radioaktivnim otpadom                                                                    |     | Burčul, Mihovil         |                  |
| Primjena WAAM tehnologije za izradu aluminijskih cijevi CMT postupkom                                                  |     | Crnečki, Martin         |                  |

|                                                                                                    |  |                         |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------|--|
| Eksperimentalno ispitivanje značajki svežnja PEM elektrolizatora                                   |  | Magdić, Lucija          |  |
| Iskorištavanje otpadne topline iz termoelektrane za grijanje staklenika                            |  | Zelenika, Tomislav      |  |
| Parna turbina kogeneracijske termoelektrane na biomasu                                             |  | Marinović, Šimun        |  |
| Potreba za umjeravanjem planparalelnih graničnih mjerki u Republici Hrvatskoj                      |  | Pavičić, Viktor         |  |
| Radne karakteristike demonstracijskog rashladnog uređaja s ugljikovim dioksidom kao radnom tvari   |  | Badurina, Teodor        |  |
| Afektivna robotska glava koja imitira izražaje lica osobe u interakciji                            |  | Matijašević, Mario      |  |
| Klasifikacija pokretnih korisničkih profila telekomunikacijske mreže metodologijom strojnog učenja |  | Kušić, Kristina         |  |
| Analiza topografije površine primjenom mikroskopa atomskih sila                                    |  | Razumić, Fran           |  |
| Analiza nesukladnosti na primjeru proizvodnoga poduzeća za obradu metala                           |  | Puškadija, Nikola       |  |
| Implementacija Lean Six sigma metodologije u proizvodno poduzeće                                   |  | Buntak, Branimir        |  |
| Analiza subjektivnih metoda i ocjenjivača                                                          |  | Sokić, Ena              |  |
| Kontrola kvalitete u postupku izrade ventila                                                       |  | Stipić, Maria Magdalena |  |
| Mjere za poboljšanje kvalitete u vojnom inženjerstvu                                               |  | Tomečak, Filip          |  |
| Mjeriteljstvo i tipična mjerenja u vojnom inženjerstvu                                             |  | Dugorepec, Dominik      |  |
| Značaj i uspostava informacijskog sustava za praćenje stanja vojne tehnike                         |  | Dubac, Marko            |  |
| Upravljanje nesukladnostima                                                                        |  | Fekonja, Filip          |  |
| Utjecaj kvalitete rezultata mjerenja na ocjenu sukladnosti                                         |  | Ranogajec, Bruno        |  |
| Zahtjevi na površinsku hrapavost nehrđajućih čelika                                                |  | Stanković, Matko        |  |
| Procjena i upravljanje rizicima u poduzeću za proizvodnju plastičnih dijelova                      |  | Zaninović, Andrea       |  |
| Uloga dokumentirane informacije u sustavu upravljanja kvalitetom                                   |  | Jularić, Dalibor        |  |
| Pregled različitih pristupa za procjenu mjerne nesigurnosti                                        |  | Fekonja, Filip          |  |
| Upravljanje dokumentima u laboratoriju                                                             |  | Šafarić, Dinko          |  |
| Osnovni statistički alati za analizu podataka                                                      |  | Razumić, Andrej         |  |
| Osposobljenost ispitnih i umjernih laboratorija                                                    |  | Vitić, Petar            |  |
| Umjeravanje uređaja za mjerenje dužina                                                             |  | Biluš, Luka             |  |

|                                                                                           |  |                   |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|--|
| Upravljanje rizicima                                                                      |  | Džolan, Ivan      |  |
| Novo izdanje norme ISO 9001:2015 - Sustavi upravljanja kvalitetom                         |  | Popčević, Josip   |  |
| Metode procjene rizika                                                                    |  | Čičak, Ivan       |  |
| Postupci uzorkovanja pri pregledima po obilježjima                                        |  | De Marco, Marjam  |  |
| Primjena Monte Carlo simulacija u procjeni rizika                                         |  | Mažuranić, Juraj  |  |
| Analiza kvalitativnih varijabli                                                           |  | Čiča, Damjan      |  |
| Primjena heurističkih metoda u mjeriteljstvu                                              |  | Lojen, Stjepan    |  |
| Primjena planova pokusa u cilju procjene sastavnica mjerne nesigurnosti                   |  | Gašparec, Luka    |  |
| Točnost i preciznost rezultata dimenzionalnih mjerenja kod primjene računalne tomografije |  | Bartulić, Ivan    |  |
| Utjecaj prilagodbe modela podacima dimenzionalnih mjerenja kod računalne tomografije      |  | Grdić, Alen       |  |
| Umjeravanje uređaja za mjerenje kružnosti                                                 |  | Bednjanec, Filip  |  |
| Uvođenje postupka za analizu mjernog sustava u proizvodni proces                          |  | Razumić, Andrej   |  |
| Računalna tomografija u dimenzionalnom mjeriteljstvu potpomognuta simulacijama            |  | Butković, Daniel  |  |
| Procjena sposobnosti procesa izrade hidrauličkih cilindara                                |  | Topić, Ante       |  |
| Stabilizirani laseri u mjeriteljstvu duljine                                              |  | Barać, Vjencislav |  |
| Moderni trokoordinatni mjerni sustavi                                                     |  | Grdić, Alen       |  |
| Poboljšanje kontrole parametara procesa toplinske obrade                                  |  | Lisak, Tomislav   |  |
| Usporedba 3D mjernih postupaka u kontroli kvalitete                                       |  | Ivšac, Danijel    |  |
| Utjecaj mjerne sile na rezultate mjerenja unutarnjih i vanjskih promjera                  |  | Novak, Filip      |  |
| Razrada postupka umjeravanja koincidentnih libela                                         |  | Jokić, Denis      |  |
| Procjena kvalitete mjernog sustava                                                        |  | Bednjanec, Filip  |  |
| Statističke metode pri upravljanju procesima                                              |  | Bartulić, Ivan    |  |
| Matematički model za izračun odstupanja od ravnosti mjernih ploča                         |  | Marković, Marijan |  |
| Primjena statističkih metoda u osiguravanju kvalitete premaza                             |  | Kranjec, Tomislav |  |
| Primjena Šest sigma metoda u određivanju tolerancija                                      |  | Mažar, Miroslav   |  |

|                                                                                    |  |                   |  |
|------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|--|
| Šest sigma statistički alati                                                       |  | Pavlović, Petar   |  |
| Analiza rezultata mjerenja sukladno normi ISO 5725:1994                            |  | Grdenić, Ivan     |  |
| Procjena razine kvalitete proizvođača čelika za armiranje betona                   |  | Belavić, Božidar  |  |
| Obnovljivost rezultata mjerenja dubine brazda na etalonima na etalonima hrapavosti |  | Guliš, Ivan       |  |
| Metode procjene mjerne nesigurnosti                                                |  | Kranjec, Tomislav |  |
| Procjena sposobnosti nanošenja protupožarnog premaza na čeličnim konstrukcijama    |  | Rakijašić, Sanja  |  |
| Procjenjivanje sposobnosti procesa i sposobnosti mjernog sustava                   |  | Kralj, Hrvoje     |  |
| Utjecaj faktora proširenja k u postupku procjenjivanja mjerne nesigurnosti         |  | Matković, Vanja   |  |
| Alati za upravljanje kvalitetom                                                    |  | Maričić, Danijel  |  |
| Analiza atributivnih podataka                                                      |  | Markešić, Zoran   |  |
| Primjena europskih direktiva i stavljanje CE znaka                                 |  | Pihir, Matija     |  |
| Procjena sposobnosti procesa nenormalno distribuiranih podataka                    |  | Maršanić, Josipa  |  |
| Utjecaj mjerne sile u postupku mjerenja duljine kontaktnom metodom                 |  | Remenar, Maja     |  |
| Metodologija poboljšavanja kvalitete "6 sigma"                                     |  | Valjak, Marino    |  |